

**УТВЕРЖДЕНО**  
приказом Федерального агентства  
по техническому регулированию  
и метрологии  
от «30» марта 2023 г. № 691

Регистрационный № 88618-23

Лист № 1  
Всего листов 4

**ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ**

**Резервуар стальной горизонтальный цилиндрический РГС-70**

**Назначение средства измерений**

Резервуар стальной горизонтальный цилиндрический РГС-70 (далее - резервуар) предназначен для приема и подземного хранения дизельного топлива.

**Описание средства измерений**

Резервуар РГС-70 представляет собой стальную сварную конструкцию, состоящую из цилиндрической части, двух усеченно-конических днищ и оборудования, обеспечивающего его эксплуатацию.

Принцип действия резервуара основан на измерении объема при приеме и подземном хранении дизельного топлива в соответствии с градуировочной таблицей.

Вариант установки резервуаров - подземный.

Место расположения резервуара, Россия, 353539, Краснодарский край, Темрюкский район, пос. Стрелка, ул. Дубовый рынок, 1/1.

В конструкции резервуара РГС-70 отсутствуют элементы настройки и регулировки, несанкционированный доступ к которым может оказать влияние на его метрологические характеристики, включая показатели точности.

Заводской номер резервуара в виде цифрового обозначения, состоящего из арабских цифр и буквенно-цифровое обозначения типа состоящего из букв русского алфавита и арабских цифр, однозначно идентифицирующие резервуар, нанесены в место, доступное для чтения, на внешнюю поверхность крышки резервуара методом окрашивания, обеспечивающее их сохранность в течении всего срока службы резервуара, краской с использованием трафаретов и в паспорте резервуара типографским способом.

Эскиз общего вида резервуара РГС-70 заводской номер 58 представлен на рисунке 1.

Фотография замерного люка резервуара РГС-70 заводской номер 58, места нанесения наименования, обозначения и заводского номера представлена на рисунке 2.

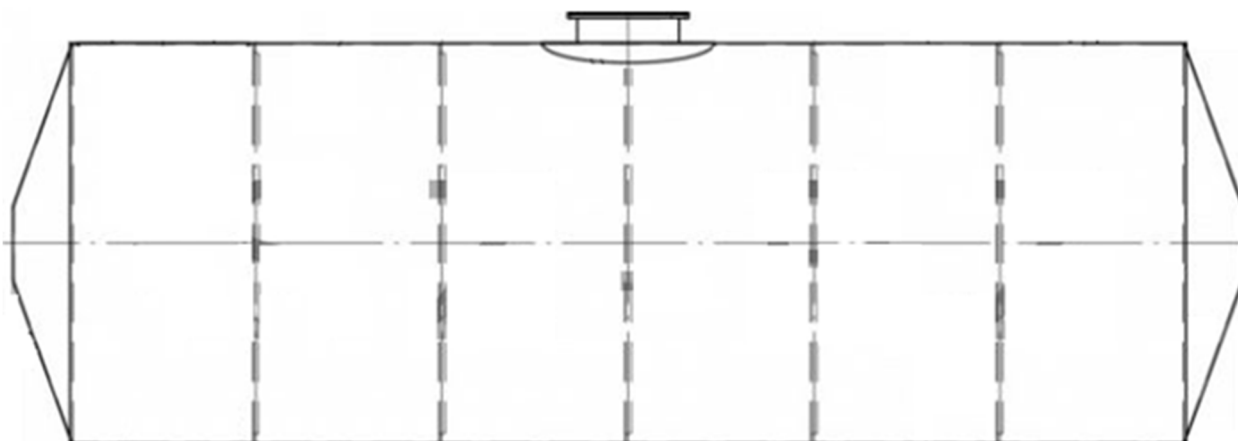


Рисунок 1 – Эскиз общего вида резервуара РГС-70 заводской номер 58

Место нанесения  
заводского номера



Рисунок 2 - Фотография замерного люка резервуара РГС-70 заводской номер 58, места нанесения наименования, обозначения и заводского номера

Пломбирование (нанесение знака поверки) резервуара РГС-70 заводской номер 58 не предусмотрено.

## Метрологические и технические характеристики

Таблица 1 – Метрологические характеристики

Наименование характеристики	Значение характеристики
Номинальная вместимость (номинальный объём) резервуара, м <sup>3</sup>	70
Пределы допускаемой относительной погрешности определения вместимости резервуара, % (объёмный метод)	± 0,25

Таблица 2 – Технические характеристики

Наименование характеристики	Значение характеристики
Внутренний диаметр резервуара (номинальное значение), мм	3100
Длина цилиндрической части (номинальное значение), мм	9000
Срок службы, лет, не менее	10

### Знак утверждения типа

наносится на титульный лист паспорта резервуара типографским способом.

### Комплектность средств измерения

Таблица 3 – Комплектность средства измерений

Наименование	Обозначение	Количество
Резервуар стальной горизонтальный цилиндрический	РГС-70	1 шт.
Паспорт	-	1 экз.
Градуировочная таблица	-	1 экз.

### Сведения о методиках (методах) измерений

Методика выполнения измерений объёма (вместимости) резервуара изложена в разделе 10 «Сведения о методе измерений» паспорта резервуара стального горизонтального цилиндрического РГС-70 заводской номер 58.

### Нормативные документы, устанавливающие требования к средству измерений

Приказ Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 26 сентября 2022 г. № 2356 «Об утверждении государственной поверочной схемы для средств измерений массы и объема жидкости в потоке, объема жидкости и вместимости при статических измерениях, массового и объемного расходов жидкости»;

ГОСТ 8.346-2000 Государственная система обеспечения единства измерений. «Резервуары стальные горизонтальные цилиндрические. Методика поверки» (Приложение К).

### Правообладатель

Общество с ограниченной ответственностью «Юрмашевский завод металлоконструкций» (ООО «ЮЗМК»)

ИНН 0245018686

Юридический адрес: 450006, Республика Башкортостан, г. Уфа, ул. Пархоменко, д. 156, корп. 1, оф. 037

Телефон: 8 (347) 229-42-40

E-mail: 2294241@mail.ru

**Изготовитель**

Общество с ограниченной ответственностью «Юрмашевский завод металлоконструкций» (ООО «ЮЗМК»)

ИНН 0245018686

Адрес: 450006, Республика Башкортостан, г. Уфа, ул. Пархоменко, д. 156, корп. 1, оф. 037

Телефон: 8 (347) 229-42-40

E-mail: 2294241@mail.ru

**Испытательный центр**

Федеральное бюджетное учреждение «Государственный региональный центр стандартизации метрологии и испытаний в Краснодарском крае и Республике Адыгея» (ФБУ «Краснодарский ЦСМ»)

Адрес: 350040, г. Краснодар, ул. Айвазовского, д. 104а

Телефон (факс): (861)233-76-50, (861) (233-85-86)

Web-сайт: <http://www.krasnodarcsm.ru>

E-mail: [info@krasnodarcsm.ru](mailto:info@krasnodarcsm.ru)

Уникальный номер записи в реестре аккредитованных лиц № RA.RU.311581.

