

УТВЕРЖДЕНО
приказом Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии
от «20» апреля 2023 г. № 880

Регистрационный № 88886-23

Лист № 1
Всего листов 5

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Скобы рычажные

Назначение средства измерений

Скобы рычажные (далее по тексту – скобы) предназначены для измерений наружных линейных размеров деталей относительным методом.

Описание средства измерений

Принцип действия основан на измерении разности показаний по отсчетному устройству между начальным (нулевым) показанием и показанием при установке измеряемой детали. Начальный (нулевой) отсчет осуществляется по мерам длины концевым плоскопараллельным, устанавливаемым между измерительными поверхностями скобы.

Скобы состоят из корпуса, встроенного отсчетного устройства, переставной пятки со стопорным устройством, подвижной пятки, механизма отвода подвижной пятки, теплоизоляционных накладок, а также упора или без него.

Переставная пятка представляет собой микропару и перемещается вдоль линии измерения при помощи специальной гайки. Подвижная пятка под действием измерительного усилия также перемещается вдоль линии измерения. Величина этого перемещения измеряется с помощью отсчетного устройства.

Скобы изготавливаются в исполнениях 1 и 2, отличающиеся между собой пределами допускаемой абсолютной погрешности и размахом показаний.



Товарный знак  наносится на паспорт скоб типографским методом и на циферблат краской или с помощью наклейки.

Заводской номер скобы в формате цифрового или буквенно-цифрового обозначения, состоящего из арабских цифр и букв латинского алфавита, наносится на переставную пятку или теплоизоляционную накладку скобы краской или лазерной маркировкой, в местах, указанных на рисунке 5.

Возможность нанесения знака поверки на средство измерений отсутствует.

Общий вид скоб указан на рисунках 1 – 4.

Пломбирование скоб от несанкционированного доступа не предусмотрено.



Рисунок 1 – Общий вид скоб



Рисунок 2 – Общий вид скоб

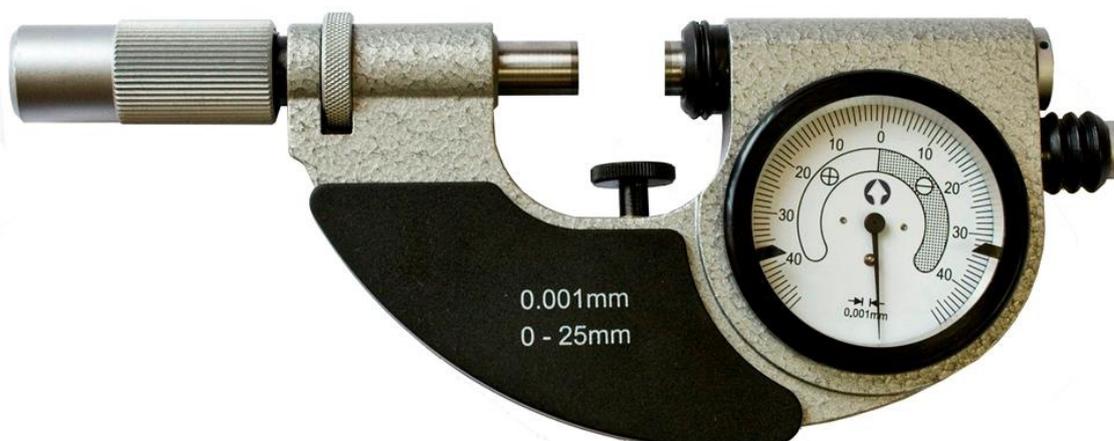


Рисунок 3 – Общий вид скоб



Рисунок 4 – Общий вид скоб



Место нанесения заводского номера

Рисунок 5 – Места нанесения заводских номеров

Метрологические и технические характеристики

Таблица 1 – Метрологические характеристики скоб

Диапазон измерений скоб, мм	Отсчетное устройство		Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерений скоб в интервалах шкалы, мкм			
	Цена деления, мм	Диапазон показаний, мм	±30 делений от нулевого штриха		св. ±30 делений от нулевого штриха	
			Исп. 1	Исп. 2	Исп. 1	Исп. 2
от 0 до 25	0,001	от -0,04 до +0,04	±1,0	±2,0	±2,0	±4,0
от 25 до 50			±1,0	±2,0	±2,0	±4,0
от 50 до 75			±1,0	±2,0	±2,0	±4,0
от 75 до 100			±1,0	±2,0	±2,0	±4,0
от 0 до 25		от -0,07 до +0,07	±1,0	±2,0	±2,0	±4,0
от 25 до 50			±1,0	±2,0	±2,0	±4,0
от 50 до 75			±1,0	±2,0	±2,0	±4,0
от 75 до 100			±1,0	±2,0	±2,0	±4,0
от 100 до 125	0,002	от -0,14 до +0,14	±1,5	±3,0	±2,0	±6,0
от 125 до 150			±1,5	±3,0	±2,0	±6,0
от 150 до 175			±1,5	±4,0	±2,0	±6,0
от 175 до 200			±1,5	±4,0	±2,0	±6,0

Таблица 2 – Допуски плоскостности и параллельности, размах показаний

Верхний предел диапазона измерений скоб, мм	Допуск, мкм		Размах показаний, цены деления шкалы отсчетного устройства, не более	
	плоскостности	параллельности	Исп. 1	Исп. 2
25	0,6	1,8	1/3	1
50				
75				
100				
125				
150				
175				
200				
Примечание – На расстоянии 0,5 мм от края измерительной поверхности допускаются завалы				

Таблица 3 – Габаритные размеры и масса

Диапазон измерений скоб, мм	Габаритные размеры (Длина x Ширина x Высота), мм, не более	Масса, кг, не более
от 0 до 25	200x20x85	0,8
от 25 до 50	228x25x95	1,2
от 50 до 75	250x25x110	1,5
от 75 до 100	280x25x130	2,0
от 100 до 125	300x25x150	2,4
от 125 до 150	330x30x180	3,4
от 150 до 175	350x30x210	4,3
от 175 до 200	380x30x260	5,0

Таблица 4 – Условия эксплуатации

Наименование характеристики	Значение
Условия эксплуатации: - температура окружающего воздуха, °С - относительная влажность воздуха, %, не более	от +17 до +23 80

Знак утверждения типа

наносится на титульный лист паспорта типографским методом.

Комплектность средства измерений

Таблица 5 – Комплектность средства измерений

Наименование	Обозначение	Комплектность
Скоба	-	1 шт.
Фуляр	-	1 шт.
Паспорт	-	1 экз.

Сведения о методиках (методах) измерений

приведены в разделе 7 «Заметки по эксплуатации и хранению» паспорта скоб.

Нормативные документы, устанавливающие требования к средству измерений

Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне от $1 \cdot 10^{-9}$ до 100 м и длин волн в диапазоне от 0,2 до 50 мкм, утвержденная приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 29 декабря 2018 г. № 2840;

Стандарт предприятия Diarazon JSC «Скобы рычажные».

Правообладатель

Diarazon JSC, КНР

Адрес: 328 Choahu road, Choahu city, 238000, China

Изготовитель

Diarazon JSC, КНР

Адрес: 328 Choahu road, Choahu city, 238000, China

Испытательный центр

Общество с ограниченной ответственностью «Метрологический Центр Севр групп»
(ООО «МЦ Севр групп»)

Адрес: 111141, г. Москва, вн.тер.г. муниципальный округ Новогиреево, ул. Кусковская,
д. 20А, эт./помещ./ком. мансарда/ХПА/33Б

Тел.: +7 (495) 822-18-08

Web-сайт: www.mcsevr.ru, E-mail: info@mcsevr.ru

Уникальный номер записи в реестре аккредитованных лиц № RA.RU.314382.

