УТВЕРЖДЕНО

приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от «19» июня 2023 г. № 1273

Лист № 1 Всего листов 8

Регистрационный № 89393-23

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Весы автомобильные электронные МАКСИВЕС

Назначение средства измерений

Весы автомобильные электронные МАКСИВЕС (далее по тексту – весы) предназначены для измерений массы автотранспортных средств и других грузов при статическом взвешивании.

Описание средства измерений

Принцип действия весов основан на преобразовании деформаций упругого элемента весоизмерительного тензорезисторного датчика (далее по тексту — датчик), возникающих под действием силы тяжести взвешиваемого груза в пропорциональный электрический сигнал. Этот сигнал через распределительную коробку или напрямую поступает в электронный весо-измерительный прибор, где обрабатывается, и измеренное значение массы выводится на дисплей весоизмерительного прибора и/или передается через цифровой интерфейс связи на периферийные устройства.

Конструктивно весы состоят из грузоприемного устройства (ГПУ), состоящее из металлических секций (от 1 шт. до 5 шт.), соединенных между собой балками, узлами встройки и оснащенные тензорезисторными датчиками (от 4 шт. до 12 шт.), распределительной коробки, кабельного ящика и весоизмерительного прибора.

ГПУ выполнено в виде металлической модульной конструкции с настилом, включающая в себя от одной до шести секций. ГПУ устанавливается на одном уровне с дорожным полотном или над ним. В случае установки над поверхностью дороги, ГПУ комплектуется средствами заезда и спуска (пандусами). ГПУ монтируется на асфальтобетонное, железобетонное или другое подготовленное основание.

Весоизмерительные датчики, используемые в составе весов:

- датчики весоизмерительные тензорезисторные WBK (регистрационный номер в ФИФОЕИ 56685-14);
- датчики весоизмерительные тензорезисторные Single shear beam, Dual shear beam, S beam, Column, модификации HM14H1 (регистрационный номер в ФИФОЕИ 55371-19);
- датчики весоизмерительные тензорезисторные QS, модификации QS (регистрационный номер в ФИФОЕИ 78206-20);
- датчики весоизмерительные тензорезисторные ZS, CLC, WLS, SDS, EDS, исполнений ZSF (регистрационный номер в ФИФОЕИ 75819-19);

Приборы весоизмерительные, используемые в составе весов:

- приборы весоизмерительные МИ, модификации МИ ВДА/12ЯС, МИ ВЖА/12ЯС, МИ ВДА/12Я, МИ ВЖА/12Я, МИ ВДА/12ЦС (регистрационный номер в ФИФОЕИ 61378-15);
- приборы весоизмерительные ТИТАН модификации ТИТАН 9, ТИТАН 9п, ТИТАН 12, ТИТАН 12С (регистрационный номер в ФИФОЕИ 83635-21);
- приборы весоизмерительные СІ, ВІ, NТ и РОІ, модификации СІ-200A, СІ-201A, СІ-200S/SC, СІ-201S/SC (регистрационный номер в ФИФОЕИ 50968-12);

- индикаторы весоизмерительные CI-600A, модификации CI-601A (регистрационный номер в ФИФОЕИ 68370-17).

В весах предусмотрены следующие устройства и функции в соответствии с ГОСТ OIML R 76-1-2011:

- устройство полуавтоматической установки на нуль (Т.2.7.2.2);
- устройство автоматической установки на нуль (Т.2.7.2.3);
- устройство первоначальной установки на нуль (Т.2.7.2.4);
- устройство слежение за нулем (Т.2.7.3);
- устройство тарирования (выборки массы тары) (Т.2.7.4.1).

Весы выпускаются в восьми различных модификациях, которые отличаются значениями максимальной и минимальной нагрузки, действительной ценой деления, поверочным интервалом и габаритными размерами ГПУ.

Обозначение вида весов: Весы автомобильные электронные МАКСИВЕС-[H]-[X]-[C]-[И], где:

МАКСИВЕС – обозначение типа весов;

- [H] максимальная нагрузка (Мах), т. 40; 60; 80; 100;
- [X] длина ГПУ, м: 6; 10; 12; 15; 18; 20; 22; 24;
- [К] количество секций ГПУ, шт.: от 1 до 5;
- [И] количество интервалов взвешиваний:
 - 1 одноинтервальные;
 - 2 двухинтервальные.

Идентификационные данные наносятся на металлическую маркировочную табличку грузоприемного устройства весов следующего содержания:

- знак утверждения типа;
- обозначение типа и модификации весов;
- товарный знак изготовителя;
- заводской номер;
- год выпуска;
- класс точности;
- максимальная нагрузка (Мах), т;
- минимальная нагрузка (Min), т;
- поверочный интервал весов (е);
- цена деления (d), кг;
- напряжение питания, В;
- частота питающей сети, Гц;
- диапазон выборки массы тары;

Заводской номер в виде цифрового обозначения, состоящего из арабских цифр, наносится на металлическую маркировочную табличку ГПУ ударным или гравировочным способом.

Общий вид ГПУ весов и место закрепления маркировочной таблички представлено на рисунке 1.

Общий вид приборов весоизмерительных, применяемых в составе весов представлен на рисунках 2-4.

Место размещения маркировочной таблички



Рисунок 1 — Общий вид ГПУ весов с указанием места закрепления маркировочной таблички



МИ ВДА/12ЯС



МИ ВЖА/12ЯС



МИ ВДА/12Я



МИ ВЖА/12Я



МИ ВДА/12ЦС

Рисунок 2 – Общий вид применяемых приборов весоизмерительных МИ



CI-200A, CI-200S/SC



CI-201A, CI-201S/SC



CI-601A

Рисунок 3 – Общий вид применяемых приборов весоизмерительных СІ



Рисунок 4 – Общий вид применяемых приборов весоизмерительных ТИТАН

Для защиты от несанкционированного доступа к настройке и регулировке весов, которые могут повлиять на результаты измерений, осуществляется пломбировка приборов весоизмерительных.

Схемы пломбировки от несанкционированного доступа приведены на рисунках 5-8.



Рисунок 5 — Схема пломбировки от несанкционированного доступа весов с применением приборов весоизмерительных ТИТАН

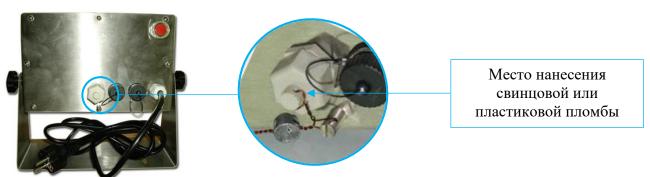


Рисунок 6 — Схема пломбировки от несанкционированного доступа весов с применением приборов весоизмерительных МИ ВДА/12ЯС, МИ ВЖА/12ЯС



Рисунок 7 — Схема пломбировки от несанкционированного доступа весов с применением приборов весоизмерительных МИ ВДА/12Я, МИ ВЖА/12Я, МИ ВДА/12ЦС



Рисунок 8 — Схема пломбировки от несанкционированного доступа весов с применением приборов весоизмерительных CI

Нанесение знака поверки на средство измерений не предусмотрено.

Программное обеспечение

Программное обеспечение (далее по тексту - ПО) весов является встроенным, что соответствует требованиям ГОСТ ОІМL R 76-1–2011 (п. 5.5 «Дополнительные требования к электронным устройствам с Программным обеспечением») в части устройств с встроенным ПО.

Для защиты весов от несанкционированного доступа к метрологически значимой части ПО, параметрам регулировки и измерительной информации осуществляется пломбирование приборов весоизмерительных, согласно рисункам 5-8. Защитная пломба ограничивает доступ к переключателю юстировки, при этом ПО не может быть модифицировано без нарушения защитной пломбы и невозможностью изменения ПО без применения специализированного оборудования производителя. Таким образом конструкция весов исключает возможность несанкционированного влияния на ПО и измерительную информацию.

Идентификационным признаком ПО служит номер версии, который отображается на дисплее прибора весоизмерительного весов.

Уровень защиты ПО от преднамеренных и непреднамеренных воздействий по Р 50.2.077-2014 – соответствует уровню «высокий». Идентификационные данные ПО приведены в таблице 1.

Таблица 1 - Идентификационные данные ПО

Модификация	Идентификационные данные (признаки)			
приборов	Идентификационное наименование ПО	Номер версии	Цифровой	
весоизмерительных		(идентификационный номер)	идентификатор	
		ПО	ПО	
МИ ВДА/12ЯС	-	U2.01	_*	
МИ ВЖА/12ЯС	-	U2.01	_*	
МИ ВДА/12Я	-	U2.01	_*	
МИ ВЖА/12Я	-	U2.01	_*	
МИ ВДА/12ЦС	-	U3.01	_*	
ТИТАН 9	-	V1.x	_*	
ТИТАН 9п	-	V1.x	_*	
ТИТАН 12	-	V1.x	_*	
ТИТАН 12С	-	V1.x	_*	
CI-200A	-	1.20; 1.21; 1.22	_*	
CI-201A	-	1.20; 1.21; 1.22	_*	
CI-200S/SC	-	1.20; 1.21; 1.22	_*	
CI-201S/SC	-	1.20; 1.21; 1.22	_*	
CI-601A	-	1.xx	_*	

 Γ де «х» принимает значения от 0 до 9 и не относится к метрологически значимой части Π O.

Метрологические и технические характеристики

Таблица 2 – Значения максимальной (Max) и минимальной (Min) нагрузки, действительной цены деления (d), поверочного интервала весов (e) и числа поверочных интервалов (n)

	()		1	
Модификация весов	Min, T	Мах, т	e=d, кг	n
МАКСИВЕС-40-[X]-[C]-1	0,4	40	20	2000
МАКСИВЕС-40-[X]-[C]-2	0,2	30/40	10/20	3000/2000
МАКСИВЕС-60-[X]-[C]-1	0,4	60	20	3000
МАКСИВЕС-60-[Х]-[С]-2	0,2	30/60	10/20	3000/3000
МАКСИВЕС-80-[X]-[C]-1	1,0	80	50	1600
МАКСИВЕС-80-[X]-[С]-2	0,4	60/80	20/50	3000/1600
МАКСИВЕС-100-[X]-[C]-1	1,0	100	50	2000
МАКСИВЕС-100-[X]-[C]-2	0,4	60/100	20/50	3000/2000

Таблица 3 – Метрологические характеристики

Наименование характеристики	Значение
Класс точности весов по ГОСТ OIML R 76-1-2011	Средний (III)
Пределы допускаемой погрешности весов, тре, при перченой поверке	
(при периодической) для нагрузки, выраженной в поверочных интервалах (е):	
- от Min до 500e включ.	$\pm 0.5e(1.0e)$
- св. 500е до 2000е включ.	$\pm 1.0e(2.0e)$
- св. 2000е до Мах включ.	$\pm 1,5e (3,0e)$
Диапазон устройства выборки массы тары (Т-), % от Мах	от 0 до 100
Показания индикации массы, кг, не более	Max +9e
Пределы погрешности устройства установки нуля, в единицах цены поверочного деления (е)	±0,25e
Диапазон установки на нуль (суммарный) устройств установки нуля и слежения за нулём, % от Мах, не более	4

^{* -} Данные недоступны, т.к. данное ПО не может быть модифицировано, загружено или прочитано через какойлибо интерфейс после опломбирования

Пределы допускаемой погрешности весов после выборки массы тары соответствует пределам допускаемой погрешности для массы нетто.

Таблица 4 – Основные технические характеристики

Наименование характеристики	Значение
Габаритные размеры ГПУ, м, не более:	
- длина	6; 10; 12; 15;
	18; 20; 22; 24;
- ширина	4
- высота	0,5
Диапазон рабочих температур, °С,	
для ГПУ с датчиками:	
- WBK	от -40 до +50
- HM14H1	от -30 до +40
- ZSF, QS	от -40 до +40
Диапазон рабочих температур, °С,	
для приборов весоизмерительных	от -10 до +40
Параметры электрического питания:	
- напряжение переменного тока, В	от 187 до 242
- частота переменного тока, Гц	от 49 до 51
Средняя наработка на отказ	20000 ч
Средний срок службы, лет	8

Знак утверждения типа

наносится методом гравировки на металлическую маркировочную табличку, закрепленную на боковой стенке грузоприемного устройства, и на титульный лист руководства по эксплуатации методом типографской печати.

Комплектность средства измерений

Таблица 5 – Комплектность средства измерений

Наименование	Обозначение	Количество
Весы автомобильные электронные МАКСИВЕС	_1)	1 шт.
Паспорт	-	1 экз.
Руководство по эксплуатации	-	1 экз.
1) - Обозначение может отличаться в зависимости от модификации средства измерения		

Сведения о методиках (методах) измерений

приведены в разделе 7 «Порядок работы» руководства по эксплуатации.

Нормативные документы, устанавливающие требования к средству измерений

ГОСТ OIML R 76-1-2011 «Весы неавтоматического действия. Часть 1. Метрологические и технические требования. Испытания»;

Приказ Росстандарта от 4 июля 2022 г. № 1622 «Об утверждении Государственной поверочной схемы для средств измерений массы»;

ТУ 28.29.31-001-79585162-2023 «Весы автомобильные электронные МАКСИВЕС. Технические условия».

Правообладатель

Общество с ограниченной ответственностью «РУКИ МАСТЕРА» (ООО «РУКИ МАСТЕРА»)

ИНН 2311085900

Юридический адрес: 350059, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Новороссийская, д. 27

Изготовитель

Общество с ограниченной ответственностью «РУКИ МАСТЕРА» (ООО «РУКИ МАСТЕРА»)

ИНН: 2311085900

Адрес: 350059, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Новороссийская, д. 27

Испытательный центр

Общество с ограниченной ответственностью «ПРОММАШ ТЕСТ Метрология» (ООО «ПРОММАШ ТЕСТ Метрология»)

Юридический адрес: 142300, Московская обл., г. Чехов, Симферопольское ш., д. 2, лит. А, помеш. І

Адрес места осуществления деятельности: 355021, Ставропольский край, г. Ставрополь, ул. Южный обход, д. 3 А

Тел.: +7 (495) 108 69 50

E-mail: info@metrologiya.prommashtest.ru

Уникальный номер записи в реестре аккредитованных лиц № RA.RU.313733.

