УТВЕРЖДЕНО

приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от «31» июля 2023 г. № 1534

Регистрационный № 89639-23

Лист № 1 Всего листов 10

0

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Весы неавтоматического действия МТ

Назначение средства измерений

Весы неавтоматического действия МТ (далее – весы) предназначены для измерения массы при статическом взвешивании.

Описание средства измерений

Принцип действия весов основан на компенсации массы взвешиваемого груза электромагнитной силой, создаваемой системой автоматического уравновешивания. Электрический сигнал, изменяющийся пропорционально массе взвешиваемого груза, преобразуется в аналогоцифровом преобразователе в цифровой код и результаты взвешивания выводятся на дисплей.

Конструктивно весы состоят из взвешивающего модуля и модуля терминала или выполнены в едином корпусе. В зависимости от конструктивных особенностей некоторые модели весов оснащаются ветрозащитной витриной.

Весы могут быть использованы для статистических измерений массы, определения плотности гидростатическим методом (с использованием специальных приспособлений), рецептурного, динамического, интервального взвешивания.

Весы могут иметь следующие устройства и функции по ГОСТ OIML R 76-1-2011 (номера пунктов указаны в скобках):

- устройство установки по уровню (Т.2.7.1) с индикатором уровня (3.9.1.1);
- пределение стабильного равновесия (4.4.2);

- устройство уравновешивания тары - устройство выборки массы тары (T.2.7.4.1);

- полуавтоматическое устройство установки нуля (Т.2.7.2.2);
- устройство первоначальной установки на нуль (Т.2.7.2.4);
- устройство слежения за нулем (Т.2.7.3);
- устройство индикации отклонения от нуля (4.5.5);
- автоматическое устройство юстировки чувствительности (4.1.2.5);
- обнаружение промахов (4.13.9);
- процедура просмотра всех соответствующих символов индикации в активном и неактивном состояниях (5.3.1);
 - запоминающее устройство (4.4.6);
 - вспомогательное показывающее устройство (Т.2.5);
 - взвешивание в единицах измерения массы грамм, миллиграмм, карат (2.1).

Весы выпускаются в 47 модификациях: МТ2, МТ2F, МТ2T, МТ2FT, МТ5F, МТ5F, МТ5T, МТ5FT, МТ6, МТ6F, МТ6F, МТ6FT, МТ11, МТ11F, МТ11F, МТ11FT, МТ11PT, МТ31, МТ31T, МТ64, МТ85, МТ124, МТ165DU, МТ223, МТ224, МТ225, МТ265DU, МТ285DU, МТ314, МТ323, МТ513, МТ1003, МТ1202, МТ2202, МТ3101, МТ3102, МТ4101, МТ4102, МТ6101, МТ6102, МТ8101, МТ8102, МТ15001, МТ25001, МТ35001, МТ50000, МТ60000, ОТЛИЧЯЮЩИХСЯ МЕТРОЛОГИЧЕСКИМИ ХАРАКТЕРИСТИКАМИ. К ЛАННОМУ ТИПУ СРЕДСТВ ИЗМЕ-

MT60000, отличающихся метрологическими характеристиками. К данному типу средств измерений относятся весы, выпускаемые под товарным знаком «МТ Measurement».

- DU (при наличии) условное обозначение весов, имеющих дополнительный фиксированный в начале шкалы диапазон взвешивания, который имеет свою действительную цену деления, автоматически устанавливающуюся в зависимости от прилагаемой нагрузки;
- F (при наличии) обозначающий наличия специального грузоприемного устройства для взвешивания фильтров;
- P (при наличии) обозначающий наличия специального грузоприемного устройства для калибровки/поверки пипеточных дозаторов;
 - T (при наличии) условное обозначение наличия сенсорного терминала управления; Общий вид весов показан на рисунках 1, 2.



Рисунок 1 – Общий вид весов с действительной ценой деления 0,001 мг



Рисунок 2 – Общий вид весов с действительной ценой деления от 0,01 мг до 1 г

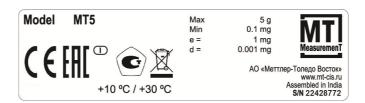


Рисунок 3 — Пример маркировочной таблички со знаком утверждения типа и заводским номером

Маркировочная табличка наносится на боковую стенку весов (взвешивающий модуль) наклеиванием. Знак утверждения типа и заводской номер в виде цифро-буквенного обозначения, состоящего из арабских цифр и латинских букв, наносятся методом гравировки или типографским способом на маркировочную табличку. Пример маркировочной таблички представлен на рисунке 3.

Нанесение знака поверки на весы не предусмотрено.

Пломбирование весов изготовителем не осуществляется.

Программное обеспечение

Программное обеспечение (далее – Π O) весов является встроенным и привязано к электрической схеме весов, что соответствует требованиям п. 5.5 ГОСТ OIML R 76-1 «Дополнительные требования к электронным устройствам с программным управлением» в части устройств с встроенным Π O.

Метрологически значимая часть ПО хранится в защищенной от демонтажа перепрограммируемой микросхеме памяти, расположенной внутри весового модуля.

ПО загружается на заводе-изготовителе с использованием специального оборудования, после чего ПО не может быть модифицировано, загружено или прочитано через какой-либо интерфейс.

Идентификационным признаком ПО служит номер версии, который отображается на дисплее терминала при включении весов или по запросу через меню ПО модуля терминала. Данные по цифровому идентификатору недоступны, так как данное ПО не может быть модифицировано, загружено или прочитано через какой-либо интерфейс.

Идентификационные данные ПО приведены в таблице 1.

Таблица 1 – Идентификационные данные ПО

The small of the state of the s					
Идентификационные данные (признаки)	Значение				
Идентификационное наименование ПО	_				
Номер версии (идентификационный номер) ПО, не ниже	r.1.1.6.x*				
Цифровой идентификатор ПО	-				
*«х» может принимать значения от 0 до 999 и не относится к метрологически знач					

мой части ПО

Метрологические и технические характеристики

Таблица 2 – Метрологические характеристики

<u> Таблица 2 – Метрологичес</u>	ские харак	теристикі						_
Модификация	Макси- мальная нагрузка (Мах), г	Мини- мальная нагрузка (Min), мг	Действи- тельная цена деле- ния шкалы (<i>d</i>), мг	Повероч- ный ин- тервал (<i>e</i>), мг	Количество поверочных интервалов (n)	Интервалы нагрузки (<i>m</i>), г	Пределы допускаемой погрешности при первичной поверке (mpe), мг	Класс точности по ГОСТ ОІМL R76-1-2011
1	2	3	4	5	6	7	8	9
MT2, MT2F, MT2T, MT2FT	2	0,1	0,001	1	2000	от 0,0001 до 2 включ.	±0,5	I (специальный)
MT5, MT5F, MT5T, MT5FT	5	0,1	0,001	1	5000	от 0,0001 до 5 включ.	±0,5	I (специальный)
MT6, MT6F, MT6T, MT6FT	6	0,1	0,001	1	6000	от 0,0001 до 6 включ.	±0,5	I (специальный)
MT11, MT11F, MT11T, MT11FT, MT11PT	11	0,1	0,001	1	11000	от 0,0001 до 11 включ.	±0,5	I (специальный)
MT31, MT31T	31	0,1	0,001	1	31000	от 0,0001 до 31 включ.	±0,5	I (специальный)
MT64	60	10	0,1	1	60000	от 0,01 до 50 включ. св. 50 до 60 включ.	±0,5 ±1	I (специальный)
MT85	80	1	0,01	1	80000	от 0,001 до 50 включ. св. 50 до 80 включ.	±0,5 ±1	I (специальный)
MT124	120	10	0,1	1	120000	от 0,01 до 50 включ. св. 50 до 120 включ.	±0,5 ±1	I (специальный)
MT165DU	100/160	1	0,01/0,1	1	160000	от 0,001 до 50 включ. св. 50 до 160 включ.	±0,5 ±1	I (специальный)
MT225	220	1	0,01	1	220000	от 0,001 до 50 включ. св. 50 до 200 включ. св. 200 до 220 включ.	±0,5 ±1 ±1,5	I (специальный)
MT224	220	10	0,1	1	220000	от 0,01 до 50 включ. св. 50 до 200 включ. св. 200 до 220 включ	±0,5 ±1 ±1,5	I (специальный)

Продолжение таблицы 2

продолжение таолицы 2	2	3	4	5	6	7	8	9
MT223						от 0,02 до 50 включ.	±5	
	220	20	1	10	22000	св. 50 до 200 включ.	±10	II (высокий)
						св. 200 до 220 включ.	±15	
MT265DU						от 0,001 до 50 включ.	±0,5	
	60/220	1	0,01/0,1	1	220000	св. 50 до 200 включ.	±1	I (специальный)
						св. 200 до 220 включ.	±1,5	
MT285DU						от 0,001 до 50 включ.	±0,5	
	80/220	1	0,01/0,1	1	220000	св. 50 до 200 включ.	±1	I (специальный)
						св. 200 до 220 включ.	±1,5	
MT314						от 0,01 до 50 включ.	±0,5	
	310	10	0,1	1	310000	св. 50 до 200 включ.	±1	I (специальный)
						св. 200 до 310 включ.	±1,5	
MT323						от 0,02 до 50 включ.	±5	
	320	20	1	10	32000	св. 50 до 200 включ.	±10	II (высокий)
						св. 200 до 320 включ.	±15	
MT513						от 0,02 до 50 включ.	±5	
	510	20	1	10	51000	св. 50 до 200 включ.	±10	II (высокий)
						св. 200 до 510 включ.	±15	
MT1003	1000	100	1	10	100000	от 0,1 до 500 включ.	±5	I (специальный)
	1000	100	1	10	100000	св. 500 до 1000 включ.	±10	Т (специальный)
MT1202	1200	500	10	100	12000	от 0,5 до 500 включ.	±50	II (высокий)
	1200	300	10	100	12000	св. 500 до 1200 включ.	±100	п (высокии)
MT2202						от 0,5 до 500 включ.	±50	
	2200	500	10	100	22000	св. 500 до 2000 включ.	±100	II (высокий)
						св. 2000 до 2200 включ.	±150	
MT3102						от 0,5 до 500 включ.	±50	
	3100	500	10	100	31000	св. 500 до 2000 включ.	±100	II (высокий)
						св. 2000 до 3100 включ.	±150	

Продолжение таблицы 2

1	2	3	4	5	6	7	8	9
MT3101						от 5 до 500 включ.	±50	
	3100	5000	100	100	31000	св. 500 до 2000 включ.	±100	II (высокий)
						св. 2000 до 3100 включ.	±150	
MT4102						от 0,5 до 500 включ.	±50	
	4100	500	10	100	41000	св. 500 до 2000 включ.	±100	II (высокий)
						св. 2000 до 4100 включ.	±150	
MT4101						от 5 до 500 включ.	±50	
	4100	5000	100	100	41000	св. 500 до 2000 включ.	±100	II (высокий)
						св. 2000 до 4100 включ.	±150	
MT6102						от 0,5 до 500 включ.	±50	
	6100	500	10	100	61000	св. 500 до 2000 включ.	±100	II (высокий)
						св. 2000 до 6100 включ	±150	
MT6101						от 5 до 500 включ.	±50	
	6100	5000	100	100	61000	св. 500 до 2000 включ.	±100	II (высокий)
						св. 2000 до 6100 включ.	±150	
MT8102						от 0,5 до 500 включ.	±50	
	8100	500	10	100	81000	св. 500 до 2000 включ.	±100	II (высокий)
						св. 2000 до 8100 включ.	±150	
MT8101	0100	7 000	100	1000	0100	от 5 до 5000 включ.	±500	TT (W)
	8100	5000	100	1000	8100	св. 5000 до 8100 включ.	±1000	II (высокий)
MT15001	1.7000	7 000	100	1000	4.5000	от 5 до 5000 включ.	±500	
	15000	5000	100	1000	15000	св. 5000 до 15000 включ.	±1000	II (высокий)
MT25001						от 5 до 5000 включ.	±500	
1.112001	25000	5000	100	1000	25000	св. 5000 до 20000 включ.	±1000	II (высокий)
	25000	3000	100	1000	25000	св. 20000 до 25000 включ.	±1500	ii (bbicokiiii)
				1		ов. 20000 до 20000 вклют.	_1500	

Продолжение таблицы 2

1	2	3	4	5	6	7	8	9
MT35001						от 5 до 5000 включ.	±500	
	35000	5000	100	1000	35000	св. 5000 до 20000 включ.	± 1000	II (высокий)
						св. 20000 до 35000 включ.	± 1500	
MT50000						от 50 до 5000 включ.	±500	
	50000	50000	1000	1000	50000	св. 5000 до 20000 включ.	± 1000	II (высокий)
						св. 20000 до 50000 включ.	± 1500	
MT60000						от 50 до 5000 включ.	±500	
	60000	50000	1000	1000	60000	св. 5000 до 20000 включ.	± 1000	II (высокий)
						св. 20000 до 60000 включ.	± 1500	

Таблица 3 – Основные технические характеристики

таолица з основные техни теские характеристика	
Наименование характеристики	Значение
Влияние устройства установки на нуль на результат взвешивания, не более	±0,25·e
Показания на дисплее массы, г, не более	$Max + 9 \cdot e$
Диапазон уравновешивания тары, % Мах	от 0 до 100
Диапазон предварительного задания массы тары, % Мах	от 0 до 100
Условия эксплуатации: - диапазон рабочих температур, °С - относительная влажность воздуха, %, не более	от +10 до +30 80
Параметры электрического питания - напряжение переменного тока, В - частота переменного тока, Гц	от 187 до 242 от 49 до 51
Потребляемая мощность, В А, не более	30
Габаритные размеры единого корпуса (длина, ширина, высота), мм, не более	517 x 302 x 130
Габаритные размеры взвешивающего модуля (длина, ширина, высота), мм, не более	360 x 140 x 146
Габаритные размеры терминала (длина, ширина, высота), мм, не более	240x210 x 65
Масса, кг, не более	15

Знак утверждения типа

наносится на корпус взвешивающего модуля весов и типографским способом на титульный лист руководства по эксплуатации.

Комплектность средства измерений

Таблица 4 – Комплектность

Наименование	Обозначение	Количество
Весы неавтоматического действия	MT	1 шт.
Адаптер сетевого питания	-	1 шт.
Соединительный кабель для подключения тер-		
минала (при наличии)	-	1 шт.
Руководство по эксплуатации	-	1 экз.

Сведения о методиках (методах) измерений

приведены в разделе 4 «Простое взвешивание» эксплуатационного документа «Весы неавтоматического действия МТ. Руководство по эксплуатации».

Нормативные документы, устанавливающие требования средству измерений

ГОСТ OIML R 76-1—2011 «ГСИ. Весы неавтоматического действия. Часть 1. Метрологические и технические требования. Испытания»;

Приказ Росстандарта от 4 июля 2022 № 1622 «Об утверждении Государственной поверочной схемы для средств измерений массы»;

ТУ 28.29.31-015-45862615-2022 «Весы неавтоматического действия МТ. Технические условия».

Правообладатель

Акционерное общество «Меттлер-Толедо Восток» (АО «Меттлер-Толедо Восток») ИНН 7705125499

Юридический адрес: 101000, г. Москва, Сретенский б-р, д. 6/1, стр. 1, ком. 8, 10, 16

Телефон: +7 (495) 777 70 77 E-mail: inforus@mt.com

Изготовитель

Акционерное общество «Меттлер-Толедо Восток» (АО «Меттлер-Толедо Восток») ИНН 7705125499

Юридический адрес: 101000, г. Москва, Сретенский б-р, д. 6/1, стр. 1, ком. 8, 10, 16 Производственная площадка: «ЭКЗИТ ПВТ. ЛТД.», Survey no. 70, Hissa no.4, Bapane Village, Naiga-on, Off- Mumbai Ahmedabad Highway, Vasai, Palghar, Naigaon East, Maharashtra, India, 401208

Телефон: +7 (495) 777 70 77 E-mail: inforus@mt.com

Испытательный центр

Закрытое акционерное общество Консалтинго-инжиниринговое предприятие «Метрологический центр энергоресурсов» (ЗАО КИП «МЦЭ»)

Адрес: 125424, г. Москва, Волоколамское ш., д. 88, стр. 8 Телефон / факс: +7 (495) 491-78-12 / +7 (495) 491-86-55

E-mail: sittek@mail.ru

Уникальный номер записи в реестре аккредитованных лиц № RA.RU.311313.

Федеральное государственное бюджетное учреждение «Главный научный метрологический центр» Министерства обороны Российской Федерации (ФГБУ «ГНМЦ» Минобороны России)

Адрес: 141006, Московская обл., г. Мытищи, ул. Комарова, д. 13

Телефон (факс): +7(495)583-99-23

Уникальный номер записи в реестре аккредитованных лиц № RA.RU.311314.

