

УТВЕРЖДЕНО
приказом Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии
от «05» сентября 2023 г. № 1812

Регистрационный № 89919-23

Лист № 1
Всего листов 5

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Комплекты мер внутриглазного давления механических КМВГДм-02

Назначение средства измерений

Комплекты мер внутриглазного давления механических КМВГДм-02 (далее – комплекты мер) предназначены для воспроизведения дискретных значений внутриглазного давления (далее – ВГД) и применяются для передачи единицы ВГД тонометрам внутриглазного давления через веко «ТОНОТЕСТ» и другим приборам, принцип действия которых основан на определении внутриглазного давления через механическую жесткость глаз.

Описание средства измерений

Принцип действия мер внутриглазного давления, входящих в состав комплектов мер, основан на косвенном воспроизведении единицы внутриглазного давления через механическую жесткость пружины.

Комплекты мер состоят из четырех мер внутриглазного давления механических, настроенных на фиксированные значения механической жесткости, и двух свидетелей – образцов материала пружин мер. Индексы мер соответствуют номинальным значениям внутриглазного давления мер: для меры с индексом «07» – 7 мм рт.ст; для меры с индексом «16» – 16 мм рт.ст.; для меры с индексом «23» – 23 мм рт.ст.; для меры с индексом «50» – 50 мм рт.ст. «Образцы-свидетели», свидетель №1 и свидетель №2, применяют при расчете механической жесткости мер внутриглазного давления.

Для точного позиционирования мер внутриглазного давления при проведении измерений применяют устройство для контроля тонометров внутриглазного давления, входящего в комплектность комплектов мер.

Мера ВГД из состава комплектов мер представляет собой специальную плоскую пружину, определенным образом закрепленную в корпусе. Основой меры является плоская металлическая пружина, механическая жесткость которой равна механической жесткости оболочек глаза при внутриглазном давлении. Механическая жесткость пружины определяется материалом, из которого она изготовлена и геометрией пружины. Параметр, по которому калибруется пружина – рабочая длина пружины. После настройки рабочей длины, пружина фиксируется винтами в корпусе.

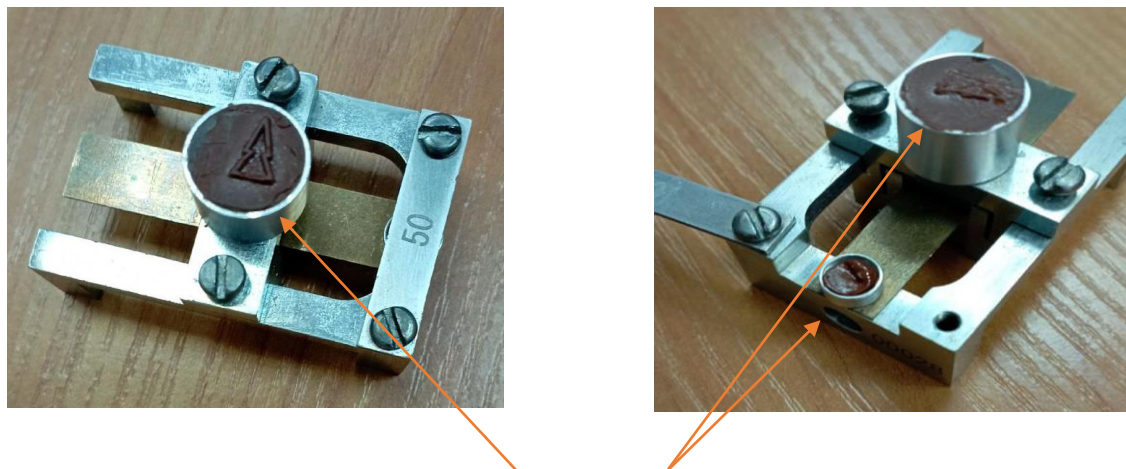
Маркировка комплектов мер содержит следующую информацию: товарный знак предприятия-изготовителя, наименование и обозначение типа комплектов мер, заводской номер, год выпуска, знак утверждения типа средств измерений, обозначение технических условий.

Заводской номер в виде цифрового обозначения наносят на нижнюю поверхность корпуса футляра комплектов мер методом лазерной гравировки.

Для предотвращения несанкционированного изменения параметров заводом-изготовителем производится пломбирование фиксирующих элементов.

Нанесение знака поверки на комплекты мер не предусмотрено.

Общий вид меры и комплекта мер в сборе представлены на рисунках 1–3.



Место пломбирования

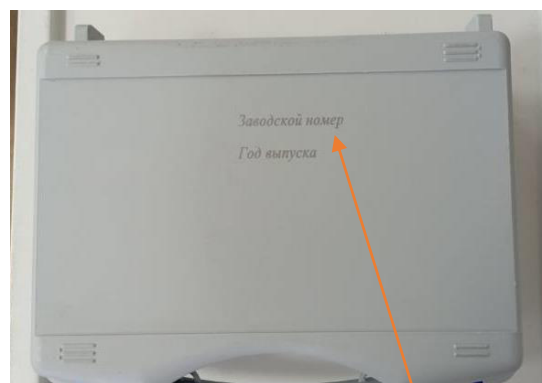
Рисунок 1 – Общий вид меры ВГД из состава комплектов мер и схема пломбировки от несанкционированного изменения параметров



Рисунок 2 – Общий вид комплектов мер



Место нанесения знака утверждения типа



Место нанесения заводского номера

Рисунок 3 – Общий вид футляра с указанием мест нанесения знака утверждения типа и заводского номера

Метрологические и технические характеристики

Таблица 1 – Метрологические характеристики

Наименование характеристики	Значение
Номинальные значения воспроизведения ВГД мер, мм рт.ст.:	
с индексом «7»	7,0
с индексом «16»	16,0
с индексом «23»	23,0
с индексом «50»	50,0
Предел допускаемой абсолютной погрешности воспроизведения значений ВГД мер, мм рт. ст.	$\pm 1,7$

Таблица 2 – Основные технические характеристики

Наименование характеристики	Значение
Габаритные размеры (Д×В×Ш), мм, не более	280×220×90
Масса, кг, не более	2,5
Условия эксплуатации:	
– диапазон рабочих температур, °С	от +10 до +35
– относительная влажность воздуха при +25 °С, %	50±20
– атмосферное давление, кПа	от 84 до 106
Средняя наработка до отказа, ч	19300

Знак утверждения типа

наносится на поверхность футляра методом гравировки и на титульный лист руководства по эксплуатации методом печати.

Комплектность средства измерений

Таблица 3 – Комплектность средств измерений

Наименование	Обозначение	Количество, шт
Комплект мер внутриглазного давления механических в составе: Мера ВГД с индексом «07» Мера ВГД с индексом «16» Мера ВГД с индексом «23» Мера ВГД с индексом «50» Свидетель №1 Свидетель №2 Футляр	КМВГДм-02	1
Устройство для контроля тонометров внутриглазного давления	ГИКС.304139.103	1
Руководство по эксплуатации	ГИКС.404711.106 РЭ	1

Сведения о методиках (методах) измерений

приведены в эксплуатационном документе ГИКС.404711.106 РЭ «Комплекты мер внутриглазного давления механических КМВГДм-02. Руководство по эксплуатации», раздел 6 «Использование по назначению»

Нормативные документы, устанавливающие требования к средству измерений

Приказ Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 28 мая 2018 г. № 1043 «Об утверждении государственной поверочной схемы для средств измерений внутриглазного давления»;

ГИКС.404711.106ТУ «Комплект мер внутриглазного давления механических КМВГДм-02. Технические условия».

Правообладатель

Акционерное общество «Елатомский приборный завод» (АО «ЕПЗ»)

ИНН 6204001412

Юридический адрес: 391351, Рязанская обл., Касимовский р-н, рп. Елатьма, ул. Янина, д. 25

Телефон: 8 (4912) 51-35-65; факс: 8 (4912) 21-61-47

E-mail: contact@elamed.com

Изготовители

Акционерное общество «Елатомский приборный завод» (АО «ЕПЗ»)

ИНН 6204001412

Адрес: 391351, Рязанская обл, Касимовский р-н, рп. Елатьма, ул. Янина, д. 25

Телефон: 8 (4912) 51-35-65; факс: 8(4912) 21-61-47

E-mail: contact@elamed.com

Испытательный центр

Федеральное государственное бюджетное учреждение «Всероссийский научно-исследовательский институт оптико-физических измерений» (ФГБУ «ВНИИОФИ»)

Адрес: 119361, г. Москва, ул. Озерная, д. 46

Телефон: +7 (495) 437-56-33

Факс: +7 (495) 437-31-47

E-mail: vniofi@vniofi.ru

Web-сайт: www.vniofi.ru

Уникальный номер записи в реестре аккредитованных лиц № 30003-14.

