

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ  
 приложение к сертификату об утверждении типа средств измерений  
 от 14 сентября 2022 г. № 15544

Наименование типа средств измерений и их обозначение: Рулетки измерительные РИ.

Назначение и область применения: Рулетки измерительные РИ предназначены для измерения линейных размеров, расстояний путем непосредственного сравнения со шкалой рулетки.

Рулетки измерительные РИ применяются в лабораториях различных областей промышленности, строительстве и других областях хозяйственной деятельности.

**Описание:**

Рулетки изготавливаются в закрытом пластмассовом корпусе. Измерительная лента рулеток изготавливается из стали с нанесенной измерительной шкалой с миллиметровыми, сантиметровыми и метровыми интервалами.

Вытяжные концы рулеток изготавливаются с держателем для закрепления на объекте измерений (в условном обозначении – буква «Д») либо с кольцом (в условном обозначении – буква «К»).

Рулетки имеют автоматический или ручной механизм сматывания измерительной ленты.

Рулетки выпускаются следующих модификаций: РИ-3-2-Д; РИ-3-3-Д; РИ-5-2-Д; РИ-5-3-Д; РИ-10-2-Д; РИ-10-3-Д; РИ-30-2-К; РИ-30-3-К; РИ-50-2-К; РИ-50-3-К.

Внешний вид рулеток приведен в приложении 1 к описанию типа.

Схема с указанием места нанесения знака поверки приведена в приложении 2 к описанию типа.

Обязательные метрологические требования:

Таблица 1 – Обязательные метрологические требования

Наименование характеристики	Значение	
	3; 5; 10; 30; 50	
Номинальная длина, м	3; 5; 10; 30; 50	
Класс точности по ГОСТ 7502-98	2	3
Допускаемое отклонение действительной длины для интервалов шкалы, мм:		
- миллиметрового	±0,15	±0,20
- сантиметрового	±0,20	±0,30
- дециметрового	±0,30	±0,40
- метрового и более	±[0,30+0,15(L*-1)]	±[0,40+0,20(L*-1)]
* - L – число полных и неполных метров		

КОПИЯ ВЕРНА

Директор  В.А. Шенгер



Основные технические характеристики и метрологические характеристики, не относящиеся к обязательным метрологическим требованиям:

Таблица 2 – Основные технические характеристики ленты рулеток

Модификация	Ширина ленты, мм, не более	Толщина ленты, мм, не более	Ширина штриха ленты, мм	Тип ленты	Покрытие ленты
РИ-3-2-Д	16,5	0,16	0,20±0,05	желобчатая	эмалевое
РИ-3-3-Д	16,5	0,16	0,20±0,05	желобчатая	эмалевое
РИ-5-2-Д	19	0,16	0,20±0,05	желобчатая	эмалевое
РИ-5-3-Д	19	0,16	0,20±0,05	желобчатая	эмалевое
РИ-10-2-Д	25	0,16	0,20±0,05	желобчатая	эмалевое
РИ-10-3-Д	25	0,16	0,20±0,05	желобчатая	эмалевое
РИ-30-2-К	12,5	0,2	0,30±0,05	плоская	эмалевое
РИ-30-3-К	12,5	0,2	0,30±0,05	плоская	эмалевое
РИ-50-2-К	12,5	0,2	0,30±0,05	плоская	эмалевое
РИ-50-3-К	12,5	0,2	0,30±0,05	плоская	эмалевое

Таблица 3 – Габаритные размеры и масса рулеток

Модификация	Габаритные размеры, мм, не более	Масса, кг, не более
РИ-3-2-Д	70x70x40	0,130
РИ-3-3-Д		
РИ-5-2-Д	80x80x45	0,230
РИ-5-3-Д		
РИ-10-2-Д	100x100x55	0,500
РИ-10-3-Д		
РИ-30-2-К	150x130x50	0,580
РИ-30-3-К		
РИ-50-2-К	180x150x50	0,900
РИ-50-3-К		

КОПИЯ ВЕРНА

Директор



В.А. Агафонов

Рабочие условия применения:

- температура окружающей среды от минус 30 °С до плюс 50 °С;
- относительная влажность воздуха до 80 % при температуре плюс 25 °С.

Средний срок службы 2 года.

Комплектность:

Рулетка измерительная РИ – 1 шт.;

Паспорт – 1 шт.

Место нанесения знака утверждения типа средства измерения:

Знак утверждения типа наносится на рулетку и титульный лист паспорта.

Поверка: осуществляется по МИ 1780-87 «Ленты образцовые и рулетки металлические измерительные. Методика поверки».

Сведения о методиках (методах) измерений:

—

Технические нормативные правовые акты и технические документы, устанавливающие требования к типу средств измерений:

ТУ ВУ 300000224.002-2022 «Рулетки измерительные РИ. Технические условия»;

методику поверки:

МИ 1780-87 «Ленты образцовые и рулетки металлические измерительные. Методика поверки»

Перечень средств поверки:

- микрометр типа МК;
- штангенциркуль типа ШЦ-II;
- лупа измерительная типа ЛИ с увеличением 10<sup>x</sup>;
- микроскоп измерительный универсальный;
- лента измерительная эталонная 3-го разряда.

Допускается применение аналогичных средств поверки, обеспечивающих определение метрологических характеристик поверяемых приборов с требуемой точностью.

Идентификация программного обеспечения:

Программное обеспечение отсутствует.

Заключение о соответствии утвержденного типа средств измерений требованиям технических нормативных правовых актов и/или технической документации производителя:

Рулетки измерительные РИ соответствуют требованиям ТУ ВУ 300000224.002-2022 «Рулетки измерительные РИ. Технические условия».

КОПИЯ ВЕРНА

Директор *В.А. Демидов*



Производитель средств измерений:  
Филиал «Эталон» РУП «Витебский ЦСМС» Республика Беларусь  
210001, Витебская область, г. Витебск, ул. Белорусская, 5  
Тел./факс 8(80212)660240

Уполномоченное юридическое лицо, проводившее испытания средств измерений:  
РУП «Витебский ЦСМС», Республика Беларусь  
210015, г. Витебск, ул. Б. Хмельницкого, д.20  
Тел./факс: +375 212 48 04 06  
E-mail: info@vesms.by.  
Аттестат аккредитации № ВУ/112 01.0812 от 25.03.2008

Приложения: 1. Фотографии общего вида средств измерений на 2 листах;  
2. Схема (рисунок) с указанием места для нанесения знака поверки средств измерений на 1 листе.

Заместитель директора по  
стандартизации и управлению качеством  
РУП «Витебский ЦСМС»



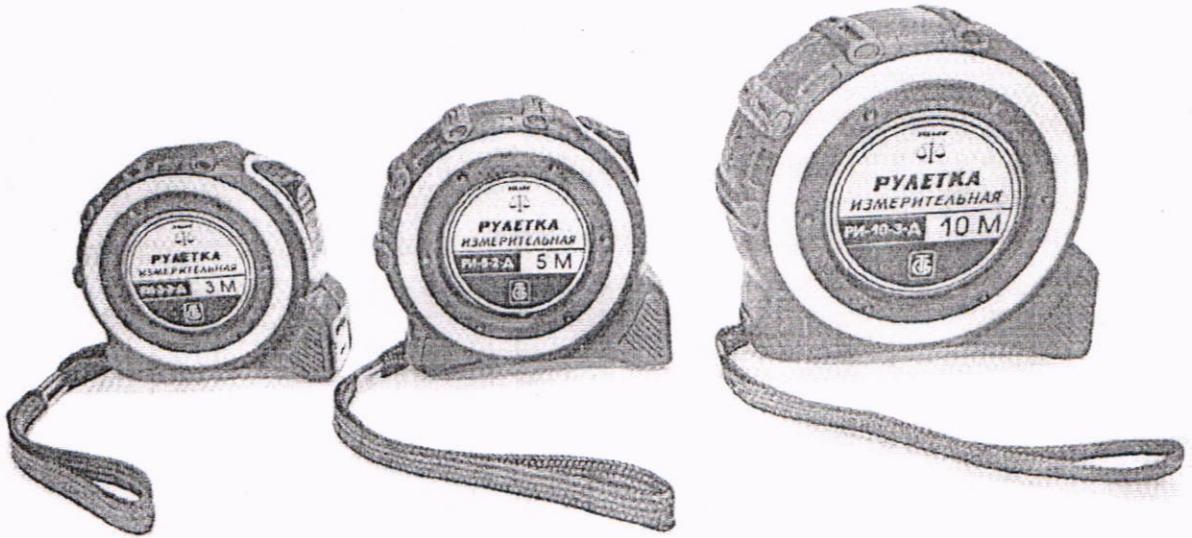
Р. В. Смирнов

КОПИЯ ВЕРНА

Директор   


ПРИЛОЖЕНИЕ 1  
(справочное)

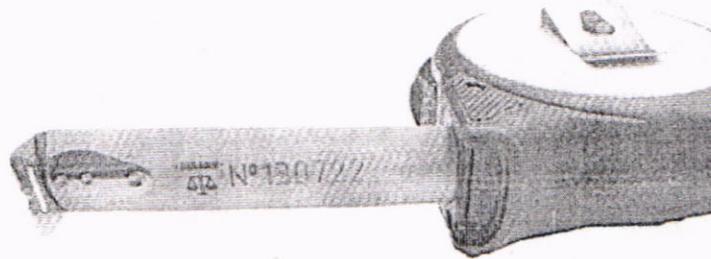
Фотографии общего вида средства измерений



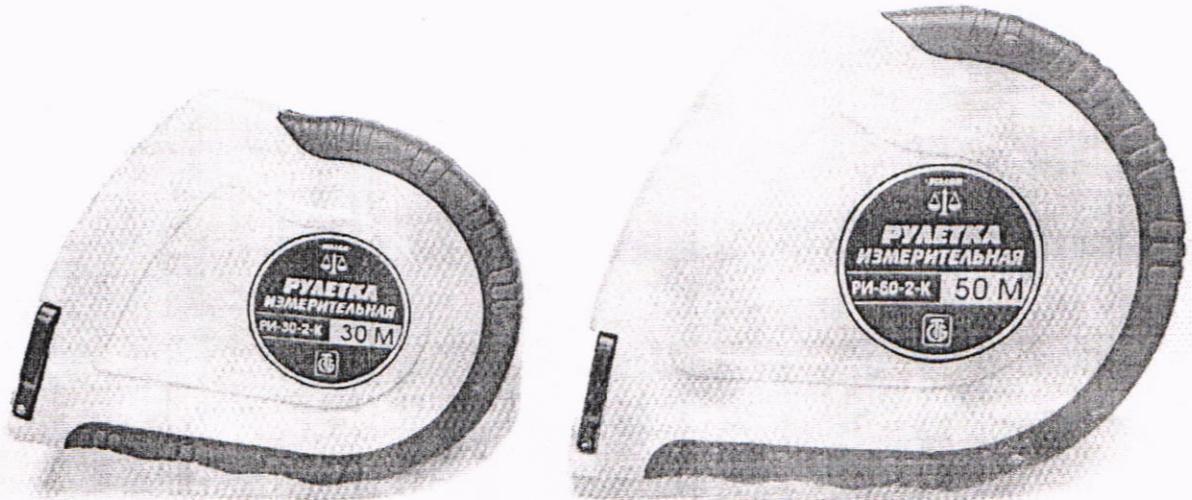
Рулетка измерительная  
РИ-3-3-Д

Рулетка измерительная  
РИ-5-2-Д

Рулетка измерительная  
РИ-10-3-Д



Маркировка рулеток измерительных типа РИ-3, РИ-5, РИ-10



Рулетка измерительная РИ-30-2-К

Рулетка измерительная РИ-50-2-К

КОПИЯ ВЕРНА

Директор 5  
*В.А. Луцкер*





Маркировка рулеток измерительных типа РИ-30, РИ-50

Рисунок 1 - Фотографии общего вида и маркировка средств измерений

КОПИЯ ВЕРНА

Директор *В.А. Аликпер*

A circular official stamp in purple ink. The text around the perimeter includes "ГОССТАНДАРТ АЗЕРБАЙДЖАНА", "Госстандарта Республикасы", "Метрологический центр стандартизации", "Метриология", "сертификация", "и метрологический центр стандартизации РБ". The center of the stamp features a coat of arms.

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

(обязательное)

Схема (рисунок) с указанием места для нанесения знака поверки средств измерений

Рулетки измерительные типа  
РИ-30, РИ-50

Рулетки измерительные типа  
РИ-3, РИ-5, РИ-10

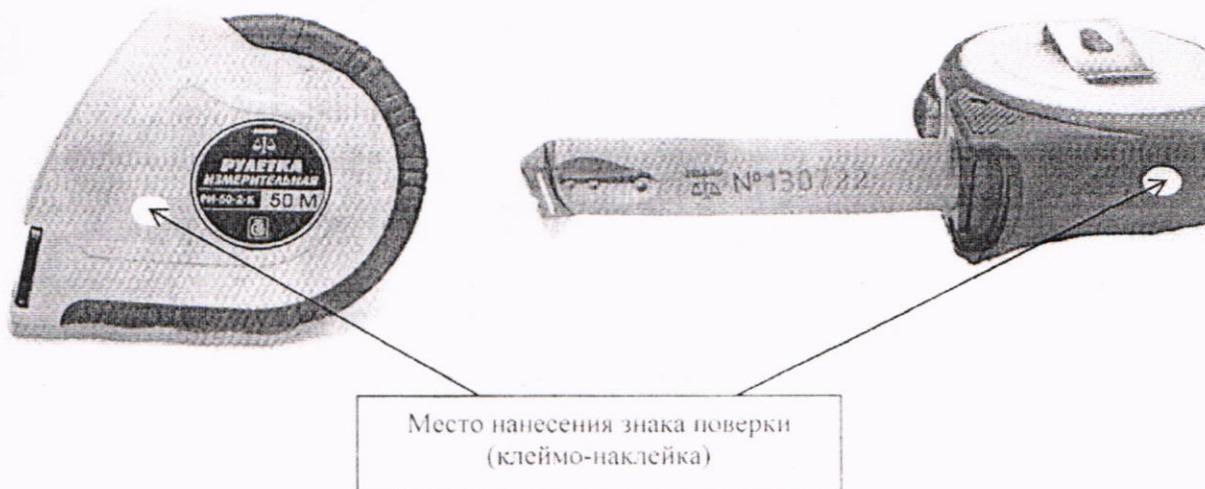


Рисунок 2 - Место для нанесения знака поверки средств измерений

КОПИЯ ВЕРНА

Директор *В.А. Жуков*

