

**УТВЕРЖДЕНО**  
приказом Федерального агентства  
по техническому регулированию  
и метрологии  
от «06» мая 2024 г. № 1141

Регистрационный № 92064-24

Лист № 1  
Всего листов 4

**ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ**

**Пипетки градуированные 1-го класса точности типа 1**

**Назначение средства измерений**

Пипетки градуированные 1-го класса точности типа 1 (далее – пипетки) предназначены для измерений объема жидкости.

**Описание средства измерений**

Пипетки представляют собой прямые стеклянные цилиндрические трубки с узким оттянутым концом и с нанесенными на них шкалами, нижняя отметка которых соответствует номинальной вместимости. Числовые обозначения шкалы пипеток нанесены над соответствующими отметками с правой стороны шкалы.

Пипетки изготавливаются следующих исполнений: исполнение 1 – пипетки с делениями прямые, вымеряемые на слив жидкости от верхней нулевой отметки до любой отметки; исполнение 2 – пипетки с делениями с расширением, вымеряемые на слив жидкости от верхней нулевой отметки до любой отметки. Время ожидания не устанавливается.

Принцип действия пипеток основан на измерении определенного объема жидкости (приведенной к температуре 20 °С), которая выливается из пипетки.

Знак поверки наносится над шкалой методом трафаретной печати с последующим вжиганием краски.

Заводской номер, идентифицирующий каждый экземпляр средства измерений, наносится в верхней части пипетки методом лазерной гравировки и имеет цифровое обозначение по системе нумерации изготовителя.

Общий вид пипеток представлен на рисунках 1 – 4.



Рисунок 1 – Общий вид пипеток типа 1 исполнения 1

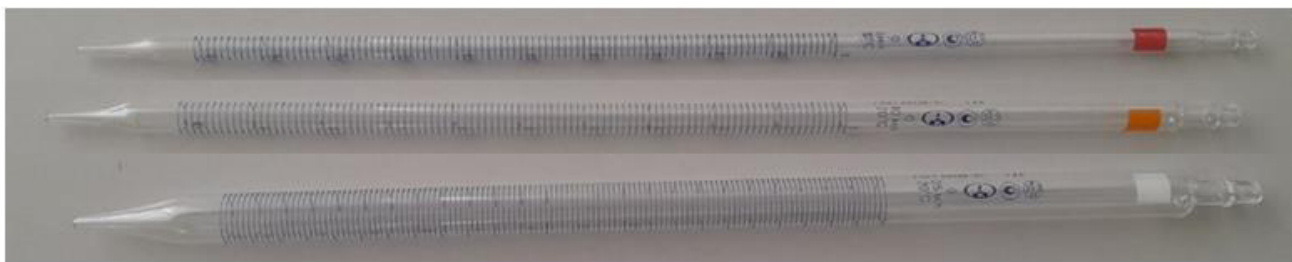


Рисунок 2 – Общий вид пипеток типа 1 исполнения 2



Рисунок 3 – Общий вид пипетки градуированной 1-го класса точности типа 1 с указанием мест нанесения знака утверждения типа и знака поверки



Рисунок 4 – Общий вид пипетки градуированной 1-го класса точности типа 1 с указанием места нанесения заводского номера

Пломбирование пипеток не предусмотрено.

### Метрологические и технические характеристики

Таблица 1 – Метрологические характеристики

| Наименование характеристики   | Значение      |               |                |                |                |                |
|---|---------------|---------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
|   | Исполнение 1  |               |                | Исполнение 2   |                |                |
| Номинальная вместимость, мл   | 1             | 2             | 5              | 5              | 10             | 25             |
| Цена наименьшего деления шкалы, мл                                  | 0,01          | 0,02          | 0,05           | 0,05           | 0,1            | 0,2            |
| Пределы допускаемой абсолютной погрешности вместимости при 20°C, мл | ±0,006        | ±0,01         | ±0,03          | ±0,03          | ±0,05          | ±0,1           |
| Время слива, с  | от 7<br>до 10 | от 8<br>до 12 | от 10<br>до 14 | от 10<br>до 14 | от 13<br>до 17 | от 15<br>до 21 |

Таблица 2 – Основные технические характеристики

| Наименование характеристики | Значение |
|-----------------------------|----------|
| Длина пипетки, мм           | 360±10   |

### Знак утверждения типа

наносится над шкалой методом трафаретной печати с последующим вжиганием краски и на этикетку в правом верхнем углу типографским способом.

### Комплектность средства измерений

Таблица 3 – Комплектность средства измерений

| Наименование                                       | Обозначение                   | Количество           |
|--|-------------------------------|----------------------|
| Пипетка градуированная 1-го класса точности типа 1 | исполнение 1 или исполнение 2 | количество по заказу |
| Этикетка   | МИДП.725237.038. ЭТ           | 1 экз.               |
| Коробка упаковочная                                | -                             | 1 шт.                |

### Сведения о методиках (методах) измерений

приведены в разделе 1 «Назначение» этикетки МИДП.725237.038. ЭТ.

### Нормативные документы, устанавливающие требования к средству измерений

Приказ Росстандарта от 26 сентября 2022 г. № 2356 «Об утверждении государственной поверочной схемы для средств измерений массы и объема жидкости в потоке, объема жидкости и вместимости при статических измерениях, массового и объемного расхода жидкости» (часть 3-я);

ГОСТ 29227-91 Посуда лабораторная стеклянная. Пипетки градуированные. Часть 1. Общие требования;

ГОСТ 29228-91 Посуда лабораторная стеклянная. Пипетки градуированные. Часть 2. Пипетки градуированные без установленного времени ожидания.

### Правообладатель

Общество с ограниченной ответственностью «МиниМедПром»  
(ООО «МиниМедПром»)  
ИНН 3202008488  
Юридический адрес: 242600, Брянская обл., г. Дятьково, ул. Ленина, д. 182, к. 5  
Телефон/факс: 8 (48333) 3-44-05  
E-mail: standart.minimed@mail.ru

### Изготовитель

Общество с ограниченной ответственностью «МиниМедПром»  
(ООО «МиниМедПром»)  
ИНН 3202008488  
Адрес: 242600, Брянская обл., г. Дятьково, ул. Ленина, д. 182, к. 5  
Телефон/факс: 8 (48333) 3-44-05  
E-mail: standart.minimed@mail.ru

**Испытательный центр**

Федеральное бюджетное учреждение «Государственный региональный центр стандартизации, метрологии и испытаний в г. Москве и Московской области» (ФБУ «Ростест-Москва»)

Юридический адрес: 117418, г. Москва, Нахимовский пр-кт, д. 31

Адрес осуществления деятельности: 141600, Московская обл., г. Клин, ул. Дзержинского, д. 2

Телефон: +7 (496) 242-41-62

Факс: +7 (496) 247-70-70

Web-сайт: [www.rostest.ru](http://www.rostest.ru)

E-mail: [info.kln@rostest.ru](mailto:info.kln@rostest.ru)

Уникальный номер записи в реестре аккредитованных лиц № 30083-2014.

