

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Штангенциркули

Назначение средства измерений

Штангенциркули предназначены для измерений наружных и внутренних линейных размеров деталей, а также для измерений глубин.

Описание средства измерений

Штангенциркули выпускаются в следующих модификациях:

ШЦ-I, ШЦ-II, ШЦ-III – с отсчетом по нониусу;

ШЦК-I – с отсчетом по круговой шкале;

ШЦЦ-I, ШЦЦ-II, ШЦЦ-III – с цифровым отсчетным устройством.

Штангенциркули состоят из штанги со шкалой, подвижной рамки с отсчётным устройством, зажимающего элемента, губок для измерений внешних и внутренних размеров. Штангенциркули модификаций ШЦ-I, ШЦК-I и ШЦЦ-I оснащаются глубиномером.

Принцип действия штангенциркулей модификаций ШЦ-I, ШЦ-II, ШЦ-III (с отсчётом по нониусу) основан на измерении линейных размеров методом непосредственной оценки совпадения делений шкалы на штанге с делениями нониуса, расположенного на рамке штангенциркуля. Рамка может быть цельно фрезерованной или скрепляться с нониусом при помощи винтов.

Принцип действия штангенциркулей модификаций ШЦК-I (с отсчётом по круговой шкале) и глубиномером основан на измерении линейных размеров методом непосредственной оценки по миллиметровым делениям шкалы штанги и по делениям круговой шкалы, встроенной в рамку. Круговая шкала вращается посредством подвижного ободка и блокируется стопорным винтом, расположенным в средней или задней части рамки.

Принцип действия штангенциркулей модификаций ШЦЦ-I, ШЦЦ-II, ШЦЦ-III (с цифровым отсчётным устройством) основан на преобразовании линейного перемещения рамки штангенциркуля в изменение электрического сигнала в электрической схеме блока индикации с выводом показаний на жидкокристаллический экран цифрового отсчётного устройства. Отсчет показаний производится по цифровому отсчетному устройству. Также на рамке находятся кнопки включения/выключения (OFF/ON), установки нуля (ZERO) и выбора режима единиц измерений мм/дюйм (mm/in). Кнопка (ABS) активирует функцию, которая позволяет переключать штангенциркуль из режима абсолютных измерений в режим относительных. Питание штангенциркулей осуществляется от встроенного источника питания (батарейки).

Штангенциркули модификаций ШЦ-I, ШЦЦ-I и ШЦК-I двусторонние с глубиномером состоят из штанги с основной измерительной шкалой на рабочей поверхности, по которой движается подвижная рамка, зажимающего элемента, отсчетного устройства, глубиномера, губок с кромочными измерительными поверхностями для измерения внутренних размеров, губок с плоскими измерительными поверхностями для измерения наружных размеров.

Штангенциркули двусторонние модификаций ШЦ-II, ШЦЦ-II без глубиномера состоят из штанги с основной измерительной шкалой на рабочей поверхности, подвижной рамки с отсчетным устройством, зажимающего элемента, устройства тонкой установки рамки, губок с плоскими и цилиндрическими измерительными поверхностями для измерения наружных и внутренних размеров соответственно, и губок с кромочными измерительными поверхностями для измерения наружных размеров.

Штангенциркули модификаций ШЦ-III, ШЦЦ-III односторонние без глубиномера состоят из штанги с основной измерительной шкалой на рабочей поверхности, подвижной рамки с отсчетным устройством, зажимающего элемента, устройства тонкой установки рамки, губок с плоскими и цилиндрическими измерительными поверхностями для измерения наружных и внутренних размеров соответственно.

Штангенциркули с отсчетом по нониусу и ценой деления 0,1 мм имеют исполнения 1 или 2, отличающиеся погрешностью измерений.

Пример условного обозначения:

- для штангенциркулей модификации ШЦ-I с диапазоном измерений от 0 до 250 мм и значением отчета по нониусу 0,05 мм:

ШЦ-I-250-0,05

- для штангенциркулей модификации ШЦ-I с диапазоном измерений от 0 до 150 мм, значением отчета по нониусу 0,1 мм исполнения 1:

ШЦ-I-250-0,1-1

- для штангенциркулей модификации ШЦ-II с диапазоном измерений от 0 до 200 мм и значением отчета по нониусу 0,05 мм:

ШЦ-II-200-0,05

- для штангенциркулей модификации ШЦ-III с диапазоном измерений от 0 до 400 мм и значением отчета по нониусу 0,05 мм:

ШЦ-III-400-0,05

- для штангенциркулей модификации ШЦК-I с диапазоном измерений от 0 до 300 мм и значением отчета по круговой шкале 0,01 мм:

ШЦК-I-300-0,01

- для штангенциркулей модификации ШЦЦ-I с диапазоном измерений от 0 до 150 мм с шагом дискретности 0,01 мм:

ШЦЦ-I-150-0,01

- для штангенциркулей модификации ШЦЦ-II с диапазоном измерений от 0 до 400 мм с шагом дискретности 0,01 мм:

ШЦЦ-II-400-0,01

- для штангенциркулей модификации ШЦЦ-III с диапазоном измерений от 0 до 1000 мм с шагом дискретности 0,01 мм:

ШЦЦ-III-1000-0,01

По заказу потребителя, у штангенциркулей с отсчётом по нониусу на штангу может быть дополнительно нанесена шкала в дюймах, у штангенциркулей с цифровым отсчётным устройством шкала на штангу может не наноситься, или наноситься в миллиметрах или в миллиметрах и дюймах.

Заводской номер наносится на оборотную поверхность штанги или на не рабочую часть лицевой поверхности штанги в виде цифрового обозначения, состоящего из арабских цифр в виде лазерной гравировки. Общий вид и места нанесения заводского номера представлены на рисунке 10.

Нанесение знака поверки на средство измерений не предусмотрено.

Товарный знак изготовителя наносится на нерабочую лицевую поверхность штанги.

Пломбирование штангенциркулей не предусмотрено.

Общий вид штангенциркулей указан на рисунках 1-7.

Схемы обозначения губок штангенциркулей приведены на рисунке 11.

Варианты исполнения цифрового отсчётного устройства для штангенциркулей модификаций ШЦЦ-I, ШЦЦ-II и ШЦЦ-III приведены на рисунке 8.

Варианты исполнения штанги для штангенциркулей модификаций ШЦЦ-I, ШЦЦ-II и ШЦЦ-III приведены на рисунке 9.



Рисунок 1 – Общий вид штангенциркулей модификации ШЦ-I

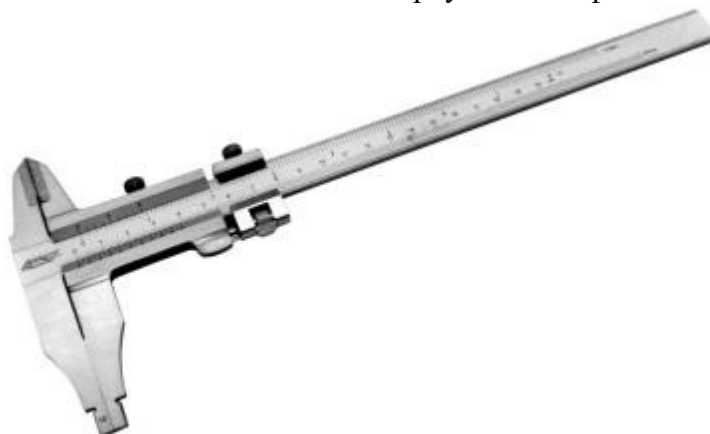


Рисунок 2 – Общий вид штангенциркулей модификации ШЦ-II



Рисунок 3 – Общий вид штангенциркулей модификации ШЦ-III



Рисунок 4 – Общий вид штангенциркулей модификации ШЦК-I

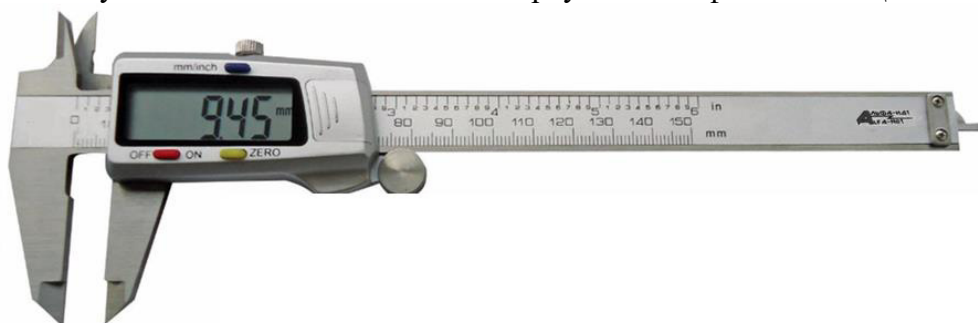


Рисунок 5 – Общий вид штангенциркулей модификации ШЦЦ-I



Рисунок 6 – Общий вид штангенциркулей модификации ШЦЦ-II



Рисунок 7 – Общий вид штангенциркулей модификации ШЦЦ-III



Рисунок 8 – Варианты исполнения цифрового отсчётного устройства для штангенциркулей модификации ШЦЦ-I, ШЦЦ-II, ШЦЦ-III

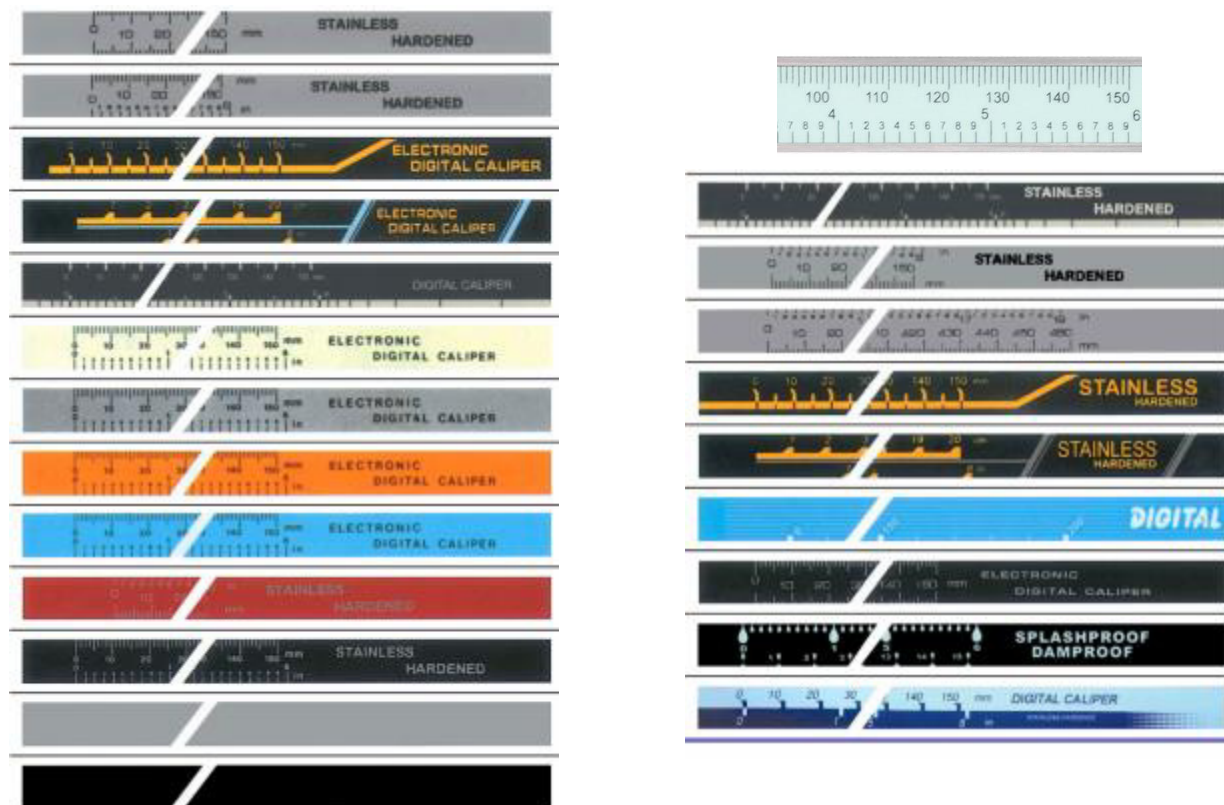


Рисунок 9 – Варианты исполнения штанги для штангенциркулей модификации ШЦЦ-I, ШЦЦ-II, ШЦЦ-III



Рисунок 10 – Общий вид и место нанесения заводского номера на штангенциркули

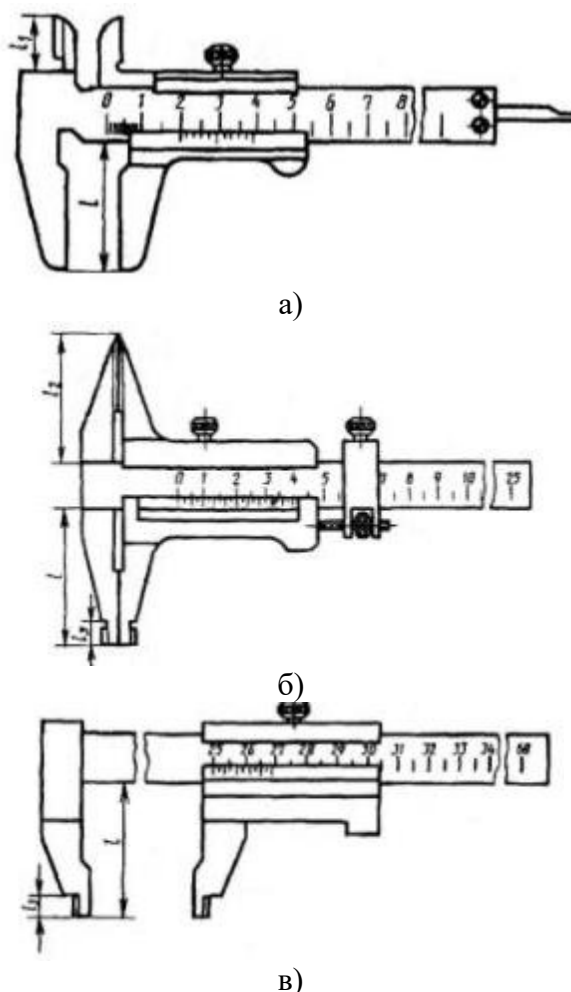


Рисунок 11 – Схемы обозначения губок штангенциркулей модификаций:
а) ШЦ-I, ШЦЦ-I, ШЦК-I; б) ШЦ-II, ШЦЦ-II; в) ШЦ-III, ШЦЦ-III

Метрологические и технические характеристики

Таблица 1 – Диапазоны измерений, значения отсчета по нониусу (цена деления круговой шкалы, шаг дискретности цифрового отсчетного устройства) и размер сдвинутых до соприкосновения губок с цилиндрическими измерительными поверхностями штангенциркулей

Модификация	Диапазон измерений наружных размеров, мм	Значение отсчета по нониусу (цена деления круговой шкалы, шаг дискретности цифрового отсчетного устройства), мм	Размер сдвинутых до соприкосновения губок с цилиндрическими измерительными поверхностями, мм
1	2	3	4
ШЦ-I	от 0 до 125	0,05	-
	от 0 до 125	0,1	
	от 0 до 150	0,05	

Продолжение таблицы 1

1	2	3	4
ШЦ-I	от 0 до 150	0,1	-
	от 0 до 200	0,05	
	от 0 до 200	0,1	
	от 0 до 250	0,05	
	от 0 до 250	0,1	
	от 0 до 300	0,05	
	от 0 до 300	0,1	
ШЦ-II	от 0 до 200	0,05	10
	от 0 до 200	0,1	10
	от 0 до 250	0,05	10
	от 0 до 250	0,1	10
	от 0 до 300	0,05	10
	от 0 до 300	0,1	10
	от 0 до 400	0,05	10 / 20
	от 0 до 400	0,1	10 / 20
	от 0 до 500	0,05	10 / 20
	от 0 до 500	0,1	10 / 20
	от 0 до 630	0,05	10 / 20
	от 0 до 630	0,1	10 / 20
	от 0 до 800	0,05	10 / 20
	от 0 до 800	0,1	10 / 20
	от 0 до 1000	0,05	10 / 20
	от 0 до 1000	0,1	10 / 20
	от 0 до 1600	0,05	10 / 20
	от 0 до 1600	0,1	10 / 20
ШЦ-III	от 0 до 400	0,05	10 / 20
	от 0 до 400	0,1	10 / 20
	от 0 до 500	0,05	10 / 20
	от 0 до 500	0,1	10 / 20
	от 0 до 630	0,05	10 / 20
	от 0 до 630	0,1	10 / 20
	от 0 до 800	0,05	10 / 20
	от 0 до 800	0,1	10 / 20
	от 0 до 1000	0,05	10 / 20
	от 0 до 1000	0,1	10 / 20
	от 0 до 1600	0,05	10 / 20
	от 0 до 1600	0,1	10 / 20
ШЦК-I	от 0 до 150	0,01	-
	от 0 до 150	0,02	
	от 0 до 150	0,05	
	от 0 до 200	0,01	
	от 0 до 200	0,02	
	от 0 до 200	0,05	
	от 0 до 300	0,01	
	от 0 до 300	0,02	
	от 0 до 300	0,05	

Продолжение таблицы 1

1	2	3	4
ШЦЦ-I	от 0 до 125	0,01	-
	от 0 до 150	0,01	
	от 0 до 200	0,01	
	от 0 до 250	0,01	
	от 0 до 300	0,01	
ШЦЦ-II	от 0 до 200	0,01	10
	от 0 до 250	0,01	10
	от 0 до 300	0,01	10
	от 0 до 400	0,01	10 / 20
	от 0 до 500	0,01	10 / 20
	от 0 до 630	0,01	10 / 20
	от 0 до 800	0,01	10 / 20
	от 0 до 1000	0,01	10 / 20
	от 0 до 1600	0,01	10 / 20
ШЦЦ-III	от 0 до 400	0,01	10 / 20
	от 0 до 500	0,01	10 / 20
	от 0 до 630	0,01	10 / 20
	от 0 до 800	0,01	10 / 20
	от 0 до 1000	0,01	10 / 20
	от 0 до 1600	0,01	10 / 20

Таблица 2 – Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерений штангенциркулей

Измеряемая длина, мм	Предел допускаемой абсолютной погрешности измерений, мм (\pm)						
	При значении отсчета по нониусу			С ценой деления круговой шкалы отчетного устройства			С шагом дискретности цифрового отсчетного устройства
	0,05	0,1 для исполнения		0,02	0,05	0,01	0,01
		1	2				
1	2	3	4	5	6	7	8
До 100 включ.	0,05	0,05	0,10	0,03	0,04	0,08	0,03
св. 100 до 200 включ.	0,05	0,05	0,10	0,03	0,04	0,08	0,03
св. 200 до 300 включ.	0,05	0,05	0,10	0,04	0,04	0,08	0,04
св. 300 до 400 включ.	0,05	0,10	0,10	-	-	-	0,04
св. 400 до 600 включ.	0,10	0,10	-	-	-	-	0,05
св. 600 до 800 включ.	0,10	0,10	-	-	-	-	0,06
св. 800 до 1000 включ.	0,10	0,10	-	-	-	-	0,07
св. 1000 до 1100 включ.	0,25	0,15	-	-	-	-	0,08
св. 1100 до 1200 включ.	0,25	0,16	-	-	-	-	0,09
св. 1200 до 1300 включ.	0,25	0,17	-	-	-	-	0,10
св. 1300 до 1400 включ.	0,25	0,18	-	-	-	-	0,12

Продолжение таблицы 2

1	2	3	4	5	6	7	8
св. 1400 до 1600 включ.	0,25	0,19	-	-	-	-	0,15

Примечания:

1. За измеряемую длину принимают номинальное расстояние между измерительными поверхностями губок.

2. Пределы допускаемой абсолютной погрешности штангенциркулей модификаций ШЦ-I, ШЦЦ-I, ШЦК-I при измерении глубины, равной 20 мм, не превышают значений, указанных в таблице 2.

Таблица 3 – Вылет губок для измерения наружных и внутренних размеров

Модификация (обозначение)	I вылет губок с плоскими измерительными поверхностями для измерений наружных размеров, мм		I ₁ вылет губок с кромочными измерительными поверхностями для измерений внутренних размеров, мм	I ₂ вылет губок с кромочными измерительными поверхностями для измерений наружных размеров, мм	I ₃ вылет губок с цилиндрическими измерительными поверхностями для измерения внутренних размеров, мм
	не менее	не более	не менее	не менее	не менее
1	2	3	4	5	6
ШЦ-I-125	35	50	15	-	-
ШЦ-I-150	38	70	15	-	-
ШЦ-I-200	48	70	16	-	-
ШЦ-I-250	50	70	16	-	-
ШЦ-I-300	50	70	16	-	-
ШЦ-II-200	50	70	-	20	8
ШЦ-II-250	60	75	-	25	10
ШЦ-II-300	55	100	-	30	10
ШЦ-II-400	60	160	-	35	10
ШЦ-II-500	80	160	-	40	10
ШЦ-II-630	80	200	-	40	10
ШЦ-II-800	80	200	-	50	15
ШЦ-II-1000	80	200	-	50	20
ШЦ-II-1600	100	300	-	50	20
ШЦ-III-400	80	160	-	-	10
ШЦ-III-500	80	200	-	-	10
ШЦ-III-630	80	200	-	-	10
ШЦ-III-800	80	300	-	-	20
ШЦ-III-1000	100	300	-	-	20
ШЦ-III-1600	100	300	-	-	20
ШЦК-I-150	48	70	16	-	-
ШЦК-I-200	38	70	16	-	-
ШЦК-I-300	50	70	16	-	-
ШЦЦ-I-125	35	50	15	-	-
ШЦЦ-I-150	38	70	15	-	-
ШЦЦ-I-200	48	70	16	-	-

Продолжение таблицы 3

1	2	3	4	5	6
ШЦЦ-I-250	50	70	16	-	-
ШЦЦ-I-300	55	100	16	-	-
ШЦЦ-II-200	48	70	16	-	-
ШЦЦ-II-250	50	70	16	-	-
ШЦЦ-II-300	55	100	16	-	-
ШЦЦ-II-400	80	160	-	35	10
ШЦЦ-II-500	80	160	-	40	10
ШЦЦ-II-630	80	200	-	40	10
ШЦЦ-II-800	80	200	-	50	20
ШЦЦ-II-1000	80	200	-	50	20
ШЦЦ-II-1600	100	300	-	50	20
ШЦЦ-III-400	80	160	-	-	10
ШЦЦ-III-500	80	200	-	-	10
ШЦЦ-III-630	80	200	-	-	10
ШЦЦ-III-800	80	300	-	-	20
ШЦЦ-III-1000	100	300	-	-	20
ШЦЦ-III-1600	100	300	-	-	20

Таблица 4 – Метрологические и технические характеристики, условия эксплуатации

Наименование характеристики	Значение
Шероховатость измерительных поверхностей, Ra по ГОСТ 2789-73, не более, мкм:	
- плоских и цилиндрических измерительных поверхностей	0,32
- измерительных поверхностей кромочных губок	0,63
Расстояние от верхней кромки края нониуса до поверхности шкалы штанги, не более, мм	0,25
Допускаемое отклонение от плоскостности и прямолинейности измерительных поверхностей губок штангенциркулей, а также торца штанги штангенциркулей модификаций ШЦ-I, ШЦЦ-I, ШЦК-I, мм	0,01
Допускаемое отклонение от параллельности плоских измерительных поверхностей губок, мм, не более, для штангенциркулей:	
- при значении отсчета по нониусу, цене деления круговой шкалы и шаге дискретности не более 0,05 мм	0,02
- со значением отсчёта по нониусу 0,1 мм	0,03
Допускаемое отклонение от параллельности измерительных поверхностей губок с цилиндрическими измерительными поверхностями для измерений внутренних размеров штангенциркулей модификаций ШЦ-II, ШЦ-III и ШЦЦ-II, ШЦЦ-III, мм, не более	0,03
Допускаемое отклонение от параллельности измерительных поверхностей губок с кромочными измерительными поверхностями для измерений внутренних размеров штангенциркулей модификаций ШЦ-I, ШЦЦ-I, ШЦК-I, мм	0,02

Продолжение таблицы 4

Наименование характеристики	Значение
Расстояние между измерительными поверхностями губок с кромочными измерительными поверхностями для измерений внутренних размеров штангенциркулей модификаций ШЦ-I, ШЦЦ-I, ШЦК-I, установленных на размер 10 мм, мм	$10_{+0,07}^{-0,03}$
Ширина штрихов шкал штанги и нониуса, мм	от 0,08 до 0,20
Степень защиты по ГОСТ 14254-96 для штангенциркулей модификации ¹⁾ : ШЦЦ-II, ШЦЦ-III, ШЦЦ-I	IP45
Условия эксплуатации: Температура окружающего воздуха, °С Относительная влажность воздуха, %, не более	от +15 до +25 80
¹⁾ Защита имеется только у штангенциркулей модификаций ШЦЦ-I, ШЦЦ-II, ШЦЦ-III с соответствующей маркировкой	

Таблица 5 – Усилие перемещения

Модификация (обозначение)	Усилие перемещения, Н, не более
ШЦ-I-125	15
ШЦ-I-150	15
ШЦ-I-200	20
ШЦ-I-250	20
ШЦ-I-300	20
ШЦ-II-200	20
ШЦ-II-250	20
ШЦ-II-300	20
ШЦ-II-400	20
ШЦ-II-500	30
ШЦ-II-630	30
ШЦ-II-800	30
ШЦ-II-1000	30
ШЦ-II-1600	30
ШЦ-III-400	20
ШЦ-III-500	30
ШЦ-III-630	30
ШЦ-III-800	30
ШЦ-III-1000	30
ШЦ-III-1600	30
ШЦК-I-150	15
ШЦК-I-200	15
ШЦК-I-300	15
ШЦЦ-I-125	15
ШЦЦ-I-150	15
ШЦЦ-I-200	15
ШЦЦ-I-250	15
ШЦЦ-I-300	15
ШЦЦ-II-200	15
ШЦЦ-II-250	15

Продолжение таблицы 5

Модификация (обозначение)	Усилие перемещения, Н, не более
ШЦЦ-II-300	15
ШЦЦ-II-400	20
ШЦЦ-II-500	30
ШЦЦ-II-630	30
ШЦЦ-II-800	30
ШЦЦ-II-1000	30
ШЦЦ-II-1600	30
ШЦЦ-III-400	20
ШЦЦ-III-500	30
ШЦЦ-III-630	30
ШЦЦ-III-800	30
ШЦЦ-III-1000	30
ШЦЦ-III-1600	30

Таблица 6 – Габаритные размеры и масса штангенциркулей

Модификация (обозначение)	Диапазон измерений, мм	Габаритные размеры (длина×ширина×высота), мм, не более	Масса, кг, не более
1	2	3	4
ШЦ-I-125	от 0 до 125	240×85×10	0,12
ШЦ-I-150	от 0 до 150	240×85×10	0,15
ШЦ-I-200	от 0 до 200	300×100×10	0,20
ШЦ-I-250	от 0 до 250	420×100×10	0,40
ШЦ-I-300	от 0 до 300	420×120×10	0,40
ШЦ-II-200	от 0 до 200	350×120×10	0,40
ШЦ-II-250	от 0 до 250	400×120×10	0,40
ШЦ-II-300	от 0 до 300	450×120×10	0,40
ШЦ-II-400	от 0 до 400	700×200×14	1,3
ШЦ-II-500	от 0 до 500	700×200×14	1,3
ШЦ-II-630	от 0 до 630	800×200×14	1,5
ШЦ-II-800	от 0 до 800	1200×250×20	3,1
ШЦ-II-1000	от 0 до 1000	1300×250×20	3,5
ШЦ-II-1600	от 0 до 1600	2000×350×30	7,0
ШЦ-III-400	от 0 до 400	600×160×15	1,2
ШЦ-III-500	от 0 до 500	700×170×15	1,3
ШЦ-III-630	от 0 до 630	800×170×15	1,4
ШЦ-III-800	от 0 до 800	1100×200×20	3,0
ШЦ-III-1000	от 0 до 1000	1200×200×20	3,4
ШЦ-III-1600	от 0 до 1600	2000×300×30	7,0
ШЦК-I-150	от 0 до 150	250×90×20	0,25
ШЦК-I-200	от 0 до 200	300×100×20	0,3
ШЦК-I-300	от 0 до 300	450×150×30	0,45
ШЦЦ-I-125	от 0 до 125	220×100×20	0,19
ШЦЦ-I-150	от 0 до 150	250×100×20	0,19
ШЦЦ-I-200	от 0 до 200	300×100×20	0,3

Продолжение таблицы 6

1	2	3	4
ШЦЦ-I-250	от 0 до 250	350×120×20	0,35
ШЦЦ-I-300	от 0 до 300	450×150×25	0,35
ШЦЦ-II-200	от 0 до 200	300×100×20	0,3
ШЦЦ-II-250	от 0 до 250	350×120×20	0,35
ШЦЦ-II-300	от 0 до 300	450×150×25	0,35
ШЦЦ-II-400	от 0 до 400	600×200×25	1,2
ШЦЦ-II-500	от 0 до 500	700×200×25	1,3
ШЦЦ-II-630	от 0 до 630	850×200×25	2,8
ШЦЦ-II-800	от 0 до 800	1200×250×30	3,2
ШЦЦ-II-1000	от 0 до 1000	1300×250×30	3,8
ШЦЦ-II-1600	от 0 до 1600	2000×300×30	8,0
ШЦЦ-III-400	от 0 до 400	600×200×25	1,2
ШЦЦ-III-500	от 0 до 500	700×200×25	1,3
ШЦЦ-III-630	от 0 до 630	850×200×25	2,8
ШЦЦ-III-800	от 0 до 800	1200×250×30	3,2
ШЦЦ-III-1000	от 0 до 1000	1300×250×30	3,8
ШЦЦ-III-1600	от 0 до 1600	2000×300×30	8,0

Знак утверждения типа

наносится на титульный лист паспорта типографским способом.

Комплектность средства измерений

Таблица 7 – Комплектность средства измерений

Наименование	Обозначение	Количество
Штангенциркуль	_ ¹⁾	1 шт.
Фуляр	-	1 шт.
Элемент питания ²⁾	-	1 шт.
Паспорт для модификаций: - ШЦ-I - ШЦ-II - ШЦ-III - ШЦК-I - ШЦЦ-I - ШЦЦ-II - ШЦЦ-III	«Паспорт. 26.51.33.121-008-40323842-2017. Штангенциркуль модификации ШЦ-I» «Паспорт. 26.51.33.121-008-40323842-2017. Штангенциркуль модификации ШЦ-II» «Паспорт. 26.51.33.121-008-40323842-2017. Штангенциркуль модификации ШЦ-III» «Паспорт. 26.51.33.121-008-40323842-2017. Штангенциркуль модификации ШЦК-I» «Паспорт. 26.51.33.121-008-40323842-2017. Штангенциркуль модификации ШЦЦ-I» «Паспорт. 26.51.33.121-008-40323842-2017. Штангенциркуль модификации ШЦЦ-II» «Паспорт. 26.51.33.121-008-40323842-2017. Штангенциркуль модификации ШЦЦ-III»	1 экз. ¹⁾
¹⁾ В соответствии с заказом		
²⁾ Только для штангенциркулей модификаций ШЦЦ-I, ШЦЦ-II, ШЦЦ-III		

Сведения о методиках (методах) измерений

приведены в разделе 2.2 «Описание изделия» паспортов «Паспорт. 26.51.33.121-008-40323842-2017. Штангенциркуль модификация ШЦ-I, «Паспорт. 26.51.33.121-008-40323842-2017. Штангенциркуль модификация ШЦ-II «Паспорт. 26.51.33.121-008-40323842-2017. Штангенциркуль модификация ШЦ-III, «Паспорт. 26.51.33.121-008-40323842-2017. Штангенциркуль модификация ШЦК-I, «Паспорт. 26.51.33.121-008-40323842-2017. Штангенциркуль модификация ШЦЦ-I, «Паспорт. 26.51.33.121-008-40323842-2017. Штангенциркуль модификация ШЦЦ-II, «Паспорт. 26.51.33.121-008-40323842-2017. Штангенциркуль модификация ШЦЦ-III.

Нормативные документы, устанавливающие требования к средству измерений

Приказ Росстандарта от 29 декабря 2018 г. № 2840 «Об утверждении Государственной поверочной схемы для средств измерений длины в диапазоне от $1 \cdot 10^{-9}$ до 100 м и длин волн в диапазоне от 0,2 до 50 мкм»;

Стандарт предприятия «Штангенциркули».

Правообладатель

YICHUN HERMAN TRADE CO., LTD, Китай

Адрес: 1299 JIANCHENG AVENUE, KANGLE STREET, WANZAI COUNTY, YICHUN CITY, JIANGXI PROVINCE, China

Изготовитель

YICHUN HERMAN TRADE CO., LTD, Китай

Адрес: 1299 JIANCHENG AVENUE, KANGLE STREET, WANZAI COUNTY, YICHUN CITY, JIANGXI PROVINCE, China

Испытательный центр

Общество с ограниченной ответственностью «ПРОММАШ ТЕСТ»
(ООО «ПРОММАШ ТЕСТ»)

Адрес: 142300, Московская обл., г. Чехов, ш. Симферопольское, д. 2, лит. А, помещ. I

Телефон: +7 4954813380

E-mail: info@prommashtest.ru

Уникальный номер записи в реестре аккредитованных лиц № RA.RU.312126.

