

УТВЕРЖДЕНО
приказом Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии
от «04» июля 2024 г. № 1598

Регистрационный № 92547-24

Лист № 1
Всего листов 4

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Координатомеры ручные оптико-механические ОМК-130-02М

Назначение средства измерений

Координатомеры оптико-механические ОМК-130-02М (далее по тексту – координатомеры) предназначены для измерения относительных координат струны прямых и обратных отвесов, струнных створов, применяемых для контроля перемещений в горизонтальной плоскости секций, блоков, столбов гидротехнических сооружений (плотин ГЭС) и иных крупных инженерных сооружений.

Описание средства измерения

Принцип действия координатомера основан на визировании струны отвеса с двух перпендикулярных направлений в плоскости горизонта и привязки линий визирования к прямоугольной системе координат, лежащей в данной плоскости, оси которой перпендикулярны линиям визирования. Координатомер относится к средствам прикладной геодезии.

Координатомер состоит визирной трубы, двух направляющих по оси X и оси Y с отсчетными линейками «грубо» и барабанами «точно». Все элементы конструкции крепятся на основании с элементами фиксации на рабочих местах (монтажных столиках).

Координатомер представляет собой неразборную оптико-механическую конструкцию, устанавливаемую на специальные геодезические посадочные места в пунктах измерения.

По согласованию с заказчиком, прибор может выпускаться с опорами и элементами крепления под существующие на объекте посадочные места.

Пломбирование координатомеров не предусмотрено.

Возможность нанесения знака поверки на координатомеры предусмотрена. Знак поверки наносится сверху на корпус координатомера в виде голографической наклейки, а также оттиском поверительного клейма на свидетельство о поверке (в случае оформления на бумажном носителе по заявлению владельца СИ).

Таблички с заводскими номерами в числовом формате, состоящие из арабских цифр, прикреплены с помощью винтов на основание координатомера и типографским способом в паспорт координатомера, однозначно идентифицирующие координатомер. Заводские номера наносятся на табличку методом «металлофото».

Общий вид координатомера в рабочем и транспортном положениях приведены на рисунке 1, рисунке 2 (а, б, в).

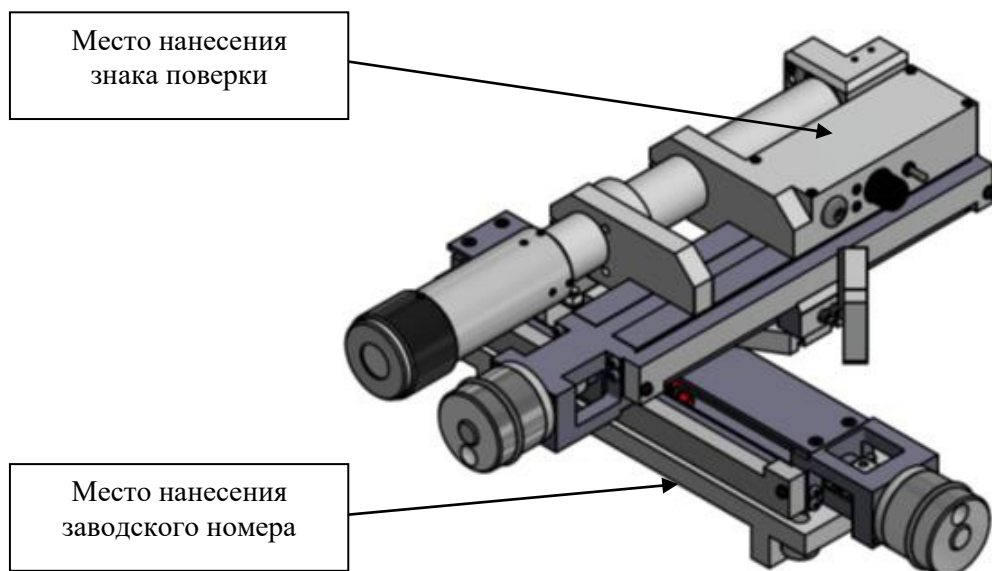


Рисунок 1 – Общий вид координатомера (рабочее положение)

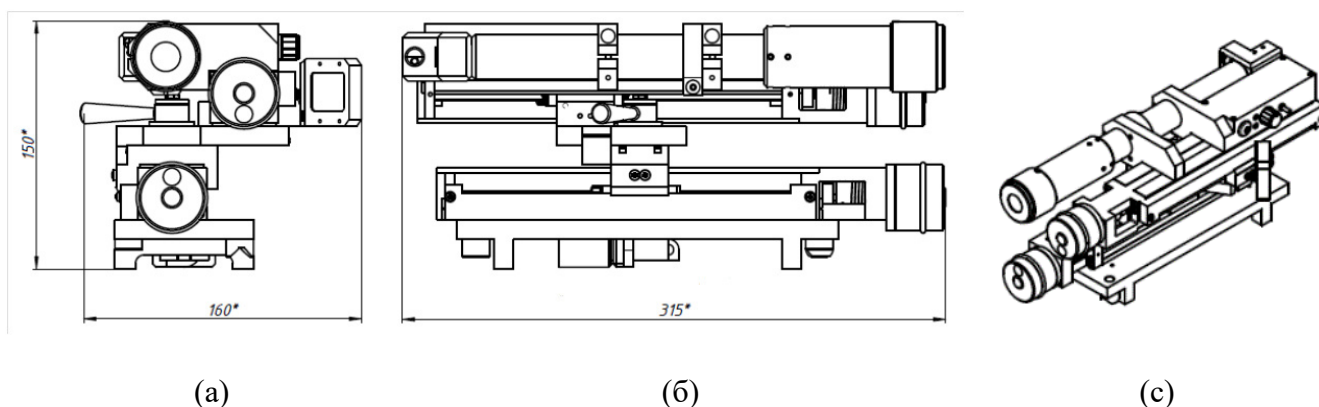


Рисунок 2 – Транспортное положение координатомера

Метрологические и технические характеристики

Таблица 1 – Метрологические характеристики

Наименование характеристики	Значение
Диапазон измерений по оси X, мм	от 0 до 130
Диапазон измерений по оси Y, мм	от 0 до 130
Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерений координат Δ, мм	±0,2

Таблица 2 – Основные технические характеристики

Наименование характеристики	Значение
Одно деление линейной шкалы «грубо», мм	1
Одно деление шкалы барабана привода «точно», мм	0,05
Один оборот барабана привода «точно», мм	1
Габаритные размеры в рабочем положении, (ширина, высота, глубина), мм, не более	315×150×315
Габаритные размеры в транспортном положении, (ширина, высота, глубина), мм, не более	315×150×160

Наименование характеристики	Значение
Габаритные размеры защитного футляра, (ширина, высота, глубина), мм, не более	460×180×370
Масса изделия, кг, не более	4
Масса изделия в футляре, кг, не более	7,5
Продолжительность работы системы подсветки до полного разряда батареи питания, ч	8
Продолжительность зарядки батареи, ч	2
Условия эксплуатации: – температура окружающего воздуха, °С – относительная влажность воздуха, % – атмосферное давление, кПа	от -10 до +50 98 при 25 °С от 71,6 до 106,7
Средний срок службы, лет, не менее	10
Средняя наработка на отказ, ч, не менее	10 000

Знак утверждения типа

наносится на титульный лист паспорта ФАНЕ.201219.002ПС и титульный лист руководства по эксплуатации ФАНЕ.201219.002РЭ типографским способом.

Комплектность средства измерений

Таблица 3 – Комплектность средства измерений

Наименование	Обозначение	Количество
Координатометр ручной оптико-механический	ОМК-130-02М	1 шт.
Руководство по эксплуатации	ФАНЕ.201219.002РЭ	1 шт.
Паспорт	ФАНЕ.201219.002ПС	1 экз.
Методика поверки	-	1 экз.
Свидетельство о поверке	-	1 экз.
Ящик укладочный (футляр)	-	1 шт.
Устройство зарядное системы подсветки (220 В, 50 Гц)	-	1 шт.

Сведения о методиках (методах) измерений

приведены в разделе 2 «Использование по назначению» руководства по эксплуатации ФАНЕ.201219.002РЭ.

Нормативные документы, устанавливающие требования к средству измерений

Технические условия ФАНЕ.201219.002ТУ;

Локальная поверочная схема ФБУ «Красноярский ЦСМ» ЛПС-04/5-0073 «Для средств измерения длины».

Правообладатель

Научно-производственная компания «Фаза» общество с ограниченной ответственностью (НПК «Фаза» ООО)

ИНН 2463223015

Юридический адрес: 660074, Красноярский край, г. Красноярск, ул. Академика Киренского, д. 24 А, помещ. 109

Web-сайт: www.ntcrmezon.ru

E-mail: faza-company@mail.ru

Изготовитель

Научно-производственная компания «Фаза» общество с ограниченной ответственностью (НПК «Фаза» ООО)

ИНН 2463223015

Адрес: 660074, Красноярский край, г. Красноярск, ул. Академика Киренского, д. 24 А, помещ. 109

Web-сайт: www.ntcrmezon.ru

E-mail: faza-company@mail.ru

Испытательный центр

Федеральное бюджетное учреждение «Государственный региональный центр стандартизации, метрологии и испытаний в Красноярском крае, Республике Хакасия и Республике Тыва» (ФБУ «Красноярский ЦСМ»)

Адрес: 660064, г. Красноярск, ул. Академика Вавилова, д. 1А

Телефон (факс) (391) 205-00-00, (391) 236-12-94

Web-сайт: www.krascsm.ru

E-mail: csm@krascsm.ru

Уникальный номер записи в реестре аккредитованных лиц № RA.RU.311536.

