

СОГЛАСОВАНО

Руководитель ГЦИ СИ ФГУ
«Российский ЦСМ»

Н. А. Суворова

2007 год

Микрометры призматические МТИ, МПИ, МСИ	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный номер <u>9289-83</u> Взамен № _____
--	---

Выпускаются по ТУ 2-034-770-83.

Назначение и область применения

Микрометры призматические предназначены для измерения наружного диаметра многолезвийного инструмента (зенкеров, разверток, метчиков и т. п.):

- МТИ – для трехлезвийного инструмента;
- МПИ – для пятилезвийного инструмента;
- МСИ – для семилезвийного инструмента.

Применяются на предприятиях, выпускающих и применяющих многолезвийный инструмент.

Описание

Принцип действия механический.

Микрометр состоит из корпуса с запрессованной в нем микрометрической головкой.

Корпус имеет две измерительные поверхности, расположенные под углом друг к другу и образующие базирующую призму. Угол призмы для микрометров: МТИ – 60°, МПИ – 108°, МСИ – 128°34'.

На барабане микрометрической головки имеется трещотка, которая выполняет роль устройства, обеспечивающего измерительное усилие в заданных пределах.

Для закрепления микрометрического винта имеется стопорная гайка.

Число модификаций – 15 (МТИ 20, МТИ 35, МТИ 50, МТИ 65, МТИ 80, МПИ 25, МПИ 45, МПИ 65, МПИ 85, МПИ 105, МСИ 25, МСИ 45, МСИ 65, МСИ 85, МСИ 105), отличающихся друг от друга назначением, диапазоном измерения, габаритными размерами и массой.

Основные технические характеристики

- 1 Цена деления – 0,01 мм.
- 2 Основная погрешность микрометров - $\pm 0,004$ мм.
- 3 Измерительное усилие – от 3 до 7 Н.
- 4 Колебание измерительного усилия – не более 2 Н.
- 5 Диапазон измерений, габаритные размеры и масса указаны в таблице 1.
- 6 Измерительные поверхности микрометров должны быть оснащены твердым сплавом.

Т а б л и ц а 1

Модификация	Диапазон измерений	Габаритные размеры, мм, не более	Масса, кг, не более
МТИ 20	5 – 20	138 x 23 x 68	0,32
МТИ 35	20 – 35	160 x 23 x 81	0,36
МТИ 50	35 – 50	167 x 23 x 102	0,43
МТИ 65	50 – 65	185 x 23 x 121	0,49
МТИ 80	65 – 80	203 x 23 x 136	0,58
МПИ 25	5 – 25	135 x 23 x 73	0,32
МПИ 45	25 – 45	158 x 23 x 79	0,34
МПИ 65	45 – 65	184 x 23 x 106	0,45
МПИ 85	65 – 85	209 x 23 x 127	0,55
МПИ 105	85 – 105	234 x 23 x 147	0,64
МСИ 25	5 – 25	135 x 23 x 75	0,33
МСИ 45	25 – 45	158 x 23 x 82	0,38
МСИ 65	45 – 65	180 x 23 x 97	0,45
МСИ 85	65 – 85	204 x 23 x 116	0,54
МСИ 105	85 – 105	225 x 23 x 135	0,63

7 Средний срок службы – не менее 6 лет.

8 Условия эксплуатации: температура окружающей среды – (20 ± 10) °С, относительная влажность воздуха не более 80 % при температуре 25 °С.

Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносят на корпус микрометра методом наклейки или гравирования, на титульный лист эксплуатационного документа – типографским способом.

Комплектность

В комплектность входят: микрометр; установочная мера; ключ; футляр; руководство по эксплуатации.

Поверка

Поверку микрометров осуществляют в соответствии с МИ 379-83 «ГСИ. Микрометры призматические типов МТИ, МПИ, МСИ. Методы и средства поверки».

Межповерочный интервал – 1 год.

Нормативная и техническая документация

ТУ 2-034-770-83 «Микрометры призматические. Типы МТИ, МПИ, МСИ»

МИ 2060-90 «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне 1×10^{-6} – 50 м и длин волн в диапазоне 0,2 – 50 мкм».

Заключение

Тип микрометров призматических утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель: «Кировский завод «Красный инструментальщик»
(закрытое акционерное общество).

Адрес: Россия, 610000, г. Киров, ул. Карла Маркса, 18.

Телефон: (8332) 62-33-18.

Факс: (8332) 62-57-54.

Генеральный директор «Кировского завода
«Красный инструментальщик»
(закрытого акционерного общества)



В.П. Парчевский