

УТВЕРЖДЕНО
приказом Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии
от «14» августа 2024 г. № 1876

Регистрационный № 92890-24

Лист № 1
Всего листов 4

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Наборы мер толщины стального проката МТП

Назначение средства измерений

Наборы мер толщины стального проката МТП предназначены для хранения и передачи единицы длины в области измерений толщины при испытаниях, поверке и калибровке средств измерений толщины стального проката, принцип действия которых основан на радиационном методе.

Описание средства измерений

Принцип действия наборов мер толщины стального проката МТП (далее – наборы мер) основан на воспроизведении заданных геометрических параметров (толщины) листа стального проката.

Значение толщины может воспроизводиться как одной мерой, так и несколькими мерами, уложенными друг на друга. Рабочая поверхность мер ограничена диаметром в 100 мм в центре меры. Меры изготавливаются из стали.

Заводской номер набора мер наносится на переднюю поверхность кейса, в котором располагается набор мер, методом наклейки и имеет цифровой формат. Заводской номер каждой меры из набора мер наносится на поверхность меры методом наклейки и имеет цифровой формат. Конструкцией набора мер не предусмотрена возможность нанесения знака поверки.

Общий вид мер, место нанесения заводского номера представлены на рисунке 1. Общий вид наборов мер, место нанесения заводского номера представлены на рисунке 2.

Пломбирование наборов мер от несанкционированного доступа не предусмотрено.



Рисунок 1 – Общий вид мер с указанием места нанесения заводского номера



Рисунок 2 – Общий вид наборов мер с указанием места нанесения заводского номера

Метрологические и технические характеристики

Таблица 1 – Метрологические и основные технические характеристики

Наименование характеристики	Значение
Номинальные значения толщины мер ¹ , мм	от 0,1 до 10,0 включ.
Пределы допускаемой абсолютной погрешности действительного значения толщины мер с номинальными значениями толщины, мм: - от 0,1 до 3,0 мм включ. - св. 3,0 до 10,0 мм	$\pm 0,002$ $\pm 0,02$
Допускаемое отклонение действительного значения толщины от номинального значения толщины мер с номинальными значениями толщины, мм: - от 0,1 до 3,0 мм включ. - св. 3,0 до 10,0 мм	$\pm 0,02$ $\pm 0,04$
Габаритные размеры мер, мм, не более - длина - ширина	330 210
Масса набора мер (без кейса), кг, не более	30
Условия эксплуатации: - температура окружающей среды, °С - относительная влажность окружающей среды, %, не более	от +10 до +30 80
Средний срок службы, лет	30
¹ Количество и номинальные значения толщины мер в наборе определяются заказом.	

Знак утверждения типа

наносится на титульный лист паспорта типографским способом.

Комплектность средства измерения

Таблица 2 – Комплектность средства измерений

Наименование	Обозначение	Количество
Набор мер толщины стального проката	МТП	1 шт.
Кейс	-	1 шт.
Паспорт	УЛКА.412914.004 ПС	1 экз.

Сведения о методиках (методах) измерений

приведены в разделе 6 «Порядок работы» паспорта УЛКА.412914.004 ПС.

Нормативные документы, устанавливающие требования к средству измерений

УЛКА.412914.004 ТУ Наборы мер толщины стального проката МТП. Технические условия.

Правообладатель

Акционерное общество «Институт физико-технических проблем» (АО «ИФТП»)
ИНН 5010036527
Юридический адрес: 141980, Московская обл., г. Дубна, ул. Курчатова И.В., д. 4

Изготовитель

Акционерное общество «Институт физико-технических проблем» (АО «ИФТП»)
ИНН 5010036527
Адрес: 141980, Московская обл., г. Дубна, ул. Курчатова И.В., д. 4

Испытательный центр

Уральский научно-исследовательский институт метрологии – филиал Федерального государственного унитарного предприятия «Всероссийский научно-исследовательский институт метрологии имени Д.И.Менделеева» (УНИИМ – филиал ФГУП «ВНИИМ им. Д.И.Менделеева»)
Адрес: 620075, г. Екатеринбург, ул. Красноармейская, д. 4
Уникальный номер записи в реестре аккредитованных лиц № RA.RU.311373.

