

Согласовано

Заместитель руководителя

ГЦИ СИ

ФГУ «Менделеевский ЦСМ»

Директор Клийского филиала

Н.В.Зарембо

« 10 » 03 2008 г.

Ареометры для грунта АГ	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № 9294-83 Взамен № _____
-------------------------	--

Выпускаются по ГОСТ 18481-81.

Назначение и область применения

Ареометры для грунта типа АГ предназначены для определения плотности грунтовых вод.

Описание

Ареометры для грунта представляют собой полый стеклянный сосуд веретенообразной формы, запаянный с обоих концов. К верхней части корпуса припаян стеклянный стержень цилиндрической формы, запаянный сверху, внутри которого приклеена бумажная полоска с нанесенной ареометрической шкалой, градуированной в $\text{кг}/\text{м}^3$. Нижняя часть корпуса ареометра заполнена балластом, сообщающим ареометру вертикальное положение при погружении его в жидкость. Балласт сверху залит связующим веществом (смолкой) с температурой плавления не ниже 80°C .

Основные технические характеристики

Таблица 1

Тип ареометра	Диапазон показаний, $\text{кг}/\text{м}^3$	Цена деления шкалы, $\text{кг}/\text{м}^3$	Предел допускаемой абс. погрешности, $\text{кг}/\text{м}^3$	Общая длина, мм, не более
АГ	От 995 до 1030	1,0	$\pm 1,0$	405

Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится на сопроводительной документации (паспорте) и на упаковочном футляре.

Комплектность

В комплект входят:

- Ареометр для грунта,
- Индивидуальный упаковочный футляр,
- Паспорт.

Проверка

Проверка ареометров для грунта производится по рекомендациям по метрологии Р 50.2.041-2004 «Ареометры стеклянные. Методика поверки».

Средства поверки: рабочий эталон 1 разряда.

Межповерочный интервал – 4 года.

Нормативные документы

ГОСТ 18481-81 – «Ареометры и цилиндры стеклянные. Технические условия».

Заключение

Тип ареометры для грунта типа АГ утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель: ОАО «Химлаборприбор», г. Клин, Московская область,
ул. Папивина, д. 3, тел/факс (49624) 2-35-48, 5-84-52; тел. 7-88-33, тон.254

Главный инженер
ОАО «Химлаборприбор»



П.Н.Яковлев