

Согласовано

Заместитель руководителя

ГЦИ СИ

ФГУ «Менделеевский ЦСМ»

Директор Клинского филиала

Н.В.Зарембо

2008 г.



Ареометры для электролита АЭ-1, АЭ-3	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № 9295-83 Взамен № _____
---	--

Выпускаются по ГОСТ 18481-81.

Назначение и область применения

Ареометры для электролита АЭ-1, АЭ-3 предназначены для измерения плотности электролита в кислотных и щелочных аккумуляторах.

Описание

Ареометры для электролита представляют собой полый стеклянный сосуд цилиндрической формы.

К верхней части корпуса припаян стеклянный стержень цилиндрической формы, запаянный сверху, внутри которого приклеена бумажная полоска с нанесенной ареометрической шкалой, градуированной в $\text{кг}/\text{м}^3$. Нижняя часть корпуса ареометра заполнена балластом, сообщающим ареометру вертикальное положение при погружении его в жидкость. Балласт сверху залит связующим веществом (смолкой) с температурой плавления не ниже 80°C .

Основные технические характеристики

Таблица 1

Тип ареометра	Диапазон показаний, $\text{кг}/\text{м}^3$	Цена деления шкалы, $\text{кг}/\text{м}^3$	Предел допускаемой абс. погрешности, $\text{кг}/\text{м}^3$	Общая длина, мм, не более
АЭ-1	От 1100 до 1300	10	± 10	115
	Св. 1200 до 1400	10	± 10	
АЭ-3	От 1080 до 1280	5	± 5	185
	Св. 1000 до 1120	5	± 5	
	Св. 1200 до 1280	2	± 2	

Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится на сопроводительной документации (паспорте) и на упаковочном футляре.

Комплектность

В комплект входят:

- Ареометр для электролита,
- Индивидуальный упаковочный футляр,
- Паспорт.

Поверка

Поверка ареометров для электролита производится по рекомендациям по метрологии Р 50.2.041-2004 «Ареометры стеклянные. Методика поверки».

Средства поверки: рабочий эталон 1 разряда.

Межповерочный интервал – 4 года.

Нормативные документы

ГОСТ 18481-81 – «Ареометры и цилиндры стеклянные. Технические условия».

Заключение

Тип ареометры для электролита АЭ-1, АЭ-3 утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель: ОАО «Химлаборприбор», г. Клин, Московская область,
ул. Папивина, д. 3; тел/факс (49624) 2-35-48, 5-84-52; тел. 7-88-33, тон.254

Главный инженер
ОАО «Химлаборприбор»

