

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

СОГЛАСОВАНО

Директор Клинского филиала
ФГУ «Менделеевский ЦСМ»

О. В. Ургант

2004 г.

Ареометры для молока АМ, АМТ	Внесены в Государственный реестр * средств измерений Регистрационный № 9296-83 Взамен № _____
------------------------------	--

Выпускаются по ГОСТ 18481-81.

Назначение и область применения

Ареометры для молока предназначены для измерения плотности цельного и обезжиренного молока, пахты и сыворотки.

Описание

Ареометры для молока представляют собой полый стеклянный сосуд цилиндрической формы, запаянный с обоих концов.

К верхней части корпуса припаян стеклянный стержень цилиндрической формы, запаянный сверху, внутри которого приклеена бумажная полоска с нанесенной ареометрической шкалой, градуированной в $\text{кг}/\text{м}^3$. Нижняя часть корпуса ареометра заполнена балластом, сообщающим ареометру вертикальное положение при погружении его в жидкость. Балласт сверху залит связующим веществом (смолкой) с температурой плавления не ниже 80°C .

У ареометров для молока АМТ внутри корпуса установлен жидкостной термометр.

Принцип действия ареометров для молока основан на законе Архимеда.

Основные технические характеристики ареометров

Таблица 1

Тип ареометра	Диапазон измерения плотности, $\text{кг}/\text{м}^3$	Цена деления шкалы, $\text{кг}/\text{м}^3$	Предел допускаемой абс. погрешности, $\text{кг}/\text{м}^3$	Общая длина, мм, не более
АМ	1020-1040	0,5	+ 0,5	350
АМТ	1015-1040	1,0	+1,0	330

Основные технические характеристики, встроенных термометров в ареометрах для молока АМТ.

Диапазон измерения температуры, °С	- 0 - 35
Цена деления шкалы, °С	- 1,0
Предел допускаемой абсолютной погрешности, °С	- ± 0,5

Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится на сопроводительной документации (паспорте) и на упаковочном футляре.

Комплектность

В комплект входят:

- Ареометр для молока,
- Индивидуальный упаковочный футляр,
- Паспорт .

Поверка

Поверка ареометров для молока производится по МИ 1914-88 «Методические указания. Ареометры стеклянные. Методика поверки.». Средства поверки: ареометр- рабочий эталон 1 разряда. Межповерочный интервал – 1 год.

Нормативные документы

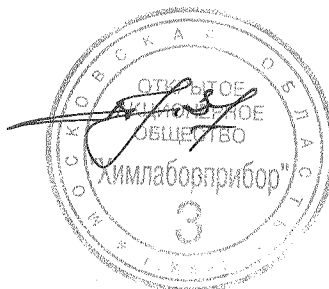
ГОСТ 18481-81 – «Ареометры и цилиндры стеклянные. Технические условия».

Заключение

Тип ареометров для молока АМ, АМТ утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель: ОАО «Химлаборприбор», г. Клин, Московская область, ул. Папивина, д. 3.

Главный инженер
ОАО «Химлаборприбор»



П.Н.Яковлев