

УТВЕРЖДЕНО
приказом Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии
от «29» августа 2024 г. № 2054

Регистрационный № 93062-24

Лист № 1
Всего листов 12

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Приборы для измерений параметров контура и шероховатости поверхности MEZORIX CONTURIX

Назначение средства измерений

Приборы для измерений параметров контура и шероховатости поверхности MEZORIX CONTURIX (далее по тексту – приборы MEZORIX CONTURIX) предназначены для измерений профиля и (или) параметров шероховатости поверхности различных деталей, а также для определения в измеренных профилях геометрических параметров: расстояний между точками, радиусов дуг и углов.

Описание средства измерений

Принцип действия приборов MEZORIX CONTURIX основан на ощупывании неровностей исследуемой поверхности щуповой консолью с алмазным, сапфировым или твердосплавным щупом и преобразования возникающих при этом механических колебаний щупа в изменения напряжения, пропорциональные этим колебаниям, которые усиливаются и преобразуются в микропроцессоре. Результаты измерений выводятся на монитор системы управления в виде профилей, числовых значений параметров шероховатости и геометрических параметров профилей.

Приборы MEZORIX CONTURIX выпускаются следующих модификаций MEZORIX CONTURIX SP1, MEZORIX CONTURIX SP2, MEZORIX CONTURIX SP3, MEZORIX CONTURIX SR1, MEZORIX CONTURIX SR2, MEZORIX CONTURIX SR3, MEZORIX CONTURIX SPR1, MEZORIX CONTURIX SPR2, MEZORIX CONTURIX SPR3, MEZORIX CONTURIX FX8, MEZORIX CONTURIX FX10, которые различаются визуально, метрологическими и техническими характеристиками, а также набором измеряемых параметров.

Приборы MEZORIX CONTURIX состоят из блока привода, датчика (двух датчиков для модификаций MEZORIX CONTURIX SPR1, MEZORIX CONTURIX SPR2, MEZORIX CONTURIX SPR3), колонны с гранитным рабочим столом, установленным на массивное основание, системы управления для оценки результатов измерений на базе персонального компьютера (ПК). В зависимости от типоразмера форма блоков и корпус могут иметь незначительные отличия.

На гранитном столе смонтирована колонна с вертикальной направляющей (ось Z), на которой установлен(ы) привод(ы) с горизонтальной направляющей (ось X), на которую в свою очередь, крепится датчик с закрепленным на нем щупом (ось Z1) или консолью со щупом. Управление перемещениями осуществляется при помощи джойстика.

Приборы MEZORIX CONTURIX модификаций MEZORIX CONTURIX SR1, MEZORIX CONTURIX SR2, MEZORIX CONTURIX SR3 оснащаются датчиком для измерений параметров шероховатости поверхности, приборы MEZORIX CONTURIX модификаций MEZORIX CONTURIX SP1, MEZORIX CONTURIX SP2, MEZORIX CONTURIX SP3 оснащаются датчиком для измерений параметров контура, приборы MEZORIX CONTURIX модификаций MEZORIX CONTURIX SPR1, MEZORIX CONTURIX SPR2, MEZORIX CONTURIX SPR3 оснащаются сменными датчиками для измерений параметров контура и шероховатости поверхности, приборы MEZORIX CONTURIX модификаций MEZORIX CONTURIX FX8, MEZORIX CONTURIX FX10 оснащаются одним датчиком для измерений контура и шероховатости.

Приборы MEZORIX CONTURIX могут оснащаться колонной высотой 320, 420, 520, 620 мм в зависимости от выбранного исполнения.

В зависимости от типоразмера и комплектации при маркировке к названию модификации прибора MEZORIX CONTURIX добавляется обозначение XXZZ, где XX – диапазон измерений прибора по оси X (в сантиметрах), ZZ – диапазон перемещение по оси Z (в сантиметрах) для данного типоразмера.

Приборы MEZORIX CONTURIX дополнительно могут быть оснащены столами с поперечным перемещением и с возможностью нивелировки и поворота измеряемой детали с ручным или автоматизированным приводом, а также различными зажимными приспособлениями. Приводы приборов MEZORIX CONTURIX оснащены регулировкой угла наклона привода.

Общий вид приборов MEZORIX CONTURIX представлен на рисунках 1-3.

Пломбировка приборов MEZORIX CONTURIX от несанкционированного доступа не предусмотрена. Нанесение знака поверки не предусмотрено.

Заводской номер в виде цифрового обозначения наносится методом печати на металлизированную идентификационную табличку, которая расположена на боковой правой панели основания приборов MEZORIX CONTURIX (рис. 4).



а)

б)

в)

Рисунок 1 – Общий вид приборов для измерений параметров контура и шероховатости поверхности MEZORIX CONTURIX модификаций: а) MEZORIX CONTURIX SR1, б) MEZORIX CONTURIX SR2; в) MEZORIX CONTURIX SR3

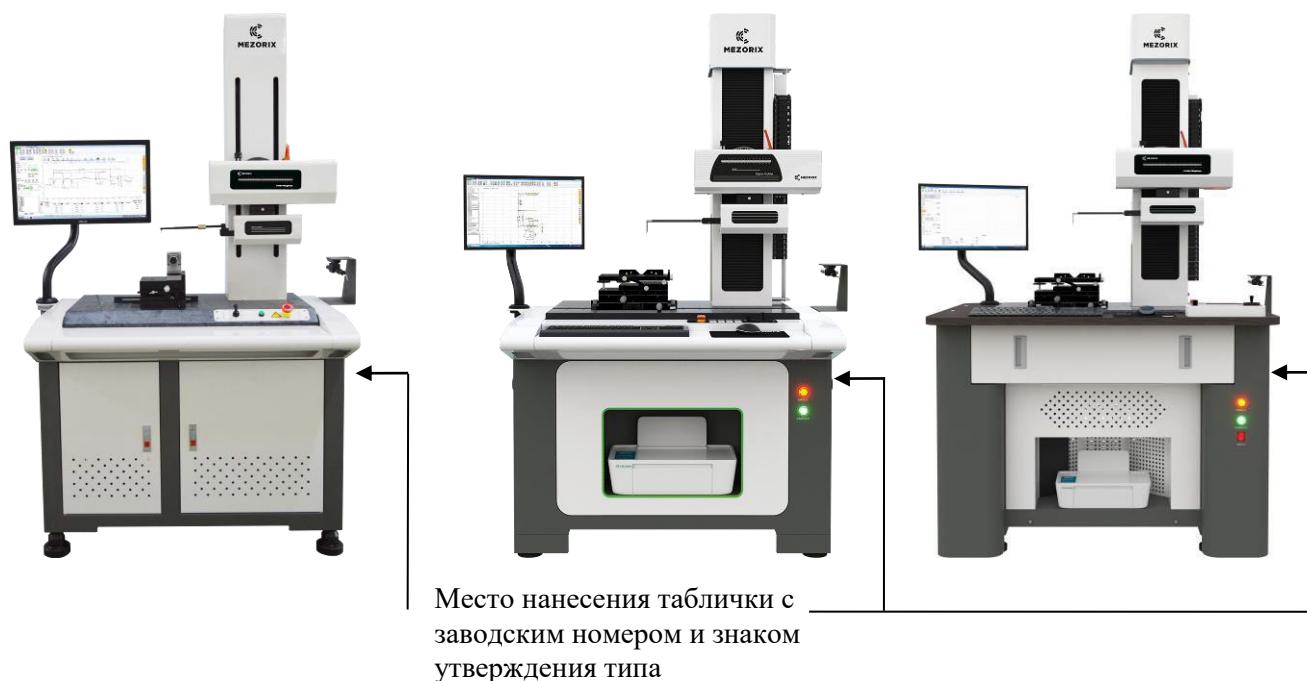


а)

б)

в)

Рисунок 2 – Общий вид приборов для измерений параметров контура и шероховатости поверхности MEZORIX CONTURIX модификаций: а) MEZORIX CONTURIX SP1; б) MEZORIX CONTURIX SP2; в) MEZORIX CONTURIX SP3



а)

б)

в)



Рисунок 3 – Общий вид приборов для измерений параметров контура и шероховатости поверхности MEZORIX CONTURIX модификации: а) MEZORIX CONTURIX SPR1, б) MEZORIX CONTURIX SPR2, в) MEZORIX CONTURIX SPR3, г) MEZORIX CONTURIX FX8, д) MEZORIX CONTURIX FX10



Рисунок 4 – Вид идентификационной таблички

Программное обеспечение

Приборы MEZORIX CONTURIX имеют в своем составе программное обеспечение (ПО) CMSR, CASR, RMW, CMS, CAS, разработанное для конкретной измерительной задачи, осуществляющие измерительные функции, функции расчета параметров и функции индикации.

Таблица 1 – Идентификационные данные программного обеспечения

Идентификационные данные (признаки)	Значение
Идентификационное наименование ПО	CMSR, CASR, RMW, CMS, CAS
Номер версии (идентификационный номер) ПО	1.0 и выше
Цифровой идентификатор ПО (контрольная сумма исполняемого кода)	-

Программное обеспечение является неизменным, средства для программирования или изменения метрологически значимых функций отсутствуют. Конструкция приборов MEZORIX CONTURIX исключает возможность несанкционированного влияния на программное обеспечение и измерительную информацию.

Уровень защиты программного обеспечения приборов MEZORIX CONTURIX «средний» в соответствии с Р 50.2.077-2014.

Метрологические и технические характеристики

Метрологические и технические характеристики приборов MEZORIX CONTURIX приведены в таблицах 2-7.

Таблица 2 – Метрологические и технические характеристики приборов MEZORIX CONTURIX модификаций MEZORIX CONTURIX SR1, MEZORIX CONTURIX SR2, MEZORIX CONTURIX SR3

Наименование характеристики	Значение		
	MEZORIX CONTURIX SR1	MEZORIX CONTURIX SR2	MEZORIX CONTURIX SR3
Модификация			
Диапазон измерений датчика, мкм	±420	±620	
Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерений параметра шероховатости Ra, мкм*	±(0,007+0,035Ra), где Ra – измеренное значение параметра Ra, мкм	±(0,005+0,028Ra), где Ra – измеренное значение параметра Ra, мкм	±(0,005+0,025Ra), где Ra – измеренное значение параметра Ra, мкм
Допускаемое отклонение от прямолинейности перемещения по оси X, мкм, не более	0,5 (на 100 мм)	0,3 (на 100 мм)	
Диапазон перемещений по оси X, мм	от 0 до 220 (опционально до 100, 120, 150, 160, 180, 200)		
Разрешение по оси Z1 (шероховатость), мкм	0,006	0,002	
Разрешение по оси X, мкм	0,2	0,05	
Параметры профиля	Ra, Rp, Rv, Rz, Rz (Jis), R3z, RzDIN, Rzj, Rmax, Rc, Rt, Rq, Rsk, Rku, Rsm, Rs, RΔq, Rk, Rpk, Rvk, Mr1, Mr2, Rmr, Wa, Wt, Wp, Wv, Wz, Wq, WSm, Wsk, Wku, Wmr, Pa, Pt, Pp, Pv, Pz, Pq, PSm, Psk, Pku, Pmq	Ra, Ramax, Ramin, Rasd, Rp, Rpmax, Rpmin, Rpsd, Rv, Rvmax, Rvmin, Rvsd, Rz, Rzmax, Rzmin, Rzsd, R3z, Rc, Rcmx, Rcmn, Rcsd, Rt, Rq, Rqmax, Rqmin, Rdsd, Rsk, Rskmax, Rsmn, Rsksd, Rku, Rkumax, Rkumin, Rkusd, Rsm, Rsmmax, Rsmmin, Rmsd, Rs, RΔa, RΔamax, RΔamin, RΔasd, RΔq, RΔqmax, RΔqmin, RΔqsd, Rk, Rpk, Rvk, Mr1, Mr2, Rλa, Rλamax, Rλamin, Rλasd, Rλq, Rλqmax, Rλqmin, Rλqsd, Rδc, Rpc, Rmr, Wa, Wamax, Wamin, Wasd, Wsa, Wca, Wa08, Wc, Wcmax, Wcmin, Wcsd, Wt, Wz, Wzmax, Wzmin, Wzsd, Wp, Wpmax, Wpmin, Wpsd, Wv, Wvmax, Wvmin, Wcsd, Wq, Wqmax, Wqmin, Wqsd, Wsm, Wsmmax, Wsmmin, Wmsd, Wsk, Wskmax, Wskmin, Wksd, Wku, Wkumax, Wkumin, Wkusd, WΔq, WΔqmax, WΔqmin, WΔqsd, Wδc, Wmr, Pa, Pt, Pp, Pc, Pv, Pz, Pq, Psm, Psk, Pku,	

Наименование характеристики	Значение		
Модификация	MEZORIX CONTURIX SR1	MEZORIX CONTURIX SR2	MEZORIX CONTURIX SR3
		RzJ, Rpq, Rvq, Rmq, PΔq, Avh, Hmax, Hmin, Area, Pδc, Tiltα Ncrx, R, Rx, AR, Nr, Cpm, Sr, Sar, W, Wx, Aw, Wte, Nw, Sw, Saw	
Фильтры	Гаусс, 2CR75, PC75		
Отсечка шага λс, мм	0,025; 0,08; 0,25; 0,8; 2,5; 8		
Длина оценки, мм	λс•n, где n - от 2 до 7		

* - щуп: угол 90°, радиус 5 мкм

Таблица 3 - Метрологические и технические характеристики приборов MEZORIX CONTURIX модификаций MEZORIX CONTURIX SP1, MEZORIX CONTURIX SP2, MEZORIX CONTURIX SP3

Наименование характеристики	Значение		
Модификация	MEZORIX CONTURIX SP1	MEZORIX CONTURIX SP2	MEZORIX CONTURIX SP3
Диапазон измерений линейных размеров по оси Z1, мм	от 0 до 60 (опционально до 20, 30, 40, 50)		
Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерений линейных размеров по оси Z1, мкм*	± (1,5 + 0,2H), где H – измеренное значение по оси Z1, мм	± (0,8 + 0,12H), где H – измеренное значение по оси Z1, мм	± (0,6 + 0,1H), где H – измеренное значение по оси Z1, мм
Диапазон измерений линейных размеров по оси X, мм	от 0 до 220 (опционально до 100, 120, 150, 160, 180, 200)		
Допускаемое отклонение от прямолинейности перемещения по оси X, мкм, не более**	0,5 (на 100 мм)	0,3 (на 100 мм)	
Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерений линейных размеров по оси X, мкм*	± (2,5 + 0,02 L), где L – измеренное значение по оси X, мм	± (2+0,02L), где L – измеренное значение по оси X, мм	± (1,5+0,015L), где L – измеренное значение по оси X, мм
Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерений радиусов, мкм***	±(2+R/8), где R - измеренное значение радиуса в мм	±(1,5+R/12), где R - измеренное значение радиуса в мм	±(1,2+R/12), где R - измеренное значение радиуса в мм
Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерений углов, '****	±2	±1	
Разрешение по оси Z1, мкм	0,02		
Разрешение по оси X, мкм	0,2	0,05	

* - щуп: угол 17°, радиус 25 мкм

** - отсечка шага 2,5 мм, скорость не более 0,3 мм/с

*** - в диапазоне измерений радиусов от 5 до 15 мм

**** - в диапазоне измерений углов от 0° до 360°

Таблица 4 – Метрологические и технические характеристики приборов MEZORIX CONTURIX модификаций MEZORIX CONTURIX SPR1, MEZORIX CONTURIX SPR2, MEZORIX CONTURIX SPR3

Наименование характеристики	Значение		
Модификация	MEZORIX CONTURIX SPR1	MEZORIX CONTURIX SPR2	MEZORIX CONTURIX SPR3
Диапазон измерений линейных размеров по оси Z1 (контур), мм	от 0 до 60 (опционально до 20, 30, 40, 50)		
Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерений линейных размеров по оси Z1, мкм	$\pm(1,5 + 0,2H)$, где H – измеренное значение по оси Z1, мм	$\pm(0,8 + 0,12H)$, где H – измеренное значение по оси Z1, мм	$\pm(0,6 + 0,1H)$, где H – измеренное значение по оси Z1, мм
Диапазон измерений датчика (шероховатость), мкм	± 420	± 620	
Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерений параметра шероховатости Ra, мкм*	$\pm(0,007+0,035Ra)$, где Ra – измеренное значение параметра Ra, мкм	$\pm(0,005+0,028Ra)$, где Ra – измеренное значение параметра Ra, мкм	$\pm(0,005+0,025Ra)$, где Ra – измеренное значение параметра Ra, мкм
Диапазон измерений линейных размеров по оси X, мм	от 0 до 220 (опционально до 100, 120, 150, 160, 180, 200)		
Допускаемое отклонение от прямолинейности перемещения по оси X, мкм, не более**	0,5 (на 100 мм)	0,3 (на 100 мм)	
Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерений линейных размеров по оси X, мкм***	$\pm(2,5 + 0,02 L)$, где L – измеренное значение по оси X, мм	$\pm(2 + 0,02 L)$, где L – измеренное значение по оси X, мм	$\pm(1,5 + 0,015 L)$, где L – измеренное значение по оси X, мм
Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерений радиусов, мкм****	$\pm(2+R/8)$, где R - измеренное значение радиуса, мм	$\pm(1,5+R/12)$, где R - измеренное значение радиуса, мм	$\pm(1,2+R/12)$, где R - измеренное значение радиуса, мм
Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерений углов, '*****	± 2	± 1	
Разрешение по оси Z1 (контур), мкм	0,05	0,02	
Разрешение по оси Z1 (шероховатость), мкм	0,006	0,002	
Разрешение по оси X, мкм	0,2	0,05	
Параметры профиля	Ra, Rp, Rv, Rz, Rz (jis), R3z, RzDIN, Rzj, Rmax, Rc, Rt, Rq, Rsk, Rku, Rsm, Rs, RΔq, Rk, Rpk, Rvk, Mr1, Mr2, Rmr, Wa, Wt, Wp, Wv, Wz, Wq, WSm, Wsk, Wku, Wmr,	Ra, Ramax, Ramin, Rasd, Rp, Rpmax, Rpmin, Rpsd, Rv, Rvmax, Rvmin, Rvsd, Rz, Rzmax, Rzmin, Rzsd, R3z, Rc, Rcmax, Rcmin, Rcsd, Rt, Rq, Rqmax, Rqmin, Rd, Rsk, Rskmax, Rskmin, Rksd, Rku, Rkumax, Rkumin, Rkugd, Rsm, Rsmmax, Rsmmin, Rmsd, Rs, RΔa, RΔamax, RΔamin, RΔasd, RΔq, RΔqmax, RΔqmin, RΔqsd, Rk, Rpk,	

Наименование характеристики	Значение		
	MEZORIX CONTURIX SPR1	MEZORIX CONTURIX SPR2	MEZORIX CONTURIX SPR3
Модификация	Pa, Pt, Pp, Pv, Pz, Pq, PSm, Psk, Pku, Pmq	Rvk, Mr1, Mr2, Rла, Rлаmax, Rлаmin, Rласd, Rлq, Rлqmax, Rлqmin, Rлqsd, Rδc, Rpc, Rmr, Wa, Wamax, Wamin, Wasd, Wsa, Wca, Wa08, Wc, Wcmax, Wcmin, Wcsd, Wt, Wz, Wzmax, Wzmin, Wzsd, Wp, Wpmax, Wpmin, Wpsd, Wv, Wvmax, Wvmin, Wcsd, Wq, Wqmax, Wqmin, Wqsd, Wsm, Wsmmax, Wsmmin, Wmsd, Wsk, Wskmax, Wskmin, Wksd, Wku, Wkumax, Wkumin, Wkugd, WΔq, WΔqmax, WΔqmin, WΔqsd, Wδc, Wmr, Pa, Pt, Pp, Pc, Pv, Pz, Pq, Psm, Psk, Pku, RzJ, Rpq, Rvq, Rmq, PΔq, Avh, Hmax, Hmin, Area, Pδc, Tilt, Ncrx, R, Rx, AR, Nr, Cpm, Sr, Sar, W, Wx, Aw, Wte, Nw, Sw, Saw,	
Фильтры	Гайсс, 2CR75, PC75		
Отсечка шага λс, мм	0,025; 0,08; 0,25; 0,8; 2,5; 8		
Длина оценки, мм	λс•n, где n от 2 до 7		

* - щуп: угол 90°, радиус 5 мкм

** - отсечка шага 2,5 мм, скорость не более 0,3 мм/с

*** - щуп: угол 17°, радиус 25 мкм

**** - в диапазоне измерений радиусов от 5 до 15 мм

***** - в диапазоне измерений углов от 0° до 360°

Таблица 5– Метрологические характеристики приборов MEZORIX CONTURIX модификаций MEZORIX CONTURIX FX8, MEZORIX CONTURIX FX10

Наименование характеристики	Значение	
	MEZORIX CONTURIX FX8	MEZORIX CONTURIX FX10
Диапазон измерений линейных размеров по оси Z1, мм	от 0 до 20	
Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерений линейных размеров по оси Z1, мкм	$\pm(0,8 + 0,12H)$, где H – измеренное значение по оси Z1, мм	$\pm(0,5 + 0,08H)$, где H – измеренное значение по оси Z1, мм
Диапазон измерений датчика (шероховатость), мкм	± 1000	
Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерений параметра шероховатости Ra, мкм*	$\pm(0,008 + 0,035Ra)$, где Ra – измеренное значение параметра Ra, мкм	$\pm(0,004 + 0,025Ra)$, где Ra – измеренное значение параметра Ra, мкм
Диапазон измерений линейных размеров по оси X, мм	от 0 до 220 (опционально до 100, 120, 150, 160, 180, 200)	
Допускаемое отклонение от прямолинейности перемещения по оси X, мкм**	0,3 (на 100 мм)	

Наименование характеристики	Значение	
Модификация	MEZORIX CONTURIX FX8	MEZORIX CONTURIX FX10
Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерений линейных размеров по оси X, мкм***	$\pm(0,8 + 0,02 L)$, где L – измеренное значение по оси X, мм	$\pm(0,8 + 0,015L)$, где L – измеренное значение по оси X, мм
Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерений радиусов, мкм****	$\pm(1,2+R/12)$, где R - измеренное значение радиуса, мм	$\pm(1,0+R/12)$, где R - измеренное значение радиуса, мм
Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерений углов, '*****	± 1	
Параметры профиля	Ra, R _{max} , R _{min} , R _{sd} , R _p , R _{pmax} , R _{pmin} , R _{psd} , R _v , R _{vmax} , R _{vmin} , R _{vsd} , R _z , R _{zmax} , R _{zmin} , R _{zsd} , R _{3z} , R _c , R _{cmax} , R _{cmin} , R _{csd} , R _t , R _q , R _{qmax} , R _{qmin} , R _{dsd} , R _{sk} , R _{skmax} , R _{smin} , R _{sksd} , R _{ku} , R _{kumax} , R _{kumin} , R _{kusd} , R _{sm} , R _{smmax} , R _{smmin} , R _{msd} , R _s , R Δ _a , R Δ _{amax} , R Δ _{amin} , R Δ _{asd} , R Δ _q , R Δ _{qmax} , R Δ _{qmin} , R Δ _{qsd} , R _k , R _{pk} , R _{vk} , Mr ₁ , Mr ₂ , R λ _a , R λ _{amax} , R λ _{amin} , R λ _{asd} , R λ _q , R λ _{qmax} , R λ _{qmin} , R λ _{qsd} , R δ _c , R _{pc} , R _{mr} , W _a , W _{amax} , W _{amin} , W _{asd} , W _{sa} , W _{ca} , W _{a08} , W _c , W _{cmax} , W _{cmin} , W _{csd} , W _t , W _z , W _{zmax} , W _{zmin} , W _{zsd} , W _p , W _{pmax} , W _{pmin} , W _{psd} , W _v , W _{vmax} , W _{vmin} , W _{csd} , W _q , W _{qmax} , W _{qmin} , W _{qsd} , W _{sm} , W _{smmax} , W _{smmin} , W _{msd} , W _{sk} , W _{skmax} , W _{skmin} , W _{ksd} , W _{ku} , W _{kumax} , W _{kumin} , W _{kusd} , W Δ _q , W Δ _{qmax} , W Δ _{qmin} , W Δ _{qsd} , W δ _c , W _{mr} , P _a , P _t , P _p , P _c , P _v , P _z , P _q , P _{sm} , P _{sk} , P _{ku} , R _{zJ} , R _{pq} , R _{vq} , R _{mq} , P Δ _q , A _{vh} , H _{max} , H _{min} , Area, P δ _c , T _{ilta} N _{crx} , R, R _x , AR, N _r , C _{pm} , S _r , S _{ar} , W, W _x , A _w , W _{te} , N _w , S _w , S _{aw} ,	
Фильтры	Гаусс, 2CR75, PC75	
Отсечка шага λ _c , мм	0,025; 0,08; 0,25; 0,8; 2,5; 8; 25; 80	
Длина оценки, мм	λ _c •n, где n от 2 до 7	
Разрешение по оси Z ₁ , мкм	0,02	
Разрешение по оси X, мкм	от 0,05 до 1 (в зависимости от модификации)	

* - щуп: угол 90°, радиус 5 мкм

** - отсечка шага 2,5 мм, скорость не более 0,3 мм/с

*** - щуп: угол 17°, радиус 25 мкм

**** - в диапазоне измерений радиусов от 5 до 15 мм

***** - в диапазоне измерений углов от 0° до 360°

Таблица 6 – Технические характеристики приборов MEZORIX CONTURIX

Модификация	Наименование и значение характеристики				
	Диапазон перемещений по оси Z, мм	Габаритные размеры, мм, не более			Масса, кг, не более
		длина	ширина	высота	
MEZORIX CONTURIX SR1	от 0 до 320, (420, 520, 620)	1450	700	2000	420

MEZORIX CONTURIX SR2	от 0 до 320, (420, 520, 620)	1200	805	2000	450
MEZORIX CONTURIX SR3	от 0 до 320, (420, 520, 620)	1200	910	2000	450
MEZORIX CONTURIX SP1	от 0 до 320, (420, 520, 620)	1450	700	2000	420
MEZORIX CONTURIX SP2	от 0 до 320, (420, 520, 620)	1200	805	2000	450
MEZORIX CONTURIX SP3	от 0 до 320, (420, 520, 620)	1200	910	2000	500
MEZORIX CONTURIX SPR1	от 0 до 320 (420, 520, 620)	1200	700	2000	420
MEZORIX CONTURIX SPR2	от 0 до 320 (420, 520, 620)	1200	805	2000	450
MEZORIX CONTURIX SPR3	от 0 до 320 (420, 520, 620)	1200	910	2000	500
MEZORIX CONTURIX FX8	от 0 до 320 (420, 520, 620)	1200	770	2000	510
MEZORIX CONTURIX FX10	от 0 до 320 (420, 520, 620)	1350	975	2095	590

Таблица 7 - Эксплуатационные характеристики приборов MEZORIX CONTURIX

Наименование характеристики	Значение
Условия эксплуатации: - нормальная область значений температуры, °С, -относительная влажность воздуха (без конденсата), %, не более	от +18 до +22 85
Параметры электрического питания: -напряжение переменного тока, В -частота переменного тока, Гц	от 200 до 240 50

Знак утверждения типа

наносят методом печати на металлизированную идентификационную табличку, расположенную на боковой правой панели основания приборов MEZORIX CONTURIX, и на титульный лист руководства по эксплуатации.

Комплектность средства измерений

Таблица 8 – Комплектность приборов MEZORIX CONTURIX

Наименование	Обозначение	Количество
Прибор для измерений параметров контура и шероховатости поверхности MEZORIX CONTURIX	MEZORIX CONTURIX SP1/ MEZORIX CONTURIX SP2/ MEZORIX CONTURIX SP3/ MEZORIX CONTURIX SR1/ MEZORIX CONTURIX SR2/ MEZORIX CONTURIX SR3/ MEZORIX CONTURIX SPR1/ MEZORIX CONTURIX SPR2/ MEZORIX CONTURIX SPR3/ MEZORIX CONTURIX FX8/ MEZORIX CONTURIX FX10	1 шт.

Наименование	Обозначение	Количество
Стандартный щуп для измерений шероховатости (в зависимости от модификации)	-	1 шт.
Стандартный щуп для измерений контура (в зависимости от модификации)	-	1 шт.
Набор для калибровки щупов	-	1 шт.
Руководство по эксплуатации		1 экз.

Сведения о методиках (методах) измерений

Методы измерений изложены в разделе 10 «Выполнение измерений, настройка сбора данных и анализ данных» документа «Приборы для измерений параметров контура и шероховатости поверхности MEZORIX CONTURIX. Руководство по эксплуатации».

Нормативные документы, устанавливающие требования к средству измерений

Государственная поверочная схема для средств измерений параметров шероховатости R_{max} , R_z в диапазоне от 0,001 до 12000 мкм и R_a в диапазоне от 0,001 до 3000 мкм, утвержденная приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 6 ноября 2019 г. № 2657;

Государственная поверочная схема для средств измерений геометрических параметров поверхностей сложной формы, в том числе эвольвентных поверхностей и угла наклона линии зуба», утвержденная приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 6 апреля 2021 г. № 472;

Стандарт предприятия «Приборы для измерений параметров контура и шероховатости поверхности MEZORIX CONTURIX».

Правообладатель

Shaanxi Wale M&E Technology Co., Ltd., Китай

Адрес: No.29 Shanglinyuan 3rd Road, Hi-tech Zone, г. Сиань, провинция Шэньси, Китай.

Тел./факс: +86-029-8113 4042/8113 4043

Email: ethan@walechina.com

Изготовитель

Shaanxi Wale M&E Technology Co., Ltd., Китай

Адрес: No.29 Shanglinyuan 3rd Road, Hi-tech Zone, г. Сиань, провинция Шэньси, Китай.

Тел./факс: +86-029-8113 4042/8113 4043

Email: ethan@walechina.com

Испытательный центр

Федеральное государственное бюджетное учреждение «Всероссийский научно-исследовательский институт метрологической службы» (ФГБУ «ВНИИМС»)

ИНН 9729315781

Адрес: 119361, г. Москва, вн. тер. г. муниципальный округ Очаково-Матвеевское, ул. Озерная, д. 46

Тел.: 8 (495) 437-55-77; Факс: 8 (495) 437-56-66

Web-сайт: www.vniims.ru

E-mail: office@vniims.ru

Уникальный номер записи в реестре аккредитованных лиц № 30004-13.

