

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Бруски контрольные

Назначение средства измерений

Бруски контрольные предназначены для измерений отклонений от прямолинейности рабочих поверхностей лекальных линеек и лекальных угольников.

Описание средства измерений

Принцип действия бруска контрольного состоит в том, что на рабочую поверхность накладывают ребром проверяемую поверхность, например: лекальную линейку, затем по световой щели определяют характер соприкосновения рабочей поверхности лекальной линейки с рабочей поверхностью бруска контрольного. Числовое значение просвета получают, сравнивая его с «образцом просвета». Для получения «образца просвета» к рабочей поверхности плоской стеклянной пластины притирают параллельно друг к другу плоскопараллельные концевые меры длины, разность номинальных длин которых равна контролируемому размеру. Две одинаковые концевые меры большей длины притирают по краям, а концевые меры меньшей длины между ними. Тогда при наложении ребра лекальной линейки на концевые меры длины в направлении параллельном их короткому ребру получают соответствующий «образец просвета».

Бруски контрольные выполнены из цельного бруска металла с одной или двумя рабочими поверхностями и имеют в сечении прямоугольную форму. Рабочая поверхность бруска контрольного представляет собой обработанную методом точной доводки плоскость с нормированными значениями плоскостности. Бруски могут быть оснащены одной или двумя ручками для удобства перемещения и предотвращения влияния тепла рук.

Бруски имеют теплоизолирующие оправы с двумя опорами, расположенными против рисок, отмечающих точки наименьшего прогиба, нанесенных на боковых поверхностях брусков.

Бруски контрольные изготавливаются в модификациях БК-150, БК-250, БК-350, БК-500, которые отличаются между собой длиной рабочей поверхности.

Товарный знак  или **ИНКОН** наносится на паспорт брусков контрольных типографским методом, и нерабочую поверхность бруска контрольного лазерной маркировкой.

Заводской номер в формате цифрового или буквенно-цифрового обозначения, состоящего из арабских цифр и букв латинского алфавита, наносится на нерабочую поверхность бруска контрольного лазерной маркировкой в местах, указанных на рисунках 1 и 2.

Пломбирование брусков контрольных от несанкционированного доступа не предусмотрено.

Возможность нанесения знака поверки на средство измерений отсутствует.
Общий вид брусков контрольных приведен на рисунках 1-2.
Обозначение основных размеров брусков контрольных указано на рисунке 3.



Рисунок 1 – Общий вид брусков контрольных модификации БК-350



Рисунок 2 – Общий вид брусков контрольных модификации БК-350

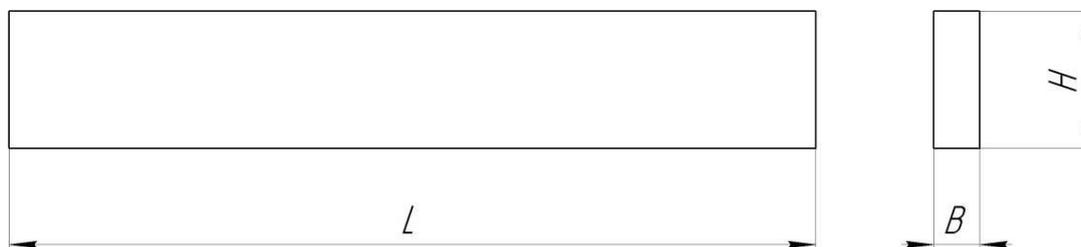


Рисунок 3– Обозначение основных размеров брусков контрольных

Метрологические и технические характеристики

Таблица 1 – Основные метрологические характеристики

Наименование параметра	Модификация			
	БК-150	БК-250	БК-350	БК-500
Длина бруска L , мм	150	250	350	500
Ширина бруска B , мм	15	15	15	20
Высота бруска H , мм	40	60	60	60
Допуск плоскостности, мкм, не более	0,2	0,4	0,6	1,0
Изменения отклонений от плоскостности рабочих поверхностей контрольных брусков вследствие нестабильности материала в течение года, мкм, не более	0,1	0,2	0,3	0,5
Шероховатость Ra рабочих поверхностей по ГОСТ 2789-73, мкм, не более	0,04			

Таблица 2 – Основные технические характеристики

Наименование характеристики	Значение для модификаций			
	БК-150	БК-250	БК-350	БК-500
Габаритные размеры*, мм, не более:				
– длина	150	250	350	550
– ширина	15	15	15	20
– высота	55	75	75	75
Масса, кг, не более	2,0	2,3	2,8	4,8
Условия эксплуатации:	От +17 до +23 80			
- температура окружающей среды, °С				
- относительная влажность, %, не более				
Примечание:				
* - габаритные размеры указаны без учета длины ручек, используемые для удобства перемещения и предотвращения влияния тепла рук				

Знак утверждения типа

наносится на титульный лист паспорта типографским методом.

Комплектность средства измерений

Таблица 3 – Комплектность средства измерений

Наименование	Обозначение	Комплектность
Брусек контрольный	-	1 шт.
Укладочный ящик (футляр)	-	1 шт.
Паспорт	-	1 экз.

Сведения о методиках (методах) измерений

приведены в разделе 5 «Порядок работы» паспорта брусков контрольных.

Нормативные документы, устанавливающие требования к средству измерений

Государственная поверочная схема для средств измерений параметров отклонений от плоскостности оптических поверхностей, утвержденная приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 25 ноября 2019 г. № 2819;

ГОСТ 22601-77 «Бруски контрольные. Технические условия».

Правообладатель

Общество с ограниченной ответственностью ПКФ «ИНКОН» (ООО ПКФ «ИНКОН»)
ИНН 7448215770

Юридический адрес: 454006, Челябинская обл., г. Челябинск, ул. Российская, д. 1В,
оф. 5

Изготовитель

Общество с ограниченной ответственностью ПКФ «ИНКОН» (ООО ПКФ «ИНКОН»)
Адрес: 454006, Челябинская обл., г. Челябинск, ул. Российская, д. 1В, оф. 5

Испытательный центр

Общество с ограниченной ответственностью «Метрологический Центр Севр групп»
(ООО «МЦ Севр групп»)

Адрес: 111141, г. Москва, вн.тер.г. муниципальный округ Новогиреево, ул. Кусковская,
д. 20А, эт./помещ./ком. мансарда/ХША/33Б

Тел.: +7 (495) 822-18-08

Web-сайт: www.mcsevr.ru

E-mail: info@mcsevr.ru

Уникальный номер записи в реестре аккредитованных лиц № RA.RU.314382.

