

УТВЕРЖДЕНО
приказом Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии
от «03» октября 2024 г. № 2312

Регистрационный № 93383-24

Лист № 1
Всего листов 4

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Пипетки градуированные без установленного времени ожидания

Назначение средства измерений

Пипетки градуированные без установленного времени ожидания (далее – пипетки) предназначены для измерений объема жидкости.

Описание средства измерений

Принцип действия пипеток основан на измерении сливаемого объема жидкости по отметкам измерительной шкалы, нанесенной на пипетку.

Конструктивно пипетки представляют собой стеклянную цилиндрическую трубку с нанесенной на нее измерительной шкалой. Пипетки являются вымеряемыми на слив жидкости от верхней нулевой отметки до требуемой отметки (тип 1 и тип 3) или до сливного кончика (тип 2 и тип 3). Мениск пипетки устанавливается таким образом, чтобы плоскость верхнего края отметки находилась горизонтально по касательной к нижней точке мениска; взгляд наблюдателя при этом должен находиться в этой же плоскости. Стандартной температурой, при которой осуществляется слив номинального объема (номинальной вместимости) пипеток, является температура плюс 20 °С. Класс точности пипеток – 2.

Пипетки выпускаются в следующих исполнениях, отличающихся формой (пипетки прямые и с расширением), значениями номинальной вместимости, пределами допускаемой абсолютной погрешности номинальной вместимости, значениями времени слива. Структура условного обозначения исполнений пипеток представлена на рисунке 1.

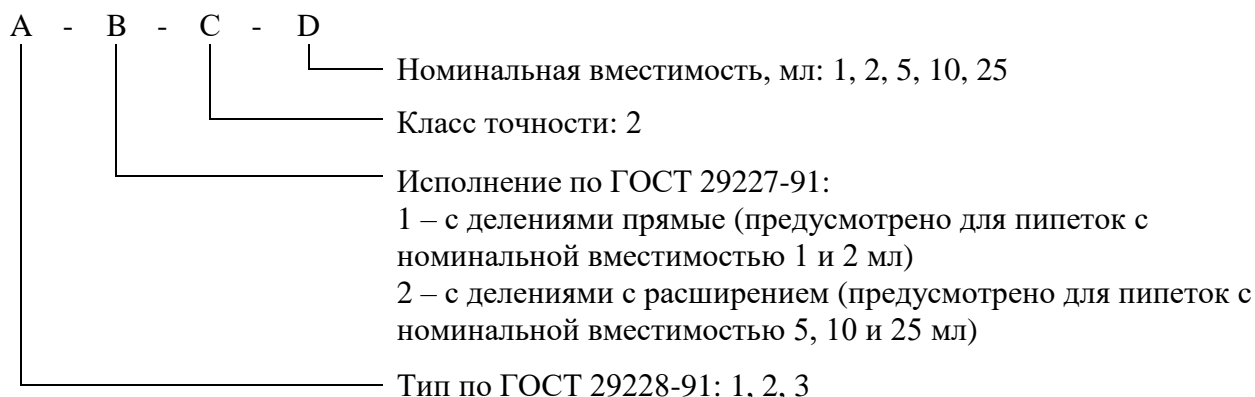
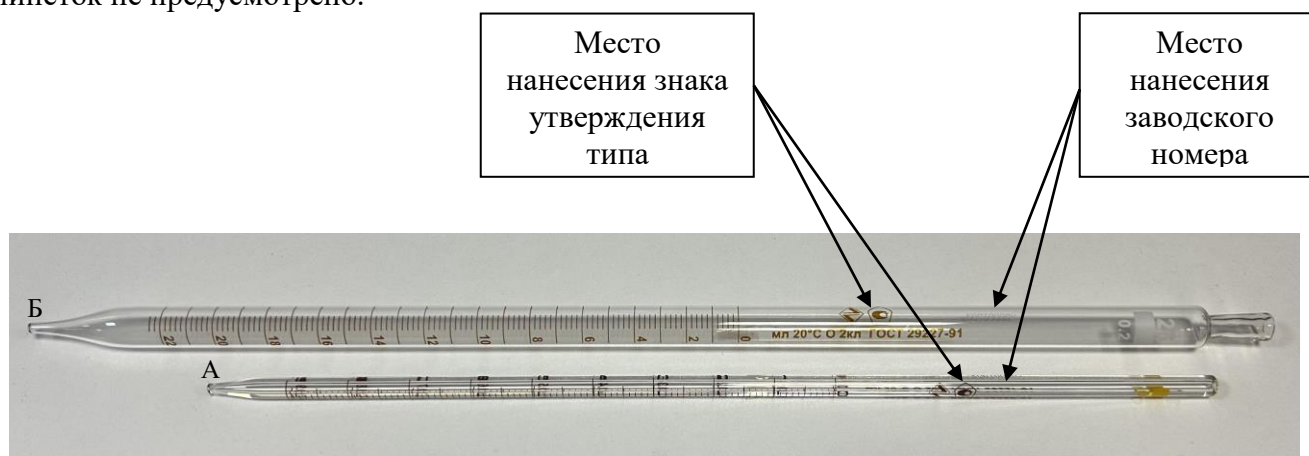


Рисунок 1 – Структура условного обозначения исполнений пипеток

Заводской номер наносится на поверхность пипетки методом лазерной гравировки в виде буквенно-цифрового кода.

Общий вид пипеток с указанием места нанесения знака утверждения типа и места нанесения заводского номера представлен на рисунке 2. Нанесение знака поверки на пипетки в обязательном порядке не предусмотрено. Пломбирование мест настройки (регулировки) пипеток не предусмотрено.



А – исполнение 1

Б – исполнение 2

Рисунок 2 – Общий вид пипеток с указанием мест нанесений знака утверждения типа и заводского номера

Метрологические и технические характеристики

Таблица 1 – Метрологические характеристики

Наименование характеристики	Значение для исполнений				
	1-1-2-1	1-1-2-2	1-2-2-5	1-2-2-10	1-2-2-25
	2-1-2-1	2-1-2-2	2-2-2-5	2-2-2-10	2-2-2-25
	3-1-2-1	3-1-2-2	3-2-2-5	3-2-2-10	3-2-2-25
Номинальная вместимость, мл	1	2	5	10	25
Цена наименьшего деления шкалы, мл	0,01	0,02	0,05	0,1	0,2
Пределы допускаемой абсолютной погрешности номинальной вместимости, мл	±0,01	±0,02	±0,05	±0,1	±0,2
Примечание – Пределы допускаемой абсолютной погрешности номинальной вместимости нормированы при температуре +20 °С.					

Таблица 2 – Технические характеристики

Наименование характеристики	Значение для исполнений				
	1-1-2-1	1-1-2-2	1-2-2-5	1-2-2-10	1-2-2-25
	2-1-2-1	2-1-2-2	2-2-2-5	2-2-2-10	2-2-2-25
	3-1-2-1	3-1-2-2	3-2-2-5	3-2-2-10	3-2-2-25
Время слива, с	от 2 до 10	от 2 до 12	от 5 до 14	от 5 до 17	от 9 до 21
Общая длина, мм, не более	360				450
Рабочие условия измерений:	от +15 до +25				
- температура окружающей среды, °С					
- относительная влажность, %					
- атмосферное давление, кПа	от 84 до 106				

Знак утверждения типа

наносится на паспорт типографским способом и на пипетку любым технологическим способом.

Комплектность средства измерений

Таблица 3 – Комплектность средства измерений

Наименование	Обозначение	Количество
Пипетка градуированная без установленного времени ожидания	-	1 шт.
Паспорт	-	1 экз.*
Коробка упаковочная	-	1 шт.

* На партию, поставляемую в один адрес.

Сведения о методиках (методах) измерений

приведены в п. 2.7 раздела 2 «Основные метрологические и технические характеристики» паспорта.

Нормативные документы, устанавливающие требования к средству измерений

Приказ Росстандарта от 26 сентября 2022 г. № 2356 «Об утверждении Государственной поверочной схемы для средств измерений массы и объема жидкости в потоке, объема жидкости и вместимости при статических измерениях, массового и объемного расходов жидкости»;

ГОСТ 29227-91 «Посуда лабораторная стеклянная. Пипетки градуированные. Часть 1. Общие требования»;

ГОСТ 29228-91 «Посуда лабораторная стеклянная. Пипетки градуированные. Часть 2. Пипетки градуированные без установленного времени ожидания».

Правообладатель

Общество с ограниченной ответственностью «ТОРГОВЫЙ ДОМ «КРЕЗОЛ»
(ООО «ТД «КРЕЗОЛ»)

ИНН 0276162440

Адрес юридического лица: 450027, Республика Башкортостан, г. Уфа, ул. Трамвайная, д. 2/4, эт. 4

Изготовитель

Общество с ограниченной ответственностью «ТОРГОВЫЙ ДОМ «КРЕЗОЛ»
(ООО «ТД «КРЕЗОЛ»)

ИНН 0276162440

Адрес: 450027, Республика Башкортостан, г. Уфа, ул. Трамвайная, д. 2/4, эт. 4

Испытательный центр

Общество с ограниченной ответственностью «Научно-исследовательский центр «ЭНЕРГО» (ООО «НИЦ «ЭНЕРГО»)

Адрес юридического лица: 117405, г. Москва, вн.тер.г. муниципальный округ Чертаново Южное, ул. Дорожная, д. 60, эт./помещ. 1/1, ком. 14-17

Адрес места осуществления деятельности: 117405, г. Москва, ул. Дорожная, д. 60, помещ. № 1 (ком. №№ 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17), помещ. № 2 (ком. № 15)

Уникальный номер записи в реестре аккредитованных лиц № RA.RU.314019.

