

УТВЕРЖДЕНО
приказом Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии
от «20» ноября 2024 г. № 2729

Регистрационный № 93857-24

Лист № 1
Всего листов 4

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Бруски контрольные

Назначение средства измерений

Бруски контрольные предназначены для измерений отклонений от прямолинейности рабочих поверхностей лекальных линейек и лекальных угольников.

Описание средства измерений

Принцип действия бруска контрольного состоит в том, что на рабочую поверхность накладывают ребром проверяемую поверхность, например, лекальную линейку, затем по световой щели определяют характер соприкосновения рабочей поверхности лекальной линейки с рабочей поверхностью бруска контрольного. Числовое значение просвета получают, сравнивая его с «образцом просвета». Для получения «образца просвета» к рабочей поверхности плоской стеклянной пластины притирают параллельно друг к другу плоскопараллельные концевые меры длины, разность номинальных длин которых равна контролируемому размеру. Две одинаковые концевые меры большей длины притирают по краям, а концевые меры меньшей длины между ними. Тогда при наложении ребра лекальной линейки на концевые меры длины в направлении параллельном их короткому ребру получают соответствующий «образец просвета».

Бруски контрольные выполнены из цельного бруска металла с одной или двумя рабочими поверхностями и имеют в сечении прямоугольную форму. Рабочая поверхность бруска контрольного представляет собой обработанную методом точной доводки плоскость с нормированными значениями плоскостности. Бруски могут быть оснащены одной или двумя ручками для удобства перемещения и предотвращения влияния тепла рук.

Бруски контрольные имеют теплоизолирующие оправы с двумя опорами, расположенными против рисков, отмечающих точки наименьшего прогиба, нанесенных на боковых поверхностях брусков.

Бруски контрольные изготавливаются в модификациях БК-150, БК-250, БК-350, БК-500, которые отличаются между собой длиной рабочей поверхности.



Товарный знак наносится на паспорт брусков контрольных типографским методом, и нерабочую поверхность бруска контрольного лазерной маркировкой.

Заводской номер в формате цифрового или буквенно-цифрового обозначения, состоящего из арабских цифр и букв латинского алфавита, наносится на нерабочую поверхность бруска контрольного лазерной маркировкой в местах, указанных на рисунке 1.

Пломбирование брусков контрольных от несанкционированного доступа не предусмотрено.

Возможность нанесения знака поверки на средство измерений отсутствует.
Общий вид брусков контрольных приведен на рисунке 1.
Обозначение основных размеров брусков контрольных указано на рисунке 2.



Рисунок 1 – Общий вид брусков контрольных с местом нанесения заводского номера

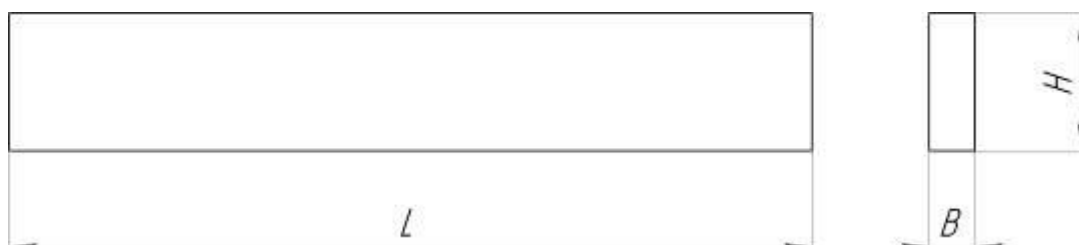


Рисунок 2– Обозначение основных размеров брусков контрольных

Метрологические и технические характеристики

Таблица 1 – Основные метрологические характеристики

Наименование параметра	Модификация			
	БК-150	БК-250	БК-350	БК-500
Длина бруска L , мм	150	250	350	500
Ширина бруска B , мм	15	15	15	20
Высота бруска H , мм	40	60	60	60
Допуск плоскостности, мкм, не более	0,2	0,4	0,6	1,0
Изменения отклонений от плоскостности рабочих поверхностей контрольных брусков вследствие нестабильности материала в течение года, мкм, не более	0,1	0,2	0,3	0,5
Шероховатость Ra рабочих поверхностей по ГОСТ 2789-73, мкм, не более	0,04			

Таблица 2 – Основные технические характеристики

Наименование характеристики	Значение для модификаций			
	БК-150	БК-250	БК-350	БК-500
Габаритные размеры*, мм, не более:				
– длина	150	250	350	550
– ширина	15	15	15	20
– высота	55	75	75	75
Масса, кг, не более	2,0	2,3	2,8	4,8
Условия эксплуатации:	от +17 до +23 80			
- температура окружающей среды, °С				
- относительная влажность, %, не более				
Примечание:	* - габаритные размеры указаны без учета длины ручек, используемых для удобства перемещения и предотвращения влияния тепла рук			

Знак утверждения типа

наносится на титульный лист паспорта типографским методом.

Комплектность средства измерений

Таблица 3 – Комплектность средства измерений

Наименование	Обозначение	Комплектность
Брусек контрольный	-	1 шт.
Укладочный ящик (футляр)	-	1 шт.
Паспорт	-	1 экз.

Сведения о методиках (методах) измерений

приведены в разделе 7 «Заметки по эксплуатации, порядок работы, поверка» паспорта бруска контрольного.

Нормативные документы, устанавливающие требования к средству измерений

Государственная поверочная схема для средств измерений параметров отклонений от плоскостности оптических поверхностей, утвержденная приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 15 декабря 2022 г. № 3189;

ГОСТ 22601-77 «Бруски контрольные. Технические условия».

Правообладатель

Общество с ограниченной ответственностью «Метрологический Центр Севр групп»
(ООО «МЦ Севр групп»)

ИНН 7720860919

Юридический адрес: 111141, г. Москва, вн.тер.г. муниципальный округ
Новогиреево, ул. Кусковская, д. 20а, эт./помещ./ком.мансарда/ХШа/336

Тел.: +7 (495) 822-18-08

Web-сайт: www.mcsevr.ru

E-mail: info@mcsevr.ru

Изготовитель

Общество с ограниченной ответственностью «Метрологический Центр Севр групп»
(ООО «МЦ Севр групп»)
Юридический адрес: 111141, г. Москва, вн.тер.г. муниципальный округ
Новогиреево, ул. Кусковская, д. 20а, эт./помещ./ком.мансарда/ХШа/33б
Адрес осуществления деятельности: 111141, г. Москва, ул. Кусковская, д. 20а,
помещ. ХШа
Тел.: +7 (495) 822-18-08
Web-сайт: www.mcsevr.ru
E-mail: info@mcsevr.ru

Испытательный центр

Общество с ограниченной ответственностью «Метрологический Центр Севр групп»
(ООО «МЦ Севр групп»)
Адрес: 111141, г. Москва, вн.тер.г. муниципальный округ Новогиреево,
ул. Кусковская, д. 20А, эт./помещ./ком. мансарда/ХШа/33Б
Тел.: +7 (495) 822-18-08
Web-сайт: www.mcsevr.ru
E-mail: info@mcsevr.ru
Уникальный номер записи в реестре аккредитованных лиц № RA.RU.314382.

