

УТВЕРЖДЕНО
приказом Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии
от «04» февраля 2025 г. № 237

Регистрационный № 94537-25

Лист № 1
Всего листов 4

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Штангенциркули специальные Horex 41

Назначение средства измерений

Штангенциркули специальные Horex 41 (далее – штангенциркули) предназначены для измерений наружного диаметра режущего инструмента (фрезы, зенкеры, развертки, сверла и т.д.) с тремя и пятью режущими кромками, а также других цилиндрических деталей.

Описание средства измерений

Принцип действия штангенциркулей основан на считывании с основной шкалы и вспомогательного нониуса значения перемещения рамки, соответствующего измеряемому диаметру.

Штангенциркули состоят из штанги, рамки и двух губок: неподвижной призматической и подвижной плоской, а также зажимающего элемента.

К данному типу средств измерений относятся штангенциркули специальные Horex 41. Штангенциркули выпускаются в двух исполнениях, которые отличаются назначением, диапазоном измерений и техническими характеристиками, согласно таблицам 1 и 2:

- исполнение 1 - штангенциркуль специальный Horex 41 для инструмента с тремя кромками;
- исполнение 2 - штангенциркуль специальный Horex 41 для инструмента с пятью кромками.

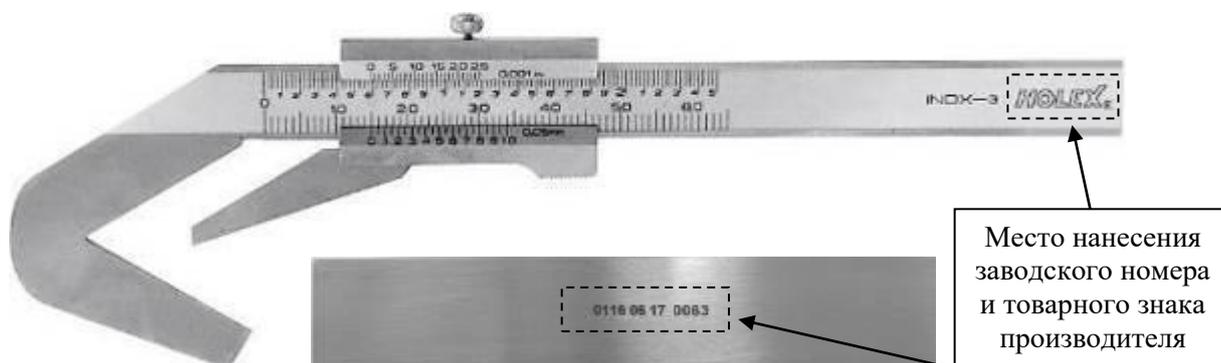
Заводской номер штангенциркулей указывается в паспорте на штангенциркули и штанге штангенциркуля. Заводской номер нанесен типографским методом в паспорт и методом гравировки на обратной стороне относительно шкалы штанги штангенциркуля. Заводской номер состоит из арабских цифр.

Знак предприятия – изготовителя на каждой маркировочной табличке на чехле штангенциркуля и штанге штангенциркуля (предусмотрено).

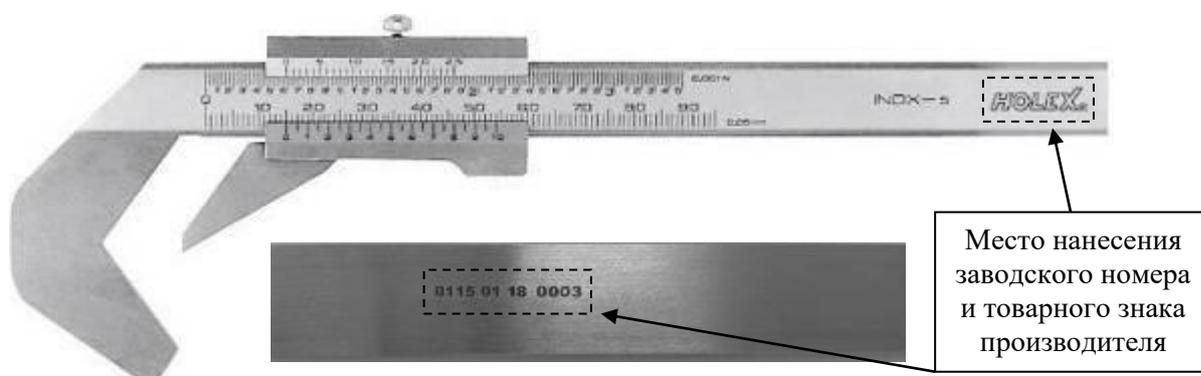
Пломбирование штангенциркулей не предусмотрено.

Нанесение знака поверки на средство измерений не предусмотрено.

Общий вид штангенциркулей с указанием места нанесения заводского номера и товарного знака производителя представлен на рисунке 1.



а) Исполнение 1



б) Исполнение 2

Рисунок 1 – Общий вид штангенциркулей

Метрологические и технические характеристики

Таблица 1 – Метрологические характеристики

Наименование характеристики	Значение для исполнений	
	1	2
Диапазон измерений при измерении длины, мм	от 4 до 40	от 2 до 40
Цена деления нониуса, мм	0,05	
Пределы допускаемой абсолютной погрешности при измерении длины, мм	±0,10	

Таблица 2 – Основные технические характеристики

Наименование характеристики	Значение для исполнений	
	1	2
Номинальное значение угла призматической губки	60°	108°
Длина измерительных поверхностей призматической губки, мм, не менее	37	25
Длина измерительной поверхности подвижной губки, мм, не менее	3	
Параметр шероховатости <i>Ra</i> плоских измерительных поверхностей, мкм, не более	1,0	
Усилие перемещения рамок по штанге, Н, не более	20	
Отклонение от плоскостности и прямолинейности измерительных поверхностей губок, мм, не более	0,01	
Габаритные размеры, мм, не более: - высота - ширина - длина	8 80 240	
Масса, кг, не более	0,250	
Условия эксплуатации: - температура окружающей среды, °С - относительная влажность, %, не более	от +15 до +25 80	
Средний срок службы, лет, не менее	5	

Знак утверждения типа

наносится на титульный лист руководства по эксплуатации типографским способом.

Комплектность средства измерений

Таблица 3 – Комплектность

Наименование	Обозначение	Количество
Штангенциркуль специальный	Holex 41	1 шт.
Чехол	–	1 шт.
Руководство по эксплуатации	–	1 экз.
Методика поверки	–	1 экз.*
* - поставляется один экземпляр в один адрес		

Сведения о методиках (методах) измерений

приведены в разделе 6 «Использование штангенциркуля»:

- «Штангенциркули специальные Holex 41, исполнение 1. Руководство по эксплуатации»;
- «Штангенциркули специальные Holex 41, исполнение 2. Руководство по эксплуатации».

Нормативные документы, устанавливающие требования к средству измерений

Стандарт предприятия «Штангенциркули специальные Holex 41. Стандарт предприятия»;

Локальная поверочная схема для средств измерений длины в области измерений наружного диаметра.

Правообладатель

Hoffmann GmbH Qualitätswerkzeuge, Германия
Юридический адрес: Haberlandstraße 55 D-81241 München-Germany

Изготовитель

Hoffmann GmbH Qualitätswerkzeuge, Германия
Адрес: Haberlandstraße 55 D-81241 München-Germany

Испытательный центр

Уральский научно-исследовательский институт метрологии – филиал Федерального государственного унитарного предприятия «Всероссийский научно-исследовательский институт метрологии имени Д.И. Менделеева» (УНИИМ – филиал ФГУП «ВНИИМ им. Д.И. Менделеева»)
Адрес: 620075, г. Екатеринбург, ул. Красноармейская, д. 4
Уникальный номер записи в реестре аккредитованных лиц № RA.RU.311373.

