

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ



СОГЛАСОВАНО

Руководитель ЦЦИ СИ ФГУ
«Кировский ЦСМ»

Н. А. Суворова

М.П. _____ 2001 год

Штангенрейсмас типа ШРК	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № 9560-96 Взамен № 9560-94
-------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------

Выпускается по ГОСТ 164-90.

Назначение и область применения

Штангенрейсмас предназначен для измерения и разметки размеров. Применяется в машиностроении, приборостроении и других отраслях промышленности.

Описание

Принцип действия – механический.

Штангенрейсмас состоит из основания, в котором закреплена штанга с рейкой, имеющей шкалу, рамки со стрелочным отсчетным устройством, свободно перемещающейся по штанге и несущей разметочную или измерительную ножку. Для точной установки размера при разметке рамка имеет микрометрическую подачу. Стрелка отсчетного устройства устанавливается на нуль поворотом ободка.

Все подвижные элементы штангенрейсмаса снабжены стопорными винтами.

Основные технические характеристики

- | | |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|
| 1 Диапазон измерений, мм | 0 – 250 |
| 2 Цена деления круговой шкалы отсчетного устройства, мм | 0,05 |
| 3 Предел допускаемой погрешности штангенрейсмаса как при незатянута, так и при затянута зажиме рамки, при температуре окружающей среды (20±10) °С, мм | ±0,05 |
| 4 Габаритные размеры, мм, не более | 160 x 70 x 375 |
| 5 Масса, кг, не более | 1,6 |
| 6 Условия эксплуатации: температура окружающей среды от 10 до 40 °С, относительная влажность воздуха – не более 80 % при температуре 25 °С. | |
| 7 Средняя наработка на отказ, условные измерения | 15000 |
| 8 Средний срок службы, лет, не менее | 5 |

Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится на титульный лист паспорта типографским способом.

Комплектность

В комплектность входят: штангенрейсмас, ножка разметочная, ножка измерительная, державка, футляр, паспорт.

Поверка

Поверка штангенрейсмаса производится по МИ 2190-92 «Штангенрейсмасы. Методика поверки».
Межповерочный интервал 1 год.

Нормативные документы

ГОСТ 164-90 «Штангенрейсмасы. Технические условия».

Заключение

Штангенрейсмас типа ШРК соответствует ГОСТ164-90.

Изготовитель: Кировский завод «Красный инструментальщик»
(закрытое акционерное общество).

Адрес: Россия, 610000, г. Киров, ул. Карла Маркса, 18.

Телефон: (8332) 62-33-18.

Факс: 62-57-54.

Генеральный директор
Кировского завода «Красный
инструментальщик»
(закрытого акционерного общества)



С. Н. Филиповский