УТВЕРЖДАЮ

Раздел 3.4 (Методика поверки) Заместитель генерального директора ФБУ «Ростест-Москва»

Е.В. Морин

Мож15» ноября 2016 г.

УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор ОАО «Швабе - Фотосистемы»



ФОТОМЕТРЫ ИММУНОФЕРМЕНТНЫЕ ПЛАНШЕТНЫЕ ЭФОС 9305

Руководство по эксплуатации ЖИАЮ.941417.001 РЭ



3.4 Методика поверки

Настоящая методика поверки распространяется на фотометры иммуноферментные планшетные "ЭФОС 9305" (далее по тексту – фотометры) и устанавливает методы и средства первичной поверки (при выпуске из производства и после ремонта) и периодической поверки в процессе эксплуатации.

Интервал между поверками 1 год.

3.4.1. ОПЕРАЦИИ ПОВЕРКИ

При проведении поверки должны проводиться операции, указанные в таблице 3. Таблица 3

	Номер пункта методики поверки	Проведение операции при	
Наименование операций		первичной поверке	периодической поверке
Внешний осмотр	3.4.6.1	да	да
Опробование. Идентификация программного обеспечения	3.4.6.2	да	да
Проверка диапазона измерений и абсолютной погрешности	3.4.6.3	да	да
Оформление результатов поверки	3.4.7	да	да

3.4.2. СРЕДСТВА ПОВЕРКИ

При проведении поверки должны применяться средства поверки, указанные в табл. 4. Таблица 4

Номер пункта	Наименование эталонного средства измерений или		
методики поверки	вспомогательного средства поверки, номер документа		
	регламентирующего технические требования к средству и		
	основные технические характеристики		
	Комплект светофильтров поверочных КСП-02, внесенный в		
3.4.6.3	Государственный реестр под № 38817-08.		
	Пределы допускаемой абсолютной погрешности мер при		
	измерении спектральной оптической плотности:		
	±0,003 Б в диапазоне от 0,03 до 1,00 Б;		
	±0,006 Б в диапазоне от 1,001 до 2,000 Б;		
	±0,025 Б в диапазоне от 2,001 до 3,000 Б;		
	±0,090 Б в диапазоне от 3,001 до 4,000 Б.		

Допускается применение аналогичных средств поверки, обеспечивающих определение метрологических характеристик поверяемого средства измерений с требуемой точностью.

3.4.3 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

3.4.3.1 Прибор должен подключаться к сети только с помощью вилки двухполюсной с заземляющим контактом. Заземляющие контакты розетки должны быть подключены к устройству защитного заземления.

3.4.4 УСЛОВИЯ ПОВЕРКИ

3.4.4.1. При проведении поверки должны соблюдаться следующие условия:

температура окружающего воздуха, °С от 18 до 25 относительная влажность, % до 80 напряжение питания, В 220 \pm 22

3.4.4.2. Место проведения поверки должно быть защищено от воздействия прямых солнечных лучей и света других ярких источников.

3.4.5 ПОДГОТОВКА К ПОВЕРКЕ

- 3.4.5.1. Перед проведением поверки фотометр должен быть выдержан в помещении, где проводится поверка, в течение 2 ч.
- 3.4.5.2. Подготовить к работе комплект светофильтров поверочный КСП-02 в соответствии с руководством по эксплуатации на него.
 - 3.4.5.3. Подготовить к работе фотометр в соответствии с разделом п. 2.2 «Подготовка фотометра к использованию» руководства по эксплуатации ЖИАЮ.941417.001 РЭ (далее РЭ)

3.4.6. ПРОВЕДЕНИЕ ПОВЕРКИ

- 3.4.6.1. Внешний осмотр
- 3.4.6.1.1. Проверить:
 - Комплектность фотометра в соответствии с разделом "Комплектность" п. 1.3 РЭ.
 - Исправность кабелей, входящих в комплект принадлежностей.
- 3.4.6.2. Опробование
- 3.4.6.2.1. Проверка действия органов управления, общей работоспособности фотометра осуществляется в соответствии с п. 3.3 РЭ.
- 3.4.6.2.2. После включения фотометра проводится проверка соответствия заявленных идентификационных данных программного обеспечения.

Результат опробования считается положительным, если на экране отображается меню режимов работы, а идентификационный номер программного обеспечения соответствует указанному в разделе 9 РЭ и в описании типа средства измерений.

- 3.4.6.3. Проверка диапазона измерений и абсолютной погрешности
- 3.4.6.3.1. Проверка проводится в диапазоне измерений от 0 до 4,0 Б с помощью светофильтров (№№ 1-8, 17,18) поверочных КСП-02.
 - 3.4.6.3.2. Включить фотометр в соответствии с РЭ.
- 3.4.6.3.3. После окончания режима "Самоконтроль фотометра" кнопками "

 выбрать режим "ИЗМЕРЕНИЕ" в главном меню фотометра и нажать кнопку "Ent".
- 3.4.6.3.5. Кнопкой " ← " выбрать фильтр 405 нм, на котором будет производиться измерение оптической плотности и нажать "Ent".
- 3.4.6.3.6. Провести измерение оптической плотности на длине волны 405 нм, для чего:
- Задать номер планшета (номер планшета должен соответствовать порядковому номеру измерения) и нажать кнопку "**Ent''** . На экране появится сообщение " Установите планшет, нажмите клавишу".

- Установить комплект светофильтров поверочный КСП-02 в планшетодержатель и нажать кнопку "Ent".
- 3.4.6.3.7. Повторить операции по п.3.4.6.3.6. не менее 3 раз, последовательно изменяя номер планшета (порядковый номер измерения).
 - 3.4.6.3.8. Провести просмотр на экране и распечатку результатов измерения, для чего:
- Перевести фотометр в режим "ВЫВОД РЕЗУЛЬТАТОВ", нажав последовательно кнопки " Esc ", " \downarrow " , и "Ent" .
- Выбрать режим вывода « ПО ВОЗДУХУ ». Кнопкой " перевести курсор в колонку "ИЗМЕРЕННЫЕ ПЛАНШЕТЫ", кнопкой " перевести курсор на первый номер планшета (первое измерение) и нажать "Ent". На экран монитора выведутся измеренные значения оптической плотности.
- -. Кнопкой " " выбрать режим " ПЕЧАТЬ" и, нажать кнопку "Ent" для распечатки результатов измерения.
- - Повторить операции данного пункта для вывода остальных результатов измерений.
- 3.4.6.3.9. Перевести фотометр в главное меню и задать режим " ИЗМЕРЕНИЕ " и повторить операции п.п. 3.4.6.3.4 3.4.6.3.8 для длин волн: 450, 490, 620 нм.
- 3.4.6.3.10. Вычислить среднее значение результатов измерений оптической плотности $D_{k\lambda}$ для каждого светофильтра (к), на каждой длине волны (λ):

$$\overline{D}_{k \lambda_i} = \frac{\sum_{n=1}^{12} D_{nk \lambda_i}}{n} , \mathbf{E}$$

где: п - количество измерений светофильтра

3.4.6.3.11. Вычислить значения абсолютных погрешностей $\Delta_{k\lambda_i}$ измерений оптической плотности для каждого светофильтра на каждой длине волны по формуле:

$$\Delta_{1k\lambda_i} = \overline{D}_{k\lambda i} - D_{k\lambda ib} , \mathbf{B}$$

где: $D_{k\lambda ib}$ - значение оптической плотности светофильтра из набора КСП-02, указанное в свидетельстве о поверке.

3.4.6.3.12. Фотометр считается прошедшим поверку, если значения абсолютной погрешности $\Delta_{k\,\lambda_i}$ не превышают $\pm 0,04$ Б в диапазоне от 0 до 2,0 Б включ. и $\pm 0,12$ Б в диапазоне св. 2,0 до 4,0 Б.

3.4.7 ОФОРМЛЕНИЕ РЕЗУЛЬТАТОВ ПОВЕРКИ

3.47.1. При положительных результатах поверки фотометра выдается «Свидетельство о поверке» установленной формы согласно приказу 1815 Минпромторга России, на которое наносят знак поверки в виде клейма,

3.4.7.2. При отрицательных результатах поверки на фотометр выдается извещение о непригодности с указанием причин.

Начальник лаборатории № 448

А.В. Квачев

Главный специалист

по метрологии

А.А. Мягков