

ОКП 318557

УТВЕРЖДАЮ

Начальник ФГБУ «ГНМЦ» Мино-
бороны России



В.В. Швыдун
В.В. Швыдун

« 31 » 05 2019

ПРИБОРЫ МАЛОГАБАРИТНЫЕ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЕ ДЛЯ
ИЗМЕРЕНИЯ РАЗМЕРОВ КОЛЕС

МАИК

МЕТОДИКА ПОВЕРКИ

ЭТИН300.000.000.000 РЭ1

Содержание

1 Общие положения	35
2 Операции поверки.....	35
3 Средства поверки	36
4 Требования безопасности.....	36
5 Условия поверки	37
6 Подготовка к поверке	37
7 Проведение поверки	38
8 Оформление результатов поверки	39

1 Общие положения

1.1 Настоящая методика поверки распространяется на приборы малогабаритные автоматизированные для измерения размеров колес МАИК ТУ 3185-007-12345520-2015 (далее по тексту - устройство) и устанавливает методику их первичной и периодической поверок.

1.2 Поверка проводится в соответствии с требованиями настоящей методики. Первичная поверка проводится при выпуске из производства и после ремонта, периодическая поверка в процессе эксплуатации устройства не реже одного раза в год.

1.3 Соблюдение требований настоящей методики обязательно для всех предприятий, проводящих поверку.

2 Операции поверки

2.1 При проведении поверки должны быть выполнены операции, указанные в таблице 1.

Таблица 1 – Перечень операций поверки

Наименование операций	Номер пункта методики	Проведение операции	
		при первичной поверке	при периодической поверке
Внешний осмотр	6.1	Да	Да
Опробование (включение)	6.2	Да	Да
Определение диапазона и погрешности измерения диаметра и толщины гребня колес	7.1	Да	Да
Оформление результатов поверки	8	Да	Да

2.2 Поверка прекращается при получении отрицательного результата по любому из пунктов таблицы 1.

2.3 При первичной поверке устройство возвращается изготовителю с изложением причин возврата для проведения мероприятий по их устранению и повторного предъявления.

2.4 При периодической поверке устройство возвращается представителю эксплуатационной службы с изложением причин возврата для проведения мероприятий по их устранению и повторного предъявления.

3 Средства поверки

3.1 При проведении поверки должны применяться средства измерений, указанные в таблице 2.

Таблица 2 – Перечень средств измерений

Номер пункта методики поверки	Наименование образцового средства измерения или вспомогательного средства поверки
7.1	- Рабочий эталон единицы длины номинальных значений 844,0, 904,0, 964,4 мм. Регистрационный номер эталона: 3.2.ГТН.0028.2018.

3.2 Средства измерения, применяемые при поверке, должны быть поверены и иметь свидетельства о поверке.

3.3 Допускается применять другие средства измерения, по точности и пределам измерений не уступающие указанным.

4 Требования безопасности

4.1 При проведении поверки должны быть соблюдены требования безопасности, изложенные в руководстве по эксплуатации ЭТИН300.000.000.000 РЭ.

5 Условия поверки

5.1 При проведении поверки должны быть соблюдены условия, указанные в таблице 3.

Таблица 3 – Условия проведения поверки

Условие	Значение
Температура окружающей среды, °С	20±5
Атмосферное давление, кПа	101,3±10
Относительная влажность в помещении, %	60±20
Изменение температуры за один час работы, °С, не более	2

6 Подготовка к поверке

6.1 Внешний осмотр

6.1.1 Внешний осмотр производят визуально.

6.1.2 При внешнем осмотре должно быть установлено:

- 1) наличие руководства по эксплуатации;
- 2) соответствие комплектности и маркировки руководству по эксплуатации;
- 3) отсутствие механических повреждений, влияющих на правильность его функционирования и метрологические характеристики устройства;
- 4) наличие свидетельства о предыдущей поверке при периодической поверке.

6.1.3 Устройство, не удовлетворяющее требованиям пункта 6.1.2 настоящей методики, не подлежит поверке до устранения неисправностей или несоответствий. После их устранения внешний осмотр проводят в полном объеме.

6.2 Опробование

6.2.1 Включить питание. Ввести дату и провести действия по самоконтролю (более подробно процесс описан в руководстве по эксплуатации ЭТИН300.000.000.000 РЭ).

6.2.2 После положительного окончания самоконтроля на индикаторе появляется надпись, «ТЕСТ ПРОШЕЛ», затем «ВВЕСТИ РЕЖИМ».

Примечание - Следует помнить, что каждое включение питания с изменением даты вновь устанавливает режим самоконтроля.

7 Проведение поверки

7.1 Определение диапазона и погрешности измерения диаметра и толщины гребня колес.

7.1.1 Включите устройство и переведите в режим «Ход вперед» в соответствии с руководством по эксплуатации ЭТИН300.000.000.000 РЭ.

7.1.2 Установите устройство на рабочий эталон единицы длины номинальных значений 844,0, 904,0, 964,4 мм в соответствии с руководством по эксплуатации ЭТИН300.000.000.000 РЭ. Нажмите и отпустите кнопку «ИЗМ». Запишите показания цифрового индикатора – диаметр. Нажмите кнопку «ВЫБ МАИК». Запишите показания цифрового индикатора – толщину гребня.

7.1.3 Повторите измерения, описанные в пункте 7.1.2 не менее трех раз. Вычислите средние результаты измерений диаметра и толщины гребня.

7.1.4 Повторите пункты 7.1.2, 7.1.3 для остальных номинальных значений.

7.1.5 Результаты считаются положительными, если расхождение между результатами измерений и номиналами шаблонов не превышает $\pm 0,5$ мм.

Результаты полученных в ходе проверки измерений могут быть сформированы в виде таблицы в программном обеспечении устройства.

8 Оформление результатов поверки

8.1 Положительные результаты поверки устройства оформляют свидетельством о поверке по форме, установленной в документе «Порядок проведения поверки средств измерений, требования к знаку поверки и содержанию свидетельства о поверке», утвержденному приказом Минпромторга России от 2 июля 2015 г. № 1815, или отметкой в паспорте и нанесением знака поверки.

8.2 Отрицательные результаты поверки устройства оформляют извещением о непригодности по форме, установленной в документе «Порядок проведения поверки средств измерений, требования к знаку поверки и содержанию свидетельства о поверке», утвержденному приказом Минпромторга России от 2 июля 2015 г. № 1815, свидетельство о предыдущей поверке аннулируют, а устройство не допускают к применению.

Начальник отдела

ФГБУ «ГНМЦ» Минобороны России



А.В. Плотников