

УТВЕРЖДАЮ

Начальник ГЦИ СИ «Воентест»

32 ГНИИ МО РФ

В.Н. Храменков

« 27 » 12 2000 г.



**ПОДВИЖНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ
ИЗМЕРИТЕЛЬНОЙ ТЕХНИКИ ПЛИТ-А3-2**

Методика поверки

г. Мытищи, 2000 г.

1. Вводная часть

1.1. Настоящий документ распространяется на подвижную лабораторию измерительной техники ПЛИТ-А3-2 лаборатория 2 (ПЛИТ) предназначенную для поверки и регулировки средств измерений.

1.2. Первичной поверке подлежит ПЛИТ, выпускаемая из производства и выходящая из ремонта.

1.3. Периодической поверке подлежит ПЛИТ, находящаяся в эксплуатации и на хранении.

1.4. Периодическая поверка ПЛИТ должна проводиться органами государственной метрологической службы один раз в год для ПЛИТ, находящихся в эксплуатации и при снятии с хранения для ПЛИТ находящихся на хранении.

2. Операции поверки

2.1. При проведении поверки должны быть выполнены операции, указанные в таблице 2.1

Таблица 2.1

№ п/п	Наименование операции	Номер пункта поверки	Проведение операций при	
			первичной поверке	периодической поверке
1.	Внешний осмотр	7.1	Да	Да
2.	Опробование	7.2	Да	Да
3.	Поверка средств измерений, входящих в состав ПЛИТ	7.3	Да*	Да**
4.	Оформление результатов поверки	8	Да	Да

- Первичная поверка средств измерений, входящих в состав ПЛИТ, должна проводиться органами государственной метрологической службы или аккредитованными метрологическими лабораториями в сфере обороны и безопасности.

- Периодическая поверка средств измерений должна проводиться органами государственной метрологической службы. Допускается проводить периодическую поверку средств измерений, входящих в состав ПЛИТ, с помощью собственных средств в соответствии с таблицей 2 приложения А.

3. Средства поверки

3.1. При проведении поверки должны применяться средства измерений и вспомогательное оборудование, приведенное в таблице 3.1.

Таблица 3.1

№ п/п	Наименование средств поверки и вспомогатель- ного оборудования	Основные метрологи- ческие характери- стики	Номер пункта методики при	
			первичной по- верке	периодической поверке
1.	Мегомметр Ф4103-М1	20 МОм (500 ± 25) В	7.2	7.2
2.	Прибор комбинирован- ный Ц4354-М1		7.2	7.2
3.	Термометр лаборатор- ный по ГОСТ 28498-90	Цена деления 0,1 ⁰ С. Диапазон измерения 10 – 40 ⁰ С.	7.2, 7.3	7.2, 7.3
4.	Барометр типа БАММ-1	Цена деления 1 кПа. Диапазон измерения 60 – 120 кПа	7.2, 7.3	7.2, 7.3
5.	Психрометр по ГОСТ 112-78	Диапазон измерения 20 – 90 % влажности. Погрешность измерения ± 5%	7.2, 7.3	7.2, 7.3
6.	Рабочие эталоны и вспомогательное обору- дование для поверки, входящих в состав ПЛИТ средств измере- ний, в соответствии с действующей НД на ме- тоды и средства их по- верки (приложение А)		7.3	7.3

4. Требования к квалификации поверителей

4.1. К проведению измерений при поверке и (или) обработке результатов измерений до-
пускают лиц, аттестованных в качестве государственных поверителей.

5. Требования безопасности

5.1. При проведении поверки должны быть соблюдены требования безопасности, изло-
женные в разделе 2.1 «Руководство по эксплуатации» АЯКП.411734.011 РЭ2.

6. Условия поверки и подготовка к ней

6.1. При проведении поверки должны быть соблюдены следующие условия:

- температура окружающего воздуха, °C 20 ± 5 ;
- относительная влажность воздуха, % 65 ± 15 ;
- атмосферное давление, кПа 101 ± 4 .

6.2. Перед проведением поверки необходимо:

- ознакомиться с Руководством по эксплуатации на ПЛИТ;
- подготовить ПЛИТ к работе в соответствии с разделом 2.2.;
- подготовить к работе средства поверки в соответствии с их эксплуатационной документацией.

7. Проведение поверки

7.1. Внешний осмотр

7.1.1. При проведении внешнего осмотра должно быть установлено:

- соответствие комплектности лаборатории требованиям раздела 4 ФО;
- отсутствие механических повреждений, влияющих на работоспособность ПЛИТ.

7.2. Опробование

7.2.1. При проведении опробования следует проверить работоспособность ПЛИТ в соответствии с таблицей 2.2 пп. 2-7 РЭ.

7.3. Поверка средств измерений

7.3.1. Поверка средств измерений, входящих в ПЛИТ, проводится в соответствии с действующими нормативными документами на методы и средства их поверки.

8. Оформление результатов поверки

8.1. Результаты поверки считаются положительными, если на все средства измерений, входящие в состав ПЛИТ, получены свидетельства о поверке.

8.2. ПЛИТ, имеющая отрицательные результаты поверки, к применению не допускается и на ПЛИТ выдается извещение о непригодности установленной формы с указанием причин.

Приложение А

Таблица 1 – Перечень приборов, поверка которых проводится органами государственной метрологической службы

№ п/п	Тип поверяемого средства	Средства поверки	Примечание
1.	ОА-4	В соответствии с действующей НД на методы и средства поверки ОА-4	
2.	В1-28	В соответствии с действующей НД на методы и средства поверки В1-28	
3.	В1-29	В соответствии с действующей НД на методы и средства поверки В1-29	
4.	В3-63	В соответствии с действующей НД на методы и средства поверки В3-63	Аттестация по первому разряду
5.	В7-54	В соответствии с действующей НД на методы и средства поверки В7-54	
6.	Г5-75	В соответствии с действующей НД на методы и средства поверки Г5-75	
7.	Г5-79	В соответствии с действующей НД на методы и средства поверки Г5-79	
8.	Гири ГО-20	В соответствии с действующей НД на методы и средства поверки ГО-20	
9.	Д1-13А	В соответствии с действующей НД на методы и средства поверки Д1-13А	
10.	Д1-14/1	В соответствии с действующей НД на методы и средства поверки Д1-14/1	
11.	Д5090	В соответствии с действующей НД на методы и средства поверки Д5090	
12.	К2С-62	В соответствии с действующей НД на методы и средства поверки К2С-62	
13.	М2042	В соответствии с действующей НД на методы и средства поверки М2042	
14.	М2044	В соответствии с действующей НД на методы и средства поверки М2044	
15.	М3-90	В соответствии с действующей НД на методы и средства поверки М3-90	
16.	М3-95	В соответствии с действующей НД на методы и средства поверки М3-95	
17.	МВП 2,5	В соответствии с действующей НД на методы и средства поверки МВП-2,5	Грузы и колонка
18.	МЕ5020	В соответствии с действующей НД на методы и средства поверки МЕ5020	
19.	МКВ-250	В соответствии с действующей НД на методы и средства поверки МКВ-250	
20.	МП-600	В соответствии с действующей НД на методы и средства поверки МП-600	Грузы и колонка
21.	МПП-60М	В соответствии с действующей НД на методы и средства поверки МПП-60М	Грузы и колонка
22.	НРО-5	В соответствии с действующей НД на методы и средства поверки НРО-5	

Продолжение таблицы 1

№ п/п	Тип поверяемого средства	Средства поверки	Примечание
23.	P40113	В соответствии с действующей НД на методы и средства поверки P40113	
24.	P40115	В соответствии с действующей НД на методы и средства поверки P40115	
25.	P4834	В соответствии с действующей НД на методы и средства поверки P4834	
26.	PЧ6-05	В соответствии с действующей НД на методы и средства поверки PЧ6-05	
27.	СКЗ-45	В соответствии с действующей НД на методы и средства поверки СКЗ-45	
28.	СК4-56	В соответствии с действующей НД на методы и средства поверки СК4-56	
29.	СЧВ-74	В соответствии с действующей НД на методы и средства поверки СЧВ-74	
30.	УЗ-29	В соответствии с действующей НД на методы и средства поверки УЗ-29	
31.	Ч7-38	В соответствии с действующей НД на методы и средства поверки Ч7-38	
32.	Ч7-39	В соответствии с действующей НД на методы и средства поверки Ч7-39	
33.	ИТН-1	В соответствии с действующей НД на методы и средства поверки ИТН-1	

Таблица 2 – Перечень приборов, поверка которых осуществляется в ПЛИТ


№ п/п	Тип поверяемого средства	Необходимое образцовое оборудование из состава ПЛИТ	Примечание
1.	Ф4102-М2	Р40113, Р40115, Р4834	
2.	Ф4103-М1	Р4834	
3.	Ф5311	РЧ6-05	
4.	Ц4354М1	В1-28, ИТН-1	
5.	ЧЗ-63/1	СЧВ-74, Ч7-39, РЧ6-05	
6.	ЧЗ-64/1	СЧВ-74, Ч7-39, РЧ6-05	
7.	ЯЗЧ-175/1	СЧВ-74, Ч7-39, РЧ6-05, ЧЗ-64/1	
8.	АОСН	В7-65	
9.	Б2-4	В7-65	
10.	В3-57	В1-28, В1-29, Д1-13А, Г5-75	
11.	В7-65	В1-28, В1-29	
12.	Г3-121	В1-28, В3-57, В3-63, ЧЗ-64/1, С1-127, С6-12	
13.	Г3-122	В3-57, В3-63, ЧЗ-64/1, СЧВ-74, Ч7-39, С1-127, С6-12, СК4-56	
14.	РГ4-17-01	ЧЗ-64/1, МЗ-90, МЗ-95, В3-63, С1-127, УЗ-29, Г5-79, СКЗ-45/1	
15.	С1-127	К2С-62, Г5-75, В1-28, ЧЗ-64/1	

Таблица 3 - Перечень приборов, поверка которых возможна в ПЛИТ при наличии дополнительных образцовых средств измерений

№ п/п	Тип поверяемого средства	Необходимое образцовое оборудование из состава ПЛИТ	Дополнительное образцовое оборудование
1.	С6-12	В1-29, ЧЗ-64/1	СК6-10
2.	Г4-111	ЧЗ-64/1, ЧЗЧ-175/1, МЗ-90, МЗ-95, Д1-14/1, С1-127, УЗ-29, Г5-79	Г4-111
3.	Г4-76А	ЧЗ-64/1, ЧЗЧ-175/1, МЗ-90, МЗ-95, Д1-14/1, С1-127, УЗ-29, Г5-79	Г4-76А
4.	Г4-78	ЧЗ-64/1, ЧЗЧ-175/1, МЗ-90, МЗ-95, Д1-14/1, С1-127, УЗ-29, Г5-79	Г4-78
5.	Г4-79	ЧЗ-64/1, ЧЗЧ-175/1, МЗ-90, МЗ-95, Д1-14/1, С1-127, УЗ-29, Г5-79	Г4-79
6.	Г4-80	ЧЗ-64/1, ЧЗЧ-175/1, МЗ-90, МЗ-95, Д1-14/1, С1-127, УЗ-29, Г5-79	Г4-80
7.	Г4-81	ЧЗ-64/1, ЧЗЧ-175/1, МЗ-90, МЗ-95, Д1-14/1, С1-127, УЗ-29, Г5-79	Г4-81
8.	Г4-82	ЧЗ-64/1, ЧЗЧ-175/1, МЗ-90, МЗ-95, Д1-14/1, С1-127, УЗ-29, Г5-79	Г4-82


Начальник 12 отдела

32 ГНИИИ МО РФ

 А.М. Мережко
« 27 » 12 2000 г.

Начальник СКБ-главный конструктор

ООО НПФ «Техноякс»

 В.А. Захарченко
« 25 » 12 2000 г.