664

УТВЕРЖДАЮ НАЧАЛЬНИК ГЦИ СИ «Воентест» 32 ГНИИИ МО-РФ

_ В.Храменков

<u>15</u> <u>03</u> 2004 г.

СИСТЕМЫ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ ПЛАВСК-АК-2

Методика поверки

1 Общие положения

Настоящая методика распространяется на системы измерительные ПЛАВСК-АК-2, предназначенные для измерения параметров акустических и виброакустических сигналов, обнаружения технических каналов утечки речевой информации, оценки эффективности защиты речевой информации от утечки на объектах сферы обороны и безопасности, и устанавливает методы и средства его поверки.

Цель поверки - определение соответствия метрологических характеристик (MX) измерительных каналов системы характеристикам, заявленным в нормативно-технической документации на систему.

Межповерочный интервал – 1 год.

2 Операции и средства поверки

- 2.1 Метрологические характеристики системы измерительной ПЛАВСК-АК-2 определяются экспериментально, путем задания эталонных сигналов на их входах.
- 2.2 Объем и последовательность операций по проведению поверки системы измерительной ПЛАВСК-АК-2 и применяемые при этом средства измерений, указаны в таблице 1.

Таблица 1.

	таолица т.				
$N_{\underline{0}}$	Наименование	Пунк-	Наименование средств	Проведение опе-	
п.п	операции	ТЫ	измерений	раций при	
		мето-		первич-	перио-
		дики		ной по-	диче-
				верке	ской
					поверке
1	Внешний ос-	4.1	Визуально.	+	+
	мотр.				
2	Опробование	4.2		+	+
3	Определение	4.3	Генератор сигналов низ-	+	+
	абсолютной		кочастотный Г3-122,		
	погрешности		обеспечивающий выход		
	измерения мно-		сигнала от 10 мкВ до 0,1 В	44 HATE	
	гоканального		с погрешностью установ-		
	сигнального		ки напряжения не более		
	концентратора		$\pm 0,5 \%$ и погрешностью		
	CKM-5M.		установки частоты не бо-		
			лее $\pm 0,5 \%$.		

$N_{\underline{0}}$	Наименование	Пунк-	Наименование средств	Проведение опе-	
п.п	операции	ТЫ	измерений	раций при	
		мето-		первич-	перио-
		дики		ной по-	диче-
				верке	ской
					поверке
4	Определение	4.4	Установка поверочная	+	+
	абсолютной		вибрационная на базе т.		
	погрешности		4801, виброметр 8305,		
	измерения виб-		2626 для поверки СИ па-		
	родатчика		раметров вибрации в диа-		
	352C33.		пазоне частот от 10 Гц до		
			5000 Гц.		
7	Определение	4.5	Измеритель уровня шума	+	+
	абсолютной		типа 2215, акустический		
	погрешности		калибратор типа		
	измерения из-		05000/94/1000.		
	мерительного				
	микрофона				
	ECM 8000.				

Примечание: 1. Допускается использование других средств измерений и оборудования, обеспечивающих требуемые диапазоны и погрешность измерений.

2. Все средства измерений должны быть поверены.

3 Требования безопасности

- 3.1. При проведении поверки необходимо соблюдать требования техники безопасности, предусмотренные «Правилами технической эксплуатации электроустановок потребителей» и «Правилами техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей» (изд.3), ГОСТ 12.2.007.0-75, ГОСТ 12.1.019-79, ГОСТ 12.2.091-94 и требования безопасности, указанные в технической документации на применяемые эталоны и вспомогательное оборудование.
- 5.2. Поверка системы измерительной ПЛАВСК-АК-2 должна осуществляться лицами не моложе 18 лет, изучившими эксплуатационную, нормативную и нормативно-техническую документацию на измерительную систему.
- 5.3. Лица, участвующие в поверке системы должны проходить обучение и аттестацию по технике безопасности и производственной санитарии при работе в условиях испытательных стендов.

4 Условия поверки

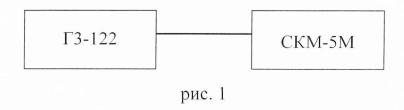
- 4.1 При проведении поверки системы необходимо соблюдение следующих требования к условиям внешней среды:
 - температура окружающей среды (20 ± 5) °C;
 - относительная влажность $(65 \pm 15) \%$;
 - атмосферное давление (750 ± 30) мм рт. ст.
- 4.2 При проведении поверки системы должны соблюдаться следующее условие:
- время непрерывной работы системы измерительной ПЛАВСК-АК-2 не более 8 часов.

5 Подготовка к поверке

5.1 Перед поверкой электрических параметров система измерительная ПЛАВСК-АК-2 должна быть предварительно прогрета не менее 30 минут.

6 Проведение поверки

- 6.1. Внешний осмотр измерительной системы ПЛАВСК-АК-2.
- 6.1.1. При внешнем осмотре установить соответствие системы измерительной ПЛАВСК-АК-2 следующим требованиям:
 - наличие свидетельства о предыдущей поверке;
 - отсутствие видимых механических повреждений;
- наличие и прочность крепления органов коммутации, четкость фиксации их положений;
 - чистота гнезд, разъемов и клейм;
 - отсутствие механических и электрических повреждений.
- 6.1.2 Система измерительная ПЛАВСК-АК-2, не удовлетворяющая данным требованиям, бракуется и направляется в ремонт.
 - 6.2. Опробования системы измерительной ПЛАВСК-АК-2.
- 6.2.1. Опробование системы проводить согласно п.1.4 Руководства по эксплуатации СКИД.461414.002РЭ2.
- 6.3. Определение абсолютной погрешности измерения многоканального сигнального концентратора СКМ-5М:
- 6.3.1. Подготовить СКМ-5М к работе, собрать схему измерений в соответствии с рис.1.



- 6.3.2. Задать с помощью генератора сигнала низкой частоты синусоидальный сигнал с амплитудой (U₁) 100 дБ и частотой 20 Гц.
 - 6.3.3. Выставить коэффициент усиления 20 дБ.
- 6.3.4. Снять показания для каждого из 3-х каналов СКМ-5М на экране компьютера. Измерения напряжения сигнала U_i проводить не менее трех раз.
- 6.3.5. Для каждого значения напряжения и по каждому каналу СКМ-5М вычислить абсолютную погрешность измерения по формуле:

$$\Delta = |U_{\mathsf{T}} - U_{\mathsf{IJIABCK}}|,\tag{1}$$

где $U_{\Pi \Pi ABCK}$ определяется по формуле:

$$U_{\text{IJIABCK}} = \frac{1}{n} \sum_{i=1}^{n} U_i \,, \tag{2}$$

- 6.3.6. За абсолютную погрешность СКМ-5М по каждому каналу принимается максимальное значение Δ , полученное в контролируемых точках.
- 6.3.7. Повторить операции пунктов 6.3.1-6.3.5 при частоте синусоидального сигнала (25, 31.5, 40, 50, 63, 80, 100, 125, 160, 200, 250, 315, 400, 500, 630, 800, 1000, 1250, 1600, 2000, 2500, 3150, 4000, 5000, 6300, 8000, 10000, 12500, 16000, 20000) Гц.
 - 6.3.7. Абсолютная погрешность СКМ-5М должна быть не более 0,5 дБ.
- 6.4. Определение абсолютной погрешности измерения вибродатчика 352C33.
- 6.4.1. Определение основной погрешности измерения вибродатчика 352С33 проводить согласно МИ 1873-88 «Виброметры с пьезоэлектрическими и индукционными преобразователями. Методика поверки.».
 - 6.4.2. Абсолютная погрешность измерений должна быть не более 0,5 дБ.
- 6.5. Определение погрешности измерения измерительного микрофона ЕСМ 8000.
- 6.5.1. Определение основной погрешности измерения измерительного микрофона ЕСМ 8000 проводить согласно ГОСТ 8.153-75 ГСИ «Микрофоны измерительные конденсаторные. Методы и средства поверки».
 - 6.5.2. Абсолютная погрешность измерений должна быть не более 1,0 дБ.

7 Оформление результатов проведения поверки.

- 7.1 Оформление результатов поверки.
- 7.1.1. Положительные результаты поверки оформляются в соответствии с ПР 50.2.006., а поверительные клейма наносятся в соответствии с ПР 50.2.007.
- 7.1.2. Отрицательные результаты поверки оформляют в соответствии с требованиями ПР 50.2.006.

7.1.3. На переднюю панель системы измерительной ПЛАВСК-АК-2, прошедших поверку, наклеивается этикетка с датой его очередной поверки и делается отметка в формуляре.

Начальник отдела ГЦИ СИ «Воентест» 32 ГНИИИ МО РФ

Научный сотрудник ГЦИ СИ «Воентест» 32 ГНИИИ МО РФ
Родин Р.А.