

1451

УТВЕРЖДАЮ

**Начальник ГЦИ СИ «Воентест»
32 ГНИИ МО РФ**



А.Ю. Кузин

«27»

11

2006 г.

Инструкция

Модули измерительные МПС СКТ Ц1-106

Методика поверки

2006 г.

Введение

Настоящая методика поверки (МП) устанавливает порядок проведения и оформления результатов поверки модуля МПС СКТ Ц1-106 ЖРГА.411711.023 (далее по тексту модуль).

Цель поверки - определение соответствия метрологических характеристик (МХ) модуля заявленным в технических условиях ЖРГА.411711.023 ТУ.

Периодическая поверка проводится 1 раз в два года.

1 Операции поверки

При проведении поверки должны выполняться операции, указанные в таблице 1.

Таблица 1

Наименование операции поверки	Номер пункта методики поверки	Проведение операции при	
		первичной поверке	периодической поверке
1. Внешний осмотр	5.1	+	+
2. Подготовка и включение	5.2		
3. Определение метрологических характеристик	5.3		
3.1 Определение погрешности измерений напряжения переменного тока по 8 каналам приема в диапазоне 3 В	5.3.1	+	+
3.2 Определение погрешности измерений напряжения переменного тока по 8 каналам приема в диапазоне 15 В	5.3.2	+	+
3.3 Определение погрешности измерений напряжения переменного тока по 8 каналам приема в диапазоне 30 В	5.3.3	+	-
3.4 Определение погрешности измерений напряжения переменного тока по 8 каналам приема в диапазоне 60ц В	5.3.4	+	+
4 Оформление результатов поверки	5.3.5	+	+

2 Средства поверки

При проведении поверки используются средства измерений и оборудование, приведенные в таблицах 2.1 и 2.2.

Таблица 2.1

Номер пункта методики поверки	Наименование и тип (условное обозначение) основного или вспомогательного средства поверки; обозначение нормативного документа, регламентирующего технические требования, и (или) метрологические и основные характеристики средства поверки
5.3	Калибратор-вольтметр универсальный В1-28: диапазон воспроизведения напряжения постоянного тока от 1 мкВ до 1000 В; погрешность воспроизведения напряжения постоянного тока не более 0,1 %; диапазон измерений силы постоянного тока от 1 нА до 2 А; погрешность измерений силы постоянного тока 0,1 %

Примечание - Допускается применять другие средства измерений утвержденного типа, удовлетворяющие по классам точности требованиям раздела 1 настоящей МП.

Таблица 2.2

Средство испытаний и измерений		Обозначение основного конструкторского документа	Кол.
Наименование	Тип		
Рабочее место 1 в составе:			
корпус Ц4-305	-	ЖРГА.301149.001	1
блок	БТБ33-601	ЛРДА.426479.001	1
модуль РС	БТ33-202	ЮКСУ.467666.002	1
плата	БТМ33-403А	ЮКСУ.465610.012-04	1
стенд	СТ-УД	АИС.СТ-УД.01	1
пульт питания 200 В	-	АИС.ПП200В.11	1
технологическая РС	Pentium I (либо мощнее)		1
переходная плата	ПП РС1		
ПО АПТТУ		АИС ПО АПТТУ.01	
Кабель 16Т-16	-	ЖРГА.685627.001-15	1
Кабель 18Т-04	-	ЖРГА.685622.005-03	1
Кабель 18Т-05	-	ЖРГА.685622.005-04	1
Кабель 19Т-03	-	ЖРГА.685622.006-02	1
Кабель 50Т-02	-	ЖРГА.685624.004-01	1
Кабель 51Т-02	-	ЖРГА.685626.006-01	1
Кабель 52Т-02	-	ЖРГА.685624.005-01	1
Кабель 53Т-02	-	ЖРГА.685623.007-01	1
Кабель 71Т-01	-	ЖРГА.685627.005	1
Кабель 72Т	-	ЖРГА.685621.007	1
Кабель КУ100	-	АИС.КУ.100.01	1
Кабель КСТ-ЧС2	-	АИС.СТ-ЧС.07.002	1
Кабель КСТ-УД1	-	АИС.СТ-УД.01.001	1
Кабель КСТ-УД2	-	АИС.СТ-УД.01.002	1

Используемые при поверке вспомогательные средства должны быть поверены и иметь действующие свидетельства о поверке.

3 Требования безопасности

3.1 При проведении поверки необходимо соблюдать требования техники безопасности, предусмотренные "Правилами технической эксплуатации электроустановок потребителей", "Правилами техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей" (изд. 3) ГОСТ 12.2.007-75; ГОСТ 12.1.019-79; ГОСТ 12.2.091-94, а также требования безопасности, указанные в технической документации на применяемые эталоны, средства измерений (СИ) и вспомогательное оборудование.

3.2 Поверка модуля должна осуществляться лицами не моложе 18 лет, изучившими руководство по эксплуатации ЖРГА.411711.023 РЭ и технические условия ЖРГА.411711.023 ТУ на модуль.

3.3 Лица, участвующие в поверке модуля, должны проходить обучение и аттестацию по технике безопасности и производственной санитарии при работе в условиях размещения модуля при поверке.

3.4 При проведении поверки должны соблюдаться следующие меры безопасности:

- все составные части "Рабочего места 1" и средства измерений должны быть надежно заземлены;

- любое подключение (отсоединение) кабелей между составными частями "Рабочего места 1" должно проводиться при отключенных источниках питания.

4 Условия поверки

При проведении операций поверки должны соблюдаться следующие условия:

- температура окружающего воздуха (20 ± 5) °С;
- относительная влажность воздуха (65 ± 15) %;
- атмосферное давление (750 ± 30) мм рт. ст.

Напряжение сети питания (220 ± 22) В, частота (50 ± 1) Гц.

Питающая сеть не должна иметь динамических изменений напряжения. Вблизи рабочего места не должны находиться источники переменных магнитных и электрических помех. Недопустима вибрация рабочего места.

Определение метрологических характеристик должно проводиться по истечении времени установления рабочего режима изделия, но не ранее 10 мин.

5 Проведение поверки

5.1 Внешний осмотр

5.1.1 Требования безопасности

При проведении поверки должны соблюдаться следующие меры безопасности:

- все составные части “Рабочего места 1” и средства измерений должны быть надежно заземлены;
- любое подключение (отсоединение) кабелей между составными частями “Рабочего места 1” должно проводиться при отключенных источниках питания.

5.1.2 Внешний осмотр

Проверку качества сборки, электрического монтажа, покрытий проводят внешним осмотром, сличением с чертежами, схемами согласно ЖРГА.411711.023 и определением соответствия НТД, указанной в чертежах и схемах модуля и требованиях ГОСТ РВ 20.39.309-98.

При визуальном контроле качества электрического монтажа рекомендуется применять лупы с увеличением до $8\times$, а также переносные лампы.

Проверку качества покрытий проводят по методике, установленной ГОСТ РВ 20.57.310-98, раздел 5.

5.2 Подготовка и включение

5.2.1 При подготовке к работе модуля и перед началом проверки необходимо выполнить следующие операции:

- установить модуль в переходную плату ПП РС1;
- установить переходную плату с модулем в слот технологической РС;
- соединить модуль, средства измерений и испытаний в соответствии с схемой, приведенной в приложении А;
- проверить правильность соединения;
- подать на средства измерения напряжения электропитания и прогреть их в течение 30 мин.

5.2.2. Включение модуля

Под термином “включить модуль” в тексте МП следует понимать: установить на пульте питания 200 В/400 Гц тумблеры ЛИНИЯ 3 ФА, ЛИНИЯ 3 ФВ, ЛИНИЯ 3 ФС в положение ВКЛ.

Под термином “Запустить ПО АПГТУ” (программное обеспечение автоматизированной проверки требований технических условий) следует понимать следующую последовательность действий:

- включить технологическую РС;
- нажать на клавиатуре “Alt-F2”, при этом должно появиться приглашение;

- набрать команду “konsole”;
- нажать на клавиатуре “Enter”, при этом должно появиться приглашение;
- набрать команду “minicom usb0”;
- нажать на клавиатуре “Enter”;
- нажать на клавиатуре “Ctrl-A”;
- нажать “O”, при этом должно появиться окно конфигурации;
- выбрать “Настройка последовательного порта”;
- нажать на клавиатуре “Enter”;

в появившемся окне проверить надписи:

- 1) “последовательный порт” – должна быть надпись “/dev/ttyUSB0” (для смены на клавиатуре нажать “A”),
- 2) “аппаратное управление потоком” – должна быть надпись “нет”, (для смены на клавиатуре нажать “F”),
- 3) “программное управление потоком” – должна быть надпись “нет”, для смены на клавиатуре нажать “G”),
 - нажать на клавиатуре “Esc” 2 раза,
 - нажать 2 раза “Enter”, при этом на экране должно появиться окно с приглашением (стрелка);
 - набрать команду “load /neb/tc83.o”;
 - нажать на клавиатуре “Enter”, при этом на экране должно появиться очередное приглашение;
 - набрать “tst tcc” и 2 раза нажать на клавиатуре “Enter”, при этом должно появиться очередное приглашение;
 - набрать “tst tcs”, нажать на клавиатуре “Enter”;
 - нажать в левом нижнем углу экрана кнопку “K”;
 - выбрать папку “домашний каталог”;
 - выбрать и открыть одинарным нажатием левой клавиши мыши папку “tmp”;
 - выбрать и открыть одинарным нажатием левой клавиши мыши папку “app”;
 - запустить программу “tro_app” одинарным нажатием левой клавиши мыши;
 - нажать кнопку “Загрузить методику”;
 - в появившемся окне выбрать папку модуля Ц1-106;
 - выбрать папку “log”;
 - нажать кнопку “select”;
 - выбрать файл методики, в соответствии с указаниями ПО АПТТУ;
 - нажать кнопку “Ok”;
 - ввести номер завода в поле “Завод”, заводской номер в поле “Заводской номер” указанные в паспорте на модуль;
 - ввести номер модуля в поле “Номер” в соответствии с вариантом адресного пространства, установленного переключками на разъеме X3;
 - нажать кнопку “Применить”.

Примечание - При непрерывном последовательном выполнении пунктов методики функции “Включить модуль” и “Запуск ПО АПТТУ” выполняются только перед началом проверки первого пункта.

Под термином “выключить модуль” в тексте МП следует понимать: установить на пульте питания 200 В/400 Гц тумблеры ЛИНИЯ 3 ФА, ЛИНИЯ 3 ФВ, ЛИНИЯ 3 ФС в положение ОТКЛ.

5.3 Определение метрологических характеристик

5.3.1 Определение погрешности измерений напряжения переменного тока по 8 каналам приема в диапазоне 3 В.

Определение погрешности измерений напряжения переменного тока по 8 каналам приема в диапазоне 3 В проводят путем подачи заданных значений переменного напряжения на входы модуля, и сравнения результатов преобразования с заданными значениями.

Проверку проводят следующим образом:

- включить модуль;
- запустить ПО АПТТУ;
- выбрать для проверки п.1.2.9.1 из меню на экране монитора системы;
- следовать указаниям ПО АПТТУ на экране монитора технологической РС.

Модуль считают выдержавшим проверку, если значение приведенной погрешности измерений в сформированном после прохождения всех пунктов методики поверки файле протокола не превышает $\pm 1\%$.

5.3.2 Определение погрешности измерений напряжения переменного тока по 8 каналам приема в диапазоне 15 В;

Определение погрешности измерений напряжения переменного тока по 8 каналам приема в диапазоне 15 В проводят путем подачи заданных значений переменного напряжения на входы модуля, и сравнения результатов преобразования с заданными значениями.

Проверку проводят следующим образом:

- включить модуль;
- запустить ПО АПТТУ;
- выбрать для проверки п.1.2.9.2 из меню на экране монитора системы;
- следовать указаниям ПО АПТТУ на экране монитора технологической РС.

Модуль считают выдержавшим проверку, если значение приведенной погрешности измерений в сформированном после прохождения всех пунктов методики поверки файле протокола не превышает $\pm 1\%$.

5.3.3 Определение погрешности измерений напряжения переменного тока по 8 каналам приема в диапазоне 30 В;

Определение погрешности измерений напряжения переменного тока по 8 каналам приема в диапазоне 30 В проводят путем подачи заданных значений переменного напряжения на входы модуля, и сравнения результатов преобразования с заданными значениями.

Проверку проводят следующим образом:

- включить модуль;
- запустить ПО АПТТУ;
- выбрать для проверки п.1.2.9.3 из меню на экране монитора системы;
- следовать указаниям ПО АПТТУ на экране монитора технологической РС.

Модуль считают выдержавшим проверку, если значение приведенной погрешности измерений в сформированном после прохождения всех пунктов методики поверки файле протокола не превышает $\pm 1\%$.

5.3.4 Определение погрешности измерений напряжения переменного тока по 8 каналам приема в диапазоне 60 В.

Определение погрешности измерений напряжения переменного тока по 8 каналам приема в диапазоне 60 В проводят путем подачи заданных значений переменного напряжения на входы модуля, и сравнения результатов преобразования с заданными значениями.

Проверку проводят следующим образом:

- включить модуль;
- запустить ПО АПТТУ;
- выбрать для проверки п.1.2.9.4 из меню на экране монитора системы;
- следовать указаниям ПО АПТТУ на экране монитора технологической РС.

Модуль считают выдержавшим проверку, если значение приведенной погрешности измерения в сформированном после прохождения всех пунктов методики поверки файле протокола не превышает $\pm 1\%$.

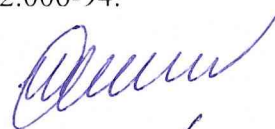
После прохождения всех пунктов методики поверки следует сформировать файл протокола, нажав на кнопку “Сформировать ФП” на панели программы ПО АПТГУ. Образец протокола в приложении Б.

6 Оформление результатов поверки

6.1 При положительных результатах поверки оформляется свидетельство о поверке по форме, приведенной в приложении 1 ПР50.2.006-94.

6.2 При отрицательных результатах поверки оформляется извещение о непригодности к применению по форме, приведенной в Приложении 2 ПР50.2.006-94.

Научный сотрудник ГЦИ СИ «Воентест»
32 ГНИИИ МО РФ



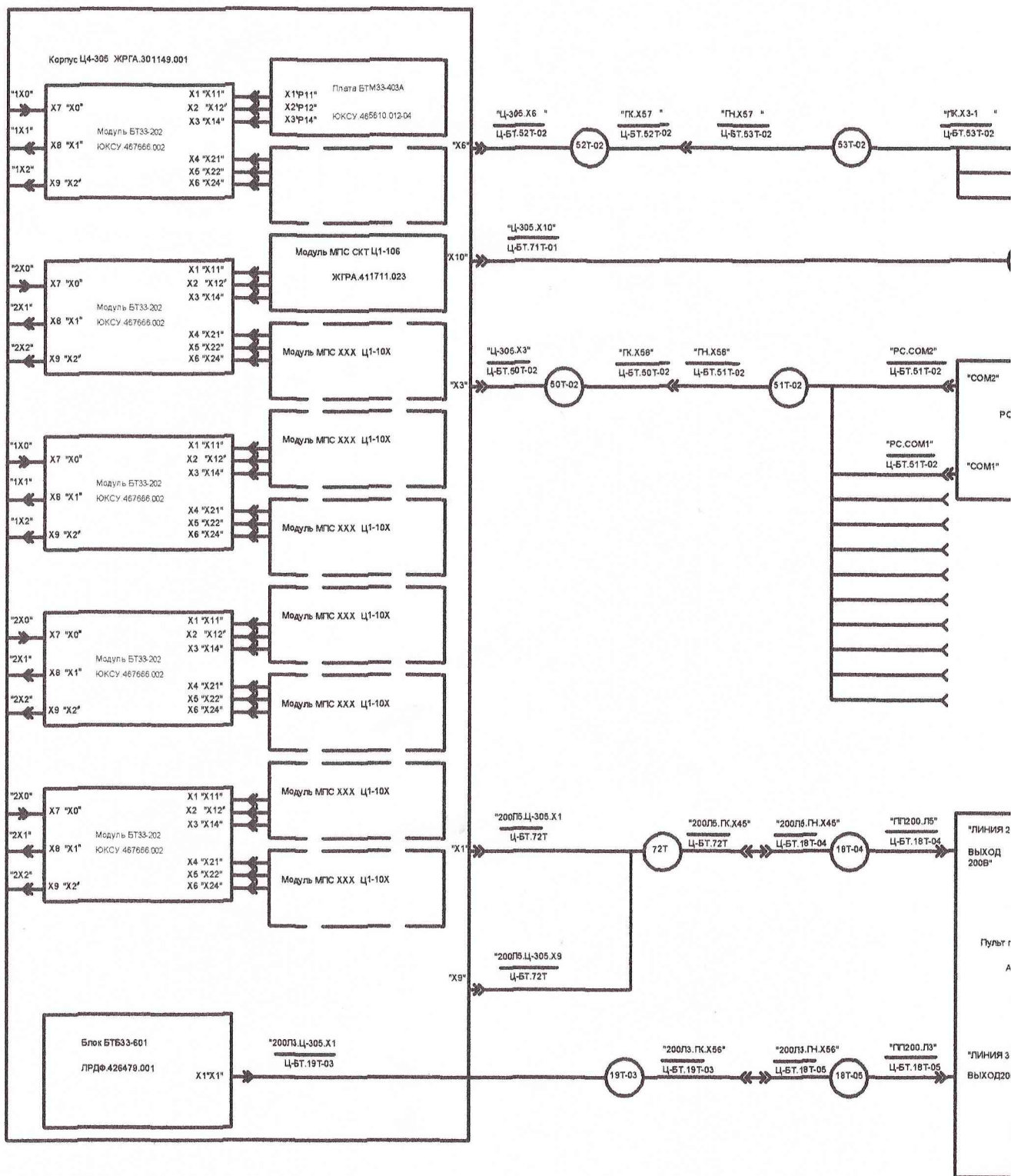
С.Н. Чурилов

Старший научный сотрудник ГЦИ СИ «Воентест»
32 ГНИИИ МО РФ



А.А. Горбачев

Схема рабочего места 1 для



1451

A

Проверки модуля

