

ООО "ПОЛИМАСТЕР"



СОГЛАСОВАНО

Генеральный директор
ООО "ПОЛИМАСТЕР"

Д. Н. Бурый
Д. Н. Бурый

09 2014 г.

УТВЕРЖДАЮ



Директор БелГИМ

Н.А. Жагора
Н.А. Жагора

2014 2014 г.

МЕТОДИКА ПОВЕРКИ

ДОЗИМЕТРЫ ГАММА-ИЗЛУЧЕНИЯ
ДКГ-PM 1605

МРБ МП. 2439 -2014

1 Вводная часть

1.1 Настоящая методика поверки устанавливает методы и средства первичной и периодической поверки дозиметров гамма-излучения ДКГ-PM1605, ДКГ-PM1605BT, ДКГ-PM1605A, ДКГ-PM1605A-BT (далее – дозиметр) и соответствует СТБ 8065-2016 "Система обеспечения единства измерений Республики Беларусь. Дозиметры и измерители мощности дозы фотонного излучения. Методика поверки".

1.2 Первичной поверке подлежит дозиметр, выпускаемый из производства.

1.3 Периодической поверке подлежит дозиметр, находящийся в эксплуатации или на хранении, через установленные межповерочные интервалы.

1.4 Внеочередная поверка дозиметра проводится до окончания срока действия периодической поверки в следующих случаях:

- после ремонта дозиметра;
- при необходимости подтверждения пригодности дозиметра к применению;
- при вводе дозиметра в эксплуатацию, отправке (продаже) потребителю, а также перед передачей в аренду по истечении половины межповерочного интервала на него.

Внеочередная поверка дозиметра после ремонта проводится в объеме, установленном в методике поверки для первичной поверки.

1.5 Поверка дозиметра должна проводиться органами метрологической службы Госстандарта или органами, аккредитованными на проведение данных работ.

Периодичность поверки дозиметров, находящихся в эксплуатации, – 12 мес.

2 Операции поверки

2.1 При проведении поверки должны быть проведены операции, указанные в таблице 1.

Таблица 1

Наименование операции	Номер пункта методики	Проведение операции при	
		первичной поверке	периодической поверке
Внешний осмотр	8.1	Да	Да
Опробование	8.2	Да	Да
Определение метрологических характеристик: - определение допускаемой основной относительной погрешности измерения мощности амбиентного эквивалента дозы $\dot{H}^*(10)$ (далее – МЭД) рентгеновского и γ -излучений (далее – фотонного излучения); - определение допускаемой основной относительной погрешности измерения амбиентного эквивалента дозы $\dot{H}^*(10)$ фотонного излучения (далее – ЭД)	8.3.1	Да	Да
	8.3.2	Да	Да

3 Средства поверки

При проведении поверки должны применяться средства поверки с характеристиками, указанными в таблице 2.



Таблица 2

Наименование эталонных и вспомогательных средств поверки	Основные метрологические и технические характеристики	Номер пункта методики при	
		первичной поверке	периодической поверке
Эталонная поверочная дозиметрическая установка по ГОСТ 8.087-2000 с набором источников ¹³⁷ Cs	Диапазон измерения МЭД от 1,0 мкЗв/ч до 10 Зв/ч. Погрешность аттестации установки не более $\pm 5\%$ при доверительной вероятности 0,95	8.3.1, 8.3.2	8.3.1, 8.3.2
Термометр	Цена деления 1 °С. Диапазон измерения температуры от 10 до 40 °С	6.1	6.1
Барометр	Цена деления 1 кПа. Диапазон измерения атмосферного давления от 60 до 120 кПа. Основная погрешность не более 0,2 кПа	6.1	6.1
Измеритель влажности	Диапазон измерения относительной влажности воздуха от 30 до 90 %. Погрешность измерения не более $\pm 5\%$	6.1	6.1
Дозиметр γ -излучения	Диапазон измерения МЭД внешнего фона гамма-излучения от 0,1 до 10 мкЗв/ч. Допускаемая основная относительная погрешность измерения не более $\pm 15\%$	6.1	6.1
Секундомер	Цена деления 0,1 с	8.3.1, 8.3.2	8.3.1, 8.3.2
Примечание – Допускается применение других средств измерений, по техническим и метрологическим характеристикам не хуже указанных			

4 Требования к квалификации поверителей

4.1 К проведению измерений при поверке и (или) обработке результатов измерений допускаются лица, аттестованные в качестве государственных поверителей в установленном порядке.

5 Требования безопасности

5.1 При проведении поверки должны быть соблюдены требования безопасности в соответствии с СанПиН от 31.12.2013 г. № 137 «Требования к обеспечению радиационной безопасности персонала и населения при осуществлении деятельности по использованию атомной энергии и источников ионизирующего излучения» и СанПиН от 28.12.2012 г. № 213 «Требования к радиационной безопасности».

5.2 Процесс поверки должен быть отнесен к работе с особыми условиями труда.

6 Условия поверки

6.1 Поверку дозиметра необходимо проводить в нормальных климатических условиях:
 температура окружающей среды.....(20 \pm 5) °С
 относительная влажность воздуха..... от 30 % до 80 %
 атмосферное давление..... от 86 до 106,7 кПа
 внешнее фоновое γ -излучение.....не более 0,2 мкЗв/ч



7 Подготовка к поверке

7.1 Поверка дозиметра осуществляется при питании его от нового элемента питания с гарантированным сроком годности.

7.2 Перед проведением поверки должны быть выполнены следующие подготовительные работы:

- изучить "Руководства по эксплуатации" (РЭ) на дозиметр;
- подготовить дозиметр к работе согласно разделу «Подготовка прибора к работе» РЭ на дозиметр;
- подготовить средства измерений и вспомогательное оборудование к поверке в соответствии с их технической документацией.

8 Проведение поверки

8.1 Внешний осмотр

8.1.1 При проведении внешнего осмотра должно быть установлено соответствие дозиметра следующим требованиям:

- соответствие комплектности поверяемого дозиметра требованиям РЭ на дозиметр;
- наличия в паспорте на дозиметр отметки о первичной поверке или свидетельства о последней поверке;
- наличие четких маркировочных надписей на дозиметре;
- отсутствие загрязнений, механических повреждений, влияющих на работу дозиметра.

8.2 Опробование

8.2.1 При проведении опробования необходимо провести:

- проверку работоспособности дозиметра;
- подтверждение соответствия программного обеспечения (ПО) на дозиметр.

8.2.2 Проверку работоспособности поверяемого дозиметра провести в соответствии с разделом «Контроль работоспособности» РЭ на дозиметр. Установить максимальные значения порогов по МЭД, согласно разделу «Работа в режиме установок» РЭ на дозиметр.

8.2.3 Подтверждение соответствия ПО дозиметра провести идентификацией ПО и проверкой защиты ПО от несанкционированного доступа во избежание искажения результатов измерения.

Проверка соответствия встроенного ПО, запись которого осуществляется в процессе производства и доступа к которому нет, проводится проверкой отсутствия сообщений об ошибках при тестировании дозиметра, целостностью пломбы на дозиметре и соответствия версии встроенного ПО, индицируемого при тестировании дозиметра номером версии, записанной в разделе «Свидетельство о приемке» паспорта.

Для проверки прикладного ПО необходимо проверить соответствие значений контрольных сумм метрологически значимых файлов, рассчитанных по методу MD5 и указанных в таблице 3 (настоящей методики поверки), с полученными при поверке. Расчет контрольной суммы проводится стандартными средствами, например Total Commander, Double Commander.

Таблица 3

Наименование ПО	Версия ПО	Имя файла	Версия файла	Контрольная сумма	Алгоритм вычисления цифрового идентификатора ПО
Программа пользователя Personal Dose Tracker (MySQL)	3.38.603.18942*	PersonalDose Tracker.exe	3.38.603.1*	46fad90fffce8642df1bab42e64528d3*	MD5

* Текущий номер версии ПО «Программа пользователя», версии файла «PersonalDoseTracker.exe» и контрольная сумма указаны в разделе ПС «Свидетельство о приемке»



Результаты опробования считают положительными, если дозиметр после тестирования и калибровки переходит в режим поиска, отсутствуют сообщения об ошибках и идентификационные данные прикладного ПО соответствуют указанным в таблице 3.

8.3 Определение метрологических характеристик

8.3.1 Определение основной относительной погрешности измерения МЭД провести следующим образом:

1) включить дозиметр и включить режим измерения МЭД;
2) разместить дозиметр на поверочной дозиметрической установке с источником γ -излучения ^{137}Cs так, чтобы лицевая сторона дозиметра была обращена к источнику γ -излучения, а нормаль, проведенная через геометрический центр детектора, совпадала с осью потока излучения;

3) определить среднее значение МЭД внешнего фона γ -излучения (далее – γ -фона) в отсутствии источника излучения. Для этого, через время не менее 600 с после размещения дозиметра на установке, снять значение $\overline{\dot{H}_\phi}$ γ -фона. Измерения повторить пять раз и рассчитать среднее значение МЭД γ -фона $\overline{\dot{H}_\phi}$ по формуле

$$\overline{\dot{H}_\phi} = \frac{\sum_{i=1}^5 \dot{H}_{\phi i}}{5}, \quad (1)$$

где $\dot{H}_{\phi i}$ – i -ое значение измерения МЭД γ -фона, мкЗв/ч;

4) переместить дозиметр на дозиметрической установке так, чтобы геометрический центр детектора совпал с контрольной точкой, в которой эталонное значение МЭД равно 3,0 мкЗв/ч, и подвергнуть дозиметр облучению;

5) через время не менее 300 с после начала облучения или при установлении значения статистической погрешности менее 5 % снять значение МЭД. Измерения повторить пять раз и рассчитать среднее значение МЭД $\overline{\dot{H}_j}$ по формуле

$$\overline{\dot{H}_j} = \frac{1}{5} \sum_{i=1}^5 \dot{H}_{ji} \quad (2)$$

где \dot{H}_{ji} – i -ое показание дозиметра при измерении МЭД в j -ой поверяемой точке;

6) измерения повторить для контрольных точек, в которых эталонное значение МЭД равно 80,0 и 800,0 мкЗв/ч;

7) переместить дозиметр на дозиметрической установке так, чтобы геометрический центр детектора совпал с контрольной точкой, в которой эталонное значение МЭД равно 8,0 мЗв/ч;

8) подвергнуть дозиметр облучению;

9) через время не менее 120 с после начала облучения или при установлении значения статистической погрешности менее 5 % снять значение МЭД. Измерения повторить пять раз и рассчитать среднее значение МЭД по формуле (2);

10) измерения повторить для контрольных точек, в которых МЭД равно 80; 800 мЗв/ч и 8,00 Зв/ч;

11) для каждой контрольной точки вычислить основную относительную погрешность измерения Q_j , %, по формуле

$$Q_j = \left| \frac{(\overline{\dot{H}_j} - \overline{\dot{H}_\phi}) - \dot{H}_{oj}}{\dot{H}_{oj}} \right| \times 100 \quad (3)$$

где \dot{H}_{oj} – эталонное значение МЭД в j -ой контрольной точке;

12) рассчитать доверительные границы допускаяемой основной относительной погрешности δ , %, с доверительной вероятностью 0,95 по формуле



$$\delta = 1,1\sqrt{(Q_0)^2 + (Q_j)^2} \quad (4)$$

где Q_0 – погрешность дозиметрической установки, %;

Q_j – основная относительная погрешность измерения Q_j , %;

13) сравнить доверительную границу погрешности δ , рассчитанную по формуле (4), с пределами допускаемой основной относительной погрешности $\delta_{\text{доп}}$, рассчитанными по формуле

$$\delta_{\text{доп}} = \pm (15 + K/\dot{N}) \%, \quad (5)$$

где \dot{N} – значение МЭД, мЗв/ч;

K – коэффициент, равный 0,0015 мЗв/ч.

Результаты поверки считают положительными, если во всех поверяемых точках значения доверительных границ допускаемой основной относительной погрешности измерения МЭД, δ , не превышают пределов допускаемой основной относительной погрешности $\delta_{\text{доп}}$.

8.3.2 Определение основной относительной погрешности измерения ЭД провести следующим образом:

1) установить на дозиметре максимальные значения порогов по МЭД и ЭД и включить режим измерения ЭД;

2) выполнить действия 8.3.1 (2);

3) считать с дозиметра начальное показание ЭД;

4) переместить дозиметр на дозиметрической установке так, чтобы геометрический центр детектора совпал с контрольной точкой, в которой эталонное значение МЭД от эталонного источника гамма-излучения ^{137}Cs равно 8,0 мкЗв/ч, и подвергнуть дозиметры облучению в течение времени T равному 1 ч;

5) по окончании облучения снять с дозиметра конечное значение ЭД;

6) рассчитывают основную относительную погрешность измерения G_j , %, по формуле

$$G_j = \left| \frac{(N_{kj} - N_{nj}) - \dot{N}_{oj} \cdot T}{\dot{N}_{oj} \cdot T} \right| \times 100, \quad (6)$$

где N_{kj} – конечное значение ЭД, мкЗв;

N_{nj} – начальное значение ЭД, мкЗв;

\dot{N}_{oj} – эталонное значение МЭД в контрольной точке, мкЗв/ч;

T – время облучения, ч;

7) измерения по пунктам (1-6) повторить для контрольных точек, при эталонном значении МЭД равном и 800 мкЗв/ч и 800 мЗв/ч и дополнительно в контрольной точке 8,0 Зв/ч для модификаций ДКГ-PM1605 и ДКГ-PM1605BT;

11) рассчитать доверительные границы допускаемой основной относительной погрешности измерения ЭД δ , %, при доверительной вероятности 0,95 по формуле

$$\delta = 1,1\sqrt{(G_0)^2 + (G_j)^2}, \quad (7)$$

где G_0 – погрешность дозиметрической установки, %;

G_j – относительная погрешность измерения ЭД для каждой контрольной точки, определенная по формуле (6), %;

Сравнить доверительную границу погрешности δ , рассчитанную по формуле (7), с пределами допускаемой основной относительной погрешности $\delta_{\text{доп}} = \pm 15 \%$.

Результаты поверки считают положительными, если во всех поверяемых точках значения доверительных границ допускаемой основной относительной погрешности измерения ЭД, δ , не превышают пределов допускаемой основной относительной погрешности $\delta_{\text{доп}}$.

9 Оформление результатов поверки

9.1 Результаты поверки заносятся в протокол поверки. Рекомендуемая форма протокола поверки приведена в приложении А.

9.2 При положительных результатах первичной поверки в паспорте (раздел "Свидетельство о приемке") ставится подпись, оттиск клейма поверителя, производшего поверку, и дата поверки.

9.3 При положительных результатах очередной или внеочередной поверки на дозиметр выдается свидетельство установленной формы о поверке (в соответствии с ТКП 8.003-2011, приложение Г) и в паспорте (раздел "Особые отметки") ставится подпись, оттиск клейма поверителя, производшего поверку, и дата поверки.

9.4 При отрицательных результатах поверки дозиметр к применению не допускается. На него выдается заключение о непригодности (в соответствии с ТКП 8.003-2011, приложение Д) с указанием причин непригодности. При этом оттиск клейма поверителя-подлежит погашению, а свидетельство аннулируется.

Разработчик ООО "Полимастер"

Разработали:

Бед инженер НТО

П. Н. Билинский

" " 2014г.

Гл. конструктор проекта

К. С. Высоцкий

" " 2014 г.



Игорь Курьянов

Приложение А
(рекомендуемое)
Форма протокола поверки
Дозиметра гамма-излучений ДКГ-РМ 1605 зав. № _____

Дата поверки _____

Поверка проводилась _____
поверочный орган

Условия поверки:

- температура _____ °С;
- относительная влажность _____ %;
- атмосферное давление _____ кПа;
- внешний фон γ -излучения _____ мкЗв/ч

Средства поверки:

Диапазон измерения МЭД γ -излучения от 0,1 мкЗв/ч до 10 Зв/ч.

Пределы допускаемой основной относительной погрешности дозиметра при измерении

МЭД не превышают $\delta_{\text{доп.}} = \pm (15 + K/\dot{H}) \%$,

где \dot{H} – значение МЭД, мЗв/ч;

K_1 – коэффициент равный 0,0015 мЗв/ч.

Диапазон измерения ЭД гамма-излучений от 1,0 мкЗв до 100 Зв для модификаций ДКГ-РМ1605, ДКГ-РМ1605ВТ и от 1,0 мкЗв до 5 Зв для модификаций ДКГ-РМ1605А, ДКГ-РМ1605А-ВТ.

Пределы допускаемой основной относительной погрешности дозиметра при измерении ЭД не более $\pm 15 \%$.

А.1 Внешний осмотр _____

А.2 Опробование и проверка работоспособности:

- работоспособность _____
- соответствия ПО на прибор:
- встроенное ПО – _____
(номер версии)
- прикладное ПО



А.3 Определение метрологических характеристик:

А.3.1 Определение основной относительной погрешности измерения МЭД.

Таблица А.2

Эталонное значение МЭД \dot{H}_{oj} , мкЗв/ч	Источник № ___ / R, см	Показания дозиметра					Доверительные границы погрешности δ , %	Пределы допускаемой погрешности $\delta_{доп.}$, %	
		\dot{H}_{ji} , мкЗв/ч							\bar{H} , мкЗв/ч
фон									
3,0									
8,0									
80,0									
800,0									
\dot{H}_{oj} , мЗв/ч		\dot{H}_{ji} , мЗв/ч					\bar{H} , мЗв/ч		
8,0									
80,0									
800,0									
\dot{H}_{oj} , Зв/ч		\dot{H}_{ji} , Зв/ч					\bar{H} , Зв/ч		
8,0									

А.3.2 Определение основной относительной погрешности измерения ЭД

Таблица А.3

Эталонное значение, \dot{H}_{oj}	Источник № ___ / R, см	Время набора ЭД, T, ч	Расчетное значение ЭД, H_{oj}	Показания дозиметра		Доверительные границы погрешности δ , %	Пределы допускаемой погрешности $\delta_{доп.}$, %
				Нач. значение, H_{ij}	Кон. значение, H_{kj}		
8,0 мкЗв/ч		1,0	8,0 мкЗв				± 15
800 мкЗв/ч		1,0	800 мкЗв				
800 мЗв/ч		1,0	800 мЗв				
8 Зв/ч		1,0	8,0 Зв				

Выводы: _____

Свидетельство (изв.) _____ от " ____ "

Госповеритель _____ от " ____ "

