

УТВЕРЖДАЮ



Директор
ФГБУП "ВНИИМ
им. Д.И. Менделеева"

Н.И. Ханов

"23" июня 2015 г.

**Анализаторы пищевых продуктов
моделей Infratec 1241, Sofia, Nova**

фирмы "FOSS Analytical A/S", Дания

МЕТОДИКА ПОВЕРКИ


МП-242-1893-2015

ч.р. 63200-16

Руководитель отдела
ФГБУП "ВНИИМ им.Д.И.Менделеева"


Л.А. Конопелько
Старший научный сотрудник

ФГБУП "ВНИИМ им.Д.И.Менделеева"


М.А. Мешалкин

г. Санкт-Петербург
2015 г.

Настоящая методика распространяется на анализаторы пищевых продуктов моделей Infratec 1241, Sofia, Nova фирмы “FOSS Analytical A/S”, Дания, и устанавливает методы и средства их поверки.

Анализаторы подлежат первичной (перед вводом в эксплуатацию или после ремонта) поверке и периодической поверке в процессе эксплуатации.

Интервал между поверками - 1 год.

1. ОПЕРАЦИИ ПОВЕРКИ

1.1. При проведении поверки должны быть выполнены следующие операции:

N	Наименование операций	Номер пункта методики	Обязательность проведения	
			в эксплуатации	после ремонта
1.	Внешний осмотр. Проверка комплектности.	6.1	да	да
2.	Подготовка к поверке.	6.4	да	да
3.	Опробование.	6.5	да	да
4.	Определение метрологических характеристик.	6.6	да	да

2. СРЕДСТВА ПОВЕРКИ

2.1 Проба продукта, содержание компонентов в которой определено в аккредитованной испытательной лаборатории методами, изложенными в соответствующих ГОСТ (см.табл.1).

2.2. Термометр ТЛ-2-4-Б2 по ГОСТ 28498-90. Диапазон измерений 0 – 50 °С, цена деления 0,1 °С

2.3. Барометр-анероид М-98 ТУ 25-11-1316-76.

2.4. Психрометр аспирационный МБ-4М ГОСТ 6353-52, диапазон измерения относительной влажности (10 - 100) %

Допускается использование других средств поверки, допущенных к применению в РФ в установленном порядке, с метрологическими характеристиками не хуже указанных.

2.5. В том случае, если владелец анализатора использует его только для определения части компонентов из списка возможных, допускается проводить проверку только по используемым компонентам. При этом список определяемых компонентов должен быть утвержден Руководителем лаборатории, в которой используется анализатор.

3. УСЛОВИЯ ПОВЕРКИ

3.1. При проведении поверки должны быть соблюдены следующие условия:

- температура окружающего воздуха¹, °С от 15 до 25;
- атмосферное давление, кПа от 84 до 106;
- относительная влажность воздуха, % от 20 до 95;
- напряжение питания переменного тока, В 220⁺²²;₋₃₃;
- частота переменного тока, Гц 50±1.

3.2. Перед проведением поверки анализатор следует прогреть не менее двух часов.

3.3. Установка и подготовка анализатора к поверке, включение соединительных устройств, заземление, выполнение операций при проведении контрольных измерений осуществляется в соответствии с эксплуатационной документацией.

4. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

Требования безопасности должны соответствовать рекомендациям, изложенным в Руководстве по эксплуатации анализаторов.

5. ТРЕБОВАНИЯ К КВАЛИФИКАЦИИ ПОВЕРИТЕЛЕЙ

К проведению поверки допускаются лица, аттестованные в качестве поверителей и изучившие эксплуатационную документацию. Для проведения измерений допускается привлечение операторов, обслуживающих прибор.

6. ПРОВЕДЕНИЕ ПОВЕРКИ

6.1. Внешний осмотр.

При проведении внешнего осмотра проверяют:

- отсутствие механических повреждений;
- соответствие комплектности прибора технической документации;
- надежность крепления соединительных элементов.

6.2. Опробование

6.2.1. Опробование прибора происходит в автоматическом режиме.

6.2.2. Включить питание прибора. После включения питания происходит автоматическое тестирование прибора. В случае успешного прохождения тестирования на дисплее появляется стандартное окно программного обеспечения анализатора. В случае если прибор не прошел тестирование, на дисплее появляется сообщение об ошибке.

6.3. Проверка соответствия программного обеспечения

6.3.1. Проверка соответствия программного обеспечения заключается в проверке номера версии.

6.3.1.1. Для анализатора **Infratec 1241**:

При включении появляется основное окно, при нажатии на кнопку "Ввод" на корпусе прибора появляется меню см. "Care Menu", при выборе строки 2 "Instrument Information" появляются данные о версии ПО. Окно с номером версии ПО приведено на рисунке 1.

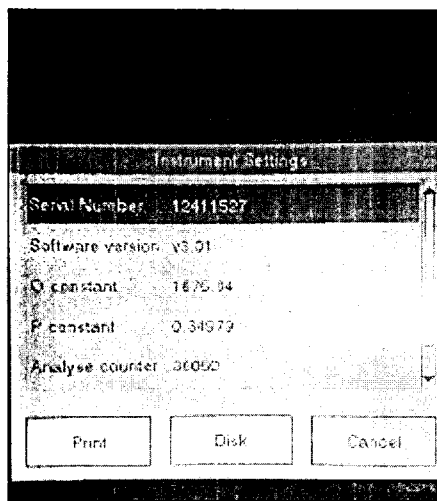


Рис.1 Окно с названием и номером версии ПО

Для анализатора **Infratec Sofia**:

При включении появляется основное окно 1, при выборе пункта "Tools" появляется меню "Tools", при выборе строки меню "About" появляется окно 3 с номером версии ПО.

Окно с номером версии ПО приведено на рисунке 2.

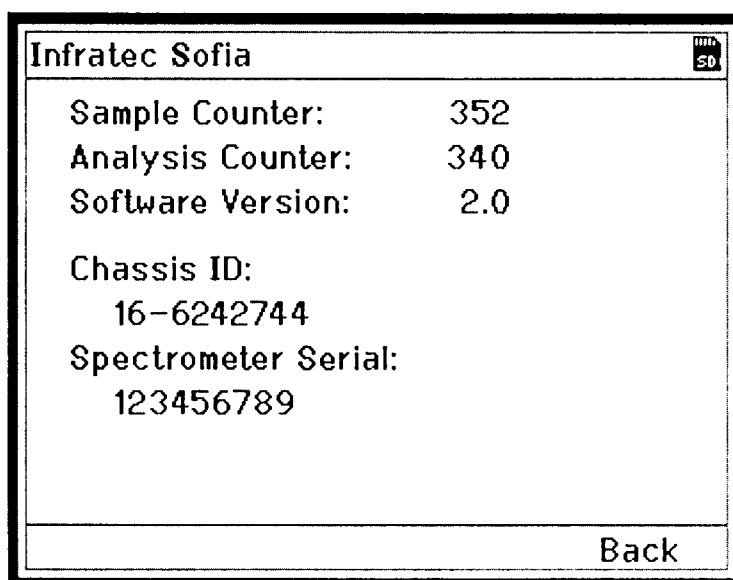


Рис.2 Окно с названием и номером версии ПО

Для анализатора **Infratec Nova** - При запуске прибора открывается основное окно, в нем нужно нажать на Care (шестеренка в верхнем правом углу), появится окно Care (обслуживание), в этом окне следует нажать на Instrument Information, появится окно с номером версии ПО. Окно с номером версии ПО приведено на рисунке 3.

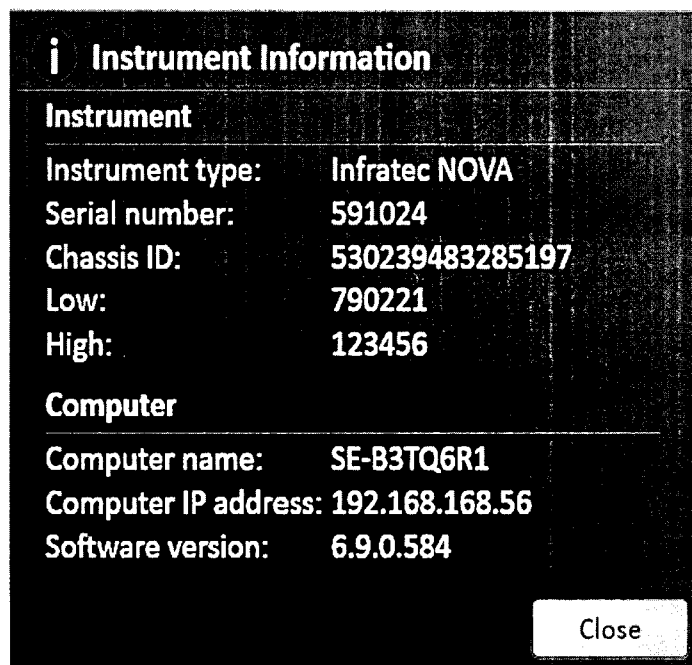


Рис.3 Окно с названием и номером версии ПО

6.3.1.2. Анализатор считается прошедшим поверку по п. 6.3, если номер версии не ниже:

Наименование программного обеспечения	Идентификационное наименование программного обеспечения	Номер версии ПО
QNX для Infratec 1241	QNX	не ниже 3
Firm.FOF для Infratec Sofia	Firm.FOF	не ниже 6
ISIScan Nova для Infratec Nova	ISIScan Nova	не ниже 6

6.4. Подготовка к поверке.

Поверка анализатора проводится только по тем компонентам, которые анализируются на предприятии – владельце поверяемого прибора.

При подготовке к поверке необходимо выполнить следующие операции:

- измерить в аккредитованной испытательной или аналитической лаборатории содержание компонентов, определение которых проводится на поверяемом приборе. Перечень компонентов и методов анализа указан в таблице 1.

Таблица 1

Определяемый компонент	Измеряемые величины / параметр	Диапазон измерений	ГОСТ на метод анализа
Белок	Массовая доля, %	3,0...22,0	ГОСТ 10846-91
- в зерновых		22,0...45,0	
- в бобовых		7,0...16,0	
- в ячменном солоде	Массовая доля, %	2,0...10,0	ГОСТ 29294-2014
- растворимый в ячменном солоде			

Влажность			
- в зернобобовых	Массовая доля, %	2,0...50,0	ГОСТ 13586.5-93
- в масличных семенах		3,0...23,0	ГОСТ 10856-96
- в пшеничной муке		10,0...16,0	ГОСТ 9404-88
- в ячменном солоде		2,0...10,0	ГОСТ 29294-2014
Жир			
- в масличных	Массовая доля, %	34,0-55,0	ГОСТ 10857-64
Клейковина			
- сырая в пшенице	Массовая доля, %	10,0...40,0	ГОСТ Р 54478 - 2011
- сырая в пшеничной муке		8,0...50,0	ГОСТ 28797-90
Крахмал в зерновых	Массовая доля, %	40,0...77,0	ГОСТ 10845-98
Экстракт			
- в ячмене	Массовая доля, %	45,0...75,0	ГОСТ 12136-77
- в ячменном солоде		76,0...87,0	ГОСТ 29294-2014

- включить питание прибора от сети переменного тока;
- осуществить прогрев прибора в соответствии с Руководством по эксплуатации.

6.5. Определение метрологических характеристик

6.5.1. Определение абсолютной погрешности анализатора.

Провести два измерения содержания компонента в пробе, подготовленной в соответствии с указаниями п.6.4. Перед каждым измерением проба заново пересыпается в кювету анализатора (или переливается для жидкой пробы).

Определить абсолютную погрешность δ_i по формуле:

$$\delta_i = C_{\text{п}} - C_i$$

где $C_{\text{п}}$ - результат измерения, полученный в аккредитованной испытательной лаборатории (действительное значение).

C_i - результат измерения, полученный на анализаторе

В качестве результата выбираем наибольшее значение абсолютной погрешности, полученное для двух измерений.

Результаты поверки считаются положительными, если абсолютная погрешность δ_i для измеряемого компонента не превышает значения, указанного в таблице 2.

Таблица 2

Infratec 1241 и Infratec Nova:

Определяемый компонент/параметр	Измеряемая величина/ /параметр	Диапазон измерений	Пределы допускаемой абсолютной погрешности
1	2	3	4
Белок:	Массовая доля, %		
- в зерновых		от 3,0 до 22,0	$\pm 0,5$
- в бобовых		от 22,0 до 45,0	$\pm 0,5$
- в ячменном солоде		от 7,0 до 16,0	$\pm 0,6$
- растворимый в ячменном солоде		от 2,0 до 10,0	$\pm 0,6$
Влажность:	Массовая доля, %		
- в зернобобовых		от 2,0 до 50,0	$\pm 0,5$
- в масличных семенах		от 3,0 до 23,0	$\pm 0,5$
- в пшеничной муке		от 10,0 до 16,0	$\pm 0,5$
- в ячменном солоде		от 2,0 до 10,0	$\pm 0,5$
Жир:	Массовая доля, %		
- в масличных		от 34,0 до 55,0	$\pm 1,0$
Клейковина:	Массовая доля, %		
- сырая в пшенице		от 10,0 до 40,0	$\pm 2,0$
- сырая в пшеничной муке		от 8,0 до 50,0	$\pm 2,0$
Крахмал в зерновых	Массовая доля, %	от 40,0 до 77,0	$\pm 1,3$
Экстракт:	Массовая доля, %		
- в ячмене		от 45,0 до 75,0	$\pm 1,6$
- в ячменном солоде		от 76,0 до 87,0	$\pm 1,0$

Модель Infratec Sofia:

Определяемый компонент	Измеряемая величина/ /параметр	Диапазон измерений	Пределы допускаемой абсолютной погрешности
Белок	Массовая доля, %		
- в зерновых		от 3,0 до 22,0	$\pm 0,5$
Влажность	Массовая доля, %		
- в зернобобовых		от 2,0 до 50,0	$\pm 0,5$
- в масличных семенах		от 3,0 до 23,0	$\pm 0,5$
Жир	Массовая доля, %		
- в масличных		от 34,0 до 55,0	$\pm 1,0$

7. ОФОРМЛЕНИЕ РЕЗУЛЬТАТОВ ПОВЕРКИ

7.1. При проведении поверки анализатора составляется протокол поверки, Рекомендуемая форма протокола приведена в приложении А к настоящей методике.

7.2. Анализатор, удовлетворяющий требованиям настоящей Методики, признается годным. Положительные результаты оформляются свидетельством о его поверке по установленной форме.

7.3. На анализатор, признанный непригодным к эксплуатации, выписывается извещение о непригодности с указанием причин.

Протокол

От _____
поверки анализатора модели _____, зав. № _____

Принадлежит _____ ИНН _____

Условия поверки _____

Поверка проведена по методике поверки _____

Результаты анализов контрольной пробы анализируемого продукта в аккредитованной лаборатории

Наименование определяемого компонента	Номер ГОСТ на метод определения	Результат определения содержания компонента
1.		
2.		
3.		
4.		
.....		
п		

Результаты анализа контрольной пробы анализируемого продукта на анализаторе и расчет абсолютной погрешности.

Наименование определяемого компонента	Результаты определения содержания компонента	$\delta_i = C_n - C_{pi}$	Примечание
1.	1		
	2		
2.	1		
	2		
3.	1		
	2		
4.	1		
	2		
.....	1		
	2		
п	1		
	2		

Заключение _____

Поверитель _____ Дата _____