

Директор ФГУП «ВНИИМ

им. Д.И. Менделеева»

Н.И. Ханов

«28» октября 2015 г.

Преобразователи угла поворота измерительные KINAX WT 717-12190E0020M00

Методика поверки

MΠ 2511/0010-15

1 p 64145-16

И.о. руководителя отдела

геометрических измерений Н.А. Кононова

Настоящая методика распространяется на преобразователи угла поворота измерительные KINAX WT 717-12190E0020M0 (далее — преобразователи), изготавливаемые фирмой «Camille Bauer Metrawatt AG» (Швейцария), и устанавливает методику их первичной и периодической поверок.

Интервал между поверками – 1 год.

1 Операции и средства поверки

1.1 При проведении поверки должны быть выполнены операции указанные в таблице 1.

Таблица 1

			Обязательность	
Наименование операции	Номер пункта методики поверки	Основные средства поверки их нормативно- технические характеристики	проведения о первичной поверке	перации при периоди- ческой поверке и после ремонта
Внешний осмотр	4.1	Визуально	Да	Да
Опробование	4.2	Стенд углоизмерительный из состава Государственного первичного эталона единицы плоского угла ГЭТ 22-2014, мультиметр В7-64/1 (регистрационный номер в ФИФ по обеспечению ЕИ 16688-97)	Да	Да
Определение диапазона и основной приведенной погрешности измерений угла поворота	4.3	Стенд углоизмерительный из состава Государственного первичного эталона единицы плоского угла ГЭТ 22-2014, мультиметр В7-64/1 (регистрационный номер в ФИФ по обеспечению ЕИ 16688-97)	Да	Да

- 1.2 Допускается применять другие вновь разработанные или существующие средства измерений, удовлетворяющие по точности требованиям настоящей методики поверки.
- 1.3 Применяемые средства поверки должны быть поверены и иметь действующие свидетельства о поверке.

2 Условия поверки

При проведении поверки должны соблюдаться следующие условия:

– диапазон температуры окружающего воздуха, °C (23±2);

– относительная влажность окружающего воздуха, %, не более

90.

3 Подготовка к поверке

Перед проведением поверки следует:

- установить и закрепить преобразователь на ротационной платформе стенда углоизмерительного (далее стенда) с использованием специальных приспособлений;
- подключить преобразователь к источнику питания постоянного тока в соответствии с его руководством по эксплуатации, при этом необходимо убедиться, что источник питания выключен;
 - подключить преобразователь к мультиметру;
- выдержать преобразователь во включенном состоянии при номинальном напряжении в течение 1 часа;
 - включить стенд в соответствии с его руководством по эксплуатации;
 - запустить программное обеспечение стенда (далее ПО).

4 Проведение поверки

4.1 Внешний осмотр

Внешний осмотр проводится визуально. При внешнем осмотре преобразователей должно быть установлено следующее:

- наличие четкой маркировки преобразователей и ее соответствие требованиям документа «Преобразователи угла поворота измерительные KINAX WT 717. Руководство по эксплуатации»;
- соответствие комплектности преобразователей требованиям документа «Преобразователи угла поворота измерительные KINAX WT 717. Руководство по эксплуатации»;
- отсутствие механических повреждений преобразователей, а также других дефектов, влияющих на правильность функционирования и метрологические характеристики преобразователей, а также препятствующих проведению поверки.

4.2 Опробование

При опробовании проверяется работоспособность преобразователей. Для этого необходимо повернуть ротационную платформу против часовой стрелки, при этом показания, считываемые с преобразователя, должны увеличиваться.

4.3 Определение диапазона и основной приведенной погрешности измерений угла поворота

Определение основной приведенной погрешности измерений угла поворота проводить в следующей последовательности.

Выдержать преобразователь в помещении, где проводят поверку, не менее 24 ч.

Запустить ПО в режиме «Позиционирование»

Задать угол поворота ротационной платформы и нажать кнопку «Start». Измерения провести в десяти точках, равномерно распределенных по всему диапазону измерений.

Вычислить основную приведенную погрешность измерений угла поворота в каждой поверяемой точке диапазона измерений по формуле

$$\gamma = \frac{I_{np} - I_{\min}}{I_{\max} - I_{\min}} - \frac{\left|\beta_{cm}\right|}{\beta_{\max}} \tag{1}$$

где I_{np} – показания поверяемого преобразователя, мА,

 I_{max} - верхний предел диапазона изменения выходного сигнала, мА,

I_{min} - нижний предел диапазона изменения выходного сигнала, мА,

 β_{\max} – верхний предел диапазона измерений угла поворота, градус,

 β_{cm} - показания стенда, градус.

Наибольшее значение основной приведенной погрешности измерений угла поворота, полученное по формуле (1), принять за основную приведенную погрешность измерений угла поворота преобразователя.

5 Оформление результатов поверки

Результаты поверки преобразователя оформляются протоколом установленной формы (приложение A).

- 5.1 В случае положительных результатов поверки преобразователь признается годным к эксплуатации и на него выдается свидетельство о поверке.
- 5.2 В случае отрицательных результатов по любому из вышеперечисленных пунктов поверки преобразователь признается не годным, не допускается к эксплуатации и на него выдается извещение о непригодности.

Приложение А Форма протокола поверки

Протокол №_____

	та измерительный KINAX WT	717-12190E0020M00
зав. №		
	Методика поверки ворота измерительные KINA	
Наименование средства повер	Средства поверки рки, его заводской номер	
Температура окружающего во Относительная влажность воз	Условия проведения поверкоздуха, вдуха	
1. Внешний осмотр	Результаты поверки на и основной приведенной	погрешности измерений угла
Показания преобразователя, мА	Показания стенда, градус	Основная приведенная погрешность измерений угла поворота у, %
Основная приведенная г	погрешность измерений угла по	оворота
Заключение о пригодно	СТИ(годен/не годен)	
Поверитель		
Дата поверки	одпись)	(фамилия, инициалы)