РЕСПУБЛИКА БЕЛАРУСЬ БЕЛОРУССКАЯ ЖЕЛЕЗНАЯ ДОРОГА



СТЕНД ДЛЯ ПОВЕРКИ ЛОКОМОТИВНЫХ СКОРОСТЕМЕРОВ СИП1. СЛ

Методика поверки MP5 MT1. 1683-2007

NP.65143-16



СОГЛАСОВАНО

Начальник службы локомотивного

В.И. Ожигин АКАМАТЫРНАЙ ГАСПАНАРКІ 200 г.

И.О. Гл. ин эсенера

Копия верна

U. A. DeNugob

200

16 B/V 11. V8 20UT

1 ВВЕДЕНИЕ

- 1.1 Настоящая методика устанавливает методы и средства поверки стендов для поверки локомотивных скоростемеров (далее по тексту стенд) СИП1.СЛ, предназначенных для измерения и контроля метрологических характеристик локомотивных скоростемеров.
- 1.2 Стенд предназначен для проведения поверки и испытаний локомотивных скоростемеров 3СЛ2М-150П и 3СЛ2М-220П в депо локомотивного хозяйства и ремонтных организациях.
- 1.3 Первичная поверка проводится при выпуске стенда из производства, периодическая в процессе эксплуатации в условиях локомотивных депо или дорожных измерительных лабораторий, межповерочный интервал 12 месяцев.
- 1.4 Методика поверки соответствует требованиям СТБ 8003, РД РБ 50.8103.

2 НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ

2.1 В настоящей методике поверки использованы ссылки на следующие нормативные документы:

СТБ 8003-93 Система обеспечения единства измерений Республики Беларусь. Поверка средств измерений. Порядок и организация проведения.

РД РБ 50.8103-93 Система обеспечения единства измерений Республики Беларусь. Методики поверки средств измерений. Построение и содержание.

ГОСТ 12.1.012-90 Система стандартов безопасности труда. Вибрационная безопасность. Общие требования.

ГОСТ 12.2.003-91 ССБТ. Оборудование производственное. Общие требования безопасности.

ГОСТ 12.2.091-2000 Безопасность электрических контрольноизмерительных приборов и лабораторного оборудования. Часть свещощие требования.

ГОСТ 12.3.001-85 Система стандартов безопасности труда: Риевмоприво-

ды. Общие требования безопасности к монтажу, испытаниям и экспитуатации

13a.u.

All an une

ГОСТ 21130-75 Изделия электротехнические. Зажимы заземляющие и знаки заземления. Конструкция и размеры.

3 ОПЕРАЦИИ И СРЕДСТВА ПОВЕРКИ

3.1 **П**ри проведении поверки должны быть выполнены операции и применены средства измерения, указанные в таблице 1.

Таблица 1

Операции поверки	Номер пунктов методики	Средства поверки и их технические и (или) метрологические характеристики
1 Внешний осмотр	6.1	Визуально
2 Контроль электробезопасности:	6.2	
2.1 Контроль электрического сопротивления цепи заземления	6.2.1	Измеритель сопротивления защитного заземления, класс точности 4, Ф4103
2.2 Контроль электрического сопротивления изоляции	6.2.2	ТУ25-7534.0006-87 Мегаомметр, выходное напряжение 500 В, класс точности 1,0, М4100/3 ТУ25-04.1231-78
3 Опробование	6.3	Визуально
4 Определение метрологических характеристик:	6.4	
4.1 Определение диапазона измеряемых скоростей	6.4.1	Визуально
4.2 Определение относительной погрешности воспроизведения условной линейной скорости	6.4.2	Тахометр ручной оптический, класс точности 0,2, ДО-01Р ТУ 4432-003-10682495-2004
4.3 Определение абсолютной погрешности на 20 км условно пройденного пути	6.4.3.	Тахометр ручной оптический, класс точности 0,2, ДО-01Р ТУ 4432-003-10682495-2004 Секундомер СДС пр-1-2-000 ТУ25-1819.0021-90.
4.4 Определение абсолютной погрешности плавного регулирования давления воздуха	6.4.4	Манометр образцовый МО-11201-160- 1МПа-0,4 ТУ 25.05.1664-74, Секундомер СДС пр-1-2-000 ТУ25- 1819.0021-90

Konna Espas

ARD

∮3

3.2 Допускается использовать другие средства измерений с аналогичными метрологическими характеристиками, выбранные из числа внесенных в Государственный реестр средств измерений Республики Беларусь или узаконенные для применения через проведение метрологической аттестации и удовлетворяющие по точности требованиям настоящей методики.

з требования безопасности

- 3.1 Стенд должен соответствовать требованиям безопасности по ГОСТ 12.2.003, ГОСТ 12.2.091, ГОСТ 12.1.012 и руководству по эксплуатации СИП1.СЛ-000.000 РЭ.
- 3.2 Стенд должен соответствовать требованиям пожарной безопасности по ГОСТ 12.2.091.
- 3.3 Общие требования безопасности к монтажу, испытаниям и эксплуатации должны соответствовать ГОСТ 12.2.091, ГОСТ 12.3.001.
- 3.4 Стенд должен иметь защитное заземление, рядом с которым должен быть нанесён не стираемый при эксплуатации знак заземления по ГОСТ 21130.
- 3.5 Освещенность рабочего места должна быть не менее (при комбинированном освещении) 75 люкс.
- 3.6 Стенд должен быть установлен так, чтобы к нему был обеспечен свободный подход со стороны рабочей зоны и органов управления (соседнее оборудование должно находиться на расстоянии не менее 1,5 м).
- 3.7 Контроль защитного заземления, электрического сопротивления изоляции и электрической прочности изоляции необходимо проводить на стенде, отключенном от источника питания.

4 ТРЕБОВАНИЯ К КВАЛИФИКАЦИИ

4.1 К проведению измерений при поверке допускаются физические лица, прошедшие курсы повышения квалификации и аттестованные в качестве поверителя в установленном порядке.

GN 15.06.2007

5 УСЛОВИЯ ПОВЕРКИ И ПОДГОТОВКА К НЕЙ

5.1 При проведении поверки должны быть соблюдены следующие условия:

- температура окружающего воздуха $-(25 \pm 10)$ °C;

- относительная влажность воздуха $-(60 \pm 20)$ %;

– атмосферное давление $-(101,3\pm3,2)$ кПа $((760\pm24)$ мм рт.ст.);

- напряжения питания стенда $-(230 \pm 23)$ B;

– давление воздуха в магистрали $-(0.9\pm0.05)\,\mathrm{M\Pi a}$ $((9.0\pm0.5)\,\mathrm{krc/cm^2});$

- загрязнённость сжатого воздуха - не грубее 10 класса по ГОСТ 17433.

- 5.2 Помещение должно быть свободно от наличия кислот, щелочей и агресивных газов.
- 5.3 Средства поверки совместно со стендом выдерживают в условиях проведения поверки не менее 2 часов.

6 ПРОВЕДЕНИЕ ПОВЕРКИ

- 6.1 Внешний осмотр
- 6.1.1 При внешнем осмотре стенда проверяют:
- покраску стенда и ее соответствие рекомендациям технической эстетики и техники безопасности (цветовая гамма, соответствие предупредительной окраски опасных зон и т.д.);
- правильность соединения деталей и узлов стенда, отсутствие визуально выявляемых механических повреждений или неисправностей элементов, могущих повлиять на ее нормальную работу;
- наличие клейм (пломб) с действующими сроками поверки на средствах измерений, входящих в комплект стенда;

- наличие пояснительных надписей на панели управления

- наличие шины заземления стенда;

M1506.200

Alas

· A 90 · · · · · · · 0

- наличие маркировки стенда с указанием его наименования, условного обозначения, заводского номера и года выпуска, а также клейма с информацией о дате предыдущей поверки;
- наличие клейма проверяют при проведении периодической или внеочередной поверки стенда;
- укомплектованность стенда средствами измерений, эксплуатационной документацией и настоящей методикой поверки.
- 6.1.2 Стенд, не удовлетворяющий требованиям 6.1.1 настоящей методики, не подлежит поверке до устранения неисправностей или несоответствий. После их устранения внешний осмотр проводят в полном объеме.
 - 6.2 Контроль электробезопасности
 - 6.2.1 Контроль электрического сопротивления цепи заземления
- 6.2.1.1 Сопротивление цепи заземления проверяют с помощью измерителя сопротивления защитного заземления Ф4103 между клеммой заземления и всеми металлическими нетоковедущими частями стенда.
- 6.2.1.2 Стенд допускается к эксплуатации, если измеренное значение сопротивления заземления составляет не более 0,1 Ом.
 - 6.2.2 Контроль электрического сопротивления изоляции
- 6.2.2.1 Контроль электрического сопротивления изоляции проводят с помощью мегаомметра М4100/4 с выходным напряжением 500 В, подключенного между соединенными вместе контактами сетевой вилки и корпусом стенда.
- 6.2.2.2 Стенд считается исправным, если измеренное значение сопротивления изоляции составляет не менее 5,0 МОм.
 - 6.3 Опробование
 - 6.3.1 При опробовании стенда проверяют:
- работоспособность цепи питания стенда, путем включения автоматического выключателя QF1, при этом загорается индикатор HL9 «СЕТЬ»;

- работоспособность всех органов управления: возможность плавного (без заеданий) поворота ручек регуляторов, переключателей, легкого нажатия кнопок;

1 Зам.- Изв. № 2

9 6/1/ 20.03.2009 7

y 20.03. 20.09

- работоспособность всех органов индикации (лампы, дисплеи счетчиков импульсов);
 - правильность функционирования стенда.
- 6.3.2 Стенд, не удовлетворяющий требованиям 6.3.1 настоящей методики, не подлежит поверке до устранения обнаруженных неисправностей. После их устранения опробование проводится в полном объеме.
 - 6.4 Определение нормированных метрологических характеристик
 - 6.4.1 Определение диапазона измеряемых скоростей
- 6.4.1.1 Установливают переключатель SA4 «150/220» в положение 150, переключатель направление движения SA1 «ВПЕРЕД/НАЗАД» в положение вперед. Нажимают секцию «ON» двухклавишной кнопки SA2 «ПРИВОД», при этом на электродвигатель М1 подается напряжение от частотного преобразователя F1.
- 6.4.1.2 Плавно вращая рукоятку задатчика F5 «СКОРОСТЬ» по часовой стрелке изменяют скорость вращения вала электродвигателя моторредуктора, и тем самым привода скоростемера. Показания скорости от 5 до 150 км/ч контролируются по прибору F4 «СКОРОСТЬ, КМ/Ч». Аналогично проверяют диапазон изменения скорости от 5 до 220 км/ч, предварительно установив переключатель SA4 «150/220» в положение 220.
- 6.4.2 Определение относительной погрешности воспроизведения условной линейной скорости
- 6.4.2.1 Относительную погрешность воспроизведения условной линейной скорости определяют для каждого привода скоростемера. Поворотом рукоятки задатчика F5 «СКОРОСТЬ» устанавливают воспроизводимую условную линейную скорость V=6 км/ч. Тахометром ручным оптическим измеряют частоту вращения одного из валов привода скоростемера и фиксируют показания тахометра.

При этой скорости произвести 10 измерений частоты вращения $(N_1...N_{10})$ вала привода скоростемера с интервалом не менее 5 с

И.О. Гл. инисенера

Испия верни

U. A. Desurgos

1 Замі. Изв. № 2

6.4.2.2 Пересчитывают значения частоты вращения вала привода в значения воспроизводимой скорости с точностью до первого знака после запятой по формуле

$$V_i = N_i \times K , \qquad (3)$$

где V_i - пересчитанное значение воспроизводимой условной линейной скорости, соответствующее i-му измерению, $\kappa m/\nu$;

- і номер измерения (от 1 до 10) для которого выполняется расчет;
- N_i значение частоты вращения вала привода, соответствующее i-му измерению, об/мин;
- К коэффициент перевода частоты вращения вала привода скорость, К=2.
- 6.4.2.3 Находят среднее арифметическое значение результатов пересчета по формуле

$$V_{cp} = \frac{V_1 + V_2 + ... + V_{10}}{10}, \qquad (4)$$

где V_{cp} - среднее арифметическое значение воспроизводимой условной скорости, км/ч;

 V_1 - V_{10} - значение воспроизводимой скорости, км/ч.

6.4.2.4 Определяют величину абсолютной погрешности по формуле

$$\Delta V_i = V_i - V_{cp}, \qquad (5)$$

где ΔV_i - значение абсолютной погрешности при i-м значении, км/ч.

6.4.2.5 Находят среднеквадратическое отклонение результатов всех измерений по формуле

$$S_{v_{\varphi}} = \sqrt{\frac{\sum_{i=1}^{n} \Delta V_{i}^{2}}{n(n-1)}}, \qquad (6)$$

где S_{Vcp} - среднеквадратическое отклонение результатов измерений; п - количество измерений, n=10.

6.4.2.6 Находят доверительные границы погрешности результатов измерений по формуле

$$\xi = \pm t \times S_{V_{en}}$$
,

где t - коэффициент Стьюдента, t=2,262 при p=0,3 и n=10.

+ 5/1/1 75, UB. CUUT

ALK

the one courtery

6.4.2.7 Определяют относительную погрешность результата измерений по формуле

$$\delta = \frac{\Delta V_i}{V_{\kappa}} \times 100, \tag{8}$$

где δ - значение приведенной погрешности результата измерений, %;

- V_{κ} значение верхнего предела диапазона воспроизведения условной линейной скорости стендом, соответствующее верхнему пределу измерения скоростемеров (150 км/ч или 220 км/ч), км/ч.
- 6.4.2.8 Аналогичные измерения и вычисления выполняют для значений скорости 10, 20, 50, 100, 150 км/ч для стендов с диапазоном воспроизведения условных скоростей от 5 до 150 км/ч, или для значений скорости 10, 20, 60, 120, 220 км/ч— для стендов с диапазоном от 5 до 220 км/ч.
- 6.4.2.9 Значение предела допускаемой относительной погрешности воспроизведения условной линейной скорости \pm 0,5 %.
- 6.4.3 Определение абсолютной погрешности на 20 км воспроизведения условно пройденного пути
- 6.4.3.1 Абсолютную погрешность воспроизведения условно пройденного пути определяют для каждого привода скоростемера. Задатчиком F5 «СКО-РОСТЬ» устанавливают по показаниям ручного оптического тахометра частоту вращения вала привода скоростемера N=60 об/мин. Затем, одновременно, обнуляют показания счетчика пути F3 «ПУТЬ, М» стенда и запускают секундомер. При показаниях счетчика пути F3 «ПУТЬ, М» стенда 20 000 м остановить секундомер.
 - 6.4.3.2 Подсчет условно пройденного пути производится по формуле

$$S = 1000 \times N \times K \times \frac{T}{3600}, \qquad (9)$$

где S - условно пройденный путь, м;

N - показания ручного оптического тахометра, об/мин;

Т – показания секундомера, с.

К - коэффициент перевода частоты вращения вала привода скоростемера в линейную скорость, K=2.

технической информация и пормативный документации

1 Зам. Изв. № 2

The are U.O. TA. UPPROCEHEPT

6.4.3.3 Определяют погрешность счетчика пути по формуле

$$\Delta S = S_1 - S_2, \tag{10}$$

где $\Delta \hat{S}$ - погрешность счетчика пути, м;

 S_1 - рассчитанное значение пути по формуле (9), м;

 S_2 - показания счетчика пути F3 «ПУТЬ, М» стенда, S_2 =20 000 м.

- 6.4.3.4 Максимальное значение основной погрешности счетчика пути не должно превышать $\pm~20$ м.
- 6.4.4 Определение абсолютной погрешности плавного регулирования давления воздуха
- 6.4.4.1 Перед проведением проверки все пневмоаппараты должны находиться в исходном положении: вентили В1, В2, В3 открыты; вентиль В4 закрыт; регулятор давления КР открыт.
- 6.4.4.2 При проверке выполнять по порядку следующие действия: закрыть регулятор давления КР, закрыть вентили В1, В2, В3, открыть вентили В4 и В3.

Регулировочным винтом регулятора давления КР устанавливают по манометру МН2 следующее давление воздуха в системе стенда: 0,25; 0,30; 0,35; 0,40; 0,50; 0,60; 0,70; 0,80 МПа $(2,5;3,0;3,5;4,0;5,0;6,0;7,0;8,0 кгс/см²), выдерживая его в каждой точке в течение <math>10^{+5}$ с. Контроль по образцовому манометру МН1.

Затем снижают давление, устанавливая по манометру МН2 значения 0,70; 0,60; 0,50; 0,40; 0,35; 0,30; 0,25 МПа (7,0; 6,0; 5,0; 4,0; 3,5; 3,0; 2,5 кгс/см 2), выдерживая в каждой точке в течение 10^{+5} с. Контроль по образцовому манометру МН1.

6.4.4.3 Определяют погрешность плавного регулирования давления в каждой точке по формуле

$$\Delta P = P_1 - P_2, \tag{11}$$

где ΔP – погрешность плавного регулирования давления, МПа;

 P_1 – давление по образцовому манометру МН1, МПа;

P₂ – задаваемое давление по манометру МН2, МПа.

6.4.4.4 Погрешность плавного регулирования давления невидолжини предоставления пр

превышать $\pm 0,0075$ МПа ($\pm 0,075$ кгс/см²)

1 3am. H3m. № 2 Chlurz

8 ОФОРМЛЕНИЕ РЕЗУЛЬТАТОВ ПОВЕРКИ

- 8.1 Результаты поверки оформляются в соответствии в соответствии СТБ 8003 (приложение A).
- 8.2 Результаты поверки признаются положительными, если полученные оценки характеристик стенда соответствуют требованиям настоящей методики поверки.
- 8.3 Положительные результаты поверки оформляют клеймением поверяемого стенда или записью результатов и даты поверки в паспорте (при этом запись должна быть удостоверена нанесением оттиска поверительного клейма) или выдачей свидетельства.
- 8.4 При отрицательных результатах поверки стенд признают непригодным к применению. Об этом делают запись в паспорте, а клеймо предыдущей поверки погашают, свидетельство аннулируют.



NO TA UHMENERA

(1.4 Denugo

Приложение А (обязательное) Форма протокола поверки

ПРОТОКОЛ №_____

поверки ст	енда для	пове	рки ло	комо	ГИВН Ь	іх ској	росте	иеров	СИП	I.CJI		
Дата «»	_ 200	_ r.										
Средства поверки:												
Наименование СИ	Зав. ном	• 1	Дата по верки)- F	Таимен	ювание	СИ		Зав. н	омер	Дата	
Измеритель сопротивле-											T	
ния защитного заземле-					Секунд	омер		ļ				
РИН											ļ	
Мегаомметр				N	Л аном	етр					<u> </u>	
Тахометр ручной оптиче- ский												
Условия поверки												
	мпература			тмосфе	ерное л	цавлени	e			влажно	СТЬ	
10	mnopurjpe	•		ттоофч	pnoo ,	(u.b.), 0			•			
Наименование и обозн	ачение І	НД на	повер	ку					·		<u></u>	
Результаты поверки:												
6.1. Внешний осмотр												
6.2 Контроль электроб 6.2.1 Контроль электри 6.2.2 Контроль электри 6.3 Опробование	ического ического	сопр	отивле	ния и	ІКПО ЕІ	ции <u>—</u>						
6.4 Определение метро	логичес	ких х	аракте	ристи	ıк							
			олучени			км/ч		Допус	скаемо	е значе	ние, км	1/4
6.4.1 Определение диапазов меряемых скоростей	на из-	0-150 0-220										
6.4.2 Определение относительной погрешности воспроизведения условной линейной скорости												
Воспроизводимая условная					T			змерен		0	1 0	10
рость для диапазона 150 км	I/ч (220 км	1/4)	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
6			 		<u> </u>	ļ			ļ- -		<u> </u>	
10	-,···,		 	<u> </u>				 -	 		 	
20								-		-	-	
50 (60)						 		 	-		 	
100 (120)					 	 			 			
150 (220)	····	<u>\$</u>	<u></u>	l	L	1	L	L	1		1	
T					101161111	a 0/.		Поп	ускаем	UE SUST	ение 0	<u></u>
Предел допускаемой относ			Получе	нное зн	ачени	C, 70		доп		±0,5		•
ной погрешности воспроиз условной линейной скорос										,.		
условной линейной скорос	161		<u> </u>						• ; :	81.1 81.56	aran ilan da Harintan da kaba	7
	D		7	`							Man. 50	. () -

+ 6/14 12, vo. court

6.4.3 Определение абсолютной	Полученное значение, м	Допускаемое значение, м
погрешности на 20 км воспроизведения условно пройденного пути		±20
дения условно проиденного пути		
6.4.4 Определение абсолютной :	погрешности плавного регули	рования давления воздуха
6.4.4 Определение абсолютной	погрешности плавного регули Давление воздуха в	

• >			Давлен	ие воздуха	в системе,	МПа		
	0,80	0,70	0,60	0,50	0,40	0,35	0,30	0,25

Погрешность плавного регулиро-	Полученное значение, МПа	Допускаемое значение, МПа
вания давления		±0,0075

Заключение		
	годен, не годен	
	наименование организации, проводившей проверку	
Проверку провел		
	подпись, Ф.И.О.	

+ 614 13. V+. CVV+

Копия ворна

abot.

Отдел н. слотехнической инфермации и пормативной документации