

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И  
МЕТРОЛОГИИ

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ УНИТАРНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ  
ВСЕРОССИЙСКИЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ  
РАСХОДОМЕТРИИ (ФГУП «ВНИИР»)

«УТВЕРЖДАЮ»

Заместитель директора по развитию

  
А.С. Тайбинский

« 14 » декабря 2016 г.

## ИНСТРУКЦИЯ

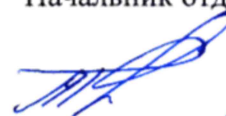
Государственная система обеспечения единства измерений

**Система измерений количества и параметров свободного нефтяного газа  
АО «Газпромнефть-Ноябрьскнефтегаз» на ДНС с УПСВ Спорышевского  
месторождения**

Методика поверки

МП 0527-13-2016

Начальник отдела НИО-13



А.И. Горчев  
Тел. (843)272-11-24

РАЗРАБОТАНА

ФГУП «ВНИИР»

УТВЕРЖДЕНА

ФГУП «ВНИИР»

Настоящая инструкция распространяется на систему измерений количества и параметров свободного нефтяного газа АО «Газпромнефть-Ноябрьскнефтегаз» на ДНС с УПСВ Спорышевского месторождения (далее – система измерений), изготовленную ООО «Автоматизация-Метрология-ЭКСПЕРТ», г. Уфа и устанавливает методику ее первичной и периодической поверок.

Система измерений состоит из пяти измерительных линий различной конструкции, объединенные общим ИВК:

ИЛ узла учета СНГ на ХКС ДНС-2 с УПСВ Спорышевского месторождения (далее – УУ СНГ на ХКС). Номинальный диаметр DN300;

ИЛ узла учета СНГ на факел низкого давления ДНС-2 с УПСВ Спорышевского месторождения (далее – УУ СНГ на ФНД). Номинальный диаметр DN200;

ИЛ узла учета СНГ на факел высокого давления ДНС-2 с УПСВ Спорышевского месторождения (далее – УУ СНГ на ФВД); Номинальный диаметр DN200;

ИЛ узла учета СНГ на котельную ДНС-2 с УПСВ Спорышевского месторождения (далее – УУ СНГ на котельную). Номинальный диаметр DN100;

ИЛ узла учета СНГ на линию дежурного горения факельных систем (далее – УУ СНГ на ФС). Номинальный диаметр DN50.

Система измерений предназначена для автоматизированного измерения объемного расхода (объема) свободного нефтяного газа (далее – газ) при рабочих условиях и приведения объемного расхода (объема) газа к стандартным условиям по ГОСТ 2939-63.

Для системы измерений установлена поэлементная поверка. Измерительные и вычислительные компоненты поверяются в соответствии с их методиками поверки, представленными в приложении А.

Погрешность определения объемного расхода и объема газа, приведенных к стандартным условиям, рассчитываются по метрологическим характеристикам применяемых средств измерений температуры, давления и объемного расхода газа при рабочих условиях.

Интервал между поверками - 2 года.

## 1 Операции поверки

При проведении поверки выполняют следующие операции:

Т а б л и ц а 1

Наименование операции	Номер пункта методики поверки	Проведение операции при:	
		первичной поверке	периодической поверке
1	2	3	4
Внешний осмотр	6.1	+	+
Проверка выполнения функциональных возможностей системы измерений	6.2	+	+
Подтверждение соответствия программного обеспечения системы измерений	6.3	+	+
Определение метрологических характеристик (далее – МХ):	6.4	+	+
- средств измерений (далее – СИ), входящих в состав системы измерений	6.4.2	+	+
- абсолютной погрешности преобразования входных аналоговых сигналов по каналу измерения абсолютного давления	6.4.3	+	+

Продолжение таблицы 1

Наименование операции	Номер пункта методики поверки	Проведение операции при:	
		первичной поверке	периодической поверке
1	2	3	4
- абсолютной погрешности преобразования входных аналоговых сигналов по каналу измерения температуры	6.4.4	+	+
- абсолютной погрешности преобразования входных аналоговых сигналов по каналу измерения расхода	6.4.5	+	+
- относительной погрешности измерений объемного расхода и объема газа, приведенных к стандартным условиям	6.4.6	+	+
Оформление результатов поверки	7	+	+

## 2 Средства поверки

2.1 При проведении поверки применяют следующие средства:

- калибратор многофункциональный модели ASC300-R, диапазон воспроизведения токового сигнала от 0 до 24 мА, пределы допускаемой погрешности в режиме воспроизведения токового сигнала  $\pm 0,015\%$  от показания  $\pm 2$  мкА;
- термометр ртутный стеклянный лабораторный ТЛ-4, диапазон измерений от 0 до 55 °С, цена деления 0,1 °С;
- барометр-анероид БАММ-1, диапазон измерений от 80 до 106,7 кПа, цена деления шкалы 100 Па;
- гигрометр психрометрический ВИТ, диапазон измерений относительной влажности от 30% до 80%, цена деления термометров 0,5 °С

2.2 Применяемые при поверке СИ должны быть поверены и иметь действующие свидетельства о поверке или поверительные клейма.

2.3 Допускается применять другие типы СИ с характеристиками, не уступающими указанным, аттестованных и поверенных в установленном порядке.

## 3 Требования безопасности

3.1 При проведении поверки соблюдают требования, определяемые:

- Правилами безопасности труда, действующими на объекте;
- Правилами безопасности при эксплуатации средств измерений;
- Федеральными нормами и правилами в области промышленной безопасности «Правила безопасности сетей газораспределения и газопотребления».

3.2 Управление оборудованием и СИ проводится лицами, прошедшими обучение и проверку знаний и допущенными к обслуживанию применяемого оборудования и СИ.

## 4 Условия поверки

4.1 При проведении поверки соблюдают следующие условия:

- температура окружающего воздуха, °С	от 15 до 36
- относительная влажность окружающего воздуха, %	от 30 до 80
- атмосферное давление, кПа	от 96 до 104
- напряжение питания, В	220±4,4
- частота переменного тока, Гц	50±1
- внешнее магнитное поле (кроме земного), вибрация	отсутствуют

## 5 Подготовка к поверке

5.1 Подготовку к поверке проводят в соответствии с руководством по эксплуатации системы измерений (далее – РЭ) и нормативными документами на поверку СИ, входящих в состав системы измерений.

5.2 Проверяют наличие действующих свидетельств о поверке или поверительные клейма применяемых СИ.

5.3 Все используемые СИ должны быть приведены в рабочее положение, заземлены и включены в соответствии с руководством по их эксплуатации.

## 6 Проведение поверки

### 6.1 Внешний осмотр.

При проведении внешнего осмотра должно быть установлено соответствие поверяемой системы следующим требованиям:

- длины прямых участков измерительного трубопровода до и после расходомера газа ультразвукового Flowsic 100 и расходомера вихревого Prowirl (далее – расходомер) должны соответствовать требованиям, установленным изготовителем расходомера.
- комплектность системы должна соответствовать РЭ;
- на компонентах системы не должно быть механических повреждений и дефектов покрытия, ухудшающих внешний вид препятствующих применению;
- надписи и обозначения на компонентах системы должны быть четкими и соответствовать РЭ;
- наличие маркировки на приборах, в том числе маркировки по взрывозащите.

### 6.2 Проверка выполнения функциональных возможностей системы измерений.

6.2.1 При проверке выполнения функциональных возможностей системы измерений проверяют функционирование задействованных измерительных каналов температуры, давления и расхода. Проверку проводят путем подачи на входы комплекса измерительно-вычислительного «ОКТОПУС-Л» («ОСТОПУС-L») (далее – контроллер) сигналов, имитирующих сигналы от первичных преобразователей температуры, давления и расхода.

Результаты проверки считаются положительными, если при увеличении/уменьшении значения входного сигнала соответствующим образом изменяются значения измеряемой величины на дисплее контроллера или ПЭВМ.

### 6.3 Подтверждение соответствия программного обеспечения системы измерений.

Программное обеспечение (ПО) системы измерений базируется на ПО, входящих в состав системы измерений серийно выпускаемых компонент, имеющих свидетельства (сертификаты) об утверждении типа средств измерений, дополнительного метрологически значимого ПО система измерений не имеет.

Проверку идентификационных данных операционной системы основного вычислительного компонента – комплекса измерительно-вычислительного «ОКТОПУС-Л» проводят в соответствии с руководством пользователя на контроллер. Идентификационные данные контроллера должны соответствовать представленным в

#### 6.4 Определение метрологических характеристик.

6.4.1 Определение метрологических характеристик системы измерений заключается в расчете погрешности при измерении температуры, давления и объемного расхода газа в рабочих условиях, погрешности при определении объемного расхода и объема газа, приведенных к стандартным условиям.

6.4.2 Определение соответствия метрологических характеристик СИ, входящих в состав системы измерений, проводят в соответствии с нормативными документами на поверку, представленными в приложении А.

6.4.3 Определение абсолютной погрешности преобразования входных аналоговых сигналов по каналу измерения абсолютного давления.

Контроллер переводят в режим поверки измерительного канала. Проверяют передачу информации на участке линии связи: датчик давления Метран-150ТА – контроллер.

Для этого отключают датчик давления Метран-150ТА и с помощью калибратора подают на вход контроллера с учетом линии связи аналоговые сигналы (для аналогового сигнала 4-20 мА это: 4 мА, 8 мА, 12 мА, 16 мА, 20 мА) и считывают значение тока для соответствующего давления с дисплея контроллера или с экрана ПЭВМ.

По результатам измерений в каждой реперной точке вычисляют абсолютную погрешность по формуле

$$\delta_i = I_i - I_{yi}, \quad (1)$$

где  $I_i$  - показание контроллера в  $i$ -той реперной точке, мА

$I_{yi}$  - показание калибратора в  $i$ -той реперной точке, мА.

Результаты поверки считаются положительными, если пределы абсолютной погрешности не превышают  $\pm 0,015$  мА.

6.4.4 Определение абсолютной погрешности преобразования входных аналоговых сигналов по каналу измерения температуры.

Контроллер переводят в режим поверки измерительного канала. Проверяют передачу информации на участке линии связи: термопреобразователь с унифицированным выходным сигналом Метран-270 (термопреобразователь с унифицированным выходным сигналом ТСПУ 902820) – контроллер.

Для этого отключают термопреобразователь с унифицированным выходным сигналом Метран-270 или термопреобразователь с унифицированным выходным сигналом ТСПУ 902820 и с помощью калибратора подают на вход контроллера с учетом линии связи аналоговые сигналы (для аналогового сигнала 4-20 мА это: 4 мА, 8 мА, 12 мА, 16 мА, 20 мА) и считывают значение тока для соответствующей температуры с дисплея контроллера или с экрана ПЭВМ.

По результатам измерений в каждой реперной точке вычисляют абсолютной погрешности преобразования входных аналоговых сигналов по формуле (1).

Результаты поверки считаются положительными, если пределы абсолютной погрешности не превышают  $\pm 0,015$  мА.

6.4.5 Определение абсолютной погрешности преобразования входных аналоговых сигналов по каналу измерения расхода.

Проверяют передачу информации на участке линии связи: расходомер – контроллер. Для этого отключают расходомер и с помощью калибратора подают на вход контроллера с учетом линии связи аналоговые сигналы (для аналогового сигнала 4-20 мА это: 4 мА, 8 мА, 12 мА, 16 мА, 20 мА) и считывают значение тока для соответствующего расхода с дисплея контроллера или с экрана ПЭВМ.

По результатам измерений в каждой реперной точке вычисляют абсолютную

Результаты поверки считаются положительными, если пределы абсолютной погрешности не превышают  $\pm 0,015$  мА.

6.4.6 Определение относительной погрешности измерений объемного расхода и объема газа, приведенных к стандартным условиям.

По метрологическим характеристикам применяемых средств измерений рассчитывают общую результирующую погрешность определения расхода и объема газа, приведенных к стандартным условиям.

Расчет относительной погрешности измерений объемного расхода и объема газа, приведенных к стандартным условиям для УУ СНГ на ХКС, УУ СНГ на ФНД, УУ СНГ на котельную, УУ СНГ на ФВД и УУ СНГ на ФС осуществляется по следующим формулам:

6.4.6.1 Относительную погрешность измерений объемного расхода газа, приведенного к стандартным условиям  $\delta_{qc}$ , %, определяют по формуле:

$$\delta_{qc} = \sqrt{\delta_q^2 + g_T^2 \delta_T^2 + g_P^2 \delta_P^2 + \delta_K^2 + \delta_{ИВК}^2}, \quad (2)$$

где:  $\delta_q$  – пределы допускаемой относительной погрешности при измерении объемного расхода газа в рабочих условиях, %;

$\delta_T$  – пределы допускаемой относительной погрешности ИВК при измерении времени, %;

$g_T$  – коэффициент влияния температуры на коэффициент сжимаемости газа

$g_P$  – коэффициент влияния давления на коэффициент сжимаемости газа;

$\delta_P$  – пределы допускаемой относительной погрешности измерения абсолютного давления, %;

$\delta_K$  – пределы допускаемой относительной погрешности определения коэффициента сжимаемости газа, %.

$\delta_{ИВК}$  – пределы допускаемой относительной погрешности ИВК при вычислении объемного расхода газа, приведенного к стандартным условиям, %.

6.4.6.2 Пределы допускаемой относительной погрешности при измерении объемного расхода газа в рабочих условиях определяются по формуле:

$$\delta_q = \sqrt{\delta_{qПР}^2 + \delta_{нрИВК}^2} \quad (3)$$

где:  $\delta_{qПР}$  – пределы допускаемой относительной погрешности при измерении объемного расхода газа в рабочих условиях, %;

$\delta_{нрИВК}$  – пределы допускаемой относительной погрешности ИВК при преобразовании аналогового сигнала в цифровой код, %;

6.4.6.3 Пределы допускаемой относительной погрешности ИВК при преобразовании аналогового сигнала в цифровой код определяют по формуле:

$$\delta_{нрИВК} = \frac{I_B - I_H}{I_H} \cdot \gamma_{нрИВК} \quad (4)$$

где:  $I_B, I_H$  – верхнее и нижнее значения аналогового сигнала соответственно, мА;

$\gamma_{нрИВК}$  – пределы допускаемой приведенной погрешности ИВК при преобразовании аналогового сигнала в цифровой код, %.

6.4.6.4 Коэффициент влияния температуры на коэффициент сжимаемости газа определяют по формуле:

$$g_T = \frac{\partial f}{\partial T} \times \frac{T}{f} \quad (5)$$

6.4.6.5 Коэффициент влияния давления на коэффициент сжимаемости газа

определяют по формуле:

$$\mathcal{G}_P = \frac{\partial f}{\partial P} \times \frac{P}{f} \quad (6)$$

6.4.6.6 Пределы допускаемой относительной погрешности определения температуры определяют по формуле:

при использовании в качестве СИ температуры термопреобразователя с унифицированным выходным сигналом Метран-276:

$$\delta_T = \sqrt{\left( \frac{t_g - t_n}{t_n + 273,15} \cdot \gamma_{t_{осн}} \right)^2 + \left( \frac{t_g - t_n}{t_n + 273,15} \cdot \gamma_{t_{доп}} \cdot \Delta_T \right)^2} + \delta_{нрИВК}^2, \quad (7)$$

где:  $t_g, t_n$  – верхний и нижний пределы шкалы СИ температуры, °С;

$\gamma_{t_{осн}}$  – основная приведенная погрешность СИ температуры, %;

$\gamma_{t_{доп}}$  – дополнительная приведенная погрешность СИ температуры при изменении температуры окружающего воздуха на каждые 10 °С, %/°С;

$\Delta_T$  – максимальная разница между температурой окружающего воздуха и температурой при калибровке, °С.

при использовании в качестве СИ температуры термопреобразователя с унифицированным выходным сигналом ТСПУ 902820:

$$\delta_T = \sqrt{\left( \frac{\Delta_{902820}}{t_{изм} + 273,15} \right)^2} + \delta_{нрИВК}^2, \quad (8)$$

где:  $\Delta_{902820}$  – пределы допускаемой абсолютной погрешности СИ температуры, °С;

при этом значение переменной  $t_{изм}$  не выходит за пределы настроенного диапазона измерений используемого термопреобразователя

6.4.6.7 Пределы допускаемой относительной погрешности определения давления определяют по формуле:

$$\delta_P = \sqrt{\delta_{P_{абс}}^2 + \delta_{нрИВК}^2} \quad (9)$$

где:  $\delta_{P_{абс}}$  – пределы допускаемой относительной погрешности измерений абсолютного давления, %.

6.4.6.8 Пределы допускаемой относительной погрешности определения абсолютного давления определяют по формуле:

$$\delta_{P_{абс}} = \sqrt{\delta_{P_{осн}}^2 + \delta_{P_{доп}}^2} \quad (10)$$

где:  $\delta_{P_{осн}}$  – пределы допускаемой основной относительной погрешности измерений абсолютного давления, %;

$\delta_{P_{доп}}$  – пределы допускаемой дополнительной приведенной погрешности измерений абсолютного давления от изменения температуры окружающей среды на каждые 10 °С, %.

6.4.6.9 Пределы допускаемой относительной погрешности определения коэффициента сжимаемости газа определяется по формуле:

$$\delta K = \sqrt{\delta K_M^2 + \delta K_{ид}^2 + \delta K_{нс}^2} \quad (11)$$

где:  $\delta K_M$  – методическая погрешность определения коэффициента сжимаемости, %;

$\delta K_{ид}$  – относительная погрешность определения коэффициента сжимаемости, связанная с погрешностью измерения исходных данных, %;

$\delta K_{нс}$  – относительное изменение значения коэффициента сжимаемости по п. 9.2.4,



6.4.6.10 Относительная погрешность определения коэффициента сжимаемости, связанная с погрешностью измерения исходных данных определяется по формуле:

$$\delta K_{\text{нд}} = \sqrt{\sum_{i=1}^n [(\vartheta x_i \times \delta x_i)^2]}, \quad (12)$$

где:  $\delta x_i$  – относительная погрешность определения  $i$ -го компонента в газовой смеси, %;  
 $\vartheta x_i$  – коэффициенты влияния  $i$ -го компонента в газовой смеси на коэффициент сжимаемости.

6.4.6.11 Коэффициенты влияния  $i$ -го компонента в газовой смеси на коэффициент сжимаемости определяются по формуле:

$$\vartheta x_i = \frac{\Delta K}{\Delta x_i} \times \frac{x_i}{K}, \quad (13)$$

где:  $\Delta K$  – изменение значения коэффициента сжимаемости  $K$  при изменении содержания  $i$ -го компонента в газовой смеси  $x_i$  на величину  $\Delta x_i$ , %;

6.4.6.12 Предел относительной погрешности измерений объема газа, приведенного к стандартным условиям  $\delta V_c$ , %, определяют по формуле

$$\delta V_c = \sqrt{\delta_{q_c}^2 + \delta_{\tau}^2}, \quad (14)$$

где:  $\delta_{q_c}$  – относительная погрешность измерений объемного расхода газа, приведенного к стандартным условиям, %;  
 $\delta_{\tau}$  – относительная погрешность ИВК определения интервала времени (измерения текущего времени), %.

6.4.6.13 Результаты поверки считаются положительными, если пределы относительной погрешности измерений объемного расхода и объема газа, приведенных к стандартным условиям, по формуле (2) не превышают:

± 2,0 % для УУ СНГ на ХКС и УУ СНГ ФВД;

± 2,5 % для УУ СНГ на ФНД, УУ СНГ на котельную и УУ СНГ на ФС.

## 7 Оформление результатов поверки

7.1. Результаты поверки заносят в протокол произвольной формы.

7.2. Положительные результаты поверки оформляют свидетельством по Приказу Минпромторга России от 02.07.2015 № 1815 «Об утверждении Порядка проведения поверки средств измерений, требования к знаку поверки и содержанию свидетельства о поверке». Знак поверки наносится на свидетельство о поверке или паспорт.

7.3. При отрицательных результатах поверки систему измерений не допускают к применению, свидетельство о поверке аннулируется и выписывается извещение о непригодности к применению.

**Приложение А**  
(обязательное)

Список нормативных документов на поверку СИ, входящих в состав системы измерений.

Наименование СИ	Нормативный документ
Расходомер газа ультразвуковой Flowsic 100	МП 43980-10 «Инструкция. ГСИ. Расходомеры газа ультразвуковые FLOWSIC100. Методика поверки», утвержденным ГЦИ СИ ФГУП «ВНИИР» в марте 201 г., с изменением № 1 от 18 марта 2015 г. и изменением № 2 от 10 ноября 2015 г.
Расходомер вихревой Prowirl	МП 15202-14 «ГСИ. Расходомеры вихревые Prowirl. Методика поверки», утвержденным ФГУП «ВНИИМС» в июне 2014 г.
Датчик давления Метран-150ТА	МП 4212-012-2013 «Датчики давления Метран-150. Методика поверки», утвержденным ГЦИ СИ ФБУ «Челябинский ЦСМ» в ноябре 2013 г.
Термопреобразователь унифицированным выходным сигналом Метран-270	с Раздел 3.4 Руководства по эксплуатации 271.01.00.000 РЭ, утвержденным ГЦИ СИ ФБУ «Челябинский ЦСМ» в сентябрь 2011 г.
Термопреобразователь унифицированным выходным сигналом ТСПУ 902820	с «Термопреобразователи с унифицированным выходным сигналом ТСПУ 902820. Методика поверки», утвержденным ГЦИ СИ «ВНИИМ им. Д.И. Менделеева» в январе 2006 г.
Комплекс измерительно-вычислительный «ОКТОПУС-Л»	МП 0177-2-2014 «Инструкция. ГСИ. Комплексы измерительно-вычислительные «ОКТОПУС-Л» («ОСТОПУС-Л»). Методика поверки», утвержденным ГЦИ СИ ФГУП «ВНИИР» 09 сентября 2014 г.