УТВЕРЖДАЮ

Технический директор OOO «ИЦРМ»

м. С. Казаков

ответство разработо разработо

Модули интерфейсные для вибрационного датчика MTL4531 и MTL5531

Методика поверки

ИЦРМ-МП-095-18

Содержание

1 Вводная часть	3
2 Операции поверки	
3 Средства поверки	
4 Требования к квалификации поверителей	
5 Требования безопасности	4
6 Условия поверки	4
7 Подготовка к поверке	5
8 Проведение поверки	5
9 Оформление результатов поверки	6

1 ВВОДНАЯ ЧАСТЬ

- 1.1 Настоящая методика поверки распространяется на модули интерфейсные для вибрационного датчика MTL4531 и MTL5531 (далее модули), и устанавливает методы, а также средства их первичной и периодической поверок.
 - 1.2 Интервал между поверками 4 года.

1.3 Основные метрологические характеристики приведены в таблице 1.

Таблица 1 – Основные метрологические характеристики

Наименование характеристики	Значение
Диапазон входных и выходных сигналов напряжения электриче- ского тока при частоте переменного тока от 0 до 20 кГц, В	от -20 до -0,5
Пределы допускаемой основной относительной погрешности преобразований напряжения электрического тока, % - от 0 до 1 кГц включ.	±1
- св. 1 до 10 кГц включ. - св. 10 до 20 кГц	от -5 до +1 от -10 до +1
Нормальные условия измерений: — температура окружающей среды, °С — относительная влажность воздуха, %	+19 до +21 от 30 до 80

2 ОПЕРАЦИИ ПОВЕРКИ

2.1 При проведении поверки выполняют операции, указанные в таблице 2.

Таблица 2

	Номер	Необходимость выполнения	
Наименование операции поверки	пункта методики поверки	при первичной поверке	при периодической поверке
Внешний осмотр	8.1	Да	Да
Опробование	8.2	Да	Да
Определение метрологических характеристик	8.3	Да	Да

- 2.2 Последовательность проведения операций поверки обязательна.
- 2.3 При получении отрицательного результата в процессе выполнения любой из операций поверки модуль бракуют и его поверку прекращают.

3 СРЕДСТВА ПОВЕРКИ

- 3.1 При проведении поверки рекомендуется применять средства поверки, приведённые в таблице 3.
- 3.2 Применяемые средства поверки должны быть исправны, средства измерений поверены и иметь действующие документы о поверке. Испытательное оборудование должно быть аттестовано.
- 3.3 Допускается применение аналогичных средств поверки, обеспечивающих определение метрологических характеристик поверяемого модуля с требуемой точностью.

Таблица 3

1 40	лица						
No	Наименование средства поверки	Номер пункта Методики	Рекомендуемый тип средства поверки и его регистрационный номер в Федеральном информационном фонде или метрологические характеристики				
Основные средства поверки							
1	Калибратор	8.3	Калибратор универсальный 9100, рег. № 25985-09				
2	Мультиметр	8.3	Мультиметр цифровой прецизионный Fluke 8508A, per. № 25984-14				
	Вспомогательные средства поверки (оборудование)						
3	Источник питания постоянного тока	8.2-8.3	Источник питания постоянного тока GPR-73060D, per. № 55898-13				
4	Термогигрометр электронный	8.1-8.3	Термогигрометр электронный «CENTER» модель 313, рег. № 22129-09				

4 ТРЕБОВАНИЯ К КВАЛИФИКАЦИИ ПОВЕРИТЕЛЕЙ

- 4.1 К проведению поверки допускают лица, имеющие документ о повышении квалификации в области поверки средств измерений электрических величин.
- 4.2 Поверитель должен пройти инструктаж по технике безопасности и иметь действующее удостоверение на право работы в электроустановках с напряжением до 1000 **B** с квалификационной группой по электробезопасности не ниже III.

5 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

- 5.1 При проведении поверки должны быть соблюдены требования безопасности в соответствии с ГОСТ 12.3.019-80.
- 5.2 Во избежание несчастного случая и для предупреждения повреждения поверяемого модуля необходимо обеспечить выполнение следующих требований:
- подсоединение оборудования к сети должно производиться с помощью кабеля или адаптера и сетевых кабелей, предназначенных для данного оборудования;
- заземление должно производиться посредством заземляющего провода или сетевого адаптера, предназначенного для данного оборудования;
- присоединения поверяемого модуля и оборудования следует выполнять при отключенных входах и выходах (отсутствии напряжения на разъемах);
 - запрещается работать с оборудованием при снятых крышках или панелях;
- запрещается работать с поверяемым модулем в условиях температуры и влажности, выходящих за допустимые значения, а также при наличии в воздухе взрывоопасных веществ;
- запрещается работать с поверяемым модулем в случае обнаружения его повреждения.

6 УСЛОВИЯ ПОВЕРКИ

- 6.1 При проведении поверки должны соблюдаться следующие условия:
- температура окружающего воздуха от +19 до +21 °C;
- относительная влажность воздуха от 30 до 80 %.
- 6.2 Для контроля температуры окружающей среды и относительной влажности воздуха использовать термогигрометр электронный «CENTER» модель 313.

7 ПОДГОТОВКА К ПОВЕРКЕ

- 7.1 Перед проведением поверки необходимо выполнить следующие подготовительные работы:
- изучить эксплуатационные документы на поверяемые модули, а также руководства по эксплуатации на применяемые средства поверки;
- выдержать модули в условиях окружающей среды, указанных в п. 6.1, не менее 1 ч, если они находились в климатических условиях, отличающихся от указанных в п. 6.1;
- подготовить к работе средства поверки и выдержать во включенном состоянии в соответствии с указаниями руководств по эксплуатации.
- 7.2 Для питания модулей использовать источник питания постоянного тока GPR-73060D.

8 ПРОВЕДЕНИЕ ПОВЕРКИ

8.1 Внешний осмотр

При проведении внешнего осмотра модулей проверяют:

- соответствие комплектности перечню, указанному в паспорте;
- соответствие серийного номера указанному в паспорте;
- чистоту и исправность разъемов;
- маркировку и наличие необходимых надписей на модуле;
- отсутствие механических повреждений и ослабление крепления элементов конструкции (повреждение корпуса, разъёма);
 - сохранность органов управления, четкость фиксаций их положений.

Результат внешнего осмотра считают положительным, если выполняются все вышеуказанные требования.

8.2 Опробование

- 8.2.1 Опробование проводить в следующей последовательности:
- 1) Подать с помощью источника питания постоянного тока GPR-73060D напряжение питания на модуль в соответствии с эксплуатационной документацией.
- 2) Подготовить калибратор универсальный 9100 (далее калибратор) и мультиметр цифровой прецизионный Fluke 8508A (далее мультиметр) в соответствии с их руководствами по эксплуатации.
- 3) Подготовить и настроить модуль в соответствии с эксплуатационной документацией.
 - 4) Собрать схему в соответствии с рисунком 1.
- 5) Плавно изменяя с помощью калибратора входную величину, проконтролировать изменение выходной величины на мультиметре.

Результаты считают положительными, если при изменении входной величины происходит пропорциональное изменение выходной величины модуля.

- 8.3 Определение метрологических характеристик
- 8.3.1 Определение основной относительной погрешности преобразований напряжения электрического тока

Определение основной относительной погрешности преобразований напряжения электрического тока проводить при помощи калибратора универсального 9100 (далее – калибратор) и мультиметра цифрового прецизионного Fluke 8508A (далее – мультиметр) в следующей последовательности:

- 1) Подготовить калибратор и мультиметр в соответствии с их руководствами по эксплуатации.
 - 2) Подготовить и настроить модуль в соответствии с эксплуатационной

документацией.

3) Собрать схему в соответствии с рисунком 1.



Рисунок 1 – Структурная схема опробования и определения основной относительной погрешности преобразований напряжения электрического тока

- 4) С помощью калибратора подать на вход модуля пять значений напряжения постоянного тока, соответствующих 10-15 %, 20-30 %, 40-60 %, 70-80 %, 90-100 % от диапазона входных и выходных сигналов (от -20 до -0,5 В).
- 5) Зафиксировать с помощью мультиметра значение напряжения постоянного тока на выходе модуля.
- 6) Рассчитать значение основной относительной погрешности преобразований напряжения электрического тока, %, по формуле (1):

$$\delta U = \frac{U_{u3M} - U_{gm}}{U_{gm}} \cdot 100\% \tag{1}$$

где $U_{u_{3M}}$ – измеренное мультиметром значение напряжения электрического тока, В:

 $U_{\it эm}$ — эталонное значение напряжения электрического тока, воспроизведенное калибратором, В.

- 7) С помощью калибратора воспроизвести напряжение переменного тока с параметрами: амплитуда минус 2 B, offset минус 1,5 B, при пяти значениях частоты, соответствующих 10-15%, 20-30 %, 40-60 %, 70-80 %, 90-100 % от диапазона (от 0 до 20 к Γ ц).
- 8) Зафиксировать с помощью мультиметра значение напряжения переменного тока на выходе модуля.
- 9) Рассчитать значение основной относительной погрешности преобразований напряжения электрического тока, %, по формуле (1).
 - Повторить п. 1-9 для всех каналов модуля.

Результаты считать положительными, если полученные значения основной относительной погрешности преобразований напряжения электрического тока не превышают пределов, представленных в таблице 1.

9 ОФОРМЛЕНИЕ РЕЗУЛЬТАТОВ ПОВЕРКИ

- 9.1 По завершении операций поверки оформляется протокол поверки в произвольной форме с указанием следующих сведений:
 - полное наименование аккредитованной на право поверки организации;
 - номер и дата протокола поверки;
 - наименование и обозначение поверенного средства измерений;
 - заводской (серийный) номер;

- обозначение документа, по которому выполнена поверка;

 наименования, обозначения и заводские (серийные) номера использованных при поверке средств поверки (со сведениями о поверке последних);

- температура и влажность в помещении;

- фамилия лица, проводившего поверку;

- результаты каждой из операций поверки согласно таблице 2.

Допускается не оформлять протокол поверки отдельным документом, а результаты операций поверки указывать на оборотной стороне свидетельства о поверке.

9.2 При положительном результате поверки выдается свидетельство о поверке и наносится знак поверки в соответствии с Приказом Министерства промышленности и торговли РФ от 2 июля 2015 г. № 1815.

9.3 При отрицательном результате поверки, выявленных при любой из операций поверки, описанных в таблице 2, выдается извещение о непригодности в соответствии с Приказом Министерства промышленности и торговли РФ от 02.07.2015 г. № 1815.

Заместитель начальника отдела испытаний ООО «ИЦРМ» Вик Бинокурова