

**ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ УНИТАРНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ  
ВСЕРОССИЙСКИЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ  
МЕТРОЛОГИЧЕСКОЙ СЛУЖБЫ  
(ФГУП «ВНИИМС»)**

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель директора



ФГУП «ВНИИМС»

Н.В.

Иванникова 2018 г.

Государственная система обеспечения единства измерений.

**Система измерительная количества газа для ГРС «Шахты-2»**

Методика поверки

МП 208-026-2018

2018

Настоящий документ устанавливает порядок и методику проведения поверки при вводе в эксплуатацию и периодической поверки системы измерительной количества газа для ГРС Шахты-2 (далее – узел) заводской номер 3 на месте эксплуатации.

Интервал между поверками - 3 года.

## **1 Операции поверки.**

1.1. При проведении поверки выполняют операции, указанные в таблице 1.

Таблица 1.

Наименование операции	Номер пункта
Внешний осмотр	5.1
Опробование	5.2
Проверка идентификационных данных программного обеспечения	5.3
Поверка составных частей системы	5.4

## **2. Средства поверки и вспомогательное оборудование**

2.1. При проведении поверки составных частей применяют средства поверки и вспомогательное оборудование, приведенных в методиках поверки составных частей.

2.2. Допускается применять аналогичные средства поверки с погрешностью не более указанной в методиках поверки составных частей.

2.4. Все средства поверки должны быть поверены и иметь действующие свидетельства о поверке и/или оттиск поверительного клейма.

## **3. Требования безопасности и к квалификации поверителей.**

3.1. К поверке узла и его составных частей допускают лиц, изучивших документацию на систему и средства поверки, правила пожарной безопасности, действующие на предприятии и утвержденные в установленном порядке, а также правила выполнения работ в соответствии с технической документацией, прошедших обучение и инструктаж по технике безопасности труда в соответствии с ГОСТ 12.0.004 и аттестованных в качестве поверителя.

3.2. Поверители проводят поверку в спецодежде: мужчины – в халате по ГОСТ 12.4.132 или комбинезоне по ГОСТ 12.4.100, женщины в халате по ГОСТ 12.4.131 или комбинезоне по ГОСТ 12.4.099.

3.4. Загазованность в воздухе рабочей зоны не превышает предельно допустимую концентрацию их по ГОСТ 12.1.005.

## **4. Условия проведения поверки.**

4.1. Условия проведения поверки составных частей системы приведены в методиках поверки на составные части системы.

4.2. Поверку системы проводят в рабочих условиях эксплуатации.

4.3. Все средства поверки должны быть поверены и иметь действующие свидетельства о поверке и/или знак поверки.

## **5. Проведение поверки.**

### **5.1. Внешний осмотр.**

При внешнем осмотре устанавливают соответствие системы следующим требованиям:

- комплектность соответствует комплектности, указанной в паспорте на систему;
- на составных частях системы отсутствуют механические повреждения и дефекты покрытий, ухудшающие ее внешний вид и препятствующие ее применению;
- маркировка соответствует эксплуатационной документации;
- наличие и целостность пломб на составных частях системы.

В случае отрицательных результатов при внешнем осмотре, система поверке не подлежит до устранения недостатков.

### **5.2. Проверка версий программного обеспечения.**

Проверку номеров версии программного обеспечения системы проводят путем проверки номеров версий программного обеспечения составных частей системы в соответствии с методиками поверки на составные части системы.

Результаты проверки программного обеспечения считают положительными, если номера версий программного обеспечения соответствуют номерам версий программного обеспечения, указанным в описании типа.

### **5.3. Опробование.**

#### **5.3.1. Опробование составных частей системы.**

Опробование составных частей системы проводится в соответствии с требованиями соответствующих разделов методик поверки на составные части при проведении их поверки.

Результаты опробования считают положительными, если выполняются требования методик поверки на составные части системы.

#### **5.3.2. Опробование измерительных каналов системы.**

Опробование измерительных каналов системы проводят путем контроля наличия показаний контролируемых параметров на показывающем устройстве узла (вычислителя комплекса измерительного «СуперФлоу-21В») для всех измерительных каналов системы.

Результаты опробования измерительных каналов системы считают положительными, если на показывающем устройстве системы отображаются все измеряемые параметры.

#### **5.3.3. Проверка отсутствия внештатных ситуаций.**

Проверку отсутствия внештатных ситуаций проводят путем контроля наличия внештатных ситуаций на показывающем устройстве системы.

Результаты проверки считают положительными, если на показывающем устройстве системы отсутствуют внештатные ситуации.

### **5.4. Проверка составных частей системы.**

5.4.1. Проверку составных частей системы проводят путем проверки свидетельств о поверке на составные части системы или наличия отметок о поверке в паспортах составных частей системы.

Результаты поверки считают положительными, если составные части системы имеют действующие свидетельства о поверке или отметки о поверке в паспорте.

5.4.2. Проверку комплекса измерительного СуперФлоу-21В проводят в соответствии с документом СТИГ1.132.030Д2 «Комплексы измерительные «СуперФлоу-21В» Методика поверки», утвержденному ООО «ИЦРМ» 15.06.2017 г.

5.4.3. Проверку расходомеров газа ультразвуковых MPU800 проводят в соответствии с документом МП 0064-2-2013 «Инструкция. ГСИ. Расходомеры газа ультразвуковые MPU моделей MPU 1200, MPU 800, MPU 600, MPU 200. Методика поверки», утвержденному ГЦИ СИ ФГУП «ВНИИР» 04.06.2013 г.

## **6. Оформление результатов поверки.**

6.1. При положительных результатах поверки оформляют свидетельства о поверке на системы и делают отметку в его паспорте. Свидетельство о поверке оформляется в соответствии с приказом Министерства промышленности и торговли Российской Федерации № 1815 от 02.07.2015 г.

6.2. В случае отрицательных результатов поверки системы его признают непригодным к эксплуатации. При этом свидетельство о поверке аннулируют, клеймо гасят, в паспорт системы вносят соответствующую запись и выдают извещение о непригодности, оформленное в соответствии с приказом Министерства промышленности и торговли Российской Федерации № 1815 от 02.07.2015 г. с указанием причин.

Начальник отдела ФГУП «ВНИИМС»



Б.А. Иполитов

Заместитель начальника отдела  
ФГУП «ВНИИМС»



А.М. Шаронов