

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

Федеральное государственное унитарное предприятие
«Всероссийский научно-исследовательский институт расходометрии»
Государственный научный метрологический центр
ФГУП «ВНИИР»



«10» августа 2018 г.

ИНСТРУКЦИЯ

ГОСУДАРСТВЕННАЯ СИСТЕМА ОБЕСПЕЧЕНИЯ ЕДИНСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

**Резервуар стальной вертикальный цилиндрический
теплоизолированный РВС-1000**

МЕТОДИКА ПОВЕРКИ

МП 0801-7-2018

Начальник НИО-7

Кондаков А. В.
Тел. (843) 272-62-75; 272-54-55

Казань 2018 г.

Предисловие

1 РАЗРАБОТАНА Федеральным государственным унитарным предприятием
Всероссийским научно-исследовательским институтом расходометрии
Государственным научным метрологическим центром
(ФГУП «ВНИИР»)

ИСПОЛНИТЕЛИ: А. В. Кондаков, В. М. Мигранов

2 УТВЕРЖДЕНА ФГУП «ВНИИР» 10 августа 2018 г.

3 ВВЕДЕНА ВПЕРВЫЕ

ЛИСТОВ: 39

Адрес: 420088, г. Казань, ул. 2-я Азинская, 7а
Тел/факс +7(843)272-61-26; +7(843)272-62-75
E-mail: nio7@vniir.org

Содержание

	Стр.
1 Область применения.....	1
2 Нормативные ссылки	1
3 Термины и определения.....	2
4 Операции поверки	3
5 Средства поверки.....	3
6 Требования к квалификации поверителей и требования безопасности.....	4
7 Условия поверки.....	5
8 Подготовка к поверке.....	5
9 Проведение поверки резервуара	6
9.1 Внешний осмотр.....	6
9.2 Измерения базовой высоты резервуара	6
9.3 Определение внутренних диаметров поясов резервуара	7
9.4 Измерения высот поясов резервуара	8
9.5 Определение параметров «мертвой» полости резервуара	8
9.5.1 Измерение объема неровностей днища.....	8
9.5.2 Измерение высоты «мертвой» полости.....	9
9.5.3 Измерение координаты точки касания днища грузом рулетки	10
9.6 Определение объемов внутренних деталей	10
10 Обработка результатов измерений и составление градуировочной таблицы	10
10.1 Обработка результатов измерений.....	10
10.2 Составление градуировочной таблицы резервуара	10
11 Оформление результатов поверки	11
Приложение А	13
Приложение Б	19
Приложение В	23
Приложение Г	24
Приложение Д	26
Приложение Е.....	35
Приложение Ж.....	37
Приложение И	38
БИБЛИОГРАФИЯ.....	39

Государственная система обеспечения единства
измерений

**Резервуар стальной вертикальный
цилиндрический теплоизолированный
РВС-1000. Методика поверки
МП 0801-7-2018**

1 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящая инструкция распространяется на резервуар стальной вертикальный цилиндрический теплоизолированный (далее – резервуар) номинальной вместимостью 1000 м³, (РВС-1000) АО «Газпромнефть-МНПЗ», предназначенный для измерения объема нефтепродуктов, а также для их приема, хранения и отпуска при выполнении государственных учетных операций с нефтью и нефтепродуктами и устанавливает методику геометрическим методом его первичной, периодической и внеочередной поверок.

Межповерочный интервал составляет 5 лет.

2 НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ

В настоящей инструкции использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 12.0.004—2015 Система стандартов безопасности труда. Организация обучения безопасности труда. Общие положения;

ГОСТ 12.1.005—88 Система стандартов безопасности труда. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны;

ГОСТ 12.4.010—75 Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты. Рукавицы специальные. Технические условия;

ГОСТ 12.4.087—84 Система стандартов безопасности труда. Строительство. Каски строительные. Технические условия;

ГОСТ 12.4.137—2001 Обувь специальная с верхом из кожи для защиты от нефти, нефтепродуктов, кислот, щелочей, нетоксичной и взрывоопасной пыли. Технические условия;

ГОСТ 400—80 Термометры стеклянные для испытаний нефтепродуктов. Технические условия;

ГОСТ 427—75 Линейки измерительные металлические. Технические условия;

ГОСТ Р 12.4.310—2016 Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная для защиты работающих от воздействия нефти, нефтепродуктов. Технические требования;

ГОСТ 28498—90 Термометры жидкостные стеклянные. Общие технические требования. Методы испытаний;

ГОСТ 30852.0—2002 Электрооборудование взрывозащищенное. Часть 0. Общие требования;

ГОСТ 30852.9—2002 Электрооборудование взрывозащищенное. Часть 10.
Классификация взрывоопасных зон;

ГОСТ 30852.11—2002 Электрооборудование взрывозащищенное. Часть 12.
Классификация смесей газов и паров с воздухом по безопасным экспериментальным
зазорам и минимальным воспламеняющим токам.

3 ТЕРМИНЫ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ

В настоящей инструкции применяют следующие термины с соответствующими определениями:

3.1 резервуар стальной вертикальный цилиндрический теплоизолированный: Стационарная мера вместимости, наружная поверхность которой покрыта слоем теплоизоляции, с индивидуальной градуировочной таблицей, предназначенная для приема, хранения и отпуска, измерения объема и массы нефти и нефтепродуктов совместно со средствами измерений уровня, плотности и температуры.

3.2 градуировочная таблица: Зависимость вместимости от уровня наполнения резервуара при нормированном значении температуры, равной 20 °C.

Таблицу прилагают к свидетельству о поверке резервуара и применяют для определения объема нефти и нефтепродукта в нем.

3.3 градуировка: Операция поверки по установлению зависимости вместимости резервуара от уровня его наполнения, с целью составления градуировочной таблицы.

3.4 вместительность резервуара: Внутренний объем резервуара с учетом объема внутренних деталей, который может быть наполнен нефтью и нефтепродуктом до определенного уровня.

3.5 номинальная вместимость резервуара: Вместимость резервуара, соответствующая предельному уровню наполнения его, установленная нормативным документом для конкретного типа резервуара.

3.6 действительная (фактическая) полная вместимость резервуара: Вместимость резервуара, соответствующая предельному уровню его наполнения, установленная при его поверке.

3.7 посантиметровая вместимость резервуара: Вместимость резервуара, соответствующая уровню налитых в него доз жидкости, приходящихся на 1 см высоты наполнения.

3.8 коэффициент вместимости: Вместимость, приходящаяся на 1 мм высоты наполнения.

3.9 точка касания днища грузом рулетки: Точка на днище резервуара, которой касается груз измерительной рулетки при измерении базовой высоты резервуара и уровня нефти и нефтепродукта в резервуаре.

3.10 базовая высота резервуара: Расстояние по вертикале от точки касания днища грузом рулетки до верхнего края измерительного люка или до риски направляющей планки измерительного люка (при наличии)

3.11 предельный уровень: Предельный уровень определения посантиметровой вместимости резервуара при его поверке, соответствующий суммарной высоте нижней части резервуара и стенки резервуара

3.12 геометрический метод поверки: Метод поверки, заключающийся в определении вместимости резервуара по результатам измерений его геометрических параметров.

4 ОПЕРАЦИИ ПОВЕРКИ

Поверку резервуара проводят геометрическим методом.

4.1 При поверке резервуара вместимость первого пояса резервуара определяют по результатам измерений внутреннего диаметра с применением электронного тахеометра и высоты первого пояса.

4.1 Вместимость вышестоящих поясов определяют по результатам измерений внутренних радиусов и высот поясов.

4.3 При проведении поверки резервуара должны быть выполнены операции, указанные в таблице 1

Таблица 1

№ п/п	Наименование операции	Номер пункта Инструкции
1	Внешний осмотр	9.1
2	Измерение базовой высоты	9.2
3	Определение внутренних диаметров поясов резервуара	9.3
4	Измерения высот поясов резервуара	9.4
5	Определение параметров «мертвой» полости резервуара	9.5
6	Определение объемов внутренних деталей	9.6

4.4 Поверку резервуаров осуществляют аккредитованные в установленном порядке в области обеспечения единства измерений юридические лица.

4.5 Устанавливают следующие виды поверок резервуара:

- первичную, которую проводят после строительства резервуара перед его вводом в эксплуатацию и капитального ремонта;

- периодическую, которую проводят по истечению срока действия градуировочной таблицы и при внесении в резервуар конструктивных изменений, влияющих на его вместимость;

- внеочередную поверку – проводят при изменении значений базовой высоты резервуара более чем на 0,1 % по результатам ежегодных её измерений.

Первичную поверку резервуаров проводят после их гидравлических испытаний.

5 СРЕДСТВА ПОВЕРКИ

5.2.1 При поверке резервуара применяют следующие основные и вспомогательные средства поверки:

5.2.1.1 Рулетку измерительную 2-го класса точности с диапазоном измерений от 0 до 20 м по ГОСТ 7502.

5.2.1.2 Рулетку измерительную 2-го класса точности с грузом диапазоном измерений от 0 до 30 м по ГОСТ 7502.

5.2.1.3 Линейку измерительную металлическую с диапазоном от 0 до 500 мм, от 0 до 1000 мм по ГОСТ 427.

5.2.1.4 Тахеометр электронный Leica FlexLine TS02 plus по [1].

5.2.1.5 Термометр с ценой деления 0,1 °C и диапазоном измерений от 0 до плюс 50 °C по ГОСТ 28498.

5.2.1.6 Анализатор-течеискатель типа АНТ-3М по [2].

5.2.1.7 Веха телескопическая с призменным отражателем (рисунок А.1).

5.2.2 Вспомогательные средства поверки: мел, шпатель, щетки (металлические), микрокалькулятор.

5.2.3 Рабочие эталоны должны быть аттестованы в соответствии с действующим законодательством.

5.2.4 Допускается применение других, вновь разработанных или находящихся в эксплуатации средств измерений, удовлетворяющих по точности и пределам измерений требованиям настоящей методики.

6 ТРЕБОВАНИЯ К КВАЛИФИКАЦИИ ПОВЕРИТЕЛЕЙ И ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

6.1 Поверку резервуара проводит физическое лицо, аттестованное в качестве поверителя и в области промышленной безопасности в соответствии с РД-03-20 [3], утвержденным приказом Ростехнадзора от 29.01.2007 № 37.

6.2 Измерения параметров при поверке резервуара проводит группа лиц, включая поверителя организации, указанной в 6.1, и не менее двух специалистов, прошедших курсы повышения квалификации и других лиц (при необходимости), аттестованных в области промышленной безопасности в соответствии с РД-03-20.

6.3 К поверке резервуара допускают лиц, изучивших настоящую рекомендацию, техническую документацию на резервуар и его конструкцию, средства поверки и прошедших инструктаж по безопасности труда в соответствии с ГОСТ 12.0.004, по промышленной безопасности в соответствии с РД-03-20.

6.4 Лица, проводящие поверку резервуара, используют спецодежду – костюмы по ГОСТ Р 12.4.290, спецобувь по ГОСТ 12.4.137, строительную каску по ГОСТ 12.4.087, рукавицы по ГОСТ 12.4.010.

6.5 Предельно допустимая концентрация (ПДК) вредных паров и газов в воздухе, измеренная газоанализатором вблизи и внутри резервуара на высоте 2000 мм, не должна превышать 300 мг/м³ – по ГОСТ 12.1.005-88.

6.6 Измерения параметров резервуара во время грозы категорически запрещены.

6.7 Для освещения при проведении измерений параметров резервуара применяют светильники во взрывозащитном исполнении.

6.8 Перед началом поверки резервуара проверяют исправность:

- лестниц с поручнями и подножками;
- помостов с ограждениями.

6.9 В процессе измерений параметров резервуара обеспечивают двух или трехкратный обмен воздуха внутри резервуара. При этом анализ воздуха на содержание вредных паров и газов проводят через каждый час.

6.10 Продолжительность работы внутри резервуара не более 4-х часов, после каждой четырехчасовой работы – перерыв на один час.

7 УСЛОВИЯ ПОВЕРКИ

7.1 При поверке соблюдают следующие условия:

7.1.1 Измерения параметров резервуара проводят изнутри его.

7.1.2 Для проведения измерений параметров резервуара его освобождают от остатков нефти и нефтепродукта, зачищают, пропаривают (при необходимости), промывают и вентилируют.

7.1.3 Температура окружающего воздуха и воздуха внутри резервуара (20 ± 15)°C.

7.1.4 При проведении периодической поверки допускается использовать результаты измерений вместимости «мертвой» полости, полученные ранее, и вносить их в таблицу Б.7 приложения Б, если изменение базовой высоты резервуара по сравнению с результатами её измерений в предыдущей поверке составляет не более 0,1 %.

8 ПОДГОТОВКА К ПОВЕРКЕ

8.1 При подготовке к поверке проводят следующие работы:

8.1.1 Изучают техническую документацию на резервуар, рабочие эталоны и вспомогательные средства поверки.

8.1.2 Подготавливают их согласно технической документации на них, утвержденной в установленном порядке.

8.1.3 Штатив тахеометра приводят в рабочее положение, устанавливают на него тахеометр, проводят необходимые операции к подготовки к работе, в соответствии с руководством по эксплуатации. Для удобства выполнения измерений рекомендуемая высота установки: 1650 – 1750 мм от днища резервуара до визирной линии тахеометра.

8.1.4 Проводят высотную привязку установки тахеометра, для этого:

а) опускают измерительную рулетку с грузом через измерительный люк то точки касания днища грузом рулетки и фиксируют её мелом;

б) устанавливают тахеометр в области центра резервуара, при этом место установки выбирают с учетом стабильного позиционирования прибора (отсутствие хлопуна);

в) тахеометр горизонтируют, с помощью триггеров в соответствии с его технической документацией. Выбирают режим измерений тахеометра *HD-h-HZ*. Величину горизонтального угла устанавливают $HZ = 0^00'00''$;

г) направляют визир оптической трубы тахеометра (далее – визир тахеометра) по нормали к цилиндрической стенке резервуара в место пересечения днища и стенки (точка А рисунок А.3);

д) измеряют расстояние h_A и вводят с обратным знаком в меню настроек тахеометра как высоту установки инструмента (рисунок А.3);

е) повторно снимая показания h_A , проверяют правильность ввода данных. На меню дисплея отображения данных должны быть координаты: $H_z = 0^0 00' 00''$; $h = 0$.

8.1.5 В программном обеспечении тахеометра формируют файл записи данных измерений.

9 ПРОВЕДЕНИЕ ПОВЕРКИ РЕЗЕРВУАРА

9.1 Внешний осмотр

9.1.1 При внешнем осмотре резервуара проверяют:

- состояние конструкции и внутренних деталей резервуара технической документации на него (паспорту, технологической карте на резервуар);
- наличие необходимой арматуры и оборудования;
- исправность лестниц и перил;
- состояние днища резервуара (отсутствие бугров, ям);
- чистоту внутренней поверхности резервуара;
- отсутствие деформации стенок резервуара, препятствующих проведению измерений параметров резервуара.

9.1.2 По результатам внешнего осмотра устанавливают возможность применения геометрического метода поверки резервуара.

9.2 Измерения базовой высоты резервуара

9.2.1 Базовую высоту резервуара H_b измеряют измерительной рулеткой с грузом не менее двух раз. Расхождение между результатами двух измерений не должно превышать 2 мм (рисунок А.2).

В точке касания днища грузом рулетки проводят мелом отметку на днище резервуара.

9.2.2 Результаты измерений базовой высоты H_b с указанием места отсчета вносят в протокол, форма которого приведена в приложении Б (таблица Б.3).

9.2.3 Базовую высоту измеряют ежегодно. Ежегодные измерения базовой высоты резервуара проводит комиссия, назначенная приказом руководителя предприятия - владельца резервуара, в состав которой должен быть включен специалист, прошедший курсы повышения квалификации по поверке и калибровке резервуаров.

При ежегодных измерениях базовой высоты резервуара резервуар может быть наполнен до произвольного уровня.

Результат измерений базовой высоты резервуара не должен отличаться от ее значения, указанного в протоколе поверки резервуара, более чем на 0,1 %.

Если это условие не выполняется, то проводят повторное измерение базовой высоты при уровне наполнения резервуара, отличающимся от его уровня наполнения, указанного в протоколе поверки резервуара, не более чем на 500 мм.

Результаты измерений базовой высоты оформляют актом, форма которого приведена в приложении В.

При изменении базовой высоты по сравнению с ее значением, установленным при поверке резервуара, более чем на 0,1 % устанавливают причину и устраняют ее. При отсутствии возможности устранения причины проводят внеочередную поверку резервуара.

9.3 Определение внутренних диаметров поясов резервуара

9.3.1 Определение внутренних диаметров поясов проводят с применением тахеометра. Внутренние диаметры поясов резервуара D_i , определяют по результатам измерений радиусов на 12 образующих в каждом поясе резервуара.

Тахеометр устанавливают в режим измерений «SD-Hz-Vz».

Измерение резервуара проводят:

- для первого пояса – в верхнем сечении;
- для вышестоящих поясов – в нижнем и верхнем сечениях.

Нижнее и верхнее сечения находятся в плоскости отходящих от сварного шва на величину равную 1/5 высоты пояса (рисунок А.4).

9.3.2 Измерение радиусов поясов резервуара проводят в следующей последовательности (рисунок А.5).

9.3.2.1 Направляют сетку нитей визира тахеометра на стенку резервуара в верхнем сечении 1-го пояса и измеряют: наклонное расстояние l_{0B}^1 , мм; вертикальный угол V_{0B}^1 , угл. сек.

9.3.2.2 Направляют сетку нитей визира тахеометра на стенку резервуара в нижнем сечении 2-го пояса и измеряют: наклонное расстояние l_{0H}^2 , мм; вертикальный угол V_{0H}^2 , угл. сек.

9.3.2.3 Направляют сетку нитей визира тахеометра на стенку резервуара в верхнем сечении 2-го пояса и измеряют: наклонное расстояние l_{0B}^2 , мм; вертикальный угол V_{0B}^2 , угл. сек.

9.3.2.4 Проводят аналогичные операции по 9.3.2.2, 9.3.2.3 и измеряют: наклонные расстояния l_{0B}^i , мм; вертикальные углы V_{0B}^i , угл. сек.

П р и м е ч а н и е – В обозначениях l_{0B}^i и V_{0B}^i верхний индекс указывает номер текущего пояса, в нижнем индексе – цифра соответствует номеру образующей (0, 1,...N), буква «н» и «в» соответствует плоскости (сечению) измерений (нижнее и верхнее соответственно).

9.3.2.5 Поворачивают алидаду тахеометра в горизонтальной плоскости против часовой стрелки на угол 30° (рисунок А.6). Фиксируют значение горизонтального угла φ_{1H}^1 , угл. сек. первой образующей.

9.3.2.6 Проведя аналогичные операции по 10.3.2.1 – 10.3.2.4 измеряют $l_{1H(B)}^i$, мм; вертикальные углы $V_{1H(B)}^i$.

9.3.2.7 Поворачивают алидаду тахеометра на угол 60° . Фиксируют значение горизонтального угла φ_{2H}^1 , угл. сек. второй образующей и проводят операции по 9.3.2.1 – 9.3.2.6.

9.3.2.8 Проводят аналогичные операции на остальных образующих.

9.3.2.9 Результаты измерений вносят в протокол, форма которого приведена в приложении Б (таблицы Б.4, Б.4.1).

9.4 Измерения высот поясов резервуара

Высоту i -го пояса резервуара h_i измеряют на нулевой и противоположной $N/2$ образующей резервуара (рисунок А.7), при помощи тахеометра, в следующей последовательности.

9.4.1 Устанавливают на тахеометра режим измерений «HD-h-Hz».

9.4.2 Направляют сетку нитей визира тахеометра на середину сварного шва соединения верхней границы 1-го пояса и нижней границы 2-го пояса. Измеряют расстояние высоту превышения, как расстояние по вертикали th_1 , мм.

9.4.3 Проводя аналогичные процедуры по 9.4.3 измеряют расстояния $th_2 \dots th_k$, мм, вышестоящих поясов.

9.4.4 Результаты измерений вносят в протокол, форма которого приведена в приложении Б (таблица Б.5).

9.5 Определение параметров «мертвой» полости резервуара

При определении параметров «мертвой» полости резервуара проводят измерения:

- 1) объема неровностей днища;
- 2) высоты «мертвой» полости;
- 3) координаты точки касания днища грузом рулетки.

9.5.1 Измерение объема неровностей днища

Определение объема неровностей днища $(\Delta V_{dn})_0$ проводят с применением тахеометра, вехи с призменным отражателем и измерительной рулетки путем измерения высот превышения рейки в точках пересечения концентрических окружностей днища (I, II, ..., VIII) и 8 радиусов днища (рисунок А.9).

Измерения проводят в следующей последовательности.

9.5.1.1 Проводят высотную привязку тахеометра к точке касания днища грузом рулетки днища грузом рулетки.

Тахеометр приводят в отражательный режим измерений «HD-h-Hz».

Устанавливают веху с призменным отражателем в точку касания днища грузом рулетки, контролируя вертикальное положение по круговому уровню вехи.

Наводят сетку нитей визира в центр призменного отражателя и измеряют высоту превышения h_0 , мм, (рисунок А.8) и вводят с обратным знаком в меню настроек тахеометра как высоту установки инструмента.

Повторно снимая показания h_0 , проверяем правильность ввода данных. На меню дисплея отображения данных должны быть координаты: $Hz = 0^0 00' 00''$; $h = 0$.

9.5.1.2 Формируют координаты отсчета (места установки вехи) на первом радиусе, для чего укладывают рулетку на днище резервуара, при этом начало отсчета совмещают с точкой установки станции, а второй конец совмещают с отметкой 1-ой образующей на стенке резервуара (рисунок А.9).

9.5.1.3 Устанавливают веху в точку $b_{1,1}$ (пересечение 1-й окружности на 1-й образующей), координаты отсчета приведены в таблице 2, контролируя вертикальное положение по круговому уровню вехи. Наводят сетку нитей визира в центр призменного отражателя и измеряют высоту превышения $b_{1,1}$, мм, (рисунок А.10). Последовательно устанавливая в остальных точках отсчета измеряют высоты превышения $b_{2,1}, \dots, b_{8,1}$ ¹, мм.

Таблица 2

Тип	Отсчет по шкале ленты рулетки, мм, на радиусе							
	I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII
РВС-1000	0,35R	0,5R	0,61R	0,71R	0,79R	0,86R	0,93R	стенка

9.5.1.4 Поворачивают алидаду тахеометра на 45° против часовой стрелки и укладывают ленту рулетки на 2-й радиус днища, совмещая начало отсчета (точка $b_{2,1}$), а второй конец совмещают с отметкой 2-ой образующей на стенке резервуара (рисунок А.9). Проводят измерения высот превышения $b_{2,2}, \dots, b_{8,2}$ на втором радиусе аналогично.

9.5.1.5 Проводя аналогичные процедуры по 9.5.1.2-9.5.1.4 измеряют высоты превышений точек отсчета на остальных образующих.

9.5.1.6 Результаты измерений вносят в протокол поверки форма которого приведена в приложении Б (таблица Б.6).

9.5.2 Измерение высоты «мертвой» полости

Измерение высоты «мертвой» полости резервуара проводят с применением тахеометра в следующей последовательности.

Устанавливают веху с призменным отражателем на плоскость среза приемно-раздаточного устройства. Направляют сетку нитей визира на центр призмы и измеряют расстояние $th_{\text{пп}}$, мм, как высоту превышения (рисунок А.11). Измерения проводят 2 раза, расхождение между результатами измерений должно быть не более 1 мм.

¹ В обозначении точки отсчета $b_{1,1} \dots b_{8,1}$ – первый индекс указывает номер радиуса концентрической окружности днища, второй – номер радиуса днища (образующей)

Результаты измерений вносят в протокол поверки форма которого приведена в приложении Б (таблица Б.7).

9.5.3 Измерение координаты точки касания днища грузом рулетки

Координату точки касания днища грузом рулетки измеряют тахеометром в следующей последовательности.

Устанавливают веху в точку касания днища грузом рулетки, контролируя вертикальное положение по круговому уровню вехи. Наводят сетку нитей визира в центр призменного отражателя и измеряют горизонтальный угол φ_0 , $^{\circ}$, и контролируют высоту h_0 , мм. В соответствии с пунктом 9.5.1.1 её значение должно быть равно нулю.

Результаты измерений вносят в протокол поверки форма которого приведена в приложении Б (таблица Б.8).

9.6 Определение объемов внутренних деталей

Объемы внутренних деталей, находящихся в резервуаре, определяют по данным проектной документации на резервуар.

Внутренняя деталь, которая влияет на вместимость резервуара является люк-лаз.

Данные объемов и расположения внутренних деталей носят в протокол поверки форма которого приведена в приложении Б (таблица Б.9).

10 ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ ИЗМЕРЕНИЙ И СОСТАВЛЕНИЕ ГРАДУИРОВОЧНОЙ ТАБЛИЦЫ

10.1 Обработка результатов измерений

10.1.1 Обработку результатов измерений при поверке проводят в соответствии с приложением В.

10.2 Составление градуировочной таблицы резервуара

10.2.1 Градуировочную таблицу составляют начиная с уровня $H_{\text{мп}}$, соответствующего высоте «мертвой» полости $h_{\text{мп}}$, до предельного уровня $H_{\text{пр}}$, вычисляя посантиметровую вместимость резервуара i -го пояса $V(H)_i$, м^3 , по формуле

$$V(H)_i = V(H)_{i-1} + \frac{\pi D_i^2}{4 \cdot 10^8} (H - H_{i-1}), \quad (1)$$

где $V(H)_{i-1}$ – посантиметровая вместимость резервуара, соответствующая уровню H_{i-1} , м^3 ;

H – уровень жидкости, соответствующий, отсчитываемый от точки касания днища грузом рулетки, см;

H_{i-1} – уровень жидкости, соответствующий суммарной высоте поясов, см;

D_i – внутренний диаметр i -го пояса, вычисляемый по формуле (Д.1), мм.

10.2.2 Предельный уровень $H_{\text{пр}}$, см, до которого составляют градуировочную таблицу, вычисляют по формуле

$$H_{\text{пр}} = \frac{\eta}{\sqrt{1+\eta^2}} \left[H_6 \frac{\eta}{\sqrt{1+\eta^2}} + \frac{1}{\eta} \sum_{i=1}^n h_i + r_0 \cos \varphi \right], \quad (2)$$

где n – номер пояса, выбираемый из ряда: 2, 3, ..., n ;

h_i – высота i -го пояса, мм;

r_0 – радиус расположения точки касания днища грузом рулетки, мм;

φ – угол направления наклона резервуара, °.

10.2.3 Посантиметровую вместимость 1-го пояса $V(H)_1$, м³, вычисляют по формуле (Д.8).

10.2.4 В пределах каждого пояса вычисляют коэффициент вместимости, равный вместимости, приходящейся на 1 мм высоты наполнения.

10.2.5 Градуировочную таблицу «мертвой» полости составляют, начиная от исходной точки до уровня $H_{\text{мп}}$, соответствующий высоте «мертвой» полости.

10.2.6 При составлении градуировочной таблицы значения вместимости округляют до 1 дм³.

10.2.7 Значения посантиметровой вместимости, указанные в градуировочной таблице, соответствуют температуре 20 °C.

10.2.8 Результаты расчетов вносят в журнал, форма которого приведена в приложении Г.

10.2.9 Обработка результатов измерений может быть проведена ручным способом или с использованием разработанного и аттестованного в установленном порядке программного обеспечения.

10.2.10 Результаты измерений должны быть оформлены протоколом поверки, форма которого приведена в приложении Б, который является исходным документом для расчета градуировочной таблицы.

11 ОФОРМЛЕНИЕ РЕЗУЛЬТАТОВ ПОВЕРКИ

11.1 Результаты поверки резервуара оформляют свидетельством о поверке.

11.2 К свидетельству о поверке прикладывают:

а) градуировочную таблицу;

- б) протокол поверки (оригинал прикладывают к первому экземпляру градуировочной таблицы);
 - в) эскиз резервуара.

11.3 Форма титульного листа градуировочной таблицы и форма градуировочной таблицы приведены в приложении Г. Форма акта ежегодных измерений базовой высоты резервуара приведена в приложении В.

Протокол поверки подписывает поверитель и лица, участвующие при проведении поверки резервуара. Подпись поверителя заверяют оттиском поверительного клейма.

Титульный лист и последнюю страницу градуировочной таблицы подписывает поверитель, подпись поверителя заверяют оттиском поверительного клейма.

11.4 Градуировочную таблицу утверждает руководитель органа аккредитованного на право проведения поверки.

ПРИЛОЖЕНИЕ А



Рисунок А.1 – Веха телескопическая с призменным отражателем

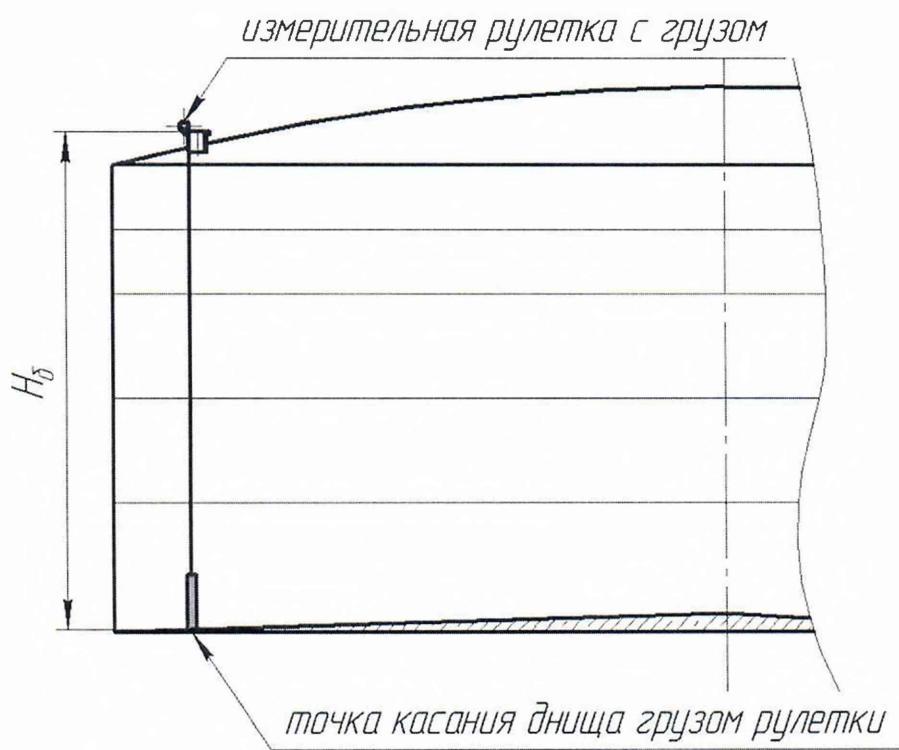


Рисунок А.2 – Схема измерений базовой высоты

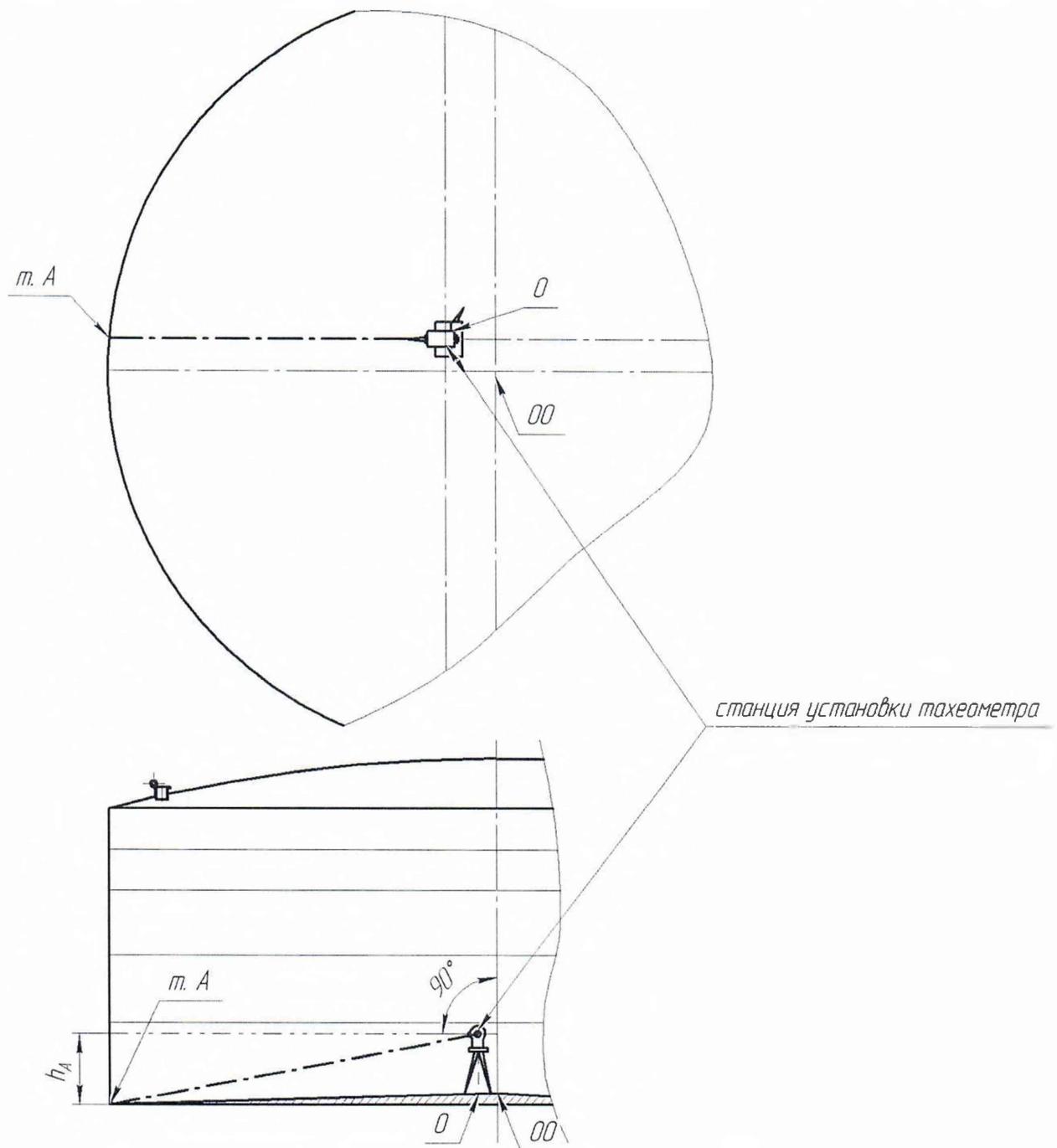


Рисунок А.3 – Схема высотной привязки тахеометра

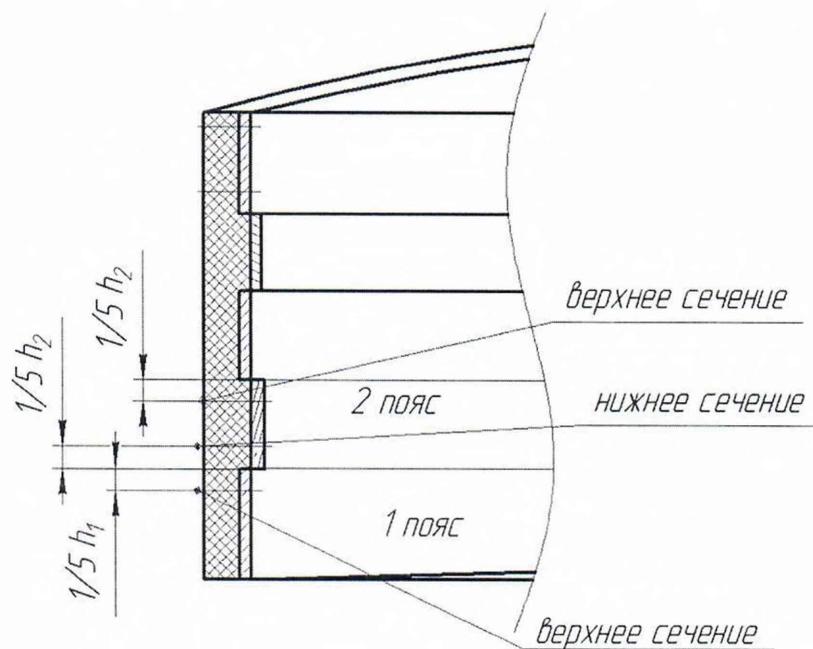


Рисунок А.4 – Схема расположений плоскостей измерений (сечений) внутренних радиусов резервуара

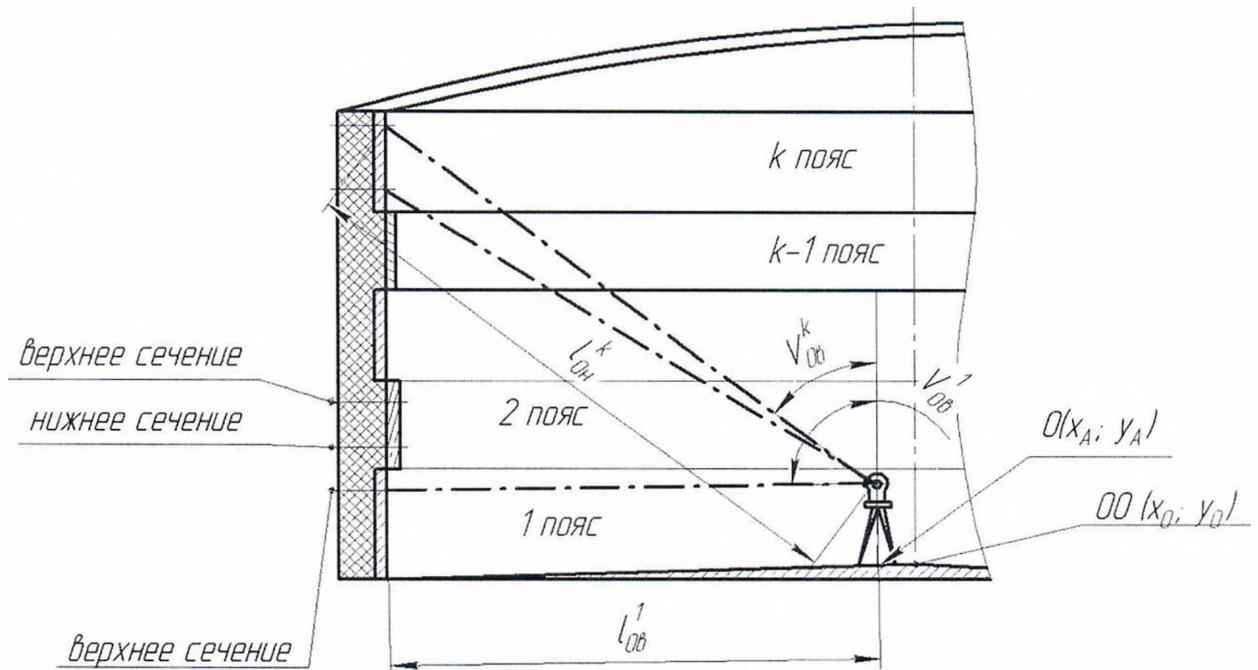


Рисунок А.5 – Схема измерений радиусов поясов резервуара

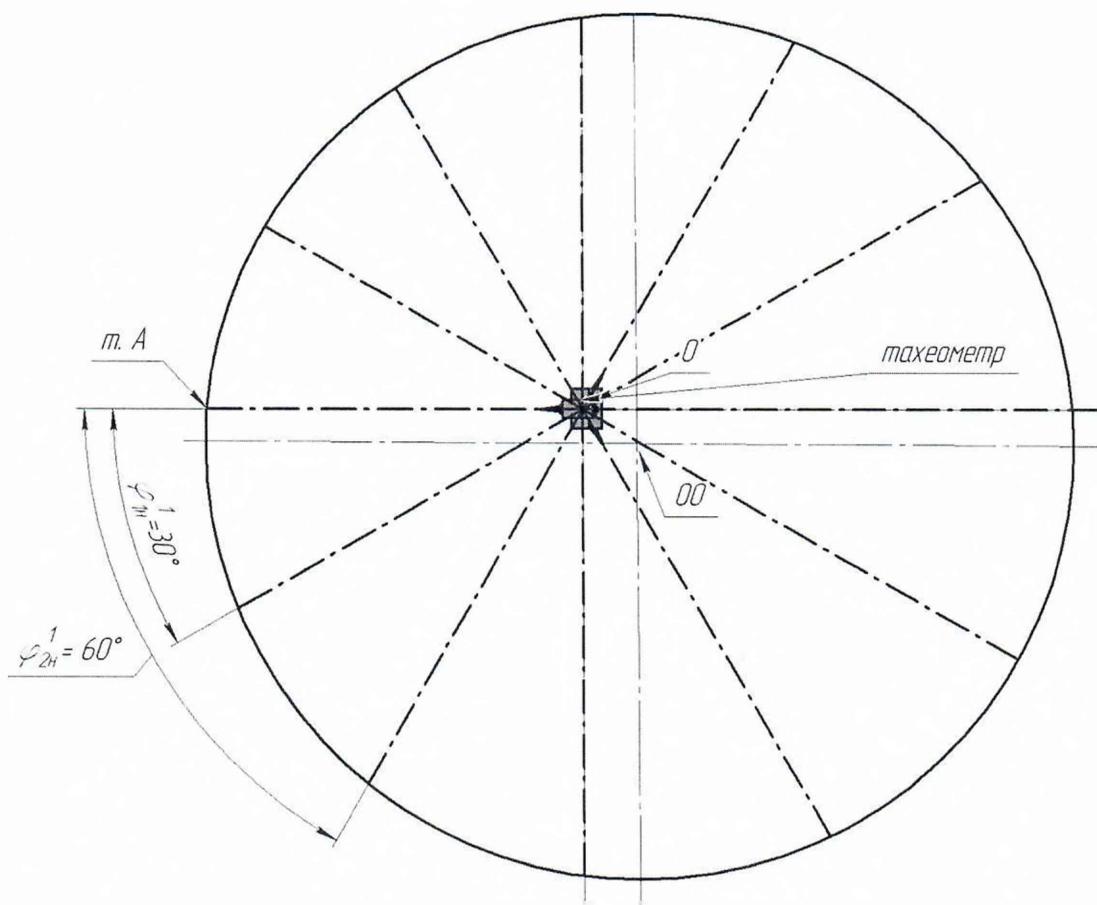


Рисунок А.6 – Схема образующих резервуара

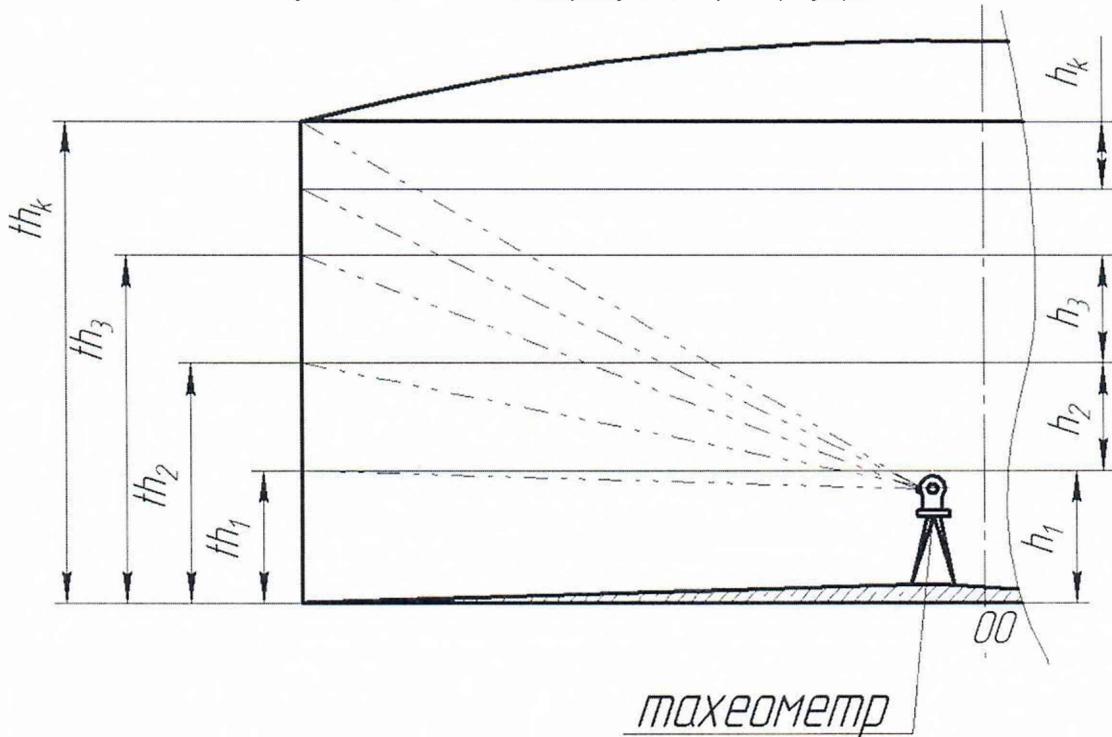


Рисунок А.7 – Схема измерений высоты поясов

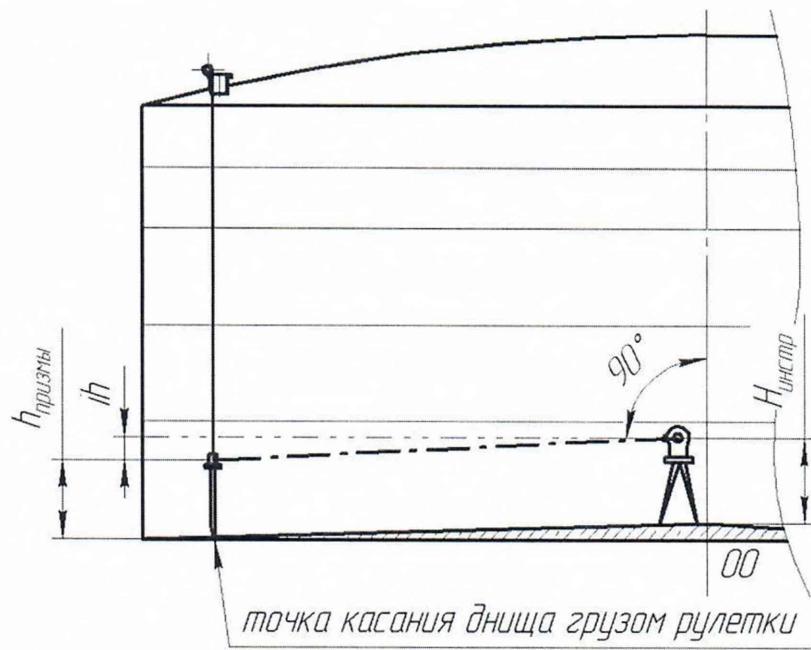


Рисунок А.8 – Схема измерений высотной привязки тахеометра

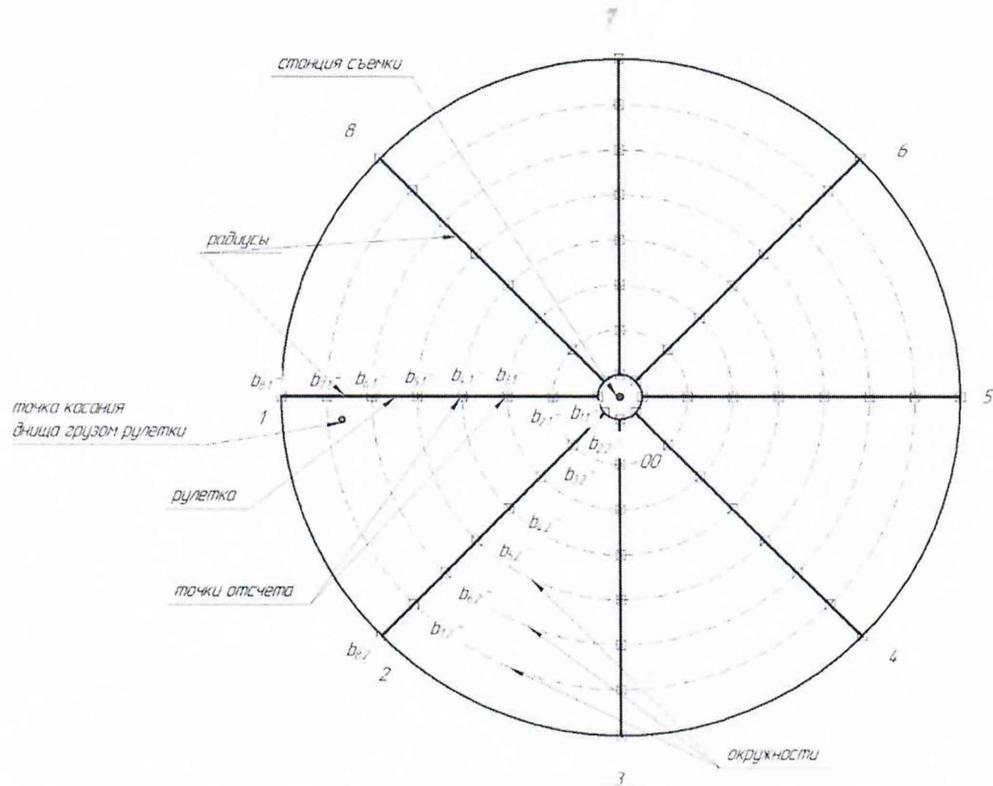


Рисунок А.9 – Координаты отсчета (место установки вехи) неровностей днища

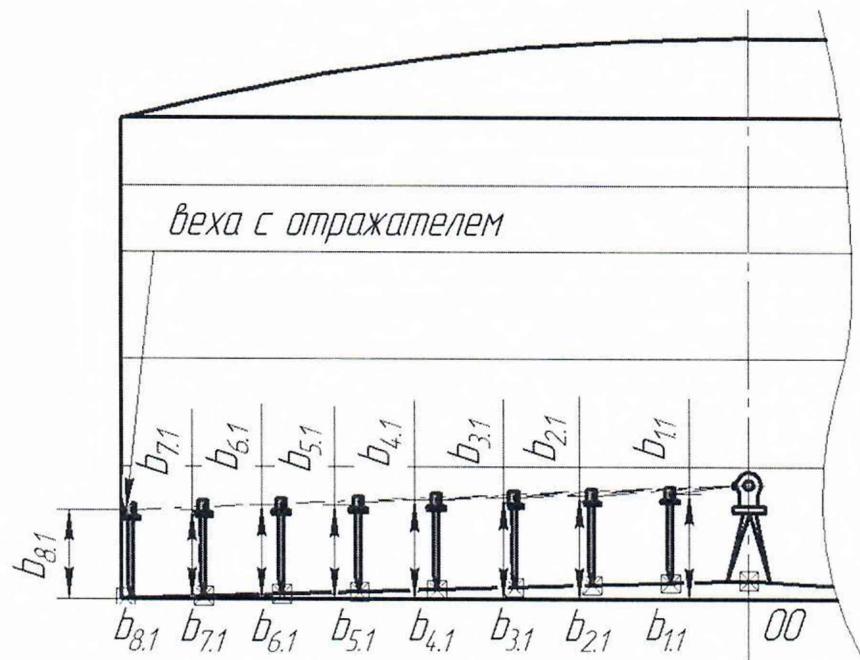


Рисунок А.10 – Схема измерений высот превышения неровностей днища

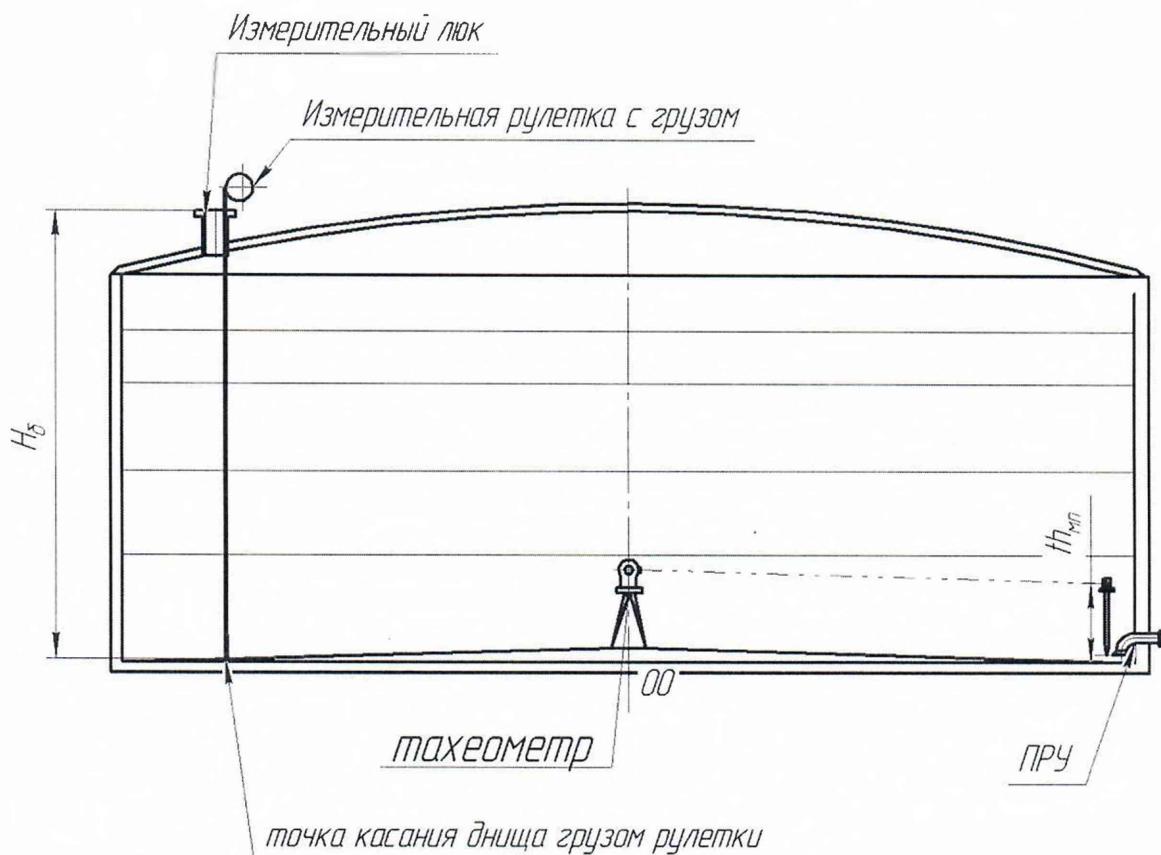


Рисунок А.11 – Схема измерения высоты (превышения) «мертвой» полости

ПРИЛОЖЕНИЕ Б
(обязательное)
Форма протокола поверки резервуара

ПРОТОКОЛ
проверки резервуара геометрическим методом

Таблица Б.1 – Общие данные

Код документа	Регистрационный номер	Дата			Основание для проведения поверки
		число	месяц	год	
1	2	3	4	5	6
					Первичная, периодическая, внеочередная

Продолжение таблицы Б.1

Место проведения поверки	Рабочие эталоны и вспомогательные средства
7	8

Окончание таблицы Б.1

Резервуар		
Тип	Номер	Погрешность определения вместимости резервуара, %
9	10	11

Таблица Б.2 – Условия проведения измерений

Температура воздуха внутри резервуара, °C	Загазованность, мг/м ³

Таблица Б.3 – Базовая высота резервуара

В миллиметрах

Точка измерения базовой высоты H_b	Номер измерения	
	1	2
Риска измерительного люка		
Верхний срез измерительного люка		

Т а б л и ц а Б.4 – Измерение внутренних радиусов
поясов резервуара

В миллиметрах

Номер пояса	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	Значение R_N^i на образующей
														В
I														
II														
	H													
III														
	B													
IV														
	H													
V														
	B													
VI														
	H													
VII														
	B													
VIII														
	H													

Т а б л и ц а Б.4.1 – Параметры образующих

Параметр	Номер образующей						
	0	1	2	3	4	5	6
Φ_N , угл. сек.	0°00'00"						
V_N , угл. сек	H						
	B						

продолжение таблицы 4.1

Параметр	Номер образующей					
	7	8	9	10	11	12
Φ_N , угл. сек.	H					
V_N , угл. сек	B					

Таблица Б.5 – Высота превышения поясов

Номер образующей	Высота превышения поясов th_i , мм				
	I	II	III	IV	V
0					
N/2-1					

продолжение таблицы Б.5

Номер образующей	Высота превышения поясов th_i , мм		
	VI	VII	VIII
0			
N/2-1			

Таблица Б.6 – Измерение неровностей днища

В миллиметрах

№ радиуса (образующей)	Высота превышения в точке $b_{i,j}$ отсчет на концентрической окружности							
	I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII
1								
2								
3								
4								
5								
6								
7								
8								

Таблица Б.7 – Параметры «мертвой» полости

№ измерения	Высота (превышения) «мертвой» полости $th_{\text{МП}}$, мм		Вместимость $V_{\text{МП}}$, м ³
	1	2	
1			3
2			

Примечание – Графу 3 заполняют только при принятии вместимости «мертвой» полости по 7.1.4

Т а б л и ц а Б.8 – Координата точки измерений уровня жидкости и базовой высоты резервуара

Параметр	Номер измерения	
	1	2
Угол Φ_0 (градус, минута, секунда)		
Высота превышения h_0 , мм		

Т а б л и ц а Б.9 – Внутренние детали цилиндрической формы

Диаметр, мм	Высота от днища, мм		Расстояние от стенки первого пояса l_d , мм
	Нижняя граница h^B_d	Верхняя граница h^B_d	

Должности

Подписи и оттиски

поверительного клейма, печатей
(штампов)

Инициалы, фамилии

ПРИЛОЖЕНИЕ В
(рекомендуемое)
Форма акта измерений базовой высоты резервуара

УТВЕРЖДАЮ
Руководитель предприятия - владельца
резервуара (директор, гл. инженер)

АКТ
измерений базовой высоты резервуара
от «___» 20__ г.

Составлен в том, что комиссия, назначенная приказом по _____
наименование

предприятия - владельца резервуара, в составе председателя _____

и членов: _____
инициалы, фамилия инициалы, фамилии

провела контрольные измерения базовой высоты резервуара стального вертикального
цилиндрического теплоизолированного РВС-_____ №_____
при температуре окружающего воздуха _____ °C.

Измерения проведены рулеткой типа _____ №_____ со сроком
действия поверки до «___» 20__ г.

Результаты измерений представлены в таблице 1.

Таблица 1

В миллиметрах

Базовая высота резервуара		Уровень жидкости в резервуаре
Среднее арифметическое значение результатов двух измерений $(H_6)_k$	Значение базовой высоты, установленное при калибровке резервуара $(H_6)_{\text{п}}$	
1	2	3

Относительное изменение базовой высоты резервуара δ_6 , %, вычисляют по формуле

$$\delta_6 = \frac{(H_6)_k - (H_6)_{\text{п}}}{(H_6)_{\text{п}}} \cdot 100, \text{ где значения величин } (H_6)_k, (H_6)_{\text{п}}, \text{ приведены в 1-й, 2-й графах.}$$

Вывод – требуется (не требуется) внеочередная поверка резервуара.

Председатель комиссии

подпись

инициалы, фамилия

Члены комиссии:

подпись

инициалы, фамилия

подпись

инициалы, фамилия

ПРИЛОЖЕНИЕ Г

Форма титульного листа градуировочной таблицы и форма градуировочной таблицы

Г.1 Форма титульного листа градуировочной таблицы¹

УТВЕРЖДАЮ

«___» 201__ г.

ГРАДУИРОВОЧНАЯ ТАБЛИЦА

на резервуар стальной вертикальный цилиндрический теплоизолированный

РВС _____ №_____

Организация_____

Погрешность определения вместимости: ± 0,20 %

Срок очередной поверки_____

Поверитель

подпись

должность, инициалы, фамилия

¹ Форма градуировочной таблицы не подлежит изменению

Г.2 Форма градуировочной таблицы резервуара

Организация _____

Резервуар №_____

Г.2.1 Форма градуировочной таблицы резервуара

Таблица Г.2 – Посантиметровая вместимость нижней части резервуара

Уровень наполнения, см	Вместимость, м ³	Коэффициент вместимости, м ³ /мм
$H_{\text{м.п}}$		
$H_{\text{м.п}} + 1$		
$H_{\text{м.п}} + 2$		
.		
.		
.		
.		
.		
.		
.		
.		

Таблица Г.3 – Средняя вместимость в пределах вместимости пояса, приходящейся на 1 см высоты наполнения

Уровень наполнения, мм	Вместимость, м ³	Уровень наполнения, мм	Вместимость, м ³	Уровень наполнения, мм	Вместимость, м ³
1		4		7	
2		5		8	
3		6		9	

ПРИЛОЖЕНИЕ Д

Обработка результатов измерений

Д.1 Определение внутренних диаметров поясов резервуара

Д.1.1 Внутренние диаметры в сечении (нижнее, верхнее) i -го пояса резервуара D_i , мм, измеренные по 10.3 вычисляют по формуле

$$D_{\text{H(B)}}^i = 2 \cdot R_{\text{H(B)}}^i, \quad (\text{Д.1})$$

где $R_{\text{H(B)}}^i$ – внутренний радиус в нижнем (верхнем) сечении i -го пояса, мм.

Д.1.2 Для вычисления внутреннего радиуса пояса резервуара проводят измерения следующих параметров:

- наклонного расстояния $l_{\text{N(B)}}^i$ (параметр SD) ;
- вертикального угла $V_{\text{N(B)}}^i$ (параметр Vz) ;
- горизонтального угла φ_N (параметр Hz).

Д.1.3 Положение точки (например, точка А), лежащей на поверхности стенки пояса, определяется тремя координатами декартовой системы координат $(x_{\text{N(B)}}^i, y_{\text{N(B)}}^i, z_{\text{N(B)}}^i)$.

Из-за не совпадения начала системы координат измерений (станции съемки) с геометрическим центром резервуара (центром окружности) радиус резервуара определяют с учетом смещения станции съемки от геометрического центра резервуара.

Д.1.4 При направлении визирной линии тахеометра к точке А расстояние от точки $(x_{\text{N(B)}}^i, y_{\text{N(B)}}^i, z_{\text{N(B)}}^i)$ до геометрического центра резервуара в плоскости измерений (нижнее/верхнее сечение), в соответствии с [4] вычисляют по формуле

$$\left| \sqrt{\left(x_{\text{N(B)}}^i - a_{\text{N(B)}}^i \right)^2 + \left(y_{\text{N(B)}}^i - b_{\text{N(B)}}^i \right)^2} - R_{\text{H(B)}}^i \right| = 0, \quad (\text{Д.2})$$

где $(x_{\text{N(B)}}^i; y_{\text{N(B)}}^i)$ – координаты точки А в сечении N , мм;

$a_{\text{N(B)}}^i, b_{\text{N(B)}}^i$ – смещение по оси X и Y места установки станции съемки от геометрического центра резервуара, мм.

Величины $(x_{\text{N(B)}}^i; y_{\text{N(B)}}^i)$ вычисляют по формуле

$$x_{N\text{H(B)}}^i = l_{N\text{H(B)}}^i \cdot \cos \varphi_N \cdot \cos(90 - V_{N\text{H(B)}}^i); \quad (\text{Д.3})$$

$$y_{N\text{H(B)}}^i = l_{N\text{H(B)}}^i \cdot \sin \varphi_N \cdot \cos(90 - V_{N\text{H(B)}}^i), \quad (\text{Д.4})$$

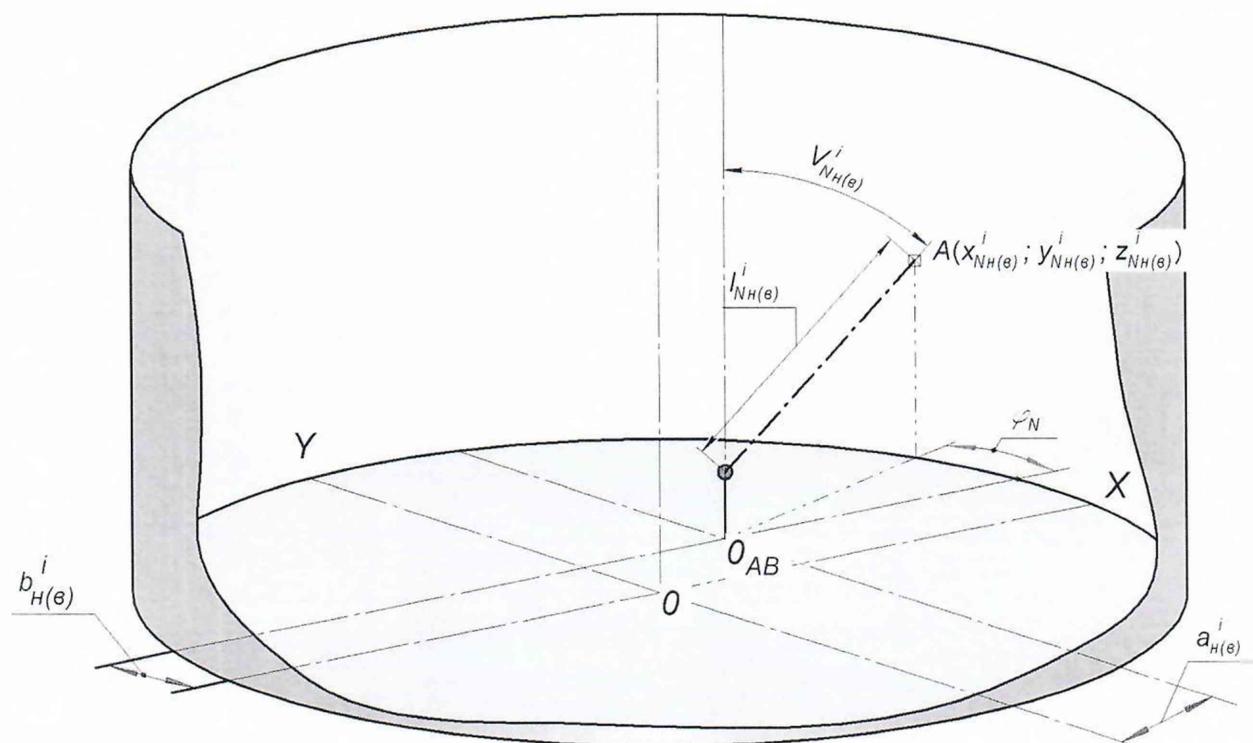
где $l_{N\text{H(B)}}^i$ – наклонное расстояние, мм;

$V_{N\text{H(B)}}^i$ – вертикальный угол (зенитный), измеренный в i -ом поясе в нижнем (верхнем) сечении, угл. сек;

φ_N – горизонтальный угол N -образующей, угл. сек.

Расстояние $r_{N\text{H(B)}}^i$ от точки $(x_{N\text{H(B)}}^i; y_{N\text{H(B)}}^i)$ до геометрического центра резервуара в нижнем (верхнем) сечении на N -ой образующей i -го пояса вычисляют по формуле

$$r_{N\text{H(B)}}^i = \sqrt{(x_{N\text{H(B)}}^i - a_{N\text{H(B)}}^i)^2 + (y_{N\text{H(B)}}^i - b_{N\text{H(B)}}^i)^2}. \quad (\text{Д.5})$$



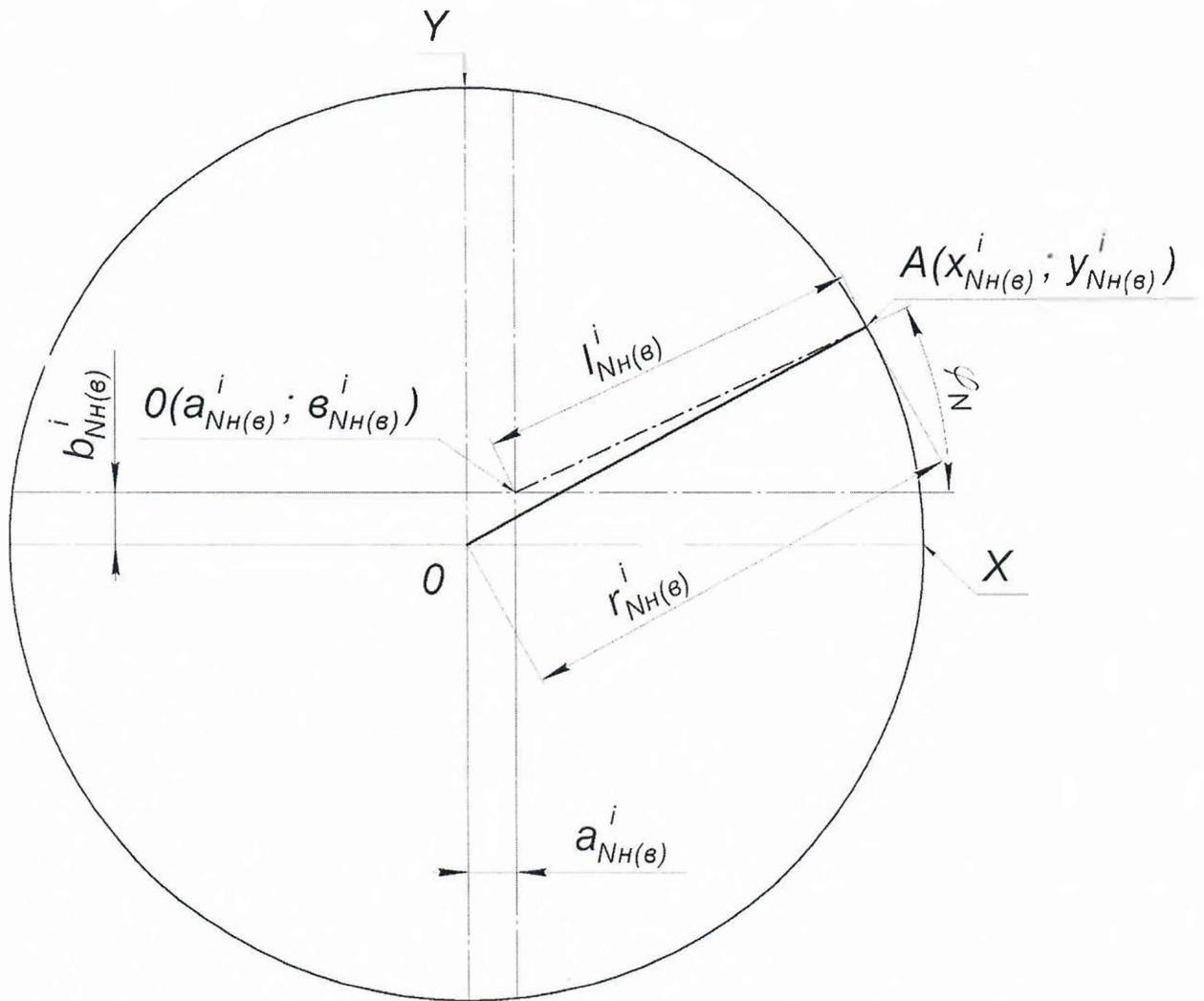


Рисунок Д.1 – Параметры измерений радиуса $r_{NH(b)}^i$ i -го пояса при j -ом измерении в нижнем (верхнем) сечении

Д.1.5 Смещение станции съемки от геометрического центра резервуара $a_{H(B)}^i$, $b_{H(B)}^i$ и расстояние от точек на поверхности пояса до центра окружности $R_{H(B)}^i$ в нижнем (верхнем сечении) i -го пояса вычисляют методом наименьших квадратов.

Параметры $a_{H(B)}^i$, $b_{H(B)}^i$, $R_{H(B)}^i$ вычисляют решая систему линейных уравнений

$$a_{H(B)}^i = \left[\sum_{j=0}^N x_{j.H(B)}^i - R_{H(B)}^i \sum_{j=0}^N \frac{(x_{j.H(B)}^i - a_{H(B)}^i)}{r_{j.H(B)}^i} \right] \cdot \frac{1}{N}; \quad (D.6)$$

$$b_{\text{H(B)}}^i = \left[\sum_{j=1}^N y_{j,\text{H(B)}}^i - R_{\text{H(B)}}^i \sum_{j=1}^N \frac{(y_{j,\text{H(B)}}^i - b_{\text{H(B)}}^i)}{r_{j,\text{H(B)}}^i} \right] \cdot \frac{1}{N}; \quad (\text{Д.7})$$

$$R_{\text{H(B)}}^i = \frac{1}{N} \cdot \sum_{i=1}^N r_{j,\text{H(B)}}^i; \quad (\text{Д.8})$$

где $r_{j,\text{H(B)}}^i$ – радиус i -го пояса на N -ой образующей в нижнем (верхнем) сечении, мм;

N – номер образующей (число измерений), в соответствии с 10.3.1 принято равным 12;

$x_{j,\text{H(B)}}^i, y_{j,\text{H(B)}}^i$ – координаты точки внутренней поверхности на N -ой образующей в нижнем (верхнем) сечении i -го пояса резервуара, мм.

Радиус i -го пояса на N -ой образующей в нижнем (верхнем) сечении $r_{j,\text{H(B)}}^i$ вычисляют по формуле

$$r_{j,\text{H(B)}}^i = \sqrt{(x_{j,\text{H(B)}}^i - a_{\text{H(B)}}^i)^2 + (y_{j,\text{H(B)}}^i - b_{\text{H(B)}}^i)^2}, \quad (\text{Д.9})$$

д 1.6 Вычисление величин $a_{\text{H(B)}}^i, b_{\text{H(B)}}^i, R_{\text{H(B)}}^i$ проводят в следующей последовательности.

д.1.6.1 Вычисление величин $a_{\text{H(B)}}^i, b_{\text{H(B)}}^i, R_{\text{H(B)}}^i$, в нулевом приближении $(a_{0,\text{H(B)}}^i, b_{0,\text{H(B)}}^i, R_{0,\text{H(B)}}^i)$:

1) устанавливают значение $a_{0,\text{H(B)}}^i, b_{0,\text{H(B)}}^i$ в формуле (Д.9) равным нулю.

2) вычисляют значения $r_{j,\text{H(B)}}^i$ в соответствии с формулой (Д.9)

$$r_{0.0,\text{H(B)}}^i = \sqrt{(x_{0,\text{H(B)}}^i)^2 + (y_{0,\text{H(B)}}^i)^2}; \quad r_{0.1,\text{H(B)}}^i = \sqrt{(x_{1,\text{H(B)}}^i)^2 + (y_{1,\text{H(B)}}^i)^2};$$

$$r_{0.3,\text{H(B)}}^i = \sqrt{(x_{3,\text{H(B)}}^i)^2 + (y_{3,\text{H(B)}}^i)^2}; \dots \quad r_{0.12,\text{H(B)}}^i = \sqrt{(x_{12,\text{H(B)}}^i)^2 + (y_{12,\text{H(B)}}^i)^2};$$

П р и м е ч а н и е – В обозначении $r_{0.0,\text{H(B)}}^i$ верхний индекс i соответствует номеру пояса, в нижнем индексе: первое число указывает номер приближения, второе число – номер образующей, H(B) нижнее (верхнее) сечение.

3) значение $R_{0.0,\text{H(B)}}^i$ вычисляют по формуле (Д.8):

$$R_{0H(B)}^i = \frac{1}{12} (r_{0.0.H(B)}^i + r_{0.1.H(B)}^i + r_{0.2.H(B)}^i + \dots + r_{0.12.H(B)}^i);$$

4) вычисляют значения $a_{0.H(B)}^i$, $b_{0.H(B)}^i$ в соответствии с формулами (Д.6) и (Д.7) соответственно:

$$a_{0.0H(B)}^i = \frac{x_{0H(B)}^i + x_{1H(B)}^i + \dots + x_{12H(B)}^i}{12} -$$

$$-\frac{R_{0H(B)}^i}{12} \left(\frac{x_{0H(B)}^i}{\sqrt{(x_{0H(B)}^i)^2 + (y_{0H(B)}^i)^2}} + \frac{x_{1H(B)}^i}{\sqrt{(x_{1H(B)}^i)^2 + (y_{1H(B)}^i)^2}} + \right.$$

$$\left. + \frac{x_{2H(B)}^i}{\sqrt{(x_{2H(B)}^i)^2 + (y_{2H(B)}^i)^2}} + \dots + \frac{x_{12H(B)}^i}{\sqrt{(x_{12H(B)}^i)^2 + (y_{12H(B)}^i)^2}} \right);$$

$$b_{0.0H(B)}^i = \frac{y_{0H(B)}^i + y_{1H(B)}^i + \dots + y_{12H(B)}^i}{12} -$$

$$-\frac{R_{0H(B)}^i}{12} \left(\frac{y_{0H(B)}^i}{\sqrt{(x_{0H(B)}^i)^2 + (y_{0H(B)}^i)^2}} + \frac{y_{1H(B)}^i}{\sqrt{(x_{1H(B)}^i)^2 + (y_{1H(B)}^i)^2}} + \right.$$

$$\left. + \frac{y_{2H(B)}^i}{\sqrt{(x_{2H(B)}^i)^2 + (y_{2H(B)}^i)^2}} + \dots + \frac{y_{12H(B)}^i}{\sqrt{(x_{12H(B)}^i)^2 + (y_{12H(B)}^i)^2}} \right);$$

Д.1.6.2 Вычисление величин $a_{H(B)}^i$, $b_{H(B)}^i$, $R_{H(B)}^i$, в первом приближении $(a_{1.H(B)}^i, b_{1.H(B)}^i, R_{1.H(B)}^i)$:

$$r_{1.0.H(B)}^i = \sqrt{(x_{0.H(B)}^i - a_{0.H(B)}^i)^2 + (y_{0.H(B)}^i - b_{0.H(B)}^i)^2};$$

$$r_{1.1.H(B)}^i = \sqrt{(x_{1.H(B)}^i - a_{0.H(B)}^i)^2 + (y_{1.H(B)}^i - b_{0.H(B)}^i)^2};$$

$$r_{1.3.H(B)}^i = \sqrt{(x_{3.H(B)}^i - a_{0.H(B)}^i)^2 + (y_{3.H(B)}^i - b_{0.H(B)}^i)^2};$$

...

$$r_{1.12.H(B)}^i = \sqrt{(x_{12.H(B)}^i - a_{0.H(B)}^i)^2 + (y_{12.H(B)}^i - b_{0.H(B)}^i)^2};$$

$$R_{1H(B)}^i = \frac{1}{12} (r_{1.0.H(B)}^i + r_{1.1.H(B)}^i + r_{1.2.H(B)}^i + \dots + r_{1.12.H(B)}^i);$$

$$a_{1H(B)}^i = \frac{x_{0H(B)}^i + x_{1H(B)}^i + \dots + x_{12H(B)}^i}{12} -$$

$$-\frac{R_{1H(B)}^i}{12} \left(\frac{x_{0H(B)}^i}{r_{1.0H(B)}^i} + \frac{x_{1H(B)}^i}{r_{1.1H(B)}^i} + \frac{x_{2H(B)}^i}{r_{1.2H(B)}^i} + \dots + \frac{x_{12H(B)}^i}{r_{1.12H(B)}^i} \right);$$

$$b_{1H(B)}^i = \frac{y_{0H(B)}^i + y_{1H(B)}^i + \dots + y_{12H(B)}^i}{12} -$$

$$-\frac{R_{1H(B)}^i}{12} \left(\frac{y_{0H(B)}^i}{r_{1.0H(B)}^i} + \frac{y_{1H(B)}^i}{r_{1.1H(B)}^i} + \frac{y_{2H(B)}^i}{r_{1.2H(B)}^i} + \dots + \frac{y_{12H(B)}^i}{r_{1.12H(B)}^i} \right);$$

Д.1.6.3 Вычисление величин $a_{H(B)}^i$, $b_{H(B)}^i$, $R_{H(B)}^i$, во втором приближении

$(a_{2.H(B)}^i, b_{2.H(B)}^i, R_{2.H(B)}^i)$:

$$r_{2.0.H(B)}^i = \sqrt{(x_{0.H(B)}^i - a_{1.H(B)}^i)^2 + (y_{0.H(B)}^i - b_{1.H(B)}^i)^2};$$

$$r_{2.1H(B)}^i = \sqrt{(x_{1.H(B)}^i - a_{1.H(B)}^i)^2 + (y_{1.H(B)}^i - b_{1.H(B)}^i)^2};$$

$$r_{2.3.H(B)}^i = \sqrt{(x_{3.H(B)}^i - a_{1.H(B)}^i)^2 + (y_{3.H(B)}^i - b_{1.H(B)}^i)^2};$$

...

$$r_{2.12.H(B)}^i = \sqrt{(x_{12.H(B)}^i - a_{1.H(B)}^i)^2 + (y_{12.H(B)}^i - b_{1.H(B)}^i)^2};$$

$$R_{2H(B)}^i = \frac{1}{12} (r_{2.0.H(B)}^i + r_{2.1.H(B)}^i + r_{2.2.H(B)}^i + \dots + r_{2.12.H(B)}^i);$$

$$a_{2H(B)}^i = \frac{x_{0H(B)}^i + x_{1H(B)}^i + \dots + x_{12H(B)}^i}{12} -$$

$$-\frac{R_{2H(B)}^i}{12} \left(\frac{x_{0H(B)}^i}{r_{2.0H(B)}^i} + \frac{x_{1H(B)}^i}{r_{2.1H(B)}^i} + \frac{x_{2H(B)}^i}{r_{2.2H(B)}^i} + \dots + \frac{x_{12H(B)}^i}{r_{2.12H(B)}^i} \right);$$

$$b_{2H(B)}^i = \frac{y_{0H(B)}^i + y_{1H(B)}^i + \dots + y_{12H(B)}^i}{12} -$$

$$-\frac{R_{2H(B)}^i}{12} \left(\frac{y_{0H(B)}^i}{r_{2.0H(B)}^i} + \frac{y_{1H(B)}^i}{r_{2.1H(B)}^i} + \frac{y_{2H(B)}^i}{r_{2.2H(B)}^i} + \dots + \frac{y_{12H(B)}^i}{r_{2.12H(B)}^i} \right);$$

Д.1.6.4 Операции вычисления прекращают в случае выполнения условия

$$\left| R_{j,\text{H(B)}}^i - R_{j-1,\text{H(B)}}^i \right| \leq 0,001 \text{ мм} ,$$

где j – номер приближения (0, 1, ...m).

Д.1.7 Внутренний диаметр D^i i-го пояса вычисляют по формуле

$$D^i = R_{\text{H}}^i + R_{\text{B}}^i, \quad (\text{Д.10})$$

где R_{H}^i , R_{B}^i – внутренние радиусы в нижнем и верхнем сечении i-го пояса, мм.

Д.2 Измерения высот поясов резервуара

Д.2.1 Высоту i-го пояса резервуара (рисунок А.7), как расстояние по вертикали от верхнего края i-го пояса резервуара, h_i , мм, вычисляют по формуле

$$h_i = \frac{(th'_{i+1} - th'_i) + (th''_{i+1} - th''_i)}{2}, \quad (\text{Д.11})$$

где th'_i , th''_i – высота превышения i-го пояса (рисунок А.4), на образующей и противоположной образующей значение которого принимают из таблицы Б.3, мм;

th_{i+1} – высота превышения вышестоящего i+1-го пояса (рисунок А.7), значение которого принимают из таблицы Б.5, мм.

Д.3 Вычисление вместимости «мертвой» полости

Д.3.1 Объем неровностей днища $(\Delta V_{\text{дн}})_0$ вычисляют по формуле

$$(\Delta V_{\text{дн}})_0 = \frac{\pi D_1^2}{4 \cdot 10^9} \begin{pmatrix} 0,005104f_1 + 0,02281f_2 + 0,03863f_3 + \\ + 0,05455f_4 + 0,07038f_5 + 0,08513f_6 + \\ + 0,10018f_7 + 0,11645f_8 \end{pmatrix}, \quad (\text{Д.12})$$

где f_1, f_2, \dots, f_8 – превышение высот призмы в точке между концентрическими окружностями неровностей днища, вычисляемые по формуле

$$f_j = \sum_{t=1}^8 (b_{(j-1)t} - b_{jt}), \quad (\text{Д.13})$$

где b_j – высота превышения призмы, установленной по периметру j -й концентрической окружности;

b_{j-1} – высота превышения призмы, установленной по периметру ($j - 1$)-й вышележащей концентрической окружности.

Д.3.2 Уровень жидкости $H_{\text{мп}}$, мм, соответствующий высоте «мертвой» полости вычисляют по формуле

$$H_{\text{мп}} = H_6 - th_{\text{мп}}, \quad (\text{Д.14})$$

где H_6 – базовая высота, измеренная по 10.2, её значение принимают из таблицы Б.3, мм;

$th_{\text{мп}}$ – высота превышения среза ПРУ, значение принимают по таблице Б.7 (графа 2), мм.

Д.3.3 Вместимость «мертвой» полости $V_{\text{мп}}$ вычисляют по формуле

$$V_{\text{мп}} = V'_{\text{мп}} - (V_{\text{дн}})_0, \quad (\text{Д.15})$$

где $(V_{\text{дн}})_0$ – объем неровностей днища, вычисляемый по формуле (Д.12), м^3 ;

$V'_{\text{мп}}$ – вместимость «мертвой» полости в пределах $H_{\text{мп}}$, вычисляемая по формуле

$$V'_{\text{мп}} = \frac{\pi D_1^2}{4 \cdot 10^9} \cdot H, \quad (\text{Д.16})$$

где D_1 – внутренний диаметр 1-го пояса, вычисляемый по формуле (Д.10), мм;

H – уровень жидкости, отсчитываемый от точки касания днища грузом рулетки, мм;

Д.4 Вычисление посантиметровой вместимости 1-го пояса резервуара

Д.4.1 Посантиметровую вместимость 1-го пояса от точки касания днища грузом рулетки до уровня H_1 , соответствующий высоте 1-го пояса, вычисляют по формуле

$$V(H)_1 = V_{\text{мп}} + \frac{\pi D_1^2}{4 \cdot 10^9} (H - H_{\text{мп}}) + \Delta V_{\text{в.д.}}, \quad (\text{Д.17})$$

где $V_{\text{мп}}$ – вместимость «мертвой» полости, вычисляемая по формуле (Д.15), м^3 ;

D_1 – внутренний диаметр 1-го пояса, вычисляемый по формуле (Д.10), мм;

H – уровень жидкости, отсчитываемый от точки касания днища грузом рулетки, мм;
 $H_{\text{мп}}$ – уровень жидкости, соответствующий высоте «мертвой» полости формуле (Д.14), мм.
 $\Delta V_{\text{в.д}}$ – объем внутренней детали, определяемый по 10.6, м³.

Д.5 Вычисление посантиметровой вместимости i -го пояса резервуара

Посантиметровую вместимость резервуара i -го пояса $V(H)_i$ вычисляют по формуле

$$V(H)_i = V(H)_{i-1} + \frac{\pi D_i^2}{4 \cdot 10^8} (H - H_{i-1}), \quad (\text{Д.18})$$

где $V(H)_{i-1}$ – посантиметровая вместимость резервуара, соответствующая уровню H_{i-1} , м³;

H – уровень жидкости, соответствующий, отсчитываемый от точки касания днища грузом рулетки, см;

H_{i-1} – уровень жидкости, соответствующий суммарной высоте поясов, см;

D_i – внутренний диаметр i -го пояса, вычисляемый по формуле (Д.10), мм.

ПРИЛОЖЕНИЕ Е

Форма титульного листа градуировочной таблицы и форма градуировочной таблицы

Г.1 Форма титульного листа градуировочной таблицы¹

УТВЕРЖДАЮ

«___» 201__ г.

ГРАДУИРОВОЧНАЯ ТАБЛИЦА

на резервуар стальной вертикальный цилиндрический теплоизолированный РВС-___

тип _____ №_____

Организация_____

Погрешность определения вместимости:

Срок очередной поверки_____

Поверитель

подпись

должность, инициалы, фамилия

¹ Форма градуировочной таблицы не подлежит изменению

Г.2 Форма градуировочной таблицы резервуара

Организация _____
Резервуар №_____

Т а б л и ц а Г.2 – Посантиметровая вместимость резервуара

Уровень наполнения, см	Вместимость, м ³	Коэффициент вместимости, м ³ /мм
$H_{\text{МП}}$		
$H_{\text{МП}} + 1$		
$H_{\text{МП}} + 2$		
...		
.		
.		
$H_{\text{пр}}$		

Т а б л и ц а Г.3 – Средняя вместимость в пределах вместимости, приходящейся на 1 см высоты наполнения *i*-го пояса

Уровень наполнения, мм	Вместимость, м ³	Уровень наполнения, мм	Вместимость, м ³	Уровень наполнения, мм	Вместимость, м ³
1		4		7	
2		5		8	
3		6		9	

ПРИЛОЖЕНИЕ Ж

Форма акта измерений базовой высоты резервуара

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель предприятия - владельца
резервуара (директор, гл. инженер)

АКТ

измерений базовой высоты резервуара

от « ____ » ____ г.

Составлен в том, что комиссия, назначенная приказом по _____
наименование

предприятия - владельца резервуара, в составе председателя _____

и членов: _____
инициалы, фамилия инициалы, фамилии

провела контрольные измерения базовой высоты резервуара стального вертикального цилиндрического теплоизолированного РВС-____ №_____

при температуре окружающего воздуха _____ °C.

Измерения проведены рулеткой типа _____ №_____ со сроком действия поверки до « ____ » ____ 20 ____ г.

Результаты измерений представлены в таблице Ж.1.

Т а б л и ц а Ж.1

В миллиметрах

Базовая высота резервуара		Уровень жидкости в резервуаре
Среднее арифметическое значение результатов двух измерений $(H_6)_k$	Значение базовой высоты, установленное при калибровке резервуара $(H_6)_n$	
1	2	3

Относительное изменение базовой высоты резервуара δ_6 , %, вычисляют по формуле

$$\delta_6 = \frac{(H_6)_k - (H_6)_n}{(H_6)_n} \cdot 100, \text{ где значения величин } (H_6)_k, (H_6)_n, \text{ приведены в 1-й, 2-й графах.}$$

Вывод – требуется (не требуется) внеочередная калибровка резервуара.

Председатель комиссии

подпись

инициалы, фамилия

Члены комиссии:

подпись

инициалы, фамилия

подпись

инициалы, фамилия

ПРИЛОЖЕНИЕ И (обязательное)

Требования к погрешности измерений параметров резервуара

И.1 Пределы допускаемой погрешности измерений параметров резервуара приведены в таблице И.1.

Т а б л и ц а И.1

Наименование измеряемого параметра	Пределы допустимой погрешности измерений параметров резервуара
Диаметр резервуара, мм	± 3
Высота пояса, мм	± 3
Измерение расстояний, мм	± 3
Температура стенки резервуара, °С	± 2
Объем внутренних деталей, м ³	± (0,025-0,25)

И.2 При соблюдении указанных в таблице И.1 пределов допускаемой погрешности измерений, относительная погрешность определения вместимости (градуировочной таблицы) резервуара не превышает: ± 0,20 %.

БИБЛИОГРАФИЯ

- [1] Тахеометр электронный Leica FlexLine TS02 plus, Госреестр № 65933-16
- [2] ТУ ДКТЦ 41344.1.1.102 Анализатор-течеискатель АНТ-3. Технические условия
- [3] РД-03-20-2007 Положение об организации обучения и проверки знаний рабочих организаций, поднадзорных федеральной службе по экологическому, технологическому и атомному надзору.