

ПРОТОКОЛ ПОВЕРКИ ВКТ-5 зав. № _____

1. Внешний осмотр: _____

соответствие (да/нет)

2. Опробование: _____

соответствие (да/нет)

ПО _____

соответствие (да/нет)

Интерфейс _____

соответствие (да/нет)

3. Определение метрологических характеристик:

Параметр	Ед. измерения	Входные сигналы	Измеренное значение	Допустимый диапазон	Входные сигналы	Измеренное значение	Допустимый диапазон
t5	°C	110,4 Ом		26,21...26,41	141,2 Ом		105,34...105,54
t6							
t7							
t8							
t5-t6							
t7-t8				-0,05...0,05			-0,05...0,05
G5	м ³ /ч	312,5 Гц		561,94...563,06	19,53 Гц		35,121...35,191
G6							
G7							
G8							

Параметр	Ед. измерения	Входные сигналы	Измеренное значение	Допустимый диапазон
Ф5	Гкал/ч	9,76 Гц 141,2 Ом		10,557...10,589

Параметр	Ед. измерения	Входные сигналы	Измеренное значение	Допустимый диапазон	Входные сигналы	Измеренное значение	Допустимый диапазон
t1	°C	79,7 Ом		152,96...153,26	141,2 Ом		495,47...495,77
t2							
t3							
t4							
P1	кгс/см ²	20 мА		10,187...10,207	5 мА		2,5391...2,5595
P2							
P3							
P4							
dP1	кПа	20 мА		99,9...100,1	5 мА		24,9...25,1
dP2							
dP3							
dP4							

Параметр	Ед. измерения	Входные сигналы	Измеренное значение	Допустимый диапазон
Ф1	Гкал/ч	1 мА 141,2 Ом		82,771...82,903

соответствие (да/нет)

Вычислитель ВКТ – 5 поверен и на основании результатов первичной (периодической) поверки признан пригодным к применению.

Поверку выполнил _____

(подпись поверителя, дата)

Рис. Б.4 Протокол поверки ВКТ-5 (рекомендуемая форма)

ОКПД2 26.51.52.



УТВЕРЖДАЮ

раздел 18 Методика поверки
И.О. директора ФГУП «ВНИИМ им. Д.И. Менделеева»

«15» марта 2019 г.



ВКТ-5

ВЫЧИСЛИТЕЛЬ КОЛИЧЕСТВА ТЕПЛОТЫ

Руководство по эксплуатации
ТНРВ.400 880.028 РЭ

ТЕПЛОКОМ **ТК**

Методика поверки

Методика поверки утверждена ФГУП «ВНИИМ им. Д.И. Менделеева» «15» марта 2019 г.

Настоящая методика устанавливает методы и средства первичной, периодической и внеочередной поверки вычислителей.

Первичной поверке подлежат вычислители при выпуске из производства, а также после ремонта, вызвавшего нарушение пломбы изготовителя.

Периодической поверке с межповерочным интервалом 4 года подлежат вычислители, находящиеся в эксплуатации.

Внеочередной поверке в объеме периодической подлежат вычислители в случае утраты документов, подтверждающих их поверку.

Интервал между поверками – 4 года.

18.1 Операции и средства поверки

При проведении поверки должны применяться эталоны и средства измерений (СИ), указанные в таблице 8.

Допускается применение аналогичных средств поверки, обеспечивающих определение метрологических характеристик поверяемых СИ с требуемой точностью.

СИ должны быть поверены в установленном порядке, эталоны – аттестованы.

Таблица 8

Наименование операции	Номер пункта	Наименование средства измерений, его технические характеристики
Внешний осмотр	18.4.1	
Опробование. Подтверждение соответствия ПО	18.4.2	
Определение метрологических характеристик	18.4.3	Стенд СКС6: - сопротивление: 79,7; 110,4 и 141,2 Ом, погрешность $\pm 0,02$ Ом - сила постоянного тока: 1; 5 и 20 мА, погрешность $\pm 0,003$ мА - частота: 9,765625; 19,53125 и 312,5 Гц, погрешность $\pm 0,003$ %

18.2 Условия поверки и подготовки к ней

18.2.1 При проведении поверки должны быть соблюдены следующие условия:

- 1) температура окружающего воздуха, °С 20 \pm 5
- 2) относительная влажность воздуха, % 65 \pm 15
- 3) атмосферное давление, кПа 84 – 106,7

18.2.2 Перед проведением поверки должна быть собрана схема поверки согласно Приложения Б.

Подготовка СИ и вычислителя должна производиться в соответствии с требованиями их эксплуатационной документации.

Допускается проведение поверки с использованием технологического коммутационного модуля (ТКМ-5). В этом случае, подготовка должна выполняться в следующей последовательности:

- 1) снимите верхнюю крышку поверяемого прибора и отключите оба соединительных шлейфа (Т1 и Т2) и провод питания от платы клеммников (рис.2);



Рис. Б.3 Внешний вид ТКМ-5
Технологический коммутационный модуль ТКМ-5
поставляются изготовителем вычислителя по отдельному заказу



Рис. Б.5 Место нанесения знака поверки - на крепежный винт защитного корпуса
электронного модуля (р.12.4 РЭ)

Приложение Б

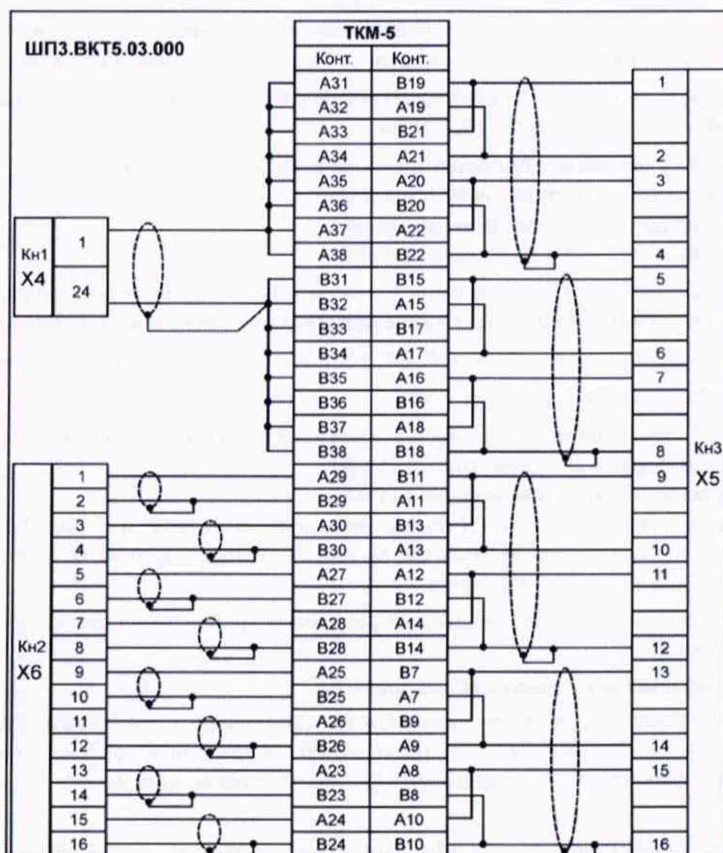


Рис. Б.1 Схема поверки с использованием стэнда СКС6 и технологического коммутационного модуля (ТКМ-5)

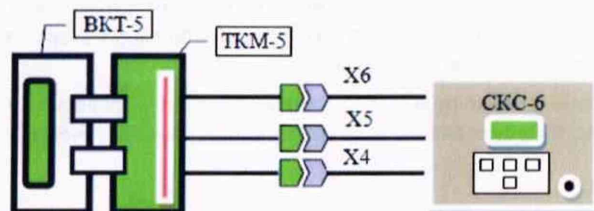


Рис. Б.2 Схема поверки ВКТ-5 с использованием СКС-6 и ТКМ-5
Разъемы X4...X6 (ТКМ-5) подключаются к одноименным разъемам стэнда СКС6

- 2) подключите шлейфы и провод питания к ТКМ-5;
- 3) установите верхнюю крышку поверяемого прибора на ТКМ-5 и подключите его к сети питания.

18.2.3 Перед проведением периодической (внеочередной) поверки необходимо выполнить установку нуля по измерительным входам ИВ1. Данная операция производится в соответствии с разделом 8 при отключенном напряжении питания стенда или при установке на выходе источника значения тока, равного 0 мА.

18.2.4 Допускается периодическая поверка отдельных измерительных входов в рабочих диапазонах измерений, по письменному заявлению владельца с обязательным указанием об этом в свидетельстве о поверке.

18.3 Требования безопасности

18.3.1 При проведении поверки должны быть соблюдены требования безопасности, указанные в эксплуатационной документации применяемых СИ и разделе 4 настоящего Руководства.

18.3.2 Подключение вычислителя к сети питания должно производиться кабелем, снабженным сетевой вилкой.

18.4 Проведение поверки

При проведении поверки необходимо вести протокол, рекомендуемая форма которого приведена в приложении Б.

18.4.1 Внешний осмотр

При внешнем осмотре должно быть установлено следующее:

- маркировка вычислителя и условные обозначения клавиш должны быть четкими, исключающими их неоднозначное понимание;
- корпус и табло не должны иметь повреждений, препятствующих снятию показаний и работе вычислителя.

Вычислитель, не удовлетворяющий указанным требованиям, к проведению дальнейшей поверки не допускается.

18.4.2 Опробование

При опробовании должны быть выполнены следующие операции:

а) Проверка доступа к настроечному меню:

- подайте на вычислитель напряжение питания, после установки меню РАБОТА, нажимая кнопку **↑**, убедитесь в отсутствии доступа к настроечным пунктам меню;
- нажмите кнопку «Доступ» (рис.2), последовательно нажимая кнопку **↑**, убедитесь, что возможен доступ к настроечным пунктам меню.

б) Идентификация программного обеспечения.

Проверка версии программного обеспечения производится путем установки в меню СТАНД. ПРЕДУСТ. → ДА→ПОВЕРКА 1(2)→КОНТРОЛЬ. Информация представляется на табло вычислителя (р.12, рис.17).

При идентификации программного обеспечения (ПО) должно быть установлено соответствие номера программной версии ПО и контрольной суммы исполняемого кода метрологически значимой части ПО, номеру и контрольной сумме, указанным в паспорте вычислителя и в описании типа.

Вычислитель, не удовлетворяющий указанным требованиям, к дальнейшему проведению поверки не допускается.

18.4.3 Определение метрологических характеристик

18.4.3.1 При определении характеристик используется схема поверки согласно рис. Б.1 Приложения Б.

18.4.3.2 Установите, используя кнопку \uparrow (\downarrow), пункт меню 1-ого уровня **СТАНД. ПРЕДУСТ.**, затем нажмите кнопки \blacktriangledown и **Меню**, что вновь сопровождается установкой указанного меню 1-ого уровня;

18.4.3.3 Установите, используя кнопку \uparrow (\downarrow), пункт меню 1-ого уровня **НАЛАДКА/ПОВЕРКА**, затем нажатием кнопки \blacktriangledown установите пункт меню 2-ого уровня «Поверка», нажатием кнопки \blacktriangledown установите пункт меню третьего уровня с индикацией показаний температуры.

18.4.3.4 Установите следующие значения выходных сигналов стенда:

- 1) выход меры R: номер точки 3 (110,4 Ом);
- 2) выход мер I0 и I1: номер точки 7 (20 мА);
- 3) выход мер I2 и I3: номер точки 7 (20 мА);
- 4) выход меры F0: номер точки 7 (312,5 Гц).

Определите, не ранее, чем через 1 мин, используя кнопки \uparrow (\downarrow) и \rightarrow (\leftarrow), показания вычислителя по температуре и расходу для измерительных каналов 5...8 (сопровождаются сообщением на индикаторе «Tr5...Tr8» соответственно).

Здесь и далее, если время установления показаний особо не оговорено, определение показаний должно производиться не ранее, чем через 30 с после изменения соответствующего входного сигнала.

Полученные значения параметров должны соответствовать значениям:

$t_5, t_6, t_7, t_8 = (26,21... 26,41) ^\circ\text{C}$; $G_5, G_6, G_7, G_8 = (561,94...563,06) \text{ м}^3/\text{ч}$;

Определите разности показаний температур $\Delta t_1 = t_5 - t_6$ и $\Delta t_2 = t_7 - t_8$, которые не должны превышать значения равного $\pm 0,05 ^\circ\text{C}$.

18.4.3.5 Установите на выходе меры R номер точки 5 (141,2 Ом), на выходе меры F0 – номер точки 5 (19,53125 Гц).

Определите по Tr5...8 показания вычислителя по температуре и расходу, определите разности показаний температур, которые должны соответствовать значениям:

$t_5, t_6, t_7, t_8 = (105,34... 105,54) ^\circ\text{C}$; $G_5, G_6, G_7, G_8 = (35,121...35,191) \text{ м}^3/\text{ч}$
 $\Delta t_1 = t_5 - t_6$ и $\Delta t_2 = t_7 - t_8$ – не более $\pm 0,05 ^\circ\text{C}$.

18.4.3.6 Установите на выходе меры F0 номер точки 4 (9,765625 Гц).

Не ранее, чем через 1 мин (после установки кода HC по G для Tr5), определите по Tr5 показание тепловой мощности, которое должно соответствовать значениям: (10,557...10,589) Гкал/ч

18.4.3.7 Установите на выходе меры R номер точки 1 (79,7 Ом).

Определите для измерительных каналов 1...4 (сопровождаются сообщением на индикаторе «Тр1...Тр4» соответственно) показания вычислителя по температуре, перепаду давления и давлению, которые должны соответствовать значениям:

$$t1, t2, t3, t4 = (152,96... 153,26) \text{ } ^\circ\text{C}; P1, P2, P3, P4 = (10,187...10,207) \text{ кгс/см}^2; \\ dP1, dP2, dP3, dP4 = (99,9...100,1) \text{ кПа};$$

18.4.3.8 Установите следующие значения выходных сигналов:

- 1) выход меры R: номер точки 5 (141,2 Ом);
- 2) выход мер I0 и I1: номер точки 4 (5 мА);
- 3) выход мер I2 и I3: номер точки 4 (5 мА).

Определите по Тр1...4 показания вычислителя по температуре, перепаду давления и давлению, которые должны соответствовать нижеуказанным значениям:

$$t1, t2, t3, t4 = (495,47... 495,77) \text{ } ^\circ\text{C}; P1, P2, P3, P4 = (2,5391...2,5595) \text{ кгс/см}^2; \\ dP1, dP2, dP3, dP4 = (24,9...25,1) \text{ кПа};$$

18.4.3.9 Установите следующие значения выходных сигналов стенда:

- 1) выход мер I0 и I1: номер точки 1 (1 мА);
- 2) выход мер I2 и I3: номер точки 1 (1 мА).

Не ранее, чем через 1 мин (после установки кода НС по Р и dР для Тр1), определите по Тр1 показание по тепловой мощности, которое должно соответствовать значениям: (82,771 ...82,903) Гкал/ч

Вычислитель, не удовлетворяющий указанным требованиям, считается не прошедшим поверку.

18.5 Оформление результатов поверки

18.5.1 Результаты поверки оформляются протоколом с указанием: заводского номера поверяемого вычислителя, результатов поверки, даты поверки, заверенные подписью поверителя. Рекомендуемая форма протокола приведена в Приложении Б.

18.5.2 Положительные результаты поверки оформляют путем выдачи свидетельства о поверке установленной формы или внесения в паспорт вычислителя соответствующей записи о поверке.

18.5.3 Знак поверки наносится на крепежный винт защитного каркаса электронного модуля внутри корпуса прибора (р.12.4). Способ пломбирования – нанесение оттиска клейма на пломбировочную мастику.

18.5.4 При отрицательных результатах свидетельство о поверке аннулируют или вносят соответствующую запись в паспорт, и/или выписывают извещение о непригодности.