

Федеральное агентство по техническому регулированию и метрологии  
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ УНИТАРНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ  
«УРАЛЬСКИЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ МЕТРОЛОГИИ»  
(ФГУП «УНИИМ»)

УТВЕРЖДАЮ



Директор ФГУП «УНИИМ»

С.В. Медведевских

*сентябрь*  
2019 г.

ГОСУДАРСТВЕННАЯ СИСТЕМА  
ОБЕСПЕЧЕНИЯ ЕДИНСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

**Анализаторы взвешенных веществ**

**оптические ДИВ**

**МЕТОДИКА ПОВЕРКИ**

**МП 112-251-2018**

г. Екатеринбург  
2019 г.

## ПРЕДИСЛОВИЕ

1. РАЗРАБОТАНА ФГУП «Уральский научно-исследовательский институт метрологии» (ФГУП «УНИИМ»)
2. ИСПОЛНИТЕЛЬ зам. зав. лаб. 251 Мигаль П.В.
3. УТВЕРЖДЕНА директором ФГУП «УНИИМ» «06» сентября 2019 г.

## СОДЕРЖАНИЕ

<b>1</b>	<b>Область применения .....</b>	<b>4</b>
<b>2</b>	<b>Нормативные ссылки.....</b>	<b>4</b>
<b>3</b>	<b>Операции поверки .....</b>	<b>4</b>
<b>4</b>	<b>Средства поверки.....</b>	<b>4</b>
<b>5</b>	<b>Требования к квалификации поверителя.....</b>	<b>5</b>
<b>6</b>	<b>Требования безопасности .....</b>	<b>5</b>
<b>7</b>	<b>Условия поверки .....</b>	<b>5</b>
<b>8</b>	<b>Подготовка к поверке.....</b>	<b>5</b>
<b>9</b>	<b>Проведение поверки .....</b>	<b>5</b>
9.1	Внешний осмотр .....	5
9.2	Опробование.....	5
9.3	Определение метрологических характеристик анализатора .....	5
<b>10</b>	<b>Оформление результатов поверки .....</b>	<b>6</b>
	ПРИЛОЖЕНИЕ А .....	7
	ПРИЛОЖЕНИЕ Б.....	9
	ПРИЛОЖЕНИЕ В .....	10

**Государственная система обеспечения единства измерений**  
**Анализаторы взвешенных веществ оптические ДИВ.**  
**Методика поверки**

**МП 112-251-2018**

**Дата введения в действие: «06» сентября 2019 г.**

### **1 Область применения**

Настоящая методика поверки распространяется на анализаторы взвешенных веществ оптические ДИВ (далее – анализаторы), изготовленные ООО «Лабинжиниринг», г. Пермь.

Анализаторы подлежат первичной (до ввода в эксплуатацию и после ремонта) и периодической поверке.

Интервал между поверками - 1 год.

### **2 Нормативные ссылки**

В настоящей методике поверки использованы ссылки на следующие документы:

– ГОСТ 12.2.007.0-75 «Система стандартов безопасности труда. Изделия электротехнические. Общие требования безопасности»;

– Приказ Минтруда России от 24.07.2013 г. № 328н «Об утверждении Правил по охране труда при эксплуатации электроустановок»;

– ГОСТ 1770-74 «Посуда мерная лабораторная стеклянная. Цилиндры, мензурки, колбы, пробирки. Общие технические условия»;

– ГОСТ 19908-90 «Тигли, чаши, стаканы, колбы, воронки, пробирки и наконечники из прозрачного кварцевого стекла. Общие технические условия»;

– Приказ Минпромторга России от 02.07.2015 № 1815 «Об утверждении порядка проведения поверки средств измерений, требования к знаку поверки и содержанию свидетельств о поверке».

### **3 Операции поверки**

3.1 При поверке должны быть выполнены операции, указанные в таблице 1.

Таблица 1 – Операции поверки

Наименование операции	Номер пункта методики поверки	Обязательность проведения операций при поверке	
		первичная	периодическая
1 Внешний осмотр	9.1	да	да
2 Опробование	9.2	да	да
3 Проверка абсолютной погрешности и диапазона измерений массовой концентрации взвешенных веществ	9.3.1	да	да

3.2 В случае невыполнения требований хотя бы к одной из операций, проводится настройка анализатора в соответствии с руководством по эксплуатации (далее – РЭ). В дальнейшем необходимые операции повторяются вновь, в случае повторного невыполнения требований поверка прекращается, анализатор бракуется, и выполняются операции по п. 10.3.

### **4 Средства поверки**

4.1 При поверке анализатора применяют следующие средства поверки:

– ГСО 6541-92 стандартный образец массовой доли нерастворимых веществ каолина в твердой основе МНВ-20: интервал аттестованных значений массовой доли нерастворимых веществ каолина в твердой основе от 3,5 до 4,5 %, доверительные границы относительной погрешности аттестованного значения (при  $P=0,95$ ):  $\pm 4,0$  %;

– весы лабораторные электронные I (специального) класса точности по ГОСТ OIML R 76 -1-2011, диапазон измерений от 0,01 до 220 г (рег. № 17935-02);

– цилиндры 1-5 и 1-100 по ГОСТ 1770-74;



- колбы мерные П-250 по ГОСТ 19908-90;
- стаканы ВН-400 по ГОСТ 19908-90.

4.2 Для контроля внешних влияющих факторов применяют средства измерений температуры, относительной влажности окружающей среды и атмосферного давления, а также напряжения и частоты переменного тока с диапазонами измерений, охватывающими условия по п. 7.

4.3 Средства измерений, применяемые для поверки, должны быть поверены, а стандартные образцы должны иметь действующие паспорта.

4.4 Допускается применение других средств поверки, обеспечивающих проверку метрологических характеристик с требуемой точностью.

## 5 Требования к квалификации поверителя

К проведению работ по поверке анализатора допускаются лица, прошедшие специальное обучение и аттестованные в порядке, установленном Росстандартом, ознакомившиеся с настоящей методикой поверки и РЭ на анализатор.

## 6 Требования безопасности

При проведении поверки должны быть соблюдены требования Приказа Минтруда России от 24.07.2013 №328н, требования ГОСТ 12.2.007.0-75, требования безопасности, указанные в РЭ анализатора.

## 7 Условия поверки

При проведении поверки должны быть соблюдены следующие условия:

- температура окружающей среды, °С	от +5 до +35
- относительная влажность воздуха при температуре +20 °С, %, не более	80
- атмосферное давление, кПа	от 84 до 106
- напряжение переменного тока, В	220±15
- частота переменного тока, Гц	50±1

## 8 Подготовка к поверке

8.1 Перед проведением поверки анализатор готовят к работе и проводят его настройку в соответствии с руководством по эксплуатации.

8.2 Поверку проводят с помощью контрольных суспензий, приготовленных согласно приложению А из ГСО по п. 4.1.

## 9 Проведение поверки

### 9.1 Внешний осмотр

При внешнем осмотре установить:

- отсутствие видимых повреждений анализатора;
- соответствие комплектности, указанной в РЭ;
- четкость обозначений и маркировки.

### 9.2 Опробование

9.2.1 Включить анализатор и проверить работоспособность органов управления и регулировки анализатора в соответствии с РЭ.

### 9.3 Определение метрологических характеристик анализатора

9.3.1 Определение абсолютной погрешности и диапазона измерений массовой концентрации взвешенных веществ

Для первичной поверки готовят четыре суспензии с концентрациями близкими к 10 мг/дм<sup>3</sup>, 20 мг/дм<sup>3</sup>, 150 мг/дм<sup>3</sup> и 650 мг/дм<sup>3</sup> согласно Приложению А (для ДИВ-1М 5 мг/дм<sup>3</sup>, 10 мг/дм<sup>3</sup>, 50 мг/дм<sup>3</sup> и 240 мг/дм<sup>3</sup>). Относительная погрешность аттестованных значений массовой концентрации взвешенных веществ суспензий не превышает 4,0 %.

Для периодической поверки готовят четыре суспензии с концентрациями близкими к 10 мг/дм<sup>3</sup>, 20 мг/дм<sup>3</sup>, 100 мг/дм<sup>3</sup> и 400 мг/дм<sup>3</sup> согласно Приложению Б (для ДИВ-1М 5 мг/дм<sup>3</sup>, 10 мг/дм<sup>3</sup>, 50 мг/дм<sup>3</sup> и 160 мг/дм<sup>3</sup>). Относительная погрешность аттестованных зна-

чений массовой концентрации взвешенных веществ суспензий не превышает 4,0 %.

Проводят измерения массовой концентрации взвешенных веществ в основной (650 мг/дм<sup>3</sup>, либо 400 мг/дм<sup>3</sup>) и контрольных суспензиях не менее 3 раз. Результаты заносят в протокол.

Абсолютную погрешность ( $\Delta c$ , мг/дм<sup>3</sup>) измерений массовой концентрации взвешенных веществ определяют по формуле

$$\Delta c_j = c_{ij} - c_{cj}, \quad (1)$$

где  $c_{ij}$  –  $i$ -й результат измерения массовой концентрации взвешенных веществ в  $j$ -ой точке диапазона, мг/дм<sup>3</sup>;

$c_{cj}$  – аттестованное значение массовой концентрации взвешенных веществ в контрольной суспензии в  $j$ -ой точке диапазона, мг/дм<sup>3</sup>.

За диапазон измерений массовой концентрации взвешенных веществ принимают данные таблицы 2, если полученные значения абсолютной погрешности измерений массовой концентрации взвешенных веществ находятся в пределах, указанных в таблице 2.

Таблица 2 – Метрологические характеристики

Наименование характеристики	Значение для модификации				
	ДИВ-1М	ДИВ-2М	ДИВ-3М	ДИВ-4М	ДИВ-КВЧ
Диапазон измерений массовой концентрации взвешенных веществ, мг/дм <sup>3</sup> :					
– первый диапазон	от 10 до 300	от 10 до 800			
– второй диапазон	от 0,4 до 10	от 1 до 25	от 2 до 50	от 4 до 100	от 2 до 50
Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерений массовой концентрации взвешенных веществ, мг/дм <sup>3</sup> :					
– первый диапазон	$\pm 5 \cdot 10^{(C/500)}$				
– второй диапазон	$\pm(0,1 \cdot c + K)$				
Значение коэффициента (K):	0,2	0,5	1	2	1

## 10 Оформление результатов поверки

10.1 Оформляют протокол проведения поверки по форме Приложения В.

10.2 Положительные результаты поверки оформляют выдачей свидетельства о поверке в соответствии с Приказом Минпромторга России от 02.07.2015 № 1815. Знак поверки наносится на верхнюю часть измерительного блока анализатора.

10.3 При отрицательных результатах поверки анализатор признают непригодным к применению и выписывают извещение о непригодности к применению с указанием причин в соответствии с Приказом Минпромторга России от 02.07.2015 № 1815.

Разработчик:

Зам. зав. лаб. 251 ФГУП «УНИИМ»



П.В. Мигаль



## ПРИЛОЖЕНИЕ А

### Методика приготовления суспензий для первичной проверки

Основную суспензию с концентрацией 650 мг/дм<sup>3</sup> готовят из государственного образца ГСО 6541-92. ГСО изготовлен в виде таблетки, содержащей определенную массовую долю нерастворимых веществ каолина в твердой основе, которая хорошо растворяется в воде. Растворив одну или несколько таблеток ГСО в дистиллированной воде, получают стабильные, однородные и устойчивые суспензии различной концентрации. Другие контрольные суспензии готовят из основной путем ее разбавления дистиллированной водой.

Посуда для приготовления суспензий:

- цилиндры 1-5 и 1-100 по ГОСТ 1770-74;
- колбы мерные П-200 по ГОСТ 19908-90;
- стаканы ВН-400 по ГОСТ 19908-90

или аналоги.

Оборудование для приготовления суспензий:

- весы лабораторные КТ I (специальный) по ГОСТ OIML R 76-1-2011.

Для приготовления основной суспензии 650 мг/дм<sup>3</sup> восемь таблеток ГСО помещают в колбу объемом 250 см<sup>3</sup> и заливают небольшим количеством воды (10–20) см<sup>3</sup>. Суспензию перемешивают до полного растворения таблеток (5–10) мин. Затем в колбу добавляют воды до метки, закрывают пробкой и хорошо перемешивают. Приготовленную суспензию используют в течение 3 часов.

При проверке анализатора ДИВ-1М основную суспензию 240 мг/дм<sup>3</sup> готовят по той же процедуре, используя три таблетки ГСО.

Точную концентрацию основной суспензии ( $c_0$ , мг/дм<sup>3</sup>) рассчитывают по формуле

$$c_0 = \frac{\omega \cdot m}{V \cdot 100}, \quad (\text{A.1})$$

где  $\omega$  – аттестованное значение массовой доли нерастворимых веществ каолина в твердой основе, %;

$m$  – масса таблеток, мг;

$V$  – объем суспензии, дм<sup>3</sup>.

Погрешность значения массовой концентрации взвешенных веществ основной суспензии можно рассчитать по формуле

$$\Delta c_0 = \sqrt{\left(\frac{\partial c_0}{\partial \omega} \cdot \Delta \omega\right)^2 + \left(\frac{\partial c_0}{\partial m} \cdot \Delta m\right)^2 + \left(\frac{\partial c_0}{\partial V} \cdot \Delta V\right)^2}, \quad (\text{A.2})$$

где  $\frac{\partial c_0}{\partial \omega} = \frac{m}{V}$ , мг/дм<sup>3</sup>;

$\Delta \omega$  – абсолютная погрешность аттестованного значения массовой доли нерастворимых веществ каолина в твердой основе;

$\frac{\partial c_0}{\partial m} = \frac{\omega}{V}$ , 1/дм<sup>3</sup>;

$\Delta m$  – погрешность весов, мг;

$\frac{\partial c_0}{\partial V} = -\frac{\omega \cdot m}{V^2}$ , мг/(дм<sup>3</sup>)<sup>2</sup>;

$\Delta V$  – погрешность мерной колбы, дм<sup>3</sup>.

Для приготовления контрольных суспензий с концентрацией 150 мг/дм<sup>3</sup>, 20 мг/дм<sup>3</sup> и 10 мг/дм<sup>3</sup> из основной суспензии 650 мг/дм<sup>3</sup> с помощью мерных цилиндров отбирают пробы объемом 59 см<sup>3</sup>, 8 см<sup>3</sup> и 4 см<sup>3</sup> соответственно. Каждую пробу переливают в отдельные мерные колбы объемом 250 см<sup>3</sup>, затем в колбы добавляют воды до метки. Закрывают пробками и хорошо перемешивают.

При проверке анализатора ДИВ-1М для приготовления контрольных суспензий с кон-

центрацией 50 мг/дм<sup>3</sup>, 10 мг/дм<sup>3</sup> и 5 мг/дм<sup>3</sup> из основной суспензии 240 мг/дм<sup>3</sup> с помощью мерных цилиндров отбирают пробы объемом 52 см<sup>3</sup>, 10 см<sup>3</sup> и 5 см<sup>3</sup> соответственно и разбавляют по той же процедуре.

Точную концентрацию контрольных суспензий ( $c_i$ , мг/дм<sup>3</sup>) рассчитывают по формуле

$$c_i = \frac{c_0 \cdot V_{al}}{V}, \quad (\text{A.3})$$

где  $V_{al}$  – объем аликвоты основной суспензии, см<sup>3</sup>.

Погрешность значений массовой концентрации взвешенных веществ контрольных суспензий можно рассчитать по формуле

$$\Delta c_i = \sqrt{\left(\frac{\partial c_i}{\partial c_0} \cdot \Delta c_0\right)^2 + \left(\frac{\partial c_i}{\partial V_{al}} \cdot \Delta V_{al}\right)^2 + \left(\frac{\partial c_i}{\partial V} \cdot \Delta V\right)^2}, \quad (\text{A.4})$$

где  $\frac{\partial c_i}{\partial c_0} = \frac{V_{al}}{V}$ ;

$\frac{\partial c_i}{\partial V_{al}} = \frac{c_0}{V}$ , мг/(дм<sup>3</sup>)<sup>2</sup>;

$\Delta V_{al}$  – погрешность мерного цилиндра, мг;

$\frac{\partial c_i}{\partial V} = -\frac{c_0 \cdot V_{al}}{V^2}$ , мг/(дм<sup>3</sup>)<sup>2</sup>.

Измерение концентрации суспензий проводится в соответствии с руководством по эксплуатации анализатора п. 7.1 и начинаются с низких концентраций.

В качестве емкости для анализируемых проб используют химические стаканы объемом 400 см<sup>3</sup>, в которые заливается соответствующая суспензия объемом порядка 150 см<sup>3</sup> (необходимо, чтобы уровень суспензии закрывал зазор между стеклами датчика). Перед измерением суспензия, находящаяся в колбе, тщательно перемешивается и заливается в емкость, а после измерения выливается в ту же колбу, а емкость промывается дистиллированной водой.



**ПРИЛОЖЕНИЕ Б****Методика приготовления суспензий для периодической поверки**

Основную суспензию с концентрацией  $400 \text{ мг/дм}^3$  готовят из государственного образца ГСО 6541-92. ГСО изготовлен в виде таблетки, содержащей определенную массовую долю нерастворимых веществ каолина в твердой основе, которая хорошо растворяется в воде. Растворив одну или несколько таблеток ГСО в дистиллированной воде, получают стабильные, однородные и устойчивые суспензии различной концентрации. Другие контрольные суспензии готовят из основной путем ее разбавления дистиллированной водой.

Посуда для приготовления суспензий:

- цилиндры 1-5 и 1-100 по ГОСТ 1770-74;
- колбы мерные П-200 по ГОСТ 19908-90;
- стаканы ВН-400 по ГОСТ 19908-90

или аналоги.

Оборудование для приготовления суспензий:

- весы лабораторные КТ I (специальный) по ГОСТ OIML R 76-1-2011.

Для приготовления основной суспензии  $400 \text{ мг/дм}^3$  пять таблеток ГСО помещают в колбу объемом  $250 \text{ см}^3$  и заливают небольшим количеством воды ( $10\text{--}20$ )  $\text{см}^3$ . Суспензию перемешивают до полного растворения таблеток ( $5\text{--}10$ ) мин. Затем в колбу добавляют воды до метки, закрывают пробкой и хорошо перемешивают. Приготовленную суспензию используют в течение 3 часов.

При поверке анализатора ДИВ-1М основную суспензию  $160 \text{ мг/дм}^3$  готовят по той же процедуре, используя две таблетки ГСО.

Точную концентрацию основной суспензии ( $c_0$ ,  $\text{мг/дм}^3$ ) рассчитывают по формуле (А.1).

Погрешность значения массовой концентрации взвешенных веществ основной суспензии можно рассчитать по формуле (А.2).

Для приготовления контрольных суспензий с концентрацией  $100 \text{ мг/дм}^3$ ,  $20 \text{ мг/дм}^3$  и  $10 \text{ мг/дм}^3$  из основной суспензии  $400 \text{ мг/дм}^3$  с помощью мерных цилиндров отбирают пробы объемом  $63 \text{ см}^3$ ,  $12 \text{ см}^3$  и  $6 \text{ см}^3$  соответственно. Каждую пробу переливают в отдельные мерные колбы объемом  $250 \text{ см}^3$ , затем в колбы добавляют воды до метки. Закрывают пробками и хорошо перемешивают.

При поверке анализатора ДИВ-1М для приготовления контрольных суспензий с концентрацией  $50 \text{ мг/дм}^3$ ,  $10 \text{ мг/дм}^3$  и  $5 \text{ мг/дм}^3$  из основной суспензии  $160 \text{ мг/дм}^3$  с помощью мерных цилиндров отбирают пробы объемом  $78 \text{ см}^3$ ,  $16 \text{ см}^3$  и  $8 \text{ см}^3$  соответственно и разбавляют по той же процедуре.

Точную концентрацию контрольных суспензий ( $c_i$ ,  $\text{мг/дм}^3$ ) рассчитывают по формуле (А.3).

Погрешность значений массовой концентрации взвешенных веществ контрольных суспензий можно рассчитать по формуле (А.4).

Измерение концентрации суспензий проводится в соответствии с руководством по эксплуатации анализатора п. 7.1 и начинаются с низких концентраций.

В качестве емкости для анализируемых проб используют химические стаканы объемом  $400 \text{ см}^3$ , в которые заливается соответствующая суспензия объемом порядка  $150 \text{ см}^3$  (необходимо, чтобы уровень суспензии закрывал зазор между стеклами датчика). Перед измерением суспензия, находящаяся в колбе, тщательно перемешивается и заливается в емкость, а после измерения выливается в ту же колбу, а емкость промывается дистиллированной водой.

**ПРИЛОЖЕНИЕ В****(рекомендуемое)****ФОРМА ПРОТОКОЛА ПОВЕРКИ**

ПРОТОКОЛ № \_\_\_\_\_ ПРОВЕДЕНИЯ ПОВЕРКИ

Анализатор взвешенных веществ оптический ДИВ модификация \_\_\_\_\_ зав. № \_\_\_\_\_

**Документ на поверку:**

МП 112-251-2018 «ГСИ. Анализаторы взвешенных веществ оптические ДИВ. Методика поверки»

**Информация об использованных средствах поверки:****Условия проведения поверки:**

- температура окружающей среды, °C \_\_\_\_\_
- относительная влажность, % \_\_\_\_\_
- атмосферное давление, кПа \_\_\_\_\_
- напряжение переменного тока, В \_\_\_\_\_
- частота переменного тока, Гц \_\_\_\_\_

Результаты внешнего осмотра \_\_\_\_\_

Результаты опробования \_\_\_\_\_

**Проверка метрологических характеристик**

Таблица В1 – Результаты проверки абсолютной погрешности измерений массовой концентрации взвешенных веществ

Значение концентрации взвешенных веществ в контрольных суспензиях, мг/дм <sup>3</sup>	Результаты измерений массовой концентраций взвешенных веществ в контрольных суспензиях, мг/дм <sup>3</sup>	Абсолютная погрешность результатов измерений массовой концентраций взвешенных веществ, мг/дм <sup>3</sup>	Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерения массовой концентрации взвешенных веществ, мг/дм <sup>3</sup>
1	2	3	4

Таблица В2 – Результаты проверки диапазона измерений концентрации взвешенных веществ

Полученные значения диапазона измерений концентрации взвешенных веществ	Соответствие требованиям Да (+) / Нет (-)
первый диапазон:	
второй диапазон:	

Результат проведения поверки: \_\_\_\_\_

Выдано свидетельство о поверке (извещение о непригодности)

от «\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г., № \_\_\_\_\_

Поверитель \_\_\_\_\_

Подпись (Ф.И.О.)

Организация, проводившая поверку \_\_\_\_\_