

**ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ УНИТАРНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ  
«ВСЕРОССИЙСКИЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ  
МЕТРОЛОГИЧЕСКОЙ СЛУЖБЫ» (ФГУП «ВНИИМС»)**

**УТВЕРЖДАЮ**

Заместитель директора  
по производственной метрологии  
ФГУП «ВНИИМС»



Н.В. Иванникова

«04» августа 2020 г.

**Государственная система обеспечения единства измерений**

**Термометры биметаллические NG 100**

**МЕТОДИКА ПОВЕРКИ  
МП 207-043-2020**

г. Москва  
2020 г.

Настоящая методика поверки распространяется на термометры биметаллические NG 100, изготовленные фирмой «BITHERMA Franz Wagner & Sohn GmbH», Германия (далее - термометры).

Интервал между поверками – 2 года.

## 1 Операции поверки

1.1 При проведении поверки должны быть выполняться операции, указанные в таблице 1.1.

Таблица 1.1

Наименование операции	Номер пункта МП	Проведение операции при	
		первичной поверке	периодической поверке
1 Внешний осмотр	6.1	Да	Да
2 Определение абсолютной погрешности измерений и вариации показаний термометров	6.2	Да	Да

## 2 Средства поверки

2.1 При проведении поверки применяют основные и вспомогательные средства поверки, перечень которых приведён в таблице 2.1.

2.2 Средства поверки должны иметь действующие свидетельства о поверке или оттиски поверительных клейм, испытательное оборудование должно быть аттестовано.

Таблица 2.1

Номер пункта методики поверки	Наименование и тип (условное обозначение) основного или вспомогательного средства поверки; обозначение нормативного документа, регламентирующего технические требования, и (или) метрологические и основные технические характеристики средства поверки
6.2	Рабочий эталон 3-го разряда по ГОСТ 8.558-2009 - термометр сопротивления эталонный ЭТС-100/1 (Регистрационный № 19916-10); Измеритель температуры многоканальный прецизионный МИТ 8.15М (Регистрационный № 19736-11); Термостаты жидкостные серии «ТЕРМОТЕСТ» (Регистрационный № 39300-08).
Примечание – Допускается применение аналогичных средств поверки, обеспечивающих определение метрологических характеристик поверяемых СИ с требуемой точностью.	

## 3 Требования к квалификации поверителей

3.1 К поверке допускают лиц, освоивших работу с приборами и используемыми эталонами, изучивших настоящую методику поверки, аттестованных в соответствии с действующим законодательством в области обеспечения единства измерений РФ и имеющих достаточную квалификацию для проведения работ по поверке и настройки систем.

## 4 Требования безопасности

4.1 При проведении поверки соблюдают требования безопасности, указанные в технической документации на термометры, применяемые эталоны и вспомогательное оборудование.

4.2 Персонал, проводящий поверку, проходит инструктаж по технике безопасности на рабочем месте и имеет группу по технике электробезопасности не ниже второй.

6.2.6 Полученные значения погрешности и вариации не должны превышать предельно допустимых значений, приведенных в технической документации фирмы-изготовителя.

## 7 Оформление результатов поверки

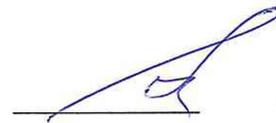
7.1 Термометры биметаллические NG 100, прошедшие поверку с положительным результатом, признаются годными и допускаются к применению.

Знак поверки наносится на свидетельство о поверке и (или) в паспорт.

7.2 При отрицательных результатах поверки термометр к применению не допускают, свидетельство о поверке аннулируют и выдают извещение о непригодности в соответствии с действующим законодательством в области обеспечения единства измерений РФ.

Разработал:

Научный сотрудник отдела МО термометрии  
ФГУП «ВНИИМС»



Л.Д. Маркин

Начальник отдела МО термометрии  
ФГУП «ВНИИМС»



А.А. Игнатов