

УТВЕРЖДАЮ  
Главный метролог  
ФБУ «Нижегородский ЦСМ»



Т.Б. Змачинская

« 28 » июля 2020 г.

**Государственная система обеспечения единства измерений**

**Резервуар стальной горизонтальный цилиндрический РГС-10**

**МЕТОДИКА ПОВЕРКИ**

**РГС-10 МП**

г. Н. Новгород  
2020 г.

## 1. Общие положения

Настоящая методика поверки (далее – методика) распространяется на резервуар стальной горизонтальный цилиндрический РГС-10, заводской номер № 1531 (далее – резервуар) и устанавливает методы и средства поверки.

Интервал между поверками – 5 лет.

Настоящая методика поверки разработана с учетом положений, требований и рекомендаций ГОСТ 8.346-2000 с изм. № 1.

В методике поверки использована нормативная ссылка на следующий стандарт: ГОСТ 8.346-2000 Государственная система обеспечения единства измерений (ГСИ). Резервуары стальные горизонтальные цилиндрические. Методика поверки (с Изменением № 1)

Примечание – при пользовании данной методикой целесообразно проверить действие ссылочного стандарта в информационной системе общего пользования. Если ссылочный стандарт изменен или заменен, то рекомендуется использовать вновь принятый.

## 2. Перечень операций поверки средства измерений

2.1 При проведении поверки выполняются операции, указанные в таблице 1.

Таблица 1.

Наименование операции поверки	Номер пункта методики поверки	Поверка	
		Первичная	Периодическая
Внешний осмотр	8.1	Да	Да
Определение метрологических характеристик резервуара (объемный метод)	8.2	Да	Да

## 3 Условия поверки

При проведении поверки должны соблюдаться основные условия и требования (п 5.3.5 7 ГОСТ 8.346-2000 с изм. № 1):

- температура окружающего воздуха ( $20 \pm 15$ ) °С
- атмосферное давление от 84,0 до 106,7 кПа;

## 4 Требования к специалистам осуществляющим поверку

При проведении поверки должны соблюдаться требования изложенные в (п. 7 ГОСТ 8.346-2000 с изм. № 1)

## 5 Метрологические и технические требования к основным средствам поверки

<p>Наименование и тип (условное обозначение) основного или вспомогательного средства поверки; обозначение документа в области стандартизации, устанавливающего метрологические и технические требования, и (или) метрологические и основные технические характеристики средства поверки</p>
<p>- рулетка измерительная металлическая 2-го класса точности ГОСТ 7502-98</p>

<p>Наименование и тип (условное обозначение) основного или вспомогательного средства поверки; обозначение документа в области стандартизации, устанавливающего метрологические и технические требования, и (или) метрологические и основные технические характеристики средства поверки</p>
<p>- рулетка измерительная металлическая с грузом 2-го класса точности ГОСТ 7502-98 - рабочие эталоны 2-го разряда из части 1 ГПС Приказа Росстандарта № 256 от 7 февраля 2018 г</p>

Допускается применение аналогичных средств поверки, обеспечивающих определение метрологических характеристик резервуара с требуемой точностью согласно (п. 5.2 ГОСТ 8.346-2000 с изм. № 1).

## 6 Требования по обеспечению безопасности при проведении поверки

При поверке необходимо соблюдать требования безопасности, изложенные в технической документации на резервуар, применяемые средства поверки и (п.7 ГОСТ 8.346-2000 с изм. № 1 в части измерений при объемном методе)

## 7 Подготовка к поверке

Выполнить операции п. 8 ГОСТ 8.346-2000 с изм. № 1 в части измерений при объемном методе.

## 8 Технические требования

Требования к погрешности измерений параметров резервуаров (объемный метод).

Таблица 2.

Измеряемый параметр	Пределы допускаемой погрешности измерений
Объем дозы жидкости при градуировке, %	$\pm 0,15$
Уровень жидкости, мм	$\pm 1$
Температура жидкости, °С	$\pm 0,2$
Температура воздуха, °С	$\pm 1$
Давление жидкости избыточное, %	$\pm 0,4$

При соблюдении указанных в таблице 2 пределов допускаемой погрешности измерений погрешность определения вместимости резервуара при объемном методе поверки не должна превышать:

$\pm 0,3$  % - при измерениях объема дозы жидкости с погрешностью  $\pm 0,15$  %;

## 8 Проведение поверки

### 8.1 Внешний осмотр

Проверку внешнего вида, комплектности проводят визуально.

- комплектность резервуара должна соответствовать документации на него
- конструкции и внутренние детали резервуара должны соответствовать технической документации на него.
- на элементах резервуара не должно быть механических повреждений и дефектов покрытий, ухудшающих внешний вид и препятствующих применению.
- маркировка визуально устанавливает наличие сведений о модели, заводском номере и производителе.

Контроль качества сварных соединений проводят визуально

Проверку качества защитных и защитно-декоративных покрытий проводят внешним осмотром без разрушения поверхностного слоя и её разборки.

#### 8.2 Определение метрологических характеристик.

Процедуру поверки резервуара объемным методом проводят в соответствии с требованиями таблицы 2 настоящей методики, выполняя операции изложенные в (п. 9.2 ГОСТ 8.346-2000 с изм. № 1).

### 9 Подтверждение соответствия средства измерений метрологическим характеристикам и обработка результатов измерений.

Обработка результатов измерений проводится по форме приведенной в (п. 10 ГОСТ 8.346-2000 с изм. № 1) в части измерений при объемном методе.

### 10 Оформление результатов поверки

10.1 Результаты поверки оформляют согласно п. 11 ГОСТ 8.346-2000 с изм. № 1 в части измерений при объемном методе.

10.2 Сведения о результатах поверки передаются в Федеральный информационный фонд по обеспечению единства измерений.

10.3 При удовлетворительных результатах поверки, по заявлению владельца СИ или лица, представившего СИ на поверку, на средство измерения наносится знак поверки, и (или) выдается свидетельство о поверке, и (или) в паспорт (формуляр) средства измерений вносится запись о проведенной поверке, заверяемая подписью поверителя и знаком поверки, с указанием даты поверки.

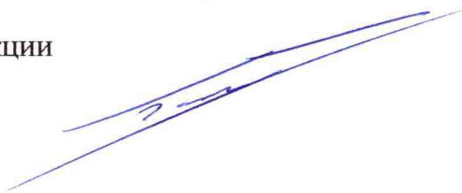
10.6 При неудовлетворительных результатах поверки, СИ признается непригодным к применению, и, по заявлению владельца СИ или лица, представившего его на поверку, выдается извещение о непригодности к применению СИ.

Руководитель сектора  
метрологического обеспечения АЗС и нефтебаз  
ФБУ «Нижегородский ЦСМ»



А.В. Гушин

Инженер 2 кат. отдела испытаний продукции  
ФБУ «Нижегородский ЦСМ»



М.С. Баранов

### Библиография

[1] Приказ Росстандарта № 256 от 7 февраля 2018 г. Об утверждении Государственной поверочной схемы для средств измерений массы и объема жидкости в потоке, объема жидкости и вместимости при статических измерениях, массового и объемного расходов жидкости.

[2] ГОСТ 8.346-2000 Государственная система обеспечения единства измерений (ГСИ).

Резервуары стальные горизонтальные цилиндрические. Методика поверки (с Изменением N 1)

[3] Приказ Росстандарта № 2907 от 28.08.2020 г. Об утверждении порядка установления и изменения интервала между поверками средства измерений, порядка установления, отмены методик поверки и внесений в них, требований к методикам поверки средств измерений.