# ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ УНИТАРНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ «ВСЕРОССИЙСКИЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ МЕТРОЛОГИЧЕСКОЙ СЛУЖБЫ» (ФГУП «ВНИИМС»)

#### СОГЛАСОВАНО

Заместитель директора ФГУД «ВНИИМС»

Н.В. Иванникова

«18» марта 2021 г.

#### ГОСУДАРСТВЕННАЯ СИСТЕМА ОБЕСПЕЧЕНИЯ ЕДИНСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

## Системы температурного мониторинга трансформаторов Qualitrol T/Guard

МЕТОДИКА ПОВЕРКИ

MΠ 207-017-2021

#### Общие положения

Настоящая методика распространяется на Системы температурного мониторинга трансформаторов Qualitrol T/Guard (далее по тексту – системы), изготавливаемые фирмой «Qualitrol Company LLC», США, и устанавливает методы и средства их первичной поверки.

Поверяемые средства измерений прослеживаются к Государственным первичным эталонам единиц температуры в соответствии с ГОСТ 8.558-2009.

#### 1 Перечень операций поверки

При проведении первичной поверки систем должны выполняться операции, указанные в таблице 1.1.

Таблица 1.1

Наименование операции	Номер пункта МП	
1 Внешний осмотр	6	
2 Опробование	7	
3 Проверка версии встроенного программного обеспечения (ПО)	8	
4. Определение метрологических характеристик системы	9	
4.1 Определение допускаемой абсолютной погрешности измерений температуры	9.1	

#### 2 Метрологические и технические требования к средствам поверки

- 2.1 При проведении поверки применяют основные и вспомогательные средства поверки, перечень которых приведён в таблице 2.1.
- 2.2 Средства поверки должны иметь действующие свидетельства о поверке или оттиски поверительных клейм.

Таблица 2.1

Таолица 2.1			
Операция поверки	Средство поверки	Метрологические и	Рекомендуемые
		технические требования к	типы средств
		средствам поверки	поверки
Определение			Термометр
метрологических	Термометры		сопротивления
характеристик	сопротивления	Утвержденные эталоны 3	эталонный ЭТС-100
	(платиновые),		(Регистрационный
	электронные	разряд (или) выше по ГПС в соответствии с ГОСТ	номер в
	(цифровые)	8.558-2009	Федеральном
	термометры	8.338-2009	информационном
	эталонные		фонде № 19916-10) и
			др.
			Измеритель
			температуры
			многоканальный
		Утвержденные эталоны 3	прецизионный МИТ
	Измерители	разряд (или) выше по ГПС	8 мод. МИТ 8.15
	сопротивления	в соответствии с Приказом	(Регистрационный
	прецизионные	Росстандарта от 30 декабря	номер в
		2019 г. № 3456	Федеральном
			информационном
			фонде № 19736-11) и
			др.
	Термостаты	Диапазон воспроизводимых	Термостат
	жидкостные	температур от -40 до	переливной

Операция поверки	Средство поверки	Метрологические и	Рекомендуемые
		технические требования к	типы средств
		средствам поверки	поверки
		+200 °C, нестабильность	прецизионный ТПП-
		поддержания заданного	1 (Регистрационный
		значения температуры в	номер в
		полезном объеме не более	Федеральном
		1/5 от предельно	информационном
		допустимой погрешности	фонде № 33744-07),
		поверяемого СИ	термостат
			жидкостной
			«TEPMOTECT-300»
			(Регистрационный
			номер в
			Федеральном
			информационном
			фонде № 25190-03) и
			др.
		Диапазон воспроизводимых	Калибраторы
	Термостаты сухоблочные	температур от -40 до	температуры JOFRA
		+200 °C, нестабильность	серий ATC-R и RTC-
		поддержания заданного	R (Регистрационный
		значения температуры в	номер в
		полезном объеме не более	Федеральном
		1/5 от предельно	информационном
		допустимой погрешности	фонде № 46576-11) и
		поверяемого СИ	др.

#### Примечания:

- 1. Все средства измерений, применяемые при поверке, должны иметь действующие свидетельства о поверке, испытательное оборудование должно быть аттестовано.
- 2. Допускается применение аналогичных средств поверки, разрешенных к применению в Российской Федерации, и обеспечивающих определение метрологических характеристик поверяемых СИ с требуемой точностью.

#### 3 Требования к специалистам, осуществляющим поверку

3.1 Поверка приборов должна выполняться специалистами, прошедшими обучение в качестве поверителей данного вида средств измерений, ознакомленные с руководством по эксплуатации и освоившими работу с системой.

#### 4 Требования (условия) по обеспечению безопасности проведения поверки

- 4.1 При проведении поверки необходимо соблюдать требования безопасности, установленные в следующих документах:
- ГОСТ 12.2.003-91 ССБТ. Оборудование производственное. Общие требования безопасности;
  - «Правила технической эксплуатации электроустановок потребителей»;
  - «Правила по охране труда при эксплуатации электроустановок» ПОТЭУ (2014);
- требования разделов «Указания мер безопасности» эксплуатационной документации на применяемые эталонные средства измерений и средства поверки.

#### 5 Требования к условиям проведения поверки

- 5.1 При проведении поверки должны соблюдаться следующие условия:
- температура окружающего воздуха: от плюс 15 до плюс 25 °C;

- относительная влажность окружающего воздуха, %: не более 80;
- атмосферное давление: от 84,0 до 106,7 кПа (от 630 до 800 мм рт. ст);
- напряжение питающей сети: 220±22 В;
- частота питающей сети: 50±2 Гц.

Электрическое питание термостатов должно осуществляться стабилизированным напряжением, изменение напряжения не должно превышать 2 %.

Все приборы, установки должны быть заземлены, сопротивление заземления — не более 0,1 Ом, сечение проводов заземления — не менее 0,75 мм<sup>2</sup>.

- 5.2 Средства поверки, оборудование готовят в соответствии с руководствами по их эксплуатации.
  - 5.3 При работе термостатов включают местную вытяжную вентиляцию.
- 5.4 Поверяемые приборы и используемые средства поверки должны быть защищены от вибраций, тряски, ударов, влияющих на их работу.
- 5.5 Операции, проводимые со средствами поверки и поверяемыми системами должны соответствовать указаниям, приведенным в эксплуатационной документации.

#### 6 Внешний осмотр средства измерений

При внешнем осмотре устанавливают отсутствие механических повреждений, коррозии, нарушений покрытий, надписей и других дефектов, которые могут повлиять на работу системы и на качество поверки.

Системы, не отвечающие перечисленным выше требованиям, дальнейшей поверке не подлежат.

#### 7 Подготовка к поверке и опробование системы

7.1 Проверка функционирования и работоспособности системы

В соответствии с Руководством по эксплуатации необходимо выполнить операции по подключению компонентов поверяемой системы в следующей последовательности:

- обеспечить дополнительный уровень защиты от электромагнитных помех, присоединив провод заземления к соответствующей клемме;
- подключить блок питания к устройству считывания и обработки сигналов (далее по тексту устройства), убедившись, что выключатель питания находится в положении «ВЫКЛ»;
- поочередно подключить к устройству поверяемой системы первичные преобразователи температуры (далее по тексту датчики).

Для получения достоверных результатов поверки при подключении датчиков необходимо выполнить следующие операции:

- снять защитные колпачки с волоконно-оптической вилки датчика и оптоволоконного разъема устройства;
- перед окончательным присоединением концы разъема необходимо очистить от возможного загрязнения в процессе монтажа при помощи салфеток и 99-процентного изопропилового спирта для оптики;
- совместить «шпонку» на разъеме с пазом на сопрягаемой втулке, вставить разъем во втулку и осторожно повернуть, задвигая во втулку, пока «шпонки» на сопрягаемой втулке не встанут на место.

При поверке системы температурного мониторинга трансформаторов необходимо подключить устройство к персональному компьютеру (ПК), предварительно установив программное обеспечение (ПО) OptiLink II и/или Qualitrol Q-Link (только для просматривания текущих измерений с устройств T/Guard 408XT).

- 7.1.1 Перевести выключатель питания в положение «ВКЛ». На дисплее устройств (в случае модели T/Guard Link на экране ПК) появятся все подключенные датчики поверяемой системы и текущие данные об измерениях температуры окружающей среды.
  - 7.1.2 Результат проверки на функционирование и работоспособность системы

температурного мониторинга трансформаторов Qualitrol T/Guard считается положительным, если для всех подключенных датчиков отображаются значения температуры, близкие к текущим значениям окружающей среды.

#### 8 Проверка версии встроенного программного обеспечения (ПО)

Проверка соответствия систем температурного мониторинга трансформаторов Qualitrol T/Guard проводится в форме подтверждения соответствия тому ПО, которое было документировано (внесено в базу данных) при испытаниях в целях утверждения типа. Процедура соответствия сводится к сравнению идентификационных данных ПО устройства с данными, которые были внесены в описание типа. Проверка производится в соответствии с Руководством по эксплуатации.

8.1 Результат проверки положительный, если идентификационные данные совпадают с данными указанными в таблице 8.1.

Таблица 8.1 - Идентификационные данные автономного ПО

Идентификационные данные (признаки)	Значение	
	T/Guard 405	T/Guard 408 T/Guard 408XT
Идентификационное наименование ПО	Firmware	Firmware
Номер версии (идентификационный номер) ПО, не ниже	1.2	4.6
Цифровой идентификатор ПО	недоступен	недоступен

#### 9 Определение метрологических характеристик системы

9.1 Определение допускаемой абсолютной погрешности измерений температуры

Погрешность определяют в сухоблочном калибраторе температуры в 5-ти контрольных точках, равномерно расположенных в диапазоне измерений, включая нижний и верхний предел диапазона.

В соответствии с Руководством по эксплуатации устанавливают в калибраторе первую контрольную точку. Далее погружаемую часть эталонного термометра и рабочий конец датчика температуры помещают в калибратор и выдерживают до установления теплового равновесия между эталонным и поверяемым СИ и термостатируемой средой. Затем снимают показания датчика температуры с экрана устройства измерения и обработки данных или при помощи ПО и заносят их в протокол измерений. Параллельно заносят в протокол значения температуры, измеренные эталонным термометром и считанные при помощи измерителя МИТ 8. Проводят не менее 10 измерений и после снятия показаний устанавливают следующую контрольную точку и проводят аналогичные операции.

После завершения всех измерений вычисляют средние арифметические значения показаний системы и эталонного термометра.

### 10 Подтверждение соответствия средства измерений метрологическим требованиям

10.1 Абсолютную погрешность измерений температуры рассчитывают по формуле 1:

$$\Delta = t_x - t_3 \tag{1}$$

где  $t_x$  - среднее арифметическое значение показаний датчика поверяемой системы, °C;

t<sub>3</sub> - среднее арифметическое значение показаний эталонного термометра, °C.

10.2 Результат проверки считается положительным, если полученные значения абсолютной погрешности измерений в каждой контрольной точке не превышают предельно допустимых значений, приведенных в описании типа в Федеральном информационном Фонде по обеспечению единства измерений.

10.3 В случае, если погрешность системы превышает предельно допустимое значение, необходимо провести рекалибровку (подстройку) при помощи соответствующего программного обеспечения в соответствии с Руководством по эксплуатации. После завершения процедуры подстройки проверяют погрешность по п.п. 9 и 10.1.

#### 11 Оформление результатов поверки

- 11.1 Сведения о результатах поверки систем в соответствии с действующим законодательством в области обеспечения единства измерений РФ передаются в Федеральный информационный фонд по обеспечению единства измерений.
- 11.2 Системы, прошедшие поверку с положительным результатом, признаются годными и допускаются к применению. По заявлению владельца средства измерений или лица, представившего его на поверку, на средство измерений выдается свидетельство о поверке.
- 11.3 При отрицательных результатах поверки на средство измерений по заявлению владельца средства измерений или лица, представившего его на поверку, оформляется извещение о непригодности к применению.

Ведущий инженер отдела метрологического обеспечения термометрии ФГУП «ВНИИМС»

Начальник отдела метрологического обеспечения термометрии ФГУП «ВНИИМС»

М.В. Константинов

А.А. Игнатов