



СОГЛАСОВАНО

Первый заместитель директора
ФБУ «Кемеровский ЦСМ»

В. А. Еремин

03 2021 г.

**Государственная система обеспечения единства измерений
Система измерительная автоматизированной системы управления
технологическим процессом газопылеулавливающих установок
АО «ЕВРАЗ ЗСМК»**

МЕТОДИКА ПОВЕРКИ

МП РИЦ185-2021

2021 г.

Содержание

1. Общие положения.....	3
2. Операции поверки.....	3
3 Средства поверки	4
4 Требования к квалификации поверителей.....	5
5 Требования безопасности.....	5
6 Условия поверки	5
7 Подготовка к поверке	5
8 Проведение поверки	6
9 Оформление результатов поверки.....	10

1. Общие положения

1.1 Настоящая методика поверки распространяется на Систему измерительную автоматизированной системы управления технологическим процессом газопылеулавливающих установок АО «ЕВРАЗ ЗСМК» (ИС АСУТП), заводской № РИЦ185, изготовленную ООО «ЕвразТехника» и устанавливает методы и средства ее поверки, обеспечивающие прослеживаемость ИС АСУТП к государственным первичным эталонам единицы силы постоянного электрического тока и единицы электрического сопротивления.

1.2 Настоящая методика поверки распространяется на измерительные каналы (ИК) ИС АСУТП, состоящие из модулей аналого-цифрового преобразования, процессорного модуля сбора и обработки данных программируемого контроллера и информационных каналов связи между ними. Перечень ИК указан в приложении А документа «Паспорт РИЦ185-2021.ПС».

1.3 Настоящая методика допускает возможность не проводить поэлементную поверку измерительных компонентов ИС АСУТП, при выполнении поверки ИС АСУТП в полном объеме по настоящей методике поверки.

1.4 Настоящая методика поверки устанавливает методы и средства поверки ИК при первичной и периодической поверках.

1.5 Первичную поверку выполняют после проведения испытаний с целью утверждения типа. Допускается совмещение операций первичной поверки и операций, выполняемых при испытаниях типа.

1.6 Первичную поверку проводят после ремонта, замены компонентов ИС АСУТП.

1.7 Периодическую поверку выполняют в процессе эксплуатации через установленный межповерочный интервал (МПИ).

1.8 При замене измерительных компонентов на компоненты с отличающимися техническими и метрологическими характеристиками (МХ), необходимо проведение испытаний с целью внесения изменений в описание типа средства измерения.

1.9 При модернизации ИС АСУТП путем введения новых или исключения существующих ИК и в случае обновления программного обеспечения (ПО) ИС АСУТП, расширении/модификации его функций, проводятся испытания с целью внесения изменений в описание типа средства измерения.

1.10 В соответствии с письменным заявлением владельца ИС АСУТП допускается проведение поверки в сокращенном объеме (возможность проведения поверки отдельных ИК).

1.11 ИК ИС АСУТП, прошедшие поверку с отрицательным результатом, выводятся из эксплуатации и не включают в перечень поверенных ИК.

1.12 МПИ ИС АСУТП – 2 года.

2. Операции поверки

Таблица 1 – Операции поверки

Операции поверки	Номер пункта методики поверки	Проведение операций при			
		первичной поверке	периодической поверке	первичной поверке	
				после замены центрального процессора или модулей ввода	после переустановки ПО или замены компьютера АРМ
1	2	3	4	5	6
Внешний осмотр	8.1	+	+	+	-
Опробование	8.2	+	+	+	+
Проверка идентификационных данных ПО	8.3	+	+	+	+

Продолжение таблицы 1

1	2	3	4	5	6
Определение погрешности хода времени ИС АСУТП относительно национальной шкалы координированного времени UTC (SU)	8.4	+	+	-	+
Определение времени рассогласования между PLC и ИВК	8.5	+	+	+	+
Определение МХ ИК ИС АСУТП	8.6	+	+	+	+
Примечания: «+» – операция выполняется, «-» – операция не выполняется; * – выполняется только при замене центрального процессора PLC.					

3 Средства поверки

3.1 В таблице 2 приведены средства поверки.

Таблица 2 – Средства поверки

Эталоны, средства измерений и вспомогательное оборудование	Наименование	Проверяемые параметры
Эталоны	Калибратор многофункциональный АОИР модификация Calys 150R, номер в госреестре 70814-18.	Определение метрологических характеристик измерительных каналов ИС АСУТП
	Магазин сопротивлений Р4831, номер в госреестре 6332-77.	
	Источник первичный точного времени УКУС-ПИ 02ДМ, номер в госреестре 60738-15.	Определение погрешности хода времени ИС АСУТП относительно национальной шкалы координированного времени UTC (SU)
Средства измерения	Термогигрометр ИВА-6Н-Д, номер в госреестре 46434-11.	Определение условий проведения поверки
	Мультиметр цифровой 34401А, номер в госреестре 54848-13.	
Вспомогательное оборудование	Планшетный компьютер с фотоаппаратом, настроенный на синхронизацию шкалы времени с источника точного времени	Определение погрешности хода времени ИС АСУТП относительно национальной шкалы координированного времени UTC (SU)

3.2 Допускается использовать иные эталоны и СИ, обеспечивающие измерение параметров с требуемой точностью:

- при определении МХ абсолютная погрешность эталонов в условиях поверки, не более 1/3 абсолютной погрешности проверяемого ИК;
- МХ средств измерений, используемых для контроля условий поверки, не хуже МХ средств измерений, указанных в таблице 2.

3.3 Эталоны и средства измерений, применяемые при поверке, должны быть поверены и иметь действующие свидетельства о поверке.

4 Требования к квалификации поверителей

Поверка ИС выполняется специалистами, аттестованными в качестве поверителей СИ, ознакомившиеся с технической и эксплуатационной документацией и настоящей методикой поверки, имеющие удостоверение на право работы с напряжением до 1000 В (квалификационная группа по электробезопасности не ниже третьей).

5 Требования безопасности

При проведении поверки необходимо соблюдать требования безопасности, установленные в:

- документах охраны труда предприятия;
- ГОСТ Р МЭК 60950-2002 «Безопасность оборудования информационных технологий»;
- «Правила устройств электроустановок», раздел I, III, IV;
- «Правила технической эксплуатации электроустановок потребителей» (утверждены Минэнерго России от 13.01.03 № 6);
- «Правила по охране труда при эксплуатации электроустановок» приказ № 328н от 24 июля 2013 г., с изменениями приказ № 74н от 19 февраля 2016 г.;
- СНиП 3.05.07-85 «Системы автоматизации»;
- СанПиН 2.2.2.542-96 «Гигиенические требования к видеодисплейным терминалам, персональным электронно-вычислительным машинам и организации работы»;
- Федеральные нормы и правила в области промышленной безопасности «Правила безопасности при получении, транспортировании, использовании расплавов черных и цветных металлов и сплавов на основе этих расплавов» приказ № 656 от 30 декабря 2013 г.;
- Инструкция по работе с компьютерной техникой (АСНи 01-99);
- СНиП 23-05-95 «Естественное и искусственное освещение»
- эксплуатационной документации на ИС АСУТП и технические средства в ее составе, применяемые эталоны, средства измерения и вспомогательное оборудование.

6 Условия поверки

При проведении поверки должны быть соблюдены следующие условия, контроль которых проводится в процессе выполнения поверки:

- | | |
|---|------------------|
| – температура окружающего воздуха, °С | от 15 до 25; |
| – относительная влажность при плюс 25 °С, % | от 45 до 80; |
| – атмосферное давление, кПа | от 84 до 106; |
| – напряжения питания постоянного тока, В | от 21,6 до 26,4. |

7 Подготовка к поверке

7.1 Перед проведением поверки изучают следующие документы:

- описание типа на ИС АСУТП;
- руководства по эксплуатации ИС АСУТП;
- паспорт ИС АСУТП.

7.2 Перед проведением поверки, выполняют следующие подготовительные работы:

- проводят организационные и технические мероприятия по обеспечению безопасности поверочных работ;
- подготавливают к работе средства поверки в соответствии с их эксплуатационной документацией;
- измеряют и заносят в протокол результаты измерений условий поверки.

8 Проведение поверки

8.1 Внешний осмотр

8.1.1 Проверяют соответствие комплектности ИС АСУТП перечню, приведенному в описании типа.

8.1.2 Проверяют отсутствие механических повреждений технических средств в составе ИС АСУТП, которые могут влиять на их работоспособность и метрологические характеристики.

8.1.3. Проверяют наличие панельных надписей и маркировок, их соответствие технической документации.

8.1.4 При обнаружении несоответствий по п. 8.1 дальнейшие операции по поверке прекращают до устранения выявленных несоответствий.

8.1.5 Результат выполнения операции считают положительным, если состав компонентов соответствует описанию типа, механические повреждения отсутствуют, надписи и маркировки соответствуют технической документации.

8.2 Опробование

8.2.1 Проверка производится при функционировании ИС АСУТП в рабочем режиме, средствами прикладного ПО, установленного на информационно-вычислительном комплексе (ИВК).

8.2.2 Проверяют отображение текущих значений технологических параметров и информации о ходе технологического процесса, текущих значений даты и времени.

8.2.3 Проверяют отсутствие сообщений об ошибках и неисправностях в ИК.

8.2.4 Проверяют регистрацию измеренных данных, ведение архива данных по всем ИК.

Результат проверки положительный, если выполняются все условия.

8.3 Проверка идентификационных данных ПО ИС АСУТП

8.3.1 Проверку идентификационных данных ПО ИС АСУТП проводят в процессе штатного функционирования. Прикладное ПО включает в свой состав программное обеспечение, функционирующее в ИВК и в процессорном модуле сбора и обработки данных программируемого контроллера (PLC).

8.3.2 Идентификационные данные метрологически значимой части ПО ИС АСУТП – контрольные суммы файлов конфигурации проектов PLC и ИВК.

8.3.3 Определение значений контрольных сумм для файлов метрологически значимой части ПО проводится с помощью программатора с предустановленной утилитой HashCalc (допускается использование другой сторонней утилиты, реализующей расчет контрольной суммы по алгоритму MD5).

Определение значений контрольных сумм проводится следующим образом:

- запустить Hashcalc.exe;
- в выпадающем списке «Data Format» необходимо выбрать «File»;
- в текстовом поле «Data» указать путь до файла конфигурации проекта PLC;
- флажок «MD5» установить в положение включен;
- нажать кнопку «Calculate» и сравнить полученные данные с указанными в таблице 3 в соответствии с рисунком 1.

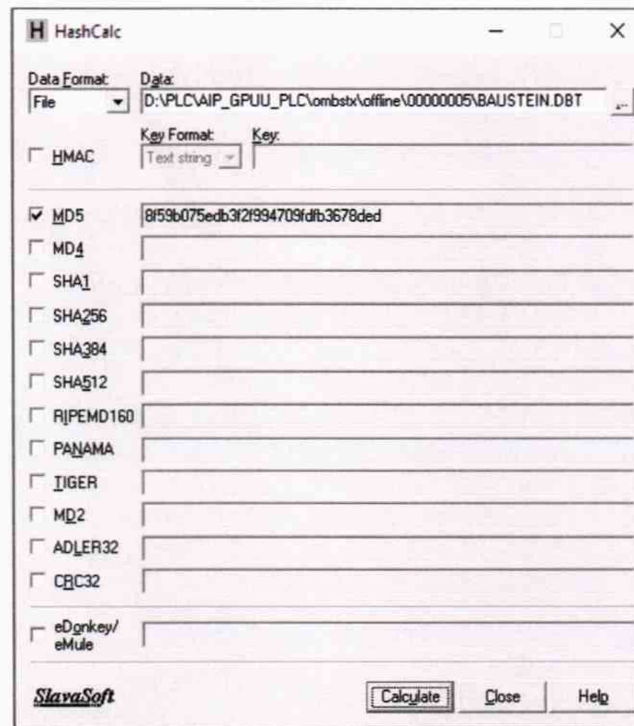


Рисунок 1 – Расчет контрольной суммы MD5 файла конфигурации проекта PLC

Таблица 3 – Идентификационные данные программного обеспечения

Идентификационные данные (признаки)	Значение
Идентификационное наименование ПО	Проект контроллера PLC: «AIP_GPUU» Проект WinCC подсистемы визуализации: «AIP_GPUU»
Номер версии (идентификационный номер ПО)	—
Цифровой идентификатор ПО	Для файла конфигурации проекта PLC «AIP_GPUU»: AIP_GPUU_PLC\ombstx\offline\00000005\BAUSTEIN.DBT 8f59b075edb3f2f994709fdb3678ded AIP_GPUU_PLC\ombstx\offline\00000005\SUBBLK.DBT c5f91e8d79a64a54f8fc084ea8a68dd7 Для файла конфигурации проекта WinCC «AIP_GPUU»: AIP_GPUU\AIP_GPUU.mcp 11a6aa8948d66860116957f75e9e2f35 AIP_GPUU\AIP_GPUU.mdf 96bef3e43e375f3f99b7651d0358311d
Алгоритм вычисления цифрового идентификатора ПО	MD5

- в текстовом поле «Data» указать путь до файла конфигурации проекта WinCC ИБК;
- нажать кнопку «Calculate» в соответствии с рисунком 2 и сравнить полученные данные с указанными в таблице 3.

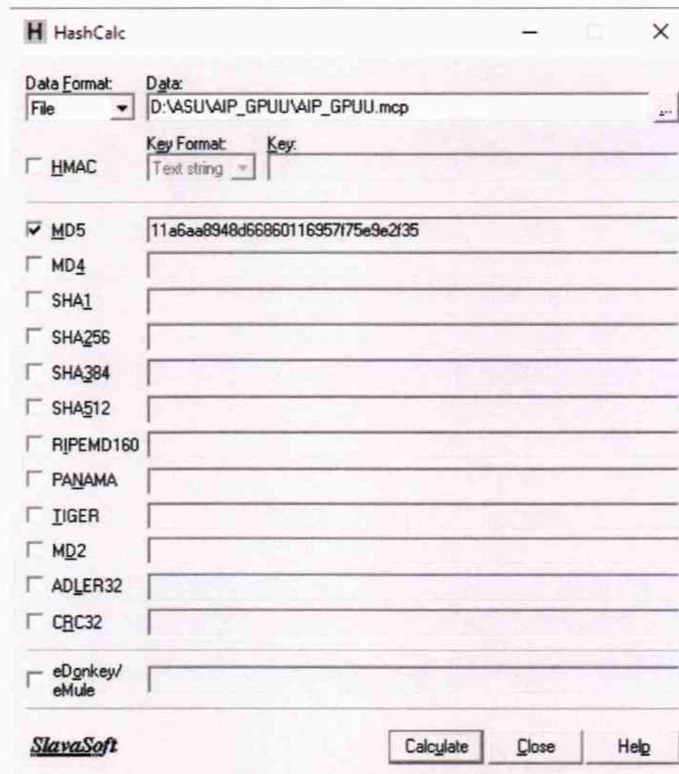


Рисунок 2 – расчет контрольной суммы MD5 файла конфигурации станции визуализации

8.3.4 Результат проверки положительный, если контрольные суммы файлов конфигурации проектов совпадают с приведенными в описании типа на ИС.

8.4 Определение погрешности хода времени ИС АСУТП относительно национальной шкалы координированного времени UTC (SU)

8.4.1 Выполняют принудительную синхронизацию хода времени планшетного компьютера с источника первичного точного времени УКУС-ПИ 02ДМ, являющийся средством передачи эталонных сигналов частоты и времени. Планшетный компьютер переводят в режим фотосъемки с настройками фиксации текущей даты и времени.

8.4.2 На ИВК вызывают системное окно операционной системы «Дата и время». Указанное окно индицирует часы с секундным отсчетом.

8.4.3 Производят фотофиксацию системного окна «Дата и время» на мониторе ИВК.

8.4.4 На фотоснимке осуществляют сличение времени планшетного компьютера со временем ИВК.

Результат проверки положительный, если отличие показаний шкалы времени не превышает $\pm 3,0$ с.

8.5 Определение времени рассогласования между PLC и ИВК

8.5.1 На программаторе или ИВК в online режиме запускают приложение отображающее дату и время в контроллера.

8.5.2 На ИВК вызывают системное окно операционной системы «Дата и время».

8.5.3 С помощью приложения «Print Screen» операционной системы Windows или фотоаппарата производят фиксацию значений даты и времени.

8.5.4 Осуществляют сличение времени PLC и ИВК.

Результат проверки положительный, если отличие времени на PLC и ИВК не превышает ± 1 с.

8.6 Определение МХ ИК ИС АСУТП

8.6.1 Определение погрешности ИК ИС АСУТП осуществляют сквозным инструментальным методом.

8.6.2 Определение погрешности ИК преобразования электрических сигналов силы постоянного тока от датчиков вибрации, проводят в следующей последовательности:

- выбирают 5 проверяемых точек Z_i , $i = 1, 2, 3, 4, 5$ равномерно распределенных по диапазону измеряемого параметра ИК (1-5%, 25%, 50%, 75%, 95-100) % от диапазона измерений;
- для каждой проверяемой точки Z_i рассчитывают пределы допускаемой абсолютной погрешности, выраженной в единицах измеряемого физического параметра по формуле:

$$\pm \Delta_{ик(i)} = \left(\frac{0,7}{100} \cdot (X_{max} - X_{min}) \right) \quad (1)$$

где X_{max} - максимальное значение диапазона измеряемой физической величины;
 X_{min} - минимальное значение диапазона измеряемой физической величины.

- на вход ИК через линию связи, для каждой проверяемой точки, подают от калибратора значение сигнала X_i , соответствующее значению Z_i и вычисленного по формуле:

$$X_i = 16 \cdot \frac{Z_i}{(X_{max} - X_{min})} + 4 \quad (2)$$

- в случае если значение X_{min} отличное от нуля, тогда значение сигнала X_i рассчитывают по формуле:

$$X_i = 16 \cdot \frac{(Z_i - X_{min})}{(X_{max} - X_{min})} + 4 \quad (3)$$

- считывают с экрана компьютера значение выходного сигнала Y_i , в единицах измеряемого физического параметра;

- вычисляют абсолютную погрешность Δ_i ИК в проверяемой точке по формуле:

$$\Delta_i = Y_i - Z_i \quad (4)$$

- проверяемые точки, рассчитанные значения и результаты проверки погрешности ИК заносят в таблицу, составленную по форме таблицы 4;

- результаты проверки считают удовлетворительными, если в каждой точке Z_i значение Δ_i не превышает расчетного значения по формуле (1).

Таблица 4 – Форма таблицы протокола

Наименование ИК	X_{min} , в ед. изм. физ. параметра	X_{max} , в ед. изм. физ. параметра	Проверяемая точка		Y_i , в ед. изм. физ. параметра	Δ_i , в ед. изм. физ. параметра	$\Delta_{икi}$, в ед. изм. физ. параметра	Заключение
			Z_i , в ед. изм. физ. параметра	X_i , в ед. вход. сигнала ИК				
			1					
			2					
			3					
			4					
			5					

8.6.3 Определение погрешности ИК преобразования сигналов сопротивления постоянному току от термопреобразователей сопротивления (ТС) с номинальными статическими характеристиками по ГОСТ 6651-2009.

Проверка погрешности ИК приема сигналов от ТС проводят в следующей последовательности:

- выбирают 5 проверяемых точек Z_i , $i = 1, 2, 3, 4, 5$ равномерно распределенных по диапазону измеряемого параметра ИК (1-5%, 25%, 50%, 75%, 95-100) % от диапазона измерений;
- указывают предел абсолютной погрешности, приведенной в описании типа;
- находят для соответствующего типа ТС по таблицам ГОСТ 6651-2009 значения сопротивлений X_i в Ом для каждой проверяемой точки Z_i ;
- на вход ИК через линию связи, для каждой проверяемой точки, подают с магазина сопротивления значения сигнала X_i ;
- считывают значение выходного сигнала Y_i , выраженное в °С;
- вычисляют абсолютную погрешность Δ_i ИК в проверяемой точке по формуле (4)
- проверяемые точки, рассчитанные значения и результаты проверки погрешности ИК заносят в таблицу, составленную по форме таблицы 4;
- результаты проверки считают удовлетворительными, если в каждой точке Z_i значение Δ_i не превышает предел абсолютной погрешности, приведенной в описании типа.

9 Оформление результатов поверки

9.1 При положительных результатах поверки, проведенной в полном объеме, на ИС АСУТП оформляют свидетельство о поверке с приложением, содержащим перечень ИК, прошедших проверку с положительным результатом, являющемся неотъемлемой частью свидетельства о поверке.

При положительных результатах поверки, проведенной в сокращенном объеме, на ИС АСУТП оформляют свидетельство о поверке с приложением, содержащим список ИК, прошедших проверку с положительным результатом, являющемся неотъемлемой частью свидетельства о поверке ИС АСУТП.

Результаты поверки системы подтверждаются сведениями о результатах поверки средств измерений, включенными в Федеральный информационный фонд по обеспечению единства измерений.

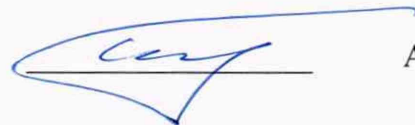
По заявлению владельца средства измерений или лица, предоставившего его на поверку, на средство измерений выдается свидетельство о поверке, оформленное по форме и содержанию в соответствии с требованиями приказа Министерства промышленности и торговли Российской Федерации от 31.07.2020 № 2510.

Знак поверки наносится на свидетельство о поверке ИС АСУТП в виде оттиска поверительного клейма. Система признается годной к эксплуатации.

9.2 При отрицательных результатах поверки ИС АСУТП признается непригодной к дальнейшей эксплуатации, на нее оформляют извещение о непригодности по форме и содержанию, удовлетворяющее требованиям приказа Министерства промышленности и торговли Российской Федерации от 31.07.2020 № 2510 с указанием причин непригодности.

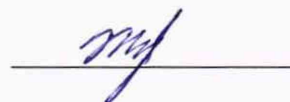
9.3 Результаты поверки оформляют в протоколе поверке произвольной формы.

Начальник технического отдела
Новокузнецкого филиала
ФБУ «Кемеровский ЦСМ»



А.И. Гестов

Разработал
Инженер по метрологии 1 категории
отдела электро-радиотехнических средств
измерений Новокузнецкого филиала
ФБУ «Кемеровский ЦСМ»



Е. Л. Жукова