

СОГЛАСОВАНО

Генеральный директор
ООО «Автопрогресс-М»



А.С. Никитин

«16» марта 2023 г.

МП АПМ 09-23

«ГСИ. Тахеометры электронные GT1002RW. Методика
поверки»

г. Москва,
2023 г.

1 Общие положения

Настоящая методика поверки распространяется на тахеометры электронные GT1002RW (далее – тахеометры), производства SHANGRAO HAODI IMP&EXP TRADING CO., LTD., Китай и устанавливает методику их первичной и периодической поверки.

1.1 В результате поверки должны быть подтверждены следующие метрологические требования, приведенные в таблице 1.

Таблица 1 – Метрологические характеристики

Наименование характеристики	Значение
Диапазон измерений, ° – горизонтальных углов – вертикальных углов	от 0 до 360 от -45 до +90
Диапазон измерений расстояний, м: – по призмённому отражателю – по пленочному отражателю – без отражателя (по диффузно-отражающей поверхности)	от 1 до 3500 от 1 до 1200 от 1 до 1200 ¹⁾
Допускаемое среднее квадратическое отклонение измерений углов, "	2
Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерений углов, "	±4
Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерений расстояний, мм – по призмённому отражателю – по пленочному отражателю – без отражателя (по диффузно-отражающей поверхности)	±(2+2·10 ⁻⁶ ·L) ±(2+2·10 ⁻⁶ ·L) ±(3+2·10 ⁻⁶ ·L)
¹⁾ – измерения на поверхность соответствующей белой поверхности пластины Кодак с коэффициентом отражения 90%; Примечание L - измеряемое расстояние, мм.	

1.2 Тахеометры до ввода в эксплуатацию, а также после ремонта подлежат первичной поверке, в процессе эксплуатации – периодической поверке.

1.3 Первичной поверке подвергается каждый экземпляр тахеометра.

1.4 Периодической поверке подвергается каждый экземпляр тахеометра, находящегося в эксплуатации, через межповерочные интервалы.

1.5 Выполнение всех требований настоящей методики обеспечивает прослеживаемость поверяемого средства измерений к следующим государственным первичным эталонам:

ГЭТ 199-2018 – государственный первичный специальный эталон единицы длины.

ГЭТ 22-2014 - государственный первичный эталон единицы плоского угла.

1.6 В методике поверки реализован следующий метод передачи единиц: метод прямых измерений.

2 Перечень операций поверки средств измерений

Для поверки тахеометров должны быть выполнены операции, указанные в таблице 2.

Таблица 2 – Операции поверки

Наименование операции поверки	Обязательность выполнения операции поверки при		Номер раздела (пункта) методики поверки, в соответствии с которым выполняется операция поверки
	первичной поверке	периодической поверке	
Внешний осмотр средства измерений	Да	Да	7
Контроль условий поверки	Да	Да	8 - 9
Подготовка к поверке и опробование средства измерений	Да	Да	8
Проверка программного обеспечения средства измерений	Да	Да	9
Определение метрологических характеристик	-	-	10
Определение диапазона и погрешности измерений углов	Да	Да	10.1
Определение диапазона и погрешности измерений расстояний	Да	Да	10.2
Подтверждение соответствия средства измерений метрологическим требованиям	Да	Да	11

3 Требования к условиям проведения поверки

При проведении поверки должны соблюдаться, следующие нормальные условия измерений:

- температура окружающей среды, °С от +15 до +25.

Полевые измерения (измерения на открытом воздухе) должны проводиться: при отсутствии осадков, порывов ветра, колебаний изображения в зрительной трубе и защите приборов от прямых солнечных лучей при температуре от -35 до +60 °С. Приборы и эталонные средства должны быть установлены на специальных основаниях (фундаментах, штативах), неподлежащих механическим (вибрация, деформация, сдвиги) и температурным воздействиям.

4 Требования к специалистам, осуществляющим поверку

4.1 К проведению поверки допускаются специалисты организации, аккредитованной в соответствии с законодательством Российской Федерации об аккредитации в национальной системе аккредитации на проведение поверки средств измерений данного вида, имеющие необходимую квалификацию, ознакомленные с руководством по эксплуатации и настоящей методикой поверки.

4.2 Для проведения поверки тахеометра достаточно одного поверителя.

5 Метрологические и технические требования к средствам поверки

При проведении поверки должны применяться средства поверки, приведенные в таблице 3.

Таблица 3 – Средства поверки

Операции поверки, требующие применение средств поверки	Метрологические и технические требования к средствам поверки, необходимые для проведения поверки	Перечень рекомендуемых средств поверки
Основные средства поверки		
10.1	Рабочий эталон 1-го разряда согласно Государственной поверочной схеме для средств измерений плоского угла, утвержденной приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 26 ноября 2018 г. № 2482 - стенд коллиматорный.	Стенд универсальный коллиматорный ВЕГА УКС, рег. № 44753-10
10.2	Рабочие эталоны 2-го разряда по Государственной поверочной схеме для координатно-временных средств измерений, утверждённой Приказом Росстандарта от 29.12.2018 г., № 2831 – фазовый светодальномер (тахеометр); Рабочий эталон 3 разряда в соответствии Государственной поверочной схемой для средств измерений длины в диапазоне от $1 \cdot 10^{-9}$ до 100 м и длин волн в диапазоне от 0,2 до 50 мкм, утвержденной Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 29.12.2018 г. № 2840 – лента измерительная	Тахеометр электронный Leica TS30, рег. № 82995-21; Лента измерительная эталонная 3-го разряда рег. № 36469-07
Вспомогательное оборудование:		
8, 9, 10.1, 10.2	Средство измерений температуры окружающей среды: диапазон измерений от -30 до +60 °С, пределы допускаемой абсолютной погрешности $\pm 0,3$ °С	Термогигрометр ИВА-6, рег. № 46434-11
Примечание – допускается использовать при поверке другие утвержденные и аттестованные эталоны единиц величин, средства измерений утвержденного типа и поверенные, удовлетворяющие метрологическим требованиям, указанным в таблице.		

6 Требования (условия) по обеспечению безопасности проведения поверки

При проведении поверки, меры безопасности должны соответствовать требованиям по технике безопасности согласно эксплуатационной документации на тахеометр и средства поверки, правилам по технике безопасности, действующим на месте проведения поверки, а также правилам по технике безопасности при производстве топографо-геодезических работ ПТБ-88 (Утверждены коллегией ГУГК при СМ СССР 09.02.1989 г., № 2/21).

7 Внешний осмотр средства измерений

При внешнем осмотре должно быть установлено соответствие тахеометра следующим требованиям:

- отсутствие коррозии, механических повреждений и других дефектов, влияющих на эксплуатационные и метрологические характеристики тахеометра;

- наличие комплектности согласно требованиям эксплуатационной документации на тахеометр;

- оптические системы должны иметь чистое и равномерно освещённое поле зрения.

Если перечисленные требования не выполняются, тахеометр признают непригодным к применению, дальнейшие операции поверки не производят.

8 Подготовка к поверке и опробование средства измерений

8.1 Перед проведением поверки должны быть выполнены следующие подготовительные работы:

- проверить наличие действующих свидетельств о поверке на эталонные средства измерений;

- тахеометр и средства поверки привести в рабочее состояние в соответствии с их эксплуатационной документацией;

8.2 При опробовании должно быть установлено соответствие тахеометра следующим требованиям:

- отсутствие качки и смещений неподвижно соединённых деталей и элементов;

- плавность и равномерность движения подвижных частей;

- правильность взаимодействия с комплектом принадлежностей;

- работоспособность всех функциональных режимов и узлов;

Если перечисленные требования не выполняются, тахеометр признают непригодным к применению, дальнейшие операции поверки не производят.

9 Проверка программного обеспечения средства измерений

Проверку идентификационных данных программного обеспечения (далее – ПО) проводить следующим образом:

- включить тахеометр;

- считать номер версии в строке «Ver.».

Номер версии ПО должен соответствовать данным, приведенным в таблице 4.

Таблица 4 – Идентификационные данные программного обеспечения

Идентификационные данные (признаки)	Значение
Идентификационное наименование ПО	Total Station
Номер версии (идентификационный номер) ПО	не ниже 4.2R
Цифровой идентификатор ПО (контрольная сумма исполняемого кода)	-

Если перечисленные требования не выполняются, тахеометр признают непригодным к применению, дальнейшие операции поверки не производятся.

10 Определение метрологических характеристик средства измерений

10.1 Определение диапазона и погрешности измерений углов

Диапазон, абсолютную погрешность и среднее квадратическое отклонение измерений углов определяют на эталонном коллиматорном стенде путем многократных измерений (не менее четырех циклов измерений, состоящих из измерений в положении «Круг право» (КП) и «Круг лево» (КЛ) горизонтального угла (90 ± 30)° и вертикального угла (более $\pm 20^\circ$).

10.2 Определение диапазона и погрешности измерений расстояний

Диапазон и абсолютная погрешность измерений расстояний от 1 до 1,5 м, определяются с помощью ленты измерительной эталонной 3 разряда в соответствии Государственной поверочной схемой для средств измерений длины в диапазоне от $1 \cdot 10^{-9}$ до 100 м и длин волн в диапазоне от 0,2 до 50 мкм, утвержденной Приказом Федерального агентства по техническому

регулированию и метрологии от 29.12.2018 г. № 2840, свыше 1,5 м определяется путём сличения с электронным тахеометром 2-го разряда по Государственной поверочной схеме для координатно-временных средств измерений утвержденной приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 29 декабря 2018 г. № 2831 (далее – электронный тахеометр).

Необходимо провести многократно, не менее 5 раз, измерения не менее 3 значений расстояний, действительные длины которых расположены в заявляемом диапазоне измерений расстояний поверяемого тахеометра и определены с помощью эталонного тахеометра.

11 Подтверждение соответствия средства измерений метрологическим требованиям

11.1 Измеренное значение угла по i -ому приему вычисляется по формуле:

$$\alpha_i = \frac{\alpha_{икл} + \alpha_{икп}}{2}, \quad (1)$$

где $\alpha_{икл}$ – измеренное значение угла при «круге лево»;

$\alpha_{икп}$ – измеренное значение угла при «круге право»;

i – порядковый номер измерения.

Абсолютная погрешность измерений углов вычисляется по формуле:

$$\Delta\alpha_i = \alpha_i - \alpha_0, \quad (2)$$

где α_0 – действительное значение угла.

За абсолютную погрешность измерений принять максимальное значение абсолютной погрешности.

Среднее квадратическое отклонение измерений углов вычислить по формуле:

$$S_\alpha = \sqrt{\frac{\sum_{i=1}^n (\alpha_i - \bar{\alpha})^2}{n - 1}}, \quad (3)$$

где $\bar{\alpha}$ – среднее значение угла, рассчитанное по формуле (4).

$$\bar{\alpha} = \frac{\sum_{i=1}^n \alpha_i}{n} \quad (4)$$

Значения диапазона, абсолютной погрешности и среднего квадратического отклонения измерений углов должны соответствовать значениям, приведённым в Таблице 1.

11.2 Абсолютная погрешность измерений расстояний определяется по формуле:

$$\Delta L = L_i - L_0, \quad (5)$$

где L_i – значение расстояния, измеренное поверяемым тахеометром;

L_0 – действительное значение расстояния.

За абсолютную погрешность измерений для каждого из расстояний принять максимальное значение абсолютной погрешности.

Значения диапазона и абсолютной погрешности измерений расстояний должны соответствовать значениям, приведённым в Таблице 1.

Если хотя бы одно из перечисленных требований не выполняется, тахеометр признают непригодным к применению.

12 Оформление результатов поверки

12.1 Результаты поверки оформляются протоколом, составленным в виде сводной таблицы результатов поверки по каждому пункту разделов 7-11 настоящей методики поверки.

12.2 Сведения о результатах поверки средств измерений в целях подтверждения поверки должны быть переданы в Федеральный информационный фонд по обеспечению единства измерений.

12.3 При положительных результатах поверки тахеометр признается пригодным к применению и по заявлению владельца средств измерений или лица, представляющего средства измерений на поверку выдается свидетельство о поверке установленной формы. Нанесение знака поверки на средство измерений не предусмотрено.

12.4 При отрицательных результатах поверки, тахеометр признается непригодным к

применению и по заявлению владельца средств измерений или лица, представляющего средства измерений на поверку выдаётся извещение о непригодности установленной формы с указанием основных причин.

Инженер 2 категории
ООО «Автопрогресс-М»



С.К. Нагорнов