# ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ УНИТАРНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ «ВСЕРОССИЙСКИЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ МЕТРОЛОГИИ им. Д.И. МЕНДЕЛЕЕВА»

ВСЕРОССИЙСКИЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ РАСХОДОМЕТРИИ – ФИЛИАЛ ФЕДЕРАЛЬНОГО ГОСУДАРСТВЕННОГО УНИТАРНОГО ПРЕДПРИЯТИЯ «ВСЕРОССИЙСКИЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ МЕТРОЛОГИИ им. Д.И. МЕНДЕЛЕЕВА»
ВНИИР – филиал ФГУП «ВНИИМ им. Д.И. Менделеева»

СОГЛАСОВАНО

Заместитель директора филиала ВНИИР — филиал ФГУП «ВНИИМ

им. Д.И. Менделеева»

А.С. Тайбинский

«<u>09</u>» ноября 2022 г.

Государственная система обеспечения единства измерений

## КОЛОНКИ ЗАПРАВОЧНЫЕ КОМПРИМИРОВАНННЫМ ПРИРОДНЫМ ГАЗОМ РАР

Методика поверки

MΠ 1491-14-2022

Начальник научно-исследовательского отдела

Р.Р. Нурмухаметов

Тел. отдела: (843) 299-72-00

**РАЗРАБОТАНА** 

ВНИИР – филиал ФГУП «ВНИИМ им. Д.И. Менделеева»

ИСПОЛНИТЕЛИ

Галяутдинов А.Р.

СОГЛАСОВАНА

ВНИИР – филиал ФГУП «ВНИИМ им. Д.И. Менделеева»

Изменение № 1 утверждено ФГУП «ВНИИР» 26 ноября 2018 г.

#### 1 Общие положения

Настоящий документ распространяется на Колонки заправочные компримированным природным газом РАР (далее – Колонки) и устанавливает методику первичной поверки при вводе в эксплуатацию, а также после ремонта, и периодической поверки при эксплуатации.

Поверка Колонок в соответствии с настоящей методикой поверки обеспечивает передачу единиц массы от весов с классом точности II (высокий) по ГОСТ ОІМL R 76-1-2011 в соответствии с Государственной поверочной схемой, утвержденной приказом Росстандарта от 11.05.2022 № 1133, что обеспечивает прослеживаемость к ГЭТ 3-2020 Государственный первичный эталон единицы массы (килограмм). Поверка Колонок осуществляется методом косвенных измерений.

Настоящей методикой поверки не предусмотрена возможность проведения отдельных измерительных каналов и (или) отдельных автономных блоков из состава средств измерений.

В результате поверки должны быть подтверждены следующие метрологические требования, приведенные в таблице 1.

Таблина 1

| Наименование характеристики                                       |     |  |
|---|-----|--|
| Пределы допускаемой относительной погрешности при измерении массы |     |  |
| и объема КПГ, приведенного к стандартным условиям, %              | ± 1 |  |
| Минимальная доза отпуска, кг                                      | 5   |  |

#### 2 Перечень операций поверки средства измерений

При проведении поверки выполняют операции, приведенные в таблице 2.

Таблица 2

|  | Проведение с         | Номер<br>раздела         |                                 |
|--|----------------------|--------------------------|---------------------------------|
| Наименование операции поверки  | первичной<br>поверке | периодической<br>поверке | (пункта)<br>методики<br>поверки |
| Внешний осмотр средства измерений  | Да                   | Да                       | 6                               |
| Подготовка к поверке и опробование средства измерений  | Да                   | Да                       | 7                               |
| Проверка программного обеспечения средства измерений   | Да                   | Нет                      | 8                               |
| Определение (контроль) метрологических характеристик и подтверждение соответствия средства измерений метрологическим требованиям | Да                   | Да                       | 9                               |

Если при проведении какой-либо операции поверки получен отрицательный результат, дальнейшую поверку не проводят.

#### 3 Требования к условиям проведения поверки

3.1 Поверку Колонок проводят на месте эксплуатации в диапазоне измерений, указанном в описании типа, или в фактически обеспечивающимся при поверке диапазоне измерений с обязательным указанием информации об объеме проведенной поверки. Минимальная масса отпуска КПГ не может быть меньше, указанной в описании типа. Первичную поверку допускается проводить на месте производства Колонок.

- 3.2 Характеристики Колонок и параметры измеряемой среды при проведении поверки должны соответствовать требованиям, приведенным в описания типа Колонки (раздел метрологические и технические характеристики).
- 3.3 Условия измерений при определении метрологических характеристик Колонок:
- температура окружающего воздуха, °C от минус 40 до плюс 50. Примечание Условия измерений при определении метрологических характеристик Колонок должны соответствовать условиям эксплуатации применяемых средств поверки, приведенных в таблице 3.

#### 4 Метрологические и технические требования к средствам поверки

4.1 При проведении поверки применяют средства поверки, приведенные в таблице 3.

Таблица 3

| Таблица 3       |  |                     |
|-----------------|--|---------------------|
| Операции        |  |                     |
| поверки,        | Метрологические и технические требования к   | Перечень            |
| требующие       | средствам поверки, необходимые для проведения                                      | рекомендуемых       |
| применение      | поверки  | средств поверки     |
| средств поверки |  |                     |
| Определение     | Весы с классом точности II (высокий) по  | Весы                |
| (контроль)      | ГОСТ OIML R 76-1-2011, с пределами относительной                                   | лабораторные        |
| метрологических | погрешности измерений массы не более ± 0,3 % в                                     | электронные В       |
| характеристик   | соответствии с Государственной поверочной схемой                                   | (регистрационный    |
|                 | для средств измерений объемного и массового  | № 83393-21)         |
|                 | расходов газа, утвержденной приказом Росстандарта                                  | !                   |
|                 | от 11.05.2022 № 1133   |                     |
|                 | Баллон по ГОСТ 33986-2016 «Автомобильные   |                     |
|                 | транспортные средства. Баллоны высокого давления                                   |                     |
|                 | для компримированного природного газа, используемого в качестве моторного топлива. |                     |
|                 | Технические требования и методы испытаний»,  |                     |
|                 | предназначенный для транспортирования и хранения                                   |                     |
|                 | КПГ с рабочим давлением не менее 20 МПа и  |                     |
|                 | вместимостью не менее 33 дм <sup>3</sup> (далее - баллон)                          |                     |
|                 | Секундомер с пределами допускаемой абсолютной                                      | Секундомер          |
|                 | погрешности измерений ± 1,0 с.   | электронный         |
|                 |  | «Интеграл С-01»     |
|                 |  | (регистрационный    |
|                 |  | № 44154-20)         |
|                 | Термометры с диапазоном измерений,   | Термометр           |
|                 | обеспечивающий измерения температуры   | лабораторный        |
|                 | окружающего воздуха на момент проведения поверки                                   | электронный         |
|                 | Колонок и пределами допускаемой абсолютной   | ЛТ-300              |
|                 | погрешности измерений ±1°C   | (регистрационный    |
|                 |  | № 61806-15)         |
| Применание – Ло | пускается использовать при поверке другие утвержден                                | ные и аттестованные |

Примечание – Допускается использовать при поверке другие утвержденные и аттестованные эталоны единиц величин, средства измерений утвержденного типа и поверенные, удовлетворяющие метрологическим требованиям, указанным в таблице.

4.2 Соотношение пределов относительной погрешности измерения массы между весами с классом точности II (высокий) по ГОСТ OIML R 76-1-2011 и поверяемым средством должно быть не менее 1:3.

#### 5 Требования (условия) по обеспечению безопасности проведения поверки

При проведении работ соблюдают требования, определяемые документами:

- в области охраны труда Трудовой кодекс Российской Федерации;
- в области промышленной безопасности Руководство по безопасности «Рекомендации по устройству и безопасной эксплуатации технологических трубопроводов» (приказ № 784 от 27 декабря 2012 г. «Об утверждении Руководства по безопасности «Рекомендации по устройству и безопасной эксплуатации технологических трубопроводов»), а также другими действующими отраслевыми нормативными документами;
- в области пожарной безопасности Федеральный закон Российской Федерации от 22 июля 2008 г. № 123-ФЗ «Технический регламент о требованиях пожарной безопасности»;
- в области соблюдения правильной и безопасной эксплуатации электроустановок Правила технической эксплуатации электроустановок потребителей;
- в области охраны окружающей среды Федеральный закон Российской Федерации от 10 января 2002 г. № 7-Ф3 «Об охране окружающей среды» и другими действующими законодательными актами на территории РФ.

#### 6 Внешний осмотр средства измерений

При внешнем осмотре должно быть установлено соответствие Колонок следующим требованиям:

- состав и комплектность Колонок должен соответствовать эксплуатационной документации;
- на компонентах Колонок не должно быть механических повреждений и дефектов, препятствующих применению Колонок;
- надписи и обозначения на компонентах Колонок должны быть четкими и соответствовать их эксплуатационной документации;
- корпус блока управления Колонок должен быть опломбирован пломбой завода изготовителя в соответствии с описанием типа.

Результат считают положительным, если Колонки соответствуют вышеперечисленным требованиям.

Если получен отрицательный результат внешнего осмотра, то выявленные недостатки устраняют и проводят повторный внешний осмотр, в противном случае дальнейшую поверку не проводят и переходят к выполнению пункта 10.3 настоящей методики поверки.

#### 7 Подготовка к поверке и опробование средства измерений

7.1 Подготовить к работе средства измерений согласно их эксплуатационной документации.

Проверить наличие информации о результатах поверки (аттестации) в Федеральном информационном фонде по обеспечению единства измерений (ФИФ ОЕИ) на средства поверки.

Осуществить контроль условий окружающей среды воздуха (измерить термометром температуру окружающего воздуха).

7.2 Установить баллон на платформе весов и определить массу пустого баллона. Если у весов есть функция выборки массы тары произвести выборку массы тары – массы пустого баллона

7.3 Осуществить отпуск КПГ в баллон. После отпуска КПГ контролировать отображение массы КПГ на табло Колонки и изменение значение массы баллона на весах. В случае отображения отпущенной массы КПГ на табло Колонки и увеличения значения массы баллона на весах в процессе отпуска КПГ результаты опробования считают положительными.

#### 8 Проверка программного обеспечения средства измерений

- 8.1 Подтверждение соответствия программного обеспечения (ПО) Колонок следующим образом. Колонку обесточивают. После включение питания колонки на дисплее блока индикации в течении 10 секунд в верхней строке «СУММА руб.» отображается идентификационное наименование ПО, в строке «ОБЪЕМ м3» отображается номер версии (идентификационный номер) ПО.
- 8.2 Результат проверки идентификационных данных ПО считают положительным, если они совпадают с идентификационными данными ПО, указанными в описании типа. Если идентификационные данные ПО не соответствует указанным в описании типа, то переходят к выполнению п. 10.3 настоящей методики.

Примечание — Так как программное обеспечение Колонок является встроенным, для которого имеется механическая защита электронного блока пломбой завода изготовителя и отсутствуют программно-аппаратные интерфейсы связи, то проверку идентификационных данных программного обеспечения при периодической проверке допускается не проводить.

### 9 Определение (контроль) метрологических характеристик и подтверждение соответствия средства измерений метрологическим требованиям

9.1 Определение относительной погрешности измерений массы и массового расхода

Определение относительной погрешности Колонки при измерении массы и массового расхода КПГ проводят на месте эксплуатации Колонки. По требованию поверителя значение минимальной массы отпуска КПГ каждой Колонки оформляют в виде справки произвольной формы перед каждой поверкой. Владелец Колонки представляет вышеуказанную справку представителю сервисной организации и поверителю.

Относительную погрешность измерений отгруженной массы и массового расхода КПГ с применение Колонки вычисляют, используя результаты измерений разницы показаний массы баллона до и после его заполнения КПГ. Результаты измерений, полученные с применением весов, сравнивают с результатами массы отгруженного КПГ, отображаемыми на дисплее блока индикации Колонки. Для определения массового расхода КПГ измеряют время отпуска с применением секундомера. Количество измерений в точке должно быть не менее 5.

Примечание. Процедура заправки баллона КПГ и определения массы и массового расхода отпущенного в баллон КПГ. Измерить массу баллона перед отпуском (если весы оборудованы устройством тарирования, осуществить выборку массы тары). Подсоединить раздаточный рукав КПГ к баллону, начать отпуск КПГ в баллон и замер времени отпуска. По окончании отпуска КПГ зафиксировать окончание времени отпуска и отключить раздаточный рукав КПГ от баллона. Измерить массу баллона (массу КПГ, отпущенного в баллон, если осуществлялась выборка массы тары) после отпуска КПГ.

Задается следующая масса отпуска КПГ Колонкой: 5 кг.

Примечание — Допускается увеличивать значение минимальной массы отпуска КПГ Колонкой более 5 кг.

Относительную погрешность измерений отгруженной массы и массового расхода КПГ с применение Колонки, %, определяют по формуле

$$\delta_{M} = \left(\frac{M_{\kappa} - M_{s}}{M}\right) \cdot 100, \tag{1}$$

где  $M_{\kappa}$  — значение массы отгруженного в баллон КПГ, отраженное на дисплее блока индикации Колонки, кг;

 $M_{\rm s}$  — значение массы отпущенного в баллон КПГ, измеренного с помощью весов, кг. Если применяемые весы не имеют устройства тарирования,  $M_{\rm s}$ , кг, вычисляют по формуле

$$M_e = M_{e2} - M_{el},$$
 (2)

где  $M_{el}$  – значение массы баллона до отгрузки КПГ, кг;

 $M_{\rm 82}$  — значение массы баллона после отгрузки КПГ, кг. Массовый расход КПГ кг/мин, вычисляют по формуле

$$Q = \frac{M_s}{t} \cdot 60 \tag{3}$$

где t - время отпуска КПГ в баллон, с.

Результаты определения (контроля) метрологических Колонок считаются положительными если относительная погрешность измерений массы и массового расхода КПГ не превышает:  $\pm$  1 %, полученные значения массового расхода Колонки находятся в диапазоне от 4 до 70 кг/мин, а минимальная масса отпуска КПГ не меньше 5 кг.

Результаты поверки приводят в протоколе поверки (Приложение А).

9.2 Контроль относительной погрешности измерений массы и массового расхода КПГ При получении положительных результатов по п. 9.1 настоящей методики поверки, относительная погрешность измерений массы и массового расхода КПГ не превышает установленные пределы  $\pm 1,0$  %, полученное значение массового расхода Колонки находится в установленном диапазоне от 4 до 70 кг/мин, а минимальная масса отпуска КПГ не меньше 5 кг.

9.3 Подтверждение соответствия средства измерений метрологическим требованиям При получении положительных результатов по пункту 9.2 настоящей методики поверки, Колонки считают соответствующим метрологическим требованиям, установленным при утверждении типа, а результат поверки положительным.

#### 10 Оформление результатов поверки

10.1 Результаты поверки Колонок оформляют протоколом согласно Приложению А. Аккредитованным на поверку лицом, проводившим поверку Колонок, в ФИФ ОЕИ передаются сведения о результатах поверки.

10.2 При положительных результатах поверки, по письменному заявлению владельца или лица, представившего Колонки на поверку, аккредитованное на поверку лицо, проводившее поверку, оформляет свидетельство о поверке Колонок в соответствии с действующим порядком проведения поверки средств измерений на территории РФ.

На оборотной стороне свидетельства о поверке Колонок указывают:

- минимальную массу отпуска КПГ;

- значения пределов относительной погрешности измерений массы и массового расхода КПГ.

Пломбирование Колонок и нанесение знака поверки на Колонки проводят в соответствии с описанием типа на Колонки.

10.3 При отрицательных результатах поверки Колонку к эксплуатации не допускают. По письменному заявлению владельца или лица, представившего Колонки на поверку, аккредитованное на поверку лицо, проводившее поверку, оформляет извещение о непригодности в соответствии с действующим порядком проведения поверки средств измерений на территории РФ.

#### Приложение А (рекомендуемое)

Форма протокола поверки

|               |                 |                                     | ПРОТ                                   | окол повер                       | КИ №                          |  | Стр из _  |
|---------------|-----------------|-------------------------------------|--|----------------------------------|-------------------------------|--|-----------|
| Наименование  | е, тип сре      | едства измерений:                   |  |                                  |                               |  |           |
| Заводской ном | иер:            |                                     |  |                                  | _                             |  |           |
| Место проведе | ения пов        | ерки:                               |  |                                  | _                             |  |           |
| Поверка выпо. | лнена с г       | применением:                        |  |                                  | _                             |  |           |
|               |                 |                                     |  | <b>РЕЗУЛЬТА</b>                  | ты поверки                    |  |           |
| А.1. Внешний  | осмотр (        | средства измерений                  | (п.6):                                 | (соотв                           | етствует/не соответс          | твует)   |           |
| А.2. Подготов | ка к пове       | ерке (п.7.1):                       |  |                                  |                               |  |           |
| температура о | кружаю          | цего воздуха:                       |  | °C                               |                               |  |           |
| А.3. Опробова | ние сред        | ства измерений (пп.                 | 7.2, 7.3):                             | (0                               | соответствует/не соот         | гветствует)  |           |
| А.4. Проверка | програм         | много обеспечения                   | средства измерений (п.8)               | (соот                            | ветствует/не соответс         | ствует)  |           |
| А.5. Определе | ние (кон        | троль) метрологичес                 | ких характеристик (п. 9)               |                                  |                               |  |           |
|               | <b>№</b><br>п/п | Заданная Колонкой масса отпуска, кг | Масса КПГ, отпущенного<br>в баллон, кг | Время отпуска<br>КПГ в баллон, с | Массовый расход<br>КПГ кг/мин | Относительная погрешность измерения массы и массового расхода, отпущенного в баллон КПГ, % |           |
|               | 1               | •                                   |  |                                  |                               |  |           |
|               | 2               |                                     | ***                                    |                                  |                               |  |           |
| Заключение    |                 |                                     |  |                                  |                               |  |           |
|               |                 | а отпуска КПГ,                      | кг;                                    |                                  |                               |  |           |
|               |                 |                                     |  | взом РАР, уста                   | новленным при у               | тверждении типа характеристикам<br>(соответствует /не соотв                                | етствует) |
|               |                 |                                     |  |                                  |                               | Дата поверки   |           |
|               |                 |                                     | r                                      | юдпись                           | Ф.И.О.                        | <u> </u>   |           |
| д             | олжность 1      | пица, проводившего повер            | оку                                    |                                  |                               |  |           |