

СОГЛАСОВАНО  
Заместитель генерального директора,  
Руководитель Метрологического центра  
ООО «Автопрогресс-М»



\_\_\_\_\_ В.Н. Абрамов

«07» июля 2023 г.

МП АПМ 34-23

«ГСИ. Тахеометры электронные Stonex R80.  
Методика поверки»

г. Москва  
2023 г.

## 1 Общие положения

Настоящая методика поверки применяется для поверки тахеометров электронных Stonex R80 (далее – тахеометры), производства STONEX SRL, Италия, используемых в качестве рабочих средств измерений и устанавливает методы и средства их первичной и периодической поверки.

1.1 В результате поверки должны быть подтверждены следующие метрологические требования, приведенные в таблице 1.

Таблица 1 – Метрологические характеристики

Наименование характеристики	Значение
Диапазон измерений: - углов, градус <sup>1)</sup> - расстояний, м: - с призмным отражателем - с плёночным отражателем - без отражателя	от 0 до 360  от 1,5 до 3500 от 1,5 до 1200 от 1,5 до 1000
Границы допускаемой абсолютной погрешности измерений углов (при доверительной вероятности 0,95), секунда	±2
Допускаемая средняя квадратическая погрешность измерений углов, секунда	1
Границы допускаемой абсолютной погрешности измерений расстояний (при доверительной вероятности 0,95), мм: - с призмным отражателем - с плёночным отражателем - без отражателя	$\pm 2 \cdot (1 + 1 \cdot 10^{-6} \cdot D)$ $\pm 2 \cdot (2 + 2 \cdot 10^{-6} \cdot D)$ $\pm 2 \cdot (3 + 2 \cdot 10^{-6} \cdot D)$
Допускаемая средняя квадратическая погрешность измерений расстояний, мм: - с призмным отражателем - с плёночным отражателем - без отражателя	$1 + 1 \cdot 10^{-6} \cdot D$ $2 + 2 \cdot 10^{-6} \cdot D$ $3 + 2 \cdot 10^{-6} \cdot D$
<sup>1)</sup> - здесь и далее по тексту: градус, минута, секунда – единицы измерений плоского угла. Примечание – где D – измеряемое расстояние, мм	

1.2 Тахеометры до ввода в эксплуатацию, а также после ремонта подлежат первичной поверке, в процессе эксплуатации – периодической поверке.

1.3 Первичной поверке подвергается каждый экземпляр тахеометра.

1.4 Периодической поверке подвергается каждый экземпляр тахеометра, находящегося в эксплуатации, через межповерочные интервалы.

1.5 Выполнение всех требований настоящей методики обеспечивает прослеживаемость поверяемого средства измерений к следующим государственным первичным эталонам:

ГЭТ 199-2018 - ГПСЭ единицы длины;

ГЭТ 22-2014 - ГПЭ единицы плоского угла.

1.6 В методике поверки реализован следующий метод передачи единиц: метод прямых измерений.

## 2 Перечень операций поверки средств измерений

Для поверки тахеометров должны быть выполнены операции, указанные в таблице 2.

Таблица 2 – Операции поверки

Наименование операции поверки	Обязательность выполнения операции поверки при		Номер раздела (пункта) методики поверки, в соответствии с которым выполняется операция поверки
	первичной поверке	периодической поверке	
Внешний осмотр средства измерений	Да	Да	7

Подготовка к поверке и опробование средства измерений	Да	Да	8
Проверка программного обеспечения средства измерений	Да	Да	9
Определение метрологических характеристик	-	-	10
Определение диапазона и погрешности измерений углов	Да	Да	10.1
Определение диапазона и погрешности измерений расстояний	Да	Да	10.2
Подтверждение соответствия средства измерений метрологическим требованиям	Да	Да	11

### 3 Требования к условиям проведения поверки

При проведении поверки должны соблюдаться следующие условия измерений:

- температура окружающей среды, °С от +15 до +25.

Полевые измерения (измерения на открытом воздухе) должны проводиться при отсутствии осадков, порывов ветра, колебаний изображения в зрительной трубе и защите приборов от прямых солнечных лучей при температуре от -20 до +50 °С.

### 4 Требования к специалистам, осуществляющим поверку

4.1 К проведению поверки допускаются специалисты организации, аккредитованной в соответствии с законодательством Российской Федерации об аккредитации в национальной системе аккредитации на проведение поверки средств измерений данного вида, имеющие необходимую квалификацию, ознакомленные с руководством по эксплуатации и настоящей методикой поверки.

4.2 Для проведения поверки тахеометра достаточно одного поверителя.

### 5 Метрологические и технические требования к средствам поверки

При проведении поверки должны применяться средства поверки, приведенные в таблице 3.

Таблица 3 – Средства поверки

Операции поверки, требующие применение средств поверки	Метрологические и технические требования к средствам поверки, необходимые для проведения поверки	Перечень рекомендуемых средств поверки
Основные средства поверки		
8, 10.1	Рабочий эталон 1-го разряда по Государственной поверочной схеме для средств измерений плоского угла, утвержденной приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от «26» ноября 2018 г. № 2482 - стенд коллиматорный	Стенд универсальный коллиматорный ВЕГА УКС, рег. № 44753-10

Операции поверки, требующие применение средств поверки	Метрологические и технические требования к средствам поверки, необходимые для проведения поверки	Перечень рекомендуемых средств поверки
<b>Основные средства поверки</b>		
10.2	Рабочий эталон 1-го разряда по Государственной поверочной схеме для координатно-временных средств измерений, утверждённой приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от «29» декабря 2018 г. № 2831 – фазовый светодалномер (тахеометр)	Тахеометр электронный Leica TS30, рег. № 82995-21
<b>Вспомогательное оборудование</b>		
8, 9, 10.1, 10.2	Средство измерений температуры окружающей среды: диапазон измерений от +15 до +25 °С, пределы допускаемой абсолютной погрешности ±0,3 °С	Термогигрометр ИВА-6, рег. № 46434-11
Примечание – допускается использовать при поверке другие утвержденные и аттестованные эталоны единиц величин, средства измерений утвержденного типа и поверенные, удовлетворяющие метрологическим требованиям, указанным в таблице.		

## 6 Требования (условия) по обеспечению безопасности проведения поверки

При проведении поверки, меры безопасности должны соответствовать требованиям по технике безопасности согласно эксплуатационной документации на тахеометры и средства поверки, правилам по технике безопасности, действующим на месте проведения поверки, а также правилам по технике безопасности при производстве топографо-геодезических работ ПТБ-88 (Утверждены коллегией ГУГК при СМ СССР 09.02.1989 г., № 2/21).

## 7 Внешний осмотр средства измерений

При внешнем осмотре должно быть установлено соответствие тахеометра следующим требованиям:

- соответствие внешнего вида тахеометра описанию типа средств измерений;
- отсутствие коррозии, механических повреждений и других дефектов, влияющих на эксплуатационные и метрологические характеристики тахеометра;
- наличие комплектности согласно требованиям эксплуатационной документации на тахеометр;
- оптические системы должны иметь чистое и равномерно освещённое поле зрения.

Если перечисленные требования не выполняются, тахеометр признают непригодным к применению, дальнейшие операции поверки не производят.

## 8 Подготовка к поверке и опробование средства измерений

8.1 Перед проведением поверки должны быть выполнены следующие подготовительные работы:

- с помощью термогигрометра проверить соответствие условий окружающей среды требованиям, приведенным в п.3;
- проверить наличие действующих свидетельств о поверке на средства поверки;
- тахеометр и средства поверки привести в рабочее состояние в соответствии с их эксплуатационной документацией и выдержать при условиях, указанных в п.3 не менее 4 ч.;
- тахеометр и средства поверки должны быть установлены в условиях, обеспечивающих отсутствия механических воздействий (вибрация, деформация, сдвиги).

- 8.2 При опробовании должно быть установлено соответствие следующим требованиям:
- отсутствие качки и смещений неподвижно соединённых деталей и элементов;
  - плавность движения подвижных деталей и элементов;
  - правильность взаимодействия с комплектом принадлежностей;
  - работоспособность всех функциональных режимов и узлов.

### 8.3 Определение диапазона работы компенсатора

Диапазон работы компенсатора определяется на коллиматорном стенде и вычисляется как разность углов наклона экзаменатора от горизонтального положения, при которых компенсатор перестаёт работать. Диапазон работы компенсатора должен быть не менее  $\pm 3'$ .

Если перечисленные требования не выполняются, тахеометр признают непригодным к применению, дальнейшие операции поверки не производят.

## 9 Проверка программного обеспечения средства измерений

Идентификация программного обеспечения (далее – ПО) «Stonex Survey» выполняется в следующем порядке:

- включить тахеометр;
- дождаться запуска ПО «Stonex Survey»;
- выбрать пункт меню «About»;
- считать номер версии.

Идентификационные данные программного обеспечения должны соответствовать данным, приведённым в таблице 4.

Таблица 4 – Идентификационные данные программного обеспечения

Идентификационные данные (признаки)	Значение
Идентификационное наименование ПО	Stonex Survey
Номер версии (идентификационный номер ПО)	не ниже 3.0.1.0
Алгоритм вычисления цифрового идентификатора	-

Если перечисленные требования не выполняются, тахеометр признают непригодным к применению, дальнейшие операции поверки не производятся.

## 10 Определение метрологических характеристик средства измерений

### 10.1 Определение диапазона и погрешности измерений углов

Диапазон, абсолютная и средняя квадратическая погрешности измерений углов определяют на эталонном коллиматорном стенде путем многократных измерений (не менее четырех циклов измерений, состоящих из измерений в положении «Круг право» (КП) и «Круг лево» (КЛ) горизонтального угла ( $90 \pm 30$ ) ° и вертикального угла (более  $\pm 20^\circ$ ).

### 10.2 Определение диапазона и погрешности измерений расстояний

Диапазон, абсолютная и средняя квадратическая погрешности измерений расстояний определяется путём сличения с тахеометром эталонным 1-го разряда по Государственной поверочной схеме для координатно-временных средств измерений утвержденной приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 29 декабря 2018 г. № 2831 (далее – эталонный тахеометр).

Необходимо провести многократно, не менее 5 раз, измерения не менее 3 значений расстояний, действительные длины которых расположены в заявляемом диапазоне измерений расстояний поверяемого тахеометра и определены с помощью эталонного тахеометра.

Измерения необходимо провести с призмным отражателем, с пленочным отражателем и без отражателя.

## 11 Подтверждение соответствия средства измерений метрологическим требованиям

11.1 Измеренное значение угла  $\alpha_i$  по  $i$ -ому приему вычисляется по формуле (1):

$$\alpha_i = \frac{\alpha_{икл} + \alpha_{икп}}{2}, \quad (1)$$

где  $\alpha_{икл}$  – измеренное значение угла при «круге лево»;

$\alpha_{икп}$  – измеренное значение угла при «круге право»;

$i$  – порядковый номер измерения.

Абсолютная погрешность измерений углов  $\Delta\alpha_i$  вычисляется по формуле (2):

$$\Delta\alpha_i = \alpha_i - \alpha_0, \quad (2)$$

где  $\alpha_0$  – действительное значение угла.

За абсолютную погрешность измерений принять максимальное значение абсолютной погрешности.

Средняя квадратическая погрешность  $S_\alpha$  измерений углов вычисляется по формуле (3):

$$S_\alpha = \sqrt{\frac{\sum_{i=1}^n (\alpha_i - \bar{\alpha})^2}{n}}, \quad (3)$$

где  $\bar{\alpha}$  – среднее значение измеренного угла, рассчитанное по формуле (4),

$n$  – количество измерений.

$$\bar{\alpha} = \frac{\sum_{i=1}^n \alpha_i}{n} \quad (4)$$

Значения диапазона, абсолютной (при доверительной вероятности 0,95) и средней квадратической погрешностей измерений углов должны соответствовать значениям, приведённым в Таблице 1.

11.2 Абсолютная погрешность измерений расстояний  $\Delta L$  определяется по формуле (5):

$$\Delta L = L_i - L_0, \quad (5)$$

где  $L_i$  – значение расстояния, измеренное поверяемым тахеометром;

$L_0$  – действительное значение расстояния.

За абсолютную погрешность измерений принять максимальное значение абсолютной погрешности.

Средняя квадратическая погрешность измерений расстояний  $S_L$  вычисляется по формуле (6):

$$S_L = \sqrt{\frac{\sum_{i=1}^n (L_i - \bar{L})^2}{n}}, \quad (6)$$

где  $\bar{L}$  – среднее значение расстояния, рассчитанное по формуле (7).

$$\bar{L} = \frac{\sum_{i=1}^n L_i}{n} \quad (7)$$

Значения диапазона, абсолютной и средней квадратической погрешностей измерений расстояний должны соответствовать значениям, приведённым в Таблице 1.

Если хотя бы одно из перечисленных требований не выполняется, тахеометр признают непригодным к применению.

## 12 Оформление результатов поверки

12.1 Результаты поверки оформляются протоколом, составленным в виде сводной таблицы результатов поверки по каждому пункту разделов 7 - 11 настоящей методики поверки.

12.2 Сведения о результатах поверки средств измерений в целях подтверждения поверки должны быть переданы в Федеральный информационный фонд по обеспечению единства измерений.

12.3 При положительных результатах поверки тахеометр признается пригодным к применению и по заявлению владельца средств измерений или лица, представляющего средства измерений на поверку, выдается свидетельство о поверке установленной формы. Нанесение знака поверки на средство измерений не предусмотрено.

12.4 При отрицательных результатах поверки, тахеометр признается непригодным к применению и по заявлению владельца средств измерений или лица, представляющего средства измерений на поверку, выдается извещение о непригодности установленной формы с указанием основных причин.

Руководитель отдела  
ООО «Автопрогресс – М»



И.К. Егорова