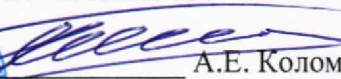


ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ  
«ВСЕРОССИЙСКИЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ  
МЕТРОЛОГИЧЕСКОЙ СЛУЖБЫ»  
(ФГБУ «ВНИИМС»)

СОГЛАСОВАНО

Заместитель директора  
по производственной метрологии  
ФГБУ «ВНИИМС»



  
А.Е. Коломин  
«11» 09 2023 г.

Государственная система обеспечения единства измерений

**ДАТЧИКИ ЧАСТОТЫ ВРАЩЕНИЯ ВСГ**

**Методика поверки**  
МП 204/3-27-2023

г. Москва  
2023 г.

# ДАТЧИКИ ЧАСТОТЫ ВРАЩЕНИЯ ВСГ

## МЕТОДИКА ПОВЕРКИ

МП 204/3-27-2023

### Общие положения

Настоящая методика распространяется на датчики частоты вращения ВСГ (далее - датчики), изготовленные «Sichuan Xinchuan Aviation Instrument Co., Ltd.», Китай и устанавливает методику их первичной и периодической поверок.

Датчики частоты вращения ВСГ предназначены для измерений частоты вращения.

Принцип действия датчиков состоит в следующем: постоянный магнит, встроенный в датчик создаёт вокруг его полюса постоянное магнитное поле. Приближение и прохождение ферромагнитного объекта рядом с полюсом датчика (чувствительным элементом) вызывает изменение величины магнитного потока, проходящего через измерительную обмотку датчика. Эти изменения магнитного потока индуцирует э.д.с. (электродвижущую силу) в измерительной обмотке датчика, которая соединена с его выходным разъемом. Количество генерируемых датчиком в единицу времени импульсов пропорционально количеству меток (количеству зубьев зубчатого колеса закрепленного на валу) и частоте вращения измеряемого объекта. Датчик относится к генераторному типу преобразователей и не требует внешнего питания.

Датчики частоты вращения ВСГ имеют следующие модификации: ВСГ-G/16А, ВСГ-P/20А и ВСГ-G/28А-01.

Конструктивно датчики ВСГ-G/16А выполнены в виде неразборного металлического корпуса с внешней резьбой на одном конце для проходного монтажа.

Конструктивно датчики ВСГ-P/20А и датчики ВСГ-G/28А-01 выполнены в виде неразборного металлического корпуса с фланцами на одном конце для монтажа.

Один из торцов корпуса является рабочей поверхностью, под которой расположен чувствительный элемент.

При определении метрологических характеристик поверяемого средства измерений используется метод прямых измерений в соответствии с Государственной поверочной схемой для средств измерений угловой скорости и частоты вращения, утвержденной приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 01.09.2022 г. №2183.

При поверке СИ должна быть обеспечена прослеживаемость к ГЭТ 108-2019.

Методика поверки не допускает возможность проведения поверки меньшего количества измерительных каналов для меньшего числа измеряемых величин и поддиапазонов.

## 1. Перечень операций поверки средства измерений

1.1 При проведении первичной и периодической поверок датчиков частоты вращения BCG выполняют операции, указанные в таблице 1.

Таблица 1

Наименование операции	Номер пункта	Проведение операции при поверке	
		первичной	периодической
1	2	3	4
Внешний осмотр	6	да	да
Опробование	7	да	да
Определение абсолютной погрешности измерения частоты вращения	8.1	да	да
Подтверждение соответствия средства измерения метрологическим требованиям	8.2	да	да

1.2 При получении отрицательного результата какой-либо операции поверки дальнейшая поверка не проводится, и результаты оформляются в соответствии с п. 9.2.

## 2 Требования к условиям проведения поверки

2.1. При проведении поверки должны быть соблюдены следующие условия:

- температура окружающего воздуха, °C  $20 \pm 5$
- относительная влажность окружающего воздуха, %  $60 \pm 20$
- атмосферное давление, кПа  $101 \pm 4$

2.2. Перед проведением поверки датчик должен быть подготовлен к работе в соответствии эксплуатационной документацией.

## 3 Требования к специалистам, осуществляющим поверку

3.1. К поверке допускаются лица имеющие необходимые навыки по работе с подобными средствами измерений, включая перечисленные в таблице 2, и ознакомленными с эксплуатационной документацией на датчики частоты вращения BCG и данной методикой поверки.

## 4 Метрологические и технические требования к средствам поверки

4.1. При проведении поверки необходимо применять средства поверки, приведенные в таблице 2.

Таблица 2

Номер пункта поверки	Метрологические и технические требования к средствам поверки, необходимые для проведения поверки	Перечень рекомендуемых средств поверки
7.3	Средство измерений температуры от -10 °С до +60 °С с погрешностью не более $\pm 1$ °С; Средство измерений относительной влажности от 10 % до 95 %, с погрешностью не более $\pm 3$ %.	Прибор комбинированный Testo 622, рег. № 53505-13
8.1-8.2	Поверочная установка 2-го разряда в соответствии с приказом Росстандарта от 01 сентября 2022 г. № 2183 Диапазон задания частоты вращения (числа оборотов): от 5 до 4000 об/мин Диапазон измерений калибруемых и поверяемых датчиков: от 5 до 240000 об/мин Основная абсолютная погрешность задания частоты вращения $\pm 0,5$ об/мин	Стенд СП-31, рег. №61681-15
8.1-8.2	Диапазон частот от 0,1 Гц до 50 МГц; ПГ $\pm 2 \cdot 10^{-8}$ %	Частотомер электронно-счетный ЧЗ-38 рег. № 3433-73
Примечания: 1) Все средства поверки должны быть поверены (запись в Федеральном информационном фонде по обеспечению единства измерений) или аттестованы; 2) Допускается использовать при поверке другие утвержденные и аттестованные эталоны единиц величин, средства измерений утвержденного типа и поверенные, удовлетворяющие метрологическим и техническим требованиям		

## 5 Требования (условия) по обеспечению безопасности проведения поверки

5.1. К проведению поверки допускаются лица, прошедшие инструктаж по технике безопасности.

5.2. При работе со средствами поверки и поверяемым датчиком должны быть соблюдены требования безопасности, оговоренные в соответствующей эксплуатационной документации.

## 6 Внешний осмотр средства измерений

6.1. При внешнем осмотре устанавливают соответствие внешнего вида средства измерений описанию и изображению, приведенному в описании типа, комплектности и

маркировки, а также отсутствие механических повреждений корпусов, соединительных кабелей и разъемов

6.2. В случае несоответствия хотя бы одному из выше указанных требований, датчик считается непригодным к применению, поверка не производится до устранения выявленных замечаний.

## 7 Подготовка к поверке и опробование средства измерений

7.1. Проверяют работоспособность датчика в соответствии с эксплуатационной документацией.

7.2. Все средства измерений должны быть прогреты и подготовлены к работе в соответствии со своим руководством по эксплуатации.

7.3. Проверяют условия проведения поверки на соответствие требованиям п. 2.

## 8. Определение метрологических характеристик и подтверждение соответствия средства измерений метрологическим требованиям

8.1. Определение допускаемой абсолютной погрешности измерения частоты вращения.

Датчик закрепить на стенде СПЗ1. Задать поочередно следующие значения частоты вращения: 500; 1000; 2000; 3000; 4000 об/мин. Произвести по пять измерений в каждой точке при помощи мультиметра цифрового Agilent 34411А, используемого в режиме частотомера. За результат измерения принимается среднее измеренное значение из пяти измерений.

Абсолютную погрешность измерения частоты вращения рассчитать по формуле (1):

$$\delta = F_{\text{изм}} - F_{\text{зад}}, \text{ об/мин} \quad (1)$$

где:

$F_{\text{зад}}$  - задаваемое значение частоты вращения на стенде СПЗ1, об/мин;

$F_{\text{изм}}$  – среднее измеренное значение частоты вращения, об/мин.

$$F_{\text{изм}} = f \cdot 60, \text{ об/мин} \quad (2)$$

где:

$f$  – значение частоты вращения, измеренное частотомером, Гц

8.2 Подтверждение соответствия средства измерения метрологическим требованиям

Датчик считается пригодным к применению (соответствующим метрологическим требованиям) если он соответствует требованиям каждого пункта данной методики поверки и полученные значения допускаемой абсолютной погрешности измерения частоты вращения не превышают  $\pm(1+0,050 \cdot N)$  об/мин (где  $N$  – измеренное значение частоты вращения, об/мин) в диапазоне измерения частоты вращения от 500 до 4000 об/мин.

## 9. Оформление результатов поверки

9.1. Датчик, прошедший поверку с положительным результатом, признается пригодным и допускается к применению.

Результаты поверки датчика передаются в Федеральный информационный фонд по обеспечению единства измерений. По заявлению владельца средства измерений или лица, представившего его на поверку, выдается свидетельство о поверке средства измерений.

9.2. При отрицательных результатах поверки в соответствии с действующим законодательством в области обеспечения единства измерений РФ на датчик оформляется извещение о непригодности к применению.

9.3. Протокол поверки оформляется в произвольном виде.

Начальник отдела 204  
ФГБУ «ВНИИМС»



А.Г. Волченко