

**ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ  
«ВСЕРОССИЙСКИЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ  
МЕТРОЛОГИЧЕСКОЙ СЛУЖБЫ»  
(ФГБУ «ВНИИМС»)**

**СОГЛАСОВАНО**

Заместитель директора

по производственной метрологии

А.Е. Коломин



«06»

11

2023 г.

**Государственная система обеспечения единства измерений**

**Расходомеры-счетчики электромагнитные FM10**

**Методика поверки**

**МП 208-078-2023**

г. Москва

2023 г.

**СОДЕРЖАНИЕ**

1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ .....	3
2 ПЕРЕЧЕНЬ ОПЕРАЦИЙ ПОВЕРКИ СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ .....	3
3 ТРЕБОВАНИЯ К УСЛОВИЯМ ПРОВЕДЕНИЯ ПОВЕРКИ.....	3
4 ТРЕБОВАНИЯ К СПЕЦИАЛИСТАМ, ОСУЩЕСТВЛЯЮЩИМ ПОВЕРКУ .....	3
5 МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К СРЕДСТВАМ ПОВЕРКИ.....	4
6 ТРЕБОВАНИЯ ПО ОБЕСПЕЧЕНИЮ БЕЗОПАСНОСТИ ПРОВЕДЕНИЯ ПОВЕРКИ .....	4
7 ВНЕШНИЙ ОСМОТР СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ .....	5
8 ПОДГОТОВКА К ПОВЕРКЕ И ОПРОБОВАНИЕ СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ .....	5
9 ПРОВЕРКА ПРОГРАММНОГО ОБЕСПЕЧЕНИЯ СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ .....	5
10 ОПРЕДЕЛЕНИЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ И ПОДТВЕРЖДЕНИЕ СООТВЕТСТВИЯ СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ МЕТРОЛОГИЧЕСКИМ ТРЕБОВАНИЯМ .....	6
11 ОФОРМЛЕНИЕ РЕЗУЛЬТАТОВ ПОВЕРКИ .....	8

## 1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1 Настоящая методика распространяется на Расходомеры-счетчики электромагнитные FM10 (далее – расходомеры), предназначенные для измерений объемного расхода и объема электропроводящих жидкостей.

1.2 Реализация данной методики обеспечивает метрологическую прослеживаемость расходомеров к:

- Государственному первичному специальному эталону единиц массы и объема жидкости в потоке, массового и объемного расходов жидкости ГЭТ 63-2019, в соответствии с ГПС для средств измерений массы и объема жидкости в потоке, объема жидкости и вместимости при статических измерениях, массового и объемного расходов жидкости, согласно Приказу Росстандарта от 26.09.2022 №2356, для средств измерений, поверка которых осуществляется на воде.

1.3 В методике поверки реализованы методы передачи единиц величин непосредственным сличением.

## 2 ПЕРЕЧЕНЬ ОПЕРАЦИЙ ПОВЕРКИ СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

2.1 При проведении поверки выполняются операции, указанные в таблице 1.

Таблица 1 – Операции поверки

Наименование операции	Номер пункта/раздела методики поверки	Проведение операции при	
		Первичной поверке	Периодической поверке
Внешний осмотр средства измерений	Раздел 7	Да	Да
Подготовка к поверке и опробование средства измерений	Раздел 8	Да	Да
Проверка программного обеспечения средства измерений	Раздел 9	Да	Да
Определение метрологических характеристик средства измерений и подтверждение соответствия средства измерений метрологическим требованиям	Раздел 10	Да	Да
Определение относительной погрешности измерений объемного расхода и объема	п.10.1	Да	Да

## 3 ТРЕБОВАНИЯ К УСЛОВИЯМ ПРОВЕДЕНИЯ ПОВЕРКИ

При проведении поверки расходомеров должны быть соблюдены следующие условия:

- относительная влажность окружающего воздуха от 30 % до 80 %;
- атмосферное давление от 84 до 106 кПа;
- температура окружающей среды от 15 °С до 30 °С;
- температура поверочной среды от 15 °С до 30 °С.

## 4 ТРЕБОВАНИЯ К СПЕЦИАЛИСТАМ, ОСУЩЕСТВЛЯЮЩИМ ПОВЕРКУ

К проведению поверки расходомеров допускают поверителей, изучивших настоящую методику поверки, руководство по эксплуатации на расходомеры, эксплуатационную документацию на средства поверки и вспомогательные технические средства, а также прошедших инструктаж по технике безопасности.



## 5 МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К СРЕДСТВАМ ПОВЕРКИ

При проведении поверки применяют следующие средства измерений и вспомогательное оборудование, указанное в таблице 2.

Таблица 2 – Средства измерений и вспомогательное оборудование, применяемое при поверке

Операции поверки, требующие применение средств поверки	Метрологические и технические требования к средствам поверки, необходимые для проведения поверки	Перечень рекомендуемых средств поверки
п. 10.	Рабочий эталон единиц объемного расхода (объема) жидкости 1, 2 или 3 разряда согласно Государственной поверочной схеме утвержденной приказом Росстандарта от 26.09.2022 № 2356 с диапазоном воспроизведения объемного расхода соответствующим диапазону измерений поверяемого расходомера. С доверительными границами суммарной погрешности не превышающими 1/3 пределов допускаемой относительной погрешности поверяемого расходомера.	Установка поверочная расходомерная «Flow Master», рег. № 40125-08;  Установки поверочные расходомерные «ULTRA-S» рег. №90182-23
Раздел 8 Раздел 9 Раздел 10	Измеритель влажности, температуры окружающего воздуха и атмосферного давления, диапазон измерений температуры от +10 до +40 °С с пределами допускаемой абсолютной погрешности: ±0,5 °С; диапазон измерений влажности от 30 до 80 % с пределами допускаемой основной абсолютной погрешности ±3 %, диапазон измерений давления от 84 до 106 кПа с пределами допускаемой абсолютной погрешности ±0,5 кПа	Прибор комбинированный Testo 622, рег. № 53505-13
Примечание: Допускается использовать при поверке другие утвержденные и аттестованные эталоны единиц величин, средства измерений утвержденного типа и поверенные, удовлетворяющие метрологическим требованиям, указанным в таблице.		

## 6 ТРЕБОВАНИЯ ПО ОБЕСПЕЧЕНИЮ БЕЗОПАСНОСТИ ПРОВЕДЕНИЯ ПОВЕРКИ

6.1 При подключении расходомера к испытательному оборудованию необходимо соблюдать общие требования безопасности, установленные в документах ГОСТ 12.2.007.0-75, ГОСТ 12.3.019-80, «Правила эксплуатации электроустановок потребителей», «Правила охраны труда при эксплуатации электроустановок потребителей».

6.2 Монтаж и демонтаж электрических цепей расходомера и средств поверки должно проводиться только при отключенном питании всех устройств.

6.3 Поверитель должен соблюдать правила пожарной безопасности, действующие на предприятии.

6.4 Монтаж и демонтаж расходомеров должны производиться при отсутствии давления в измерительной линии.

## 7 ВНЕШНИЙ ОСМОТР СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

7.1 При внешнем осмотре проверяют соответствие расходомера следующим требованиям:

- внешний вид, комплектность и маркировка должны соответствовать описанию типа и эксплуатационной документации на поверяемое средство измерений;
- на расходомере не должно быть внешних механических повреждений и дефектов, влияющих на его работоспособность.

Результат внешнего осмотра считается положительным, если установлено, что:

- внешний вид, комплектность и маркировка соответствуют описанию типа и эксплуатационной документации на поверяемый расходомер;
- на расходомере не обнаружено внешних механических повреждений и дефектов, влияющих на его работоспособность и препятствующих чтению надписей и маркировки.

## 8 ПОДГОТОВКА К ПОВЕРКЕ И ОПРОБОВАНИЕ

8.1 При подготовке к поверке выполняют следующие работы:

- подготавливают поверяемый расходомер и средства поверки в соответствии с эксплуатационной документацией;
- проверяют правильность монтажа электрических цепей, согласно эксплуатационным документам.

8.2 При опробовании расходомера производят следующие операции:

8.2.1 Устанавливают расходомер на поверочную установку в соответствии с эксплуатационной документацией и требованиями к прямым участкам. Удаляют воздух из участка трубопровода поверочной установки, на котором установлен поверяемый расходомер.

8.2.2 Проверяют наличие индикации расхода на расходомере путем увеличения или уменьшения расхода на поверочной установке.

Результат поверки по данному разделу считается положительным, если:

- при увеличении или уменьшении расхода на поверочной установке соответствующим образом изменяются показания расхода на дисплее электронного блока расходомера.

## 9 ПРОВЕРКА ПРОГРАММНОГО ОБЕСПЕЧЕНИЯ

Проверка программного обеспечения (далее – ПО) осуществляется по номеру версии. Для этого необходимо войти в меню настройки параметров путем нажатия клавиш «Соединение» + клавиша «Ввод» или в режиме тестирования нажатием кнопки «Меню», на дисплее отобразится номера версии ПО.

Таблица 3 - Идентификационные данные (признаки) ПО

Идентификационные данные (признаки)	Значение	
	Идентификационное название ПО	MAG9 K4CH
Номер версии (идентификационный номер) ПО	8.X	1.X
Примечание – Где «х» может принимать значение от 0 до 9 и не относится к метрологически значимой части ПО		

Результат поверки по данному разделу считается положительным, если значение номера версии ПО, зафиксированные в расходомере, соответствуют значениям, указанным в таблице 3.



## 10 ОПРЕДЕЛЕНИЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ И ПОДТВЕРЖДЕНИЕ СООТВЕТСТВИЯ СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ МЕТРОЛОГИЧЕСКИМ ТРЕБОВАНИЯМ

### 10.1. Определение относительной погрешности измерений объёмного расхода и объёма

Определение погрешностей расходомера при измерении объема (объемного расхода) жидкости с помощью поверочной установки проводится при измерениях объема путем сличения показаний расходомера и поверочной установки.

Определение относительных погрешностей измерений объема  $\delta_V$  выполняется при значениях поверочного расхода, выбранных из рабочего диапазона расходомера в трех точках:

$$Q_{\min}; (0,2-0,5) \cdot Q_{\max}; (0,7-1,0) \cdot Q_{\max},$$

где

$Q_{\min}$  – значение минимального расхода расходомера, м<sup>3</sup>/ч;

$Q_{\max}$  – максимальное значение расхода поверяемого расходомера, м<sup>3</sup>/ч. На каждом расходе делать одно измерение.

Допускается проводить измерения на расходах  $(0,01-0,2)Q_{\max}$ ,  $(0,25-0,5) \cdot Q_{\max}$ ,  $Q_{\text{наиб}}$

где

$Q_{\text{наиб}}$  – наибольшее значение расхода поверочной установки для типоразмера поверяемого расходомера.

На каждом расходе делать одно измерение. Расход в каждой точке устанавливать с отклонением не более  $\pm 10$  %. Допускается проводить поверку на большем количестве расходов и при большем количестве измерений.

Для обеспечения требуемой точности время измерения должно быть не менее 30 с или по достижении 3000 импульсов поверяемого расходомера. Стабильность поддержания поверочных расходов во время проведения измерений должна быть в пределах  $\pm 5$  % от вышеуказанных значений.

Для расходомеров с первичным преобразователем  $DN \geq 250$  мм допускается проводить поверку на расходах  $Q_{\min}$ ,  $(0,05-0,2) \cdot Q_{\max}$ ,  $Q_{\text{наиб}}$ ;

Время проведения (накопления) одного измерения должно быть не менее 60 секунд или не менее 2500 импульсов.

Поверка модификаций FM10-C и FM10-D проводится путем установки штанги расходомера в измерительный участок (далее – оснастка), изготовленный в соответствии с требованиями, указанными в руководстве по эксплуатации на расходомеры. Минимальный диаметр оснастки DN100. Выдвинуть погружную штангу расходомера на  $0,5DN$  (то есть до центра диаметра оснастки) для оснастки размером менее DN400 или  $0,25DN$  для оснастки размером более DN400. Затем в меню расходомера изменить параметр DN установленный на расходомере на соответствующий DN оснастки. После проведения поверки установить в меню расходомера значение ранее установленного DN.

В каждой контрольной точке относительную погрешность измерения объема определяют по формуле:

$$\delta_V = \frac{V_u - V_s}{V_s} \cdot 100 \%, \quad (1)$$

где  $V_u$  – значение объема по показаниям расходомера, м<sup>3</sup>;

$V_s$  – значение объема по показаниям поверочной установки, м<sup>3</sup>

Результаты поверки расходомера при измерении объема и объемного расхода по данному пункту считаются положительными, если полученные значения относительной

погрешности при измерении объема на каждом поверочном расходе при каждом измерении не превышают значения предела допускаемой относительной погрешности, указанного в таблице 4.

Таблица 4 – Значения пределов допускаемой погрешности

Наименование характеристики	Значение
Для модификаций FM10-A, FM10-B, FM10-K, FM10-T пределы допускаемой относительной погрешности измерений объемного расхода и объема, в диапазонах расходов, %:	
- KT0,5: $Q_{\min} \leq Q < Q_{t1}$ $Q_{t1} \leq Q < Q_{t2}$ $Q_{t2} \leq Q \leq Q_{\max}$	0,3/v <sup>1)</sup> 1,0 0,5
- KT1,0: $Q_{\min} \leq Q < Q_{t1}$ $Q_{t1} \leq Q \leq Q_{\max}$	0,3/v <sup>1)</sup> 1,0
- KT2,0: $Q_{\min} \leq Q < Q_{t1}$ $Q_{t1} \leq Q \leq Q_{\max}$	0,6/v <sup>1)</sup> 2,0
Для модификаций FM10-C, FM10-D пределы допускаемой относительной погрешности измерений объемного расхода и объема в диапазонах расходов, %: $Q_{\min} \leq Q < Q_{t1}$ $Q_{t1} \leq Q < Q_{t2}$ $Q_{t2} \leq Q \leq Q_{\max}$	1,0/v <sup>1)</sup> 2,0 3,0
Примечание <sup>1)</sup> v – скорость потока, м/с, рассчитывается в соответствии с условным диаметром (номинальным размером) расходомера в мм	

## 11 ОФОРМЛЕНИЕ РЕЗУЛЬТАТОВ ПОВЕРКИ

11.1 Результаты поверки оформляют протоколом произвольной формы.

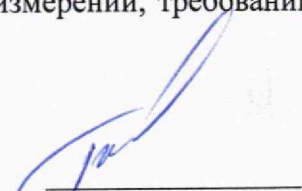

11.2 Сведения о результатах поверки расходомера передаются в Федеральный информационный фонд по обеспечению единства измерений в соответствии с приказом Минпромторга России от 31.07.2020 № 2510 «Об утверждении порядка проведения поверки средств измерений, требований к знаку поверки и содержанию свидетельства о поверке».

11.3 При положительных результатах поверки расходомера по заявлению владельца средства измерений или лица, предоставившего средство измерений на поверку, выдается свидетельство о поверке, оформленное в соответствии с приказом Минпромторга России от 31.07.2020 № 2510 «Об утверждении порядка проведения поверки средств измерений, требований к знаку поверки и содержанию свидетельства о поверке», или делается соответствующая запись с нанесением знака поверки, заверяемая подписью поверителя в паспорте расходомера. При передаче сведений о результатах поверки в Федеральный информационный фонд по обеспечению единства измерений, проведенной по пунктам 10.2.1, 10.2.2, в комментариях необходимо указать с какой погрешностью измерений расходомер признается годным к применению.

11.4 При отрицательных результатах поверки, расходомер к эксплуатации не допускается. По заявлению владельца средства измерений или лица, предоставившего средство измерений на поверку, выдается извещение о непригодности, оформленное в соответствии с приказом Минпромторга России от 31.07.2020 № 2510 «Об утверждении порядка проведения поверки средств измерений, требований к знаку поверки и содержанию свидетельства о поверке».

Начальник отдела 208  
ФГУП «ВНИИМС»

Ведущий инженер  
отдела 208  
ФГУП «ВНИИМС»

Б.А. Иполитов

Д.П. Ломакин