

Общество с ограниченной ответственностью «МетроКонТ»

СОГЛАСОВАНО



Директор  
ООО «МетроКонТ»  
Е.Ю. Трифонов  
«23» октября 2023 г.

«ГСИ. Резервуар стальной горизонтальный цилиндрический ГКК-1-1-7-0,05.  
Методика поверки»  
МП 0086-2023

г. Казань  
2023 г.

## Содержание

|  | Стр.     |
|--|----------|
| <b>1 Общие положения</b> .....   | <b>3</b> |
| <b>2 Нормативные ссылки</b> .....  | <b>3</b> |
| <b>3 Перечень Операций поверки</b> .....   | <b>3</b> |
| <b>4 Требования к условиям проведения поверки</b> .....  | <b>4</b> |
| <b>5 Требования к специалистам, осуществляющим поверку</b> .....   | <b>4</b> |
| <b>6 Метрологические и технические требования к средствам поверки</b> .....  | <b>4</b> |
| <b>7 Требования по обеспечению безопасности проведения поверки</b> .....   | <b>6</b> |
| <b>8 Внешний осмотр</b> .....  | <b>6</b> |
| <b>9 Подготовка к поверке</b> .....  | <b>6</b> |
| <b>10 Определение метрологических характеристик резервуара и подтверждение соответствия резервуара метрологическим требованиям</b> ..... | <b>7</b> |
| 10.1 Измерения базовой высоты резервуара .....   | 7        |
| 10.2 Сканирование внутренней полости резервуара .....  | 7        |
| 10.3 Обработка результатов измерений и составление градуировочной таблицы .....  | 7        |
| 10.4 Подтверждение соответствия резервуара метрологическим требованиям .....   | 7        |
| <b>11 Оформление результатов поверки</b> .....   | <b>8</b> |
| Приложение А .....   | 9        |
| Приложение Б .....   | 10       |
| Приложение В .....   | 12       |
| БИБЛИОГРАФИЯ .....   | 16       |

## 1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

Настоящая методика поверки применяется для поверки резервуара стального горизонтального цилиндрического ГKK-1-1-7-0,05 с заводским номером 609 (далее - резервуар), предназначенный для измерений объема нефти и нефтепродуктов, а также для их приема, хранения и отпуска.

В результате поверки должны быть подтверждены следующие метрологические характеристики:

- номинальная вместимость 7 м<sup>3</sup>;
- погрешность определения вместимости резервуара должна находиться в пределах: ±0,25%.

Настоящий документ устанавливает методику первичной и периодической поверки.

Прослеживаемость резервуаров к Государственному первичному специальному эталону единицы длины ГЭТ 199-2018 и к Государственному первичному эталону единицы длины – метра ГЭТ 2-2021 обеспечивается в соответствии с Государственной поверочной схемой для средств измерений массы и объема жидкости в потоке, объема жидкости и вместимости при статических измерениях, массового и объемного расходов жидкости (Приложение А часть 3), утвержденной Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 26 сентября 2022 года № 2356.

В методике поверки реализован электронно-оптический метод.

## 2 НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ

В настоящей методике использованы ссылки на следующие стандарты:

|                    |  |
|--------------------|--|
| ГОСТ 12.1.005-88   | Система стандартов безопасности труда. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны   |
| ГОСТ 12.4.087-84   | Система стандартов безопасности труда. Строительство. Каски строительные. Технические условия  |
| ГОСТ 12.4.137-2001 | Обувь специальная с верхом из кожи для защиты от нефти, нефтепродуктов, кислот, щелочей, нетоксичной и взрывоопасной пыли. Технические условия |
| ГОСТ 12.4.310-2020 | Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная для защиты работающих от воздействия нефти, нефтепродуктов. Технические требования   |
| ГОСТ 7502-98       | Рулетки измерительные металлические. Технические условия   |

## 3 ПЕРЕЧЕНЬ ОПЕРАЦИЙ ПОВЕРКИ

3.1 При выполнении измерений геометрических параметров внутренней полости резервуара выполняют операции, указанные в таблице 1.

Т а б л и ц а 1 - Операции поверки

| Наименование операции поверки  | Обязательность выполнения операций поверки при |                       | Номер раздела (пункта) методики поверки, в соответствии с которым выполняется операция поверки |
|--|--|-----------------------|--|
|  | Первичной поверке                              | Периодической поверке |  |
| Внешний осмотр   | Да   | Да                    | 8  |
| Измерение базовой высоты резервуара                                  | Да   | Да                    | 10.1   |
| Сканирование внутренней полости резервуара                           | Да   | Да                    | 10.2   |
| Обработка результатов измерений и составление градуировочной таблицы | Да   | Да                    | 10.3   |
| Подтверждение соответствия резервуара метрологическим требованиям    | Да   | Да                    | 10.4   |

#### 4 ТРЕБОВАНИЯ К УСЛОВИЯМ ПРОВЕДЕНИЯ ПОВЕРКИ

При проведении поверки соблюдают следующие условия.

4.1 Температура окружающего воздуха:.....от +5 °С до +35 °С.

4.2 Атмосферное давление.....от 84,0 до 106,7 кПа.

4.3 Резервуар при поверке должен быть порожним.

4.4 Внутренняя поверхность резервуара должна быть очищена до состояния, позволяющего проводить измерения.

4.5 Предельно допустимая концентрация (ПДК) вредных паров и газов в воздухе вблизи или внутри резервуара на высоте 2000 мм, не должна превышать ПДК, определенной по ГОСТ 12.1.005 и соответствовать санитарным правилам СанПиН 1.2.3685-21.

#### 5 ТРЕБОВАНИЯ К СПЕЦИАЛИСТАМ, ОСУЩЕСТВЛЯЮЩИМ ПОВЕРКУ

5.1 Измерения параметров при поверке резервуара проводит группа лиц (не менее двух человек), включая не менее одного специалиста, прошедшего курсы повышения квалификации по видам измерений.

5.2 К проведению работ допускаются лица, изучившие настоящую методику, техническую документацию на резервуар и его конструкцию и прошедших инструктаж по безопасности труда.

#### 6 МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К СРЕДСТВАМ ПОВЕРКИ

Применяемые при поверке средства измерений должны быть поверены и обеспечивать пределы допускаемой погрешности измерений параметров резервуара, приведенные в таблице 2.

Т а б л и ц а 2 - Пределы допускаемой погрешности измерений параметров резервуара

| Наименование параметра                        | Пределы допускаемой погрешности измерений параметров резервуаров, м <sup>3</sup> |
|---|--|
| Внутреннее сечение, %                         | ± 0,13   |
| Длина резервуара, %                           | ± 0,15   |
| Координата точки измерения базовой высоты, мм | ± 3  |

При соблюдении, указанных в таблице 2, пределов допускаемой погрешности измерений погрешность определения вместимости резервуара находится в пределах:  $\pm 0,25\%$ .

При проведении поверки резервуара должны применяться следующие основные и вспомогательные средства поверки, приведенные в таблице 3.

Т а б л и ц а 3 – Метрологические и технические требования к средствам поверки

| Операции поверки, требующие применение средств поверки   | Метрологические и технические требования к средствам поверки, необходимые для проведения поверки  | Перечень рекомендуемых средств поверки   |
|--|---|--|
| Раздел 9 Контроль условий поверки (при подготовке к поверке)   | Средства измерений температуры окружающей среды в диапазоне измерений от минус 5 °С до плюс 35 °С с пределами допускаемой погрешности измерения температуры $\pm 0,4^{\circ}\text{C}$ ;<br>Средства измерений атмосферного давления в диапазоне от 84,0 до 106,7 кПа, с пределами допускаемой погрешности измерения абсолютного давления $\pm 5$ гПа;   | Канал измерений температуры, измерителя комбинированного Testo 410-1, рег. № 52193-12;<br><br>Барометр-анероид метеорологический БАММ-1, рег. № 5738-76. |
| Раздел 10 Определение метрологических характеристик резервуара и подтверждение соответствия резервуара метрологическим требованиям   | Лазерная координатно-измерительная система в диапазоне измерений горизонтальных углов от 0 до 360° с границей допускаемой абсолютной погрешности измерений углов $\pm 36''$ ;<br>в диапазоне измерений вертикальных углов $\pm 150''$ с границей допускаемой абсолютной погрешности измерений углов $\pm 36''$ ;<br>в диапазоне измерений расстояний от 0,5 до 130 м с допускаемой средней квадратической погрешностью измерений расстояний, $\pm 2 \cdot (1 + 10 \cdot 10^{-6} \cdot D)$ мм;<br>Средство измерения длины (рулетки измерительные) в диапазоне измерений от 0 до 30 м с допускаемым отклонением действительной длины интервалов шкал рулеток от нанесенной на шкале при температуре окружающей среды 20 °С не более $\pm (0,30 + 0,15(L-1))$ мм, где L – число полных и неполных метров в отрезке. | Сканер лазерный Leica RTC360, рег.№ 74358-19;<br><br>Рулетка измерительная металлическая 2-го класса точности Р30Н2Г, рег. № 46391-11.                   |
| <i>Примечание – Допускается использовать при поверке другие утвержденные и аттестованные эталоны единиц величин, средства измерений утвержденного типа и поверенные, удовлетворяющие метрологическим требованиям, указанным в таблице.</i> |   |  |

## **7 ТРЕБОВАНИЯ ПО ОБЕСПЕЧЕНИЮ БЕЗОПАСНОСТИ ПРОВЕДЕНИЯ ПОВЕРКИ**

7.1 К работе по проведению поверки резервуара допускаются лица, прошедшие обучение и аттестованные по безопасности труда.

7.2 Поверитель перед началом проведения работ должен изучить порядок работы с применяемым при поверке оборудованием.

7.3 При проведении поверки с целью сохранения жизни и здоровья поверителей, предельно допустимая концентрация (ПДК) вредных паров и газов в воздухе вблизи или внутри резервуара на высоте 2000 мм не должна превышать ПДК, определенной по ГОСТ 12.1.005-88 и соответствовать санитарным правилам СанПиН 1.2.3685-21 [2].

7.4 Лица, проводящие работы, используют спецодежду по ГОСТ 12.4.310, спецобувь по ГОСТ 12.4.137, строительную каску по ГОСТ 12.4.087.

7.5 При необходимости для дополнительного освещения при проведении измерений параметров резервуара применяют переносные светильники.

7.6 Перед началом работ проверяют исправность лестниц, перил и помостов с ограждениями.

## **8 ВНЕШНИЙ ОСМОТР**

8.1 При внешнем осмотре резервуара проверяют:

- соответствие конструкции и внутренних деталей резервуара технической документации;

- исправность лестниц;

- чистоту внутренней поверхности резервуара.

8.2 Определяют перечень внутренних деталей, оборудования, влияющих на вместимость резервуара.

8.3 Фиксируют мелом точку касания днища грузом рулетки и устанавливают в ней марку.

8.4 В результате внешнего осмотра поверитель принимает решение по проведению дальнейшей поверки или устранению выявленных дефектов до проведения поверки. В случае невозможности устранения дефектов проведение поверки прекращается.

## **9 ПОДГОТОВКА К ПОВЕРКЕ**

9.1 При подготовке к поверке проводят следующие работы:

- подготавливают поверяемые средства измерений и средства поверки в соответствии с эксплуатационной документацией;

- измеряют температуру внутренней поверхности обечайки резервуара с помощью термометра;

- проверяют соблюдение условий раздела 4.

9.2 Результаты измерений вносят в протокол, форма которого приведена в таблице А.2 (приложение А).

9.3 При проведении поверки получают следующие документы, выданные соответствующими службами владельца резервуара:

- акт на зачистку резервуара;

- наряд-допуск на проведение работ.

## 10 ОПРЕДЕЛЕНИЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК РЕЗЕРВУАРА И ПОДТВЕРЖДЕНИЕ СООТВЕТСТВИЯ РЕЗЕРВУАРА МЕТРОЛОГИЧЕСКИМ ТРЕБОВАНИЯМ

### 10.1 Измерения базовой высоты резервуара

10.1.1 Базовую высоту резервуара  $H_6$  измеряют измерительной рулеткой с грузом не менее двух раз. Расхождение между результатами двух измерений не должно превышать более 2 мм.

10.1.2 Результаты измерений базовой высоты  $H_6$  вносят в протокол, форма которого приведена в приложении А (таблица А.2).

### 10.2 Сканирование внутренней полости резервуара

При проведении сканирования внутренней поверхности резервуара проводят следующие операции.

10.2.1 Подготавливают сканер к работе в соответствии с требованиями его технической документации.

10.2.2 Определяют необходимое количество станций сканирования и место их расположения, обеспечивающих исключение не просканированного пространства (теней).

Количество станций должно быть не менее двух.

10.2.3 Сканирование проводят последовательно с каждой станции в режиме кругового обзора ( $360^\circ$ ). Дискретность сканирования устанавливают в пределах: от 3 до 5 мм.

10.2.4 Операции сканирования и взаимной привязки станций проводят в соответствии с требованиями технической документации на прибор.

Результаты измерений автоматически фиксируются и записываются в памяти процессора сканера в заранее сформированном файле (директории).

### 10.3 Обработка результатов измерений и составление градуировочной таблицы

10.3.1 Обработку результатов измерений проводят с помощью программного обеспечения Leica CloudWorx 3DReshaper, входящего в состав сканера лазерного Leica или допускается применение аналогичного программного обеспечения.

10.3.2 Градуировочную таблицу составляют, с шагом  $\Delta H_{\text{и}} = 1$  см или шагом  $\Delta H_{\text{и}} = 1$  мм (при необходимости по согласованию с Заказчиком), начиная с исходного уровня (уровня, соответствующего высоте «мертвой» полости  $H_{\text{мп}}$ ) и до предельного уровня  $H_{\text{пр}}$ , равного суммарной высоте поясов резервуара.

10.3.3 К значениям посантиметровой вместимости вносят поправку на температурное расширение обечайки резервуара по формуле (В.1), в зависимости от температуры приведения ( $20^\circ\text{C}$  или  $15^\circ\text{C}$ ) с учетом формул (В.2) или (В.3), соответственно.

Значение стандартной температуры, которому соответствует градуировочная таблица, указывается на её титульном листе.

### 10.4 Подтверждение соответствия резервуара метрологическим требованиям

Резервуар соответствует метрологическим требованиям, если значения относительной погрешности вместимости резервуара, определенные по п. 10 настоящей Методики, не

превышают значения предела допускаемой относительной погрешности вместимости резервуара, указанного в разделе 1 данной методики.

## **11 ОФОРМЛЕНИЕ РЕЗУЛЬТАТОВ ПОВЕРКИ**

11.1 Сведения о результатах поверки средств измерений в целях подтверждения поверки передаются в Федеральный информационный фонд по обеспечению единства измерений. По заявлению владельца средств измерений или лица, представившего их на поверку, с учетом требований методик поверки аккредитованное на поверку лицо, проводившее поверку, в случае положительных результатов поверки выдает свидетельства о поверке.

При отрицательных результатах поверки оформляют извещение о непригодности

11.2 К свидетельству о поверке прикладывают:

- а) градуировочную таблицу;
- б) протокол измерений.

Форма протокола измерений приведена в приложении А.

11.3 Форма титульного листа градуировочной таблицы и форма градуировочной таблицы приведены в приложении Б.

11.4 Протокол измерений подписывает поверитель.

11.5 Титульный лист и последнюю страницу градуировочной таблицы подписывает поверитель.

11.6 Знак поверки наносится в свидетельство о поверке.

11.7 Градуировочную таблицу утверждает руководитель или уполномоченное лицо организации, аккредитованной на право проведения поверки.



**Приложение А**  
(рекомендуемое)

**ПРОТОКОЛ**  
измерений параметров резервуара

Т а б л и ц а А.1 – Общие данные

| Дата  |       |     | Основание для проведения поверки |
|-------|-------|-----|----------------------------------|
| число | месяц | год |                                  |
|       |       |     | Первичная, периодическая         |

Продолжение таблицы А.1

| Место проведения поверки | Средства поверки |
|--------------------------|------------------|
|                          |                  |

Окончание таблицы А.1

| Наименование |       |
|--------------|-------|
| Сокращение   | Номер |
|              |       |

Т а б л и ц а А.2 – Измерения перед сканированием

| Температура воздуха<br>$t$ , °С | Температура стенки<br>$t_{ст}$ , °С | Атмосферное давление,<br>кПа | Базовая высота $H_0$ ,<br>мм |
|---------------------------------|-------------------------------------|------------------------------|------------------------------|
|                                 |                                     |                              |                              |

Т а б л и ц а А.3 – Измерения при сканировании

| Количество сканов изнутри,<br>шт | Высота мертвой полости $h_{м.п.}$ ,<br>мм | Вместимость мертвой полости<br>$V_{м.п.}$ , м <sup>3</sup> |
|----------------------------------|---|--|
|                                  |   |  |

Должность    Личная подпись    Инициалы, фамилия

**Приложение Б**  
(рекомендуемое)

Форма титульного листа градуировочной таблицы и форма градуировочной таблицы

Б.1 Форма титульного листа градуировочной таблицы

УТВЕРЖДАЮ

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
«\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_ г.

**ГРАДУИРОВОЧНАЯ ТАБЛИЦА**  
на резервуар стальной горизонтальный цилиндрический

ГКК-1-1-7-0,05

№ \_\_\_\_\_

Организация \_\_\_\_\_

Пределы допускаемой относительной погрешности определения вместимости:  $\pm 0,25$  %

Срок очередной поверки \_\_\_\_\_

Поверитель

\_\_\_\_\_  
подпись

\_\_\_\_\_  
должность, инициалы, фамилия

Б.2 Форма градуировочной таблицы резервуара

Организация \_\_\_\_\_  
Резервуар № \_\_\_\_\_

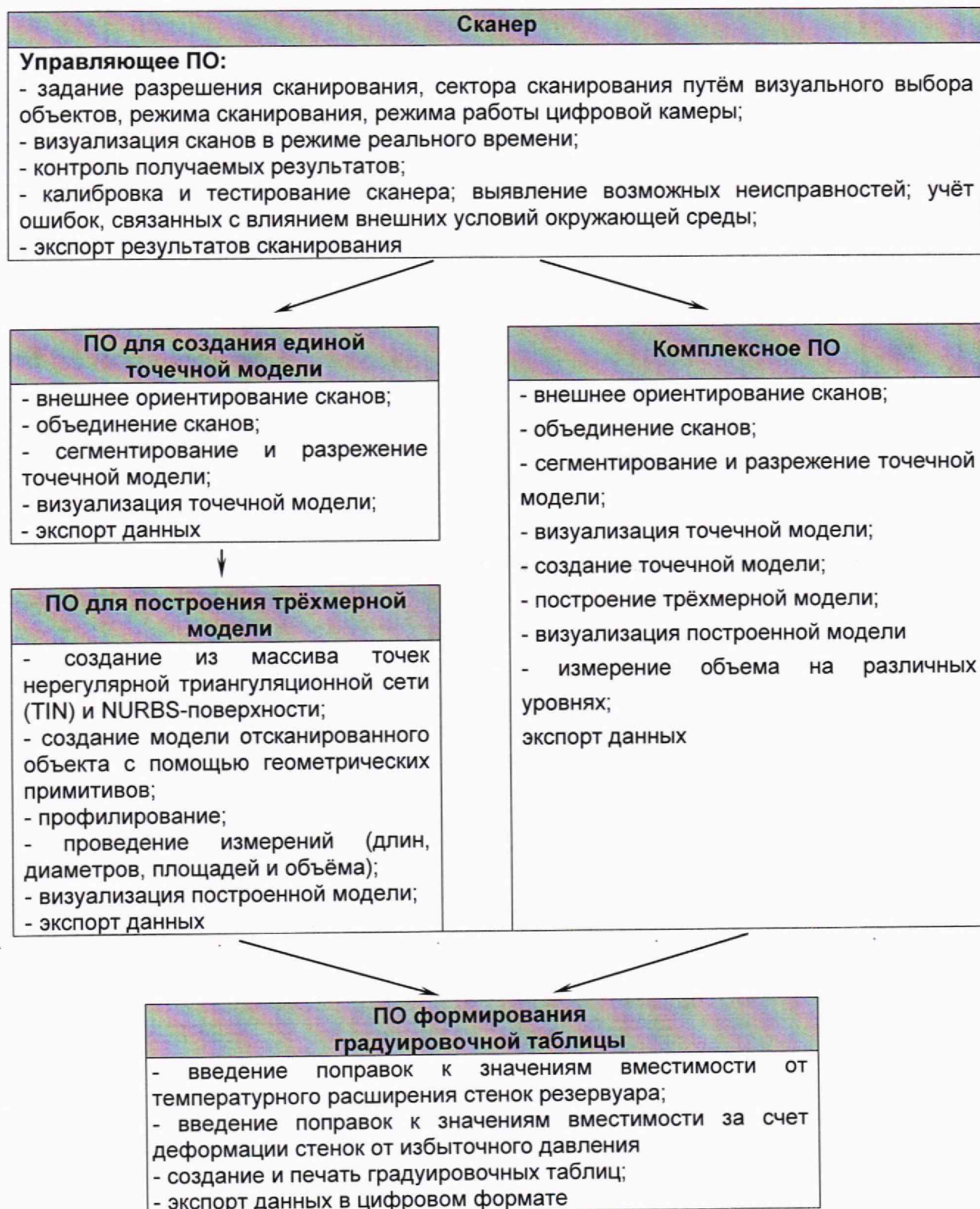
Б.2.1 Форма градуировочной таблицы резервуара

Т а б л и ц а Б.2 – Посантиметровая вместимость резервуара

| Уровень<br>наполнения, см | Вместимость, м <sup>3</sup> | Коэффициент<br>вместимости,<br>м <sup>3</sup> /мм | Уровень<br>наполнения, см | Вместимость, м <sup>3</sup> | Коэффициент<br>вместимости,<br>м <sup>3</sup> /мм |
|---------------------------|-----------------------------|---|---------------------------|-----------------------------|---|
|                           |                             |   |                           |                             |   |
|                           |                             |   |                           |                             |   |
|                           |                             |   |                           |                             |   |
|                           |                             |   |                           |                             |   |
|                           |                             |   |                           |                             |   |
|                           |                             |   |                           |                             |   |
|                           |                             |   |                           |                             |   |
|                           |                             |   |                           |                             |   |
|                           |                             |   |                           |                             |   |
|                           |                             |   |                           |                             |   |
|                           |                             |   |                           |                             |   |
|                           |                             |   |                           |                             |   |
|                           |                             |   |                           |                             |   |
|                           |                             |   |                           |                             |   |
|                           |                             |   |                           |                             |   |
|                           |                             |   |                           |                             |   |
|                           |                             |   |                           |                             |   |
|                           |                             |   |                           |                             |   |
|                           |                             |   |                           |                             |   |
|                           |                             |   |                           |                             |   |
|                           |                             |   |                           |                             |   |
|                           |                             |   |                           |                             |   |
|                           |                             |   |                           |                             |   |

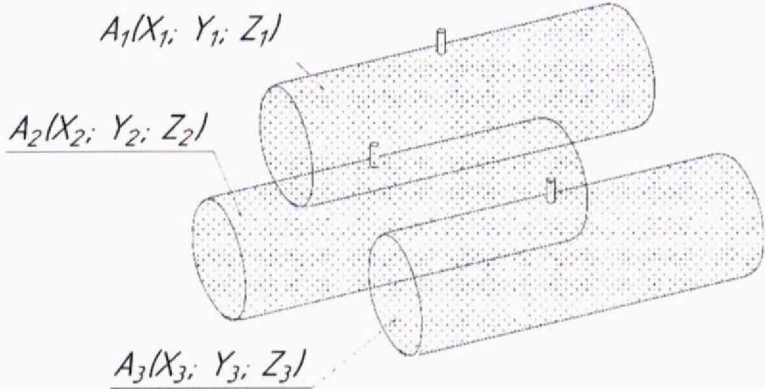
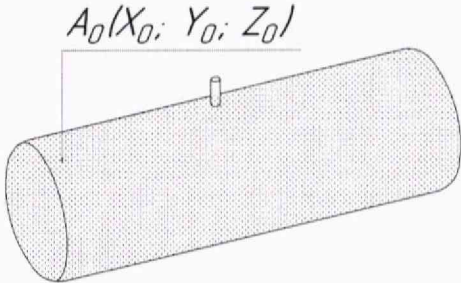
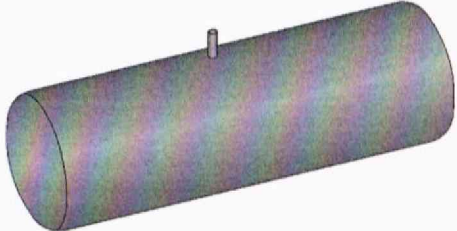
**Приложение В**  
(обязательное)

**Алгоритм обработки результатов измерений при применении сканера  
и функциональные требования к программному обеспечению (ПО)**

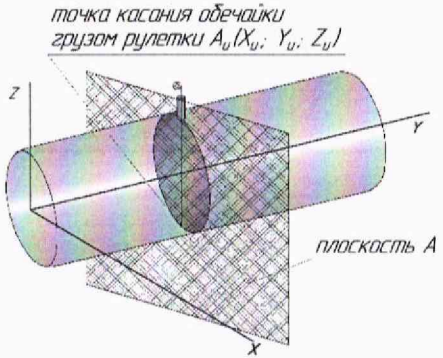
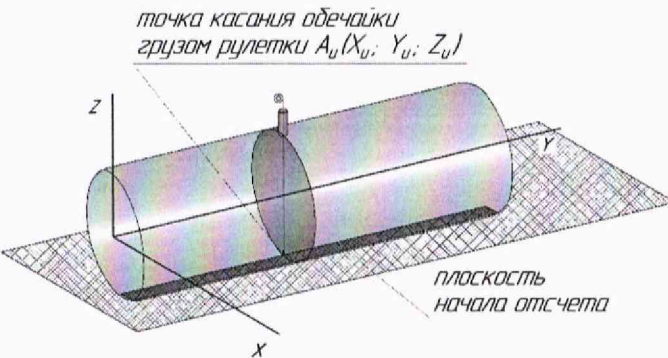
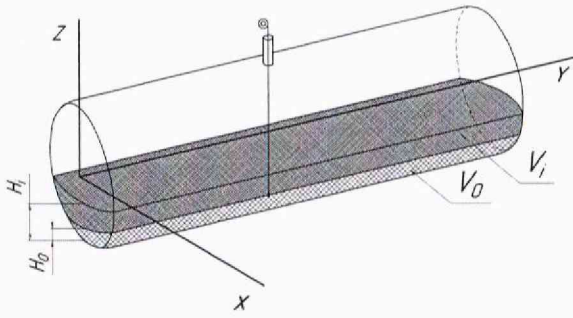


В.1 Операции, выполняемые при обработке результатов сканирования

Т а б л и ц а В.1

| Наименование этапа  | Объект реализации/режим/параметры                       | Результат  |
|---|---|--|
| <p>Этап 1</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- внешнее ориентирование сканов;</li> <li>- объединение сканов;</li> </ul>                         | <p>ПО для создания единой точечной модели</p>           |  <p>The diagram illustrates three overlapping point cloud cylinders. Each cylinder is represented by a grid of points. They are labeled with their respective coordinate systems: <math>A_1(X_1; Y_1; Z_1)</math>, <math>A_2(X_2; Y_2; Z_2)</math>, and <math>A_3(X_3; Y_3; Z_3)</math>. The cylinders are oriented in different directions, showing their relative positions in space.</p> |
| <p>Этап 2</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- сегментирование и разрезание точечной модели;</li> <li>- визуализация точечной модели</li> </ul> | <p>ПО для создания единой точечной модели</p>           |  <p>The diagram shows a single point cloud cylinder, representing the result of segmentation and merging. It is labeled with its coordinate system: <math>A_0(X_0; Y_0; Z_0)</math>. The cylinder is shown in a perspective view, highlighting its cylindrical shape and the distribution of points.</p>  |
| <p>Этап 3</p> <p>Создание из массива точек нерегулярной триангуляционной сети (TIN) и NURBS-поверхности</p>   | <p>ПО построения трёхмерной модели/3D моделирование</p> |  <p>The diagram shows a smooth 3D surface model of a cylinder, representing the final result of the 3D modeling process. The surface is rendered with a color gradient, indicating a smooth transition across the cylinder's length and circumference.</p>  |

продолжение таблицы В.1

|  |   |  |
|--|---|--|
| <p>Этап 4</p> <p>1) Построение плоскости А, проходящей через точку касания обечайки резервуара грузом рулетки по нормали к продольной оси резервуара.</p> <p>2) Определение координаты точки касания стенки грузом рулетки <math>A_{и}(X_{и}; Y_{и}; Z_{и})</math></p> | <p>ПО построения трёхмерной модели/3D моделирование</p>                                     |   |
| <p>Этап 5</p> <p>Построение горизонтальной плоскости начала отсчета, проходящей через точку касания обечайки резервуара грузом рулетки</p>   | <p>ПО построения трёхмерной модели/3D моделирование</p>                                     |   |
| <p>Этап 6</p> <p>1) Построение горизонтальных секущих плоскостей с шагом 10 мм (1 см) начиная от плоскости начала отсчета;</p> <p>2) Вычисления объемов, ограниченных нижней образующей резервуара и секущими плоскостями</p>  | <p>ПО построения трёхмерной модели/3D моделирование/секущая плоскость/вычисление объема</p> |  |

окончание таблицы В.1

|  |  |  |
|--|--|--|
| Этап 7<br>Приведение посантиметровой вместимости к стандартной температуре 20 °С или 15 °С | Формулы (Г.2) или (Г.3) соответственно | Значение поправки от теплового расширения стенок к вместимости при стандартной температуре |
| Этап 8<br>Формирование градуировочной таблицы и протокола измерений                        | ПО формирования градуировочной таблицы | Оформленная градуировочная таблица с протоколом измерений                                  |

## В.2 Вычисление вместимости резервуара, приведенных к стандартным температурам 15 °С или 20 °С

В.2.1 Поправку на температурное расширение стенок резервуара к значениям вместимости резервуара, вычисленные по В.1 вычисляют по формуле

$$V_t = V \cdot K_t, \quad (\text{В.1})$$

где  $K_t$  – поправочный коэффициент, учитывающий влияние температуры стенки пояса на вместимость, 1/°С.

Величину  $K_t$ :

а) при приведении значений вместимости к стандартной температуре 20 °С величину  $K_t'$  вычисляют по формуле

$$K_t' = \left[ 1 + 3\alpha_p (20 - T_p) \right]; \quad (\text{В.2})$$

б) при приведении значений вместимости к стандартной температуре 15 °С величину  $K_t''$  вычисляют по формуле

$$K_t'' = \left[ 1 + 3\alpha_p (15 - T_p) \right]; \quad (\text{В.3})$$

где  $\alpha_p$  – коэффициент линейного расширения (сжатия) металла, из которого изготовлен резервуар. Значение его для стали может быть принято равным:  $12,5 \cdot 10^{-6}$  1/°С;

$T_p$  – температура стенки пояса, °С;

20(15) – значение стандартной температуры, при которой определена вместимость резервуара в целом, °С.

## БИБЛИОГРАФИЯ

- [1] Сканер лазерный Leica RTC360, реестр утвержденных средств измерений ФИФОЕИ № 74358-19
- [2] СанПиН 1.2.3685-21 Гигиенические нормативы и требования к обеспечению безопасности и (или) безвредности для человека факторов среды обитания