

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ УНИТАРНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ «ВСЕРОССИЙСКИЙ
НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ МЕТРОЛОГИИ
им.Д.И.МЕНДЕЛЕЕВА»

ВСЕРОССИЙСКИЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ РАСХОДОМЕТРИИ -
ФИЛИАЛ ФЕДЕРАЛЬНОГО ГОСУДАРСТВЕННОГО УНИТАРНОГО ПРЕДПРИЯТИЯ
«ВСЕРОССИЙСКИЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ МЕТРОЛОГИИ
ИМ.Д.И.МЕНДЕЛЕЕВА»

ВНИИР – филиал ФГУП «ВНИИМ им.Д.И.Менделеева»

СОГЛАСОВАНО

Заместитель директора филиала



А. С. Тайбинский

«17» января 2024 г.

Государственная система обеспечения единства измерений

РЕЗЕРВУАРЫ ВЕРТИКАЛЬНЫЕ СТАЛЬНЫЕ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ
ТЕПЛОИЗОЛИРОВАННЫЕ РВС-10000

Методика поверки

МП 1594-7-2024

Начальник научно-
исследовательского отдела

 А.В. Кондаков
Тел. (843) 272-62-75; 272-54-55

г. Казань
2024 г.

Содержание

	Стр.
1 Общие положения.....	3
2 Нормативные ссылки.....	3
3 Перечень Операций поверки.....	4
4 Требования к условиям проведения поверки.....	4
5 Требования к специалистам, осуществляющим поверку	4
6 Метрологические и технические требования к средствам поверки	4
7 Требования по обеспечению безопасности проведения поверки.....	6
8 Внешний осмотр.....	6
9 Подготовка к поверке.....	6
10 Определение метрологических характеристик резервуара	7
10.1 Измерения базовой высоты резервуара	7
10.2 Сканирование внутренней полости резервуара.....	7
10.3 Обработка результатов измерений и составление градуировочной таблицы	7
10.3.5 Подтверждение соответствия резервуара метрологическим требованиям	9
12 Оформление результатов поверки	9
Приложение А Схема измерения базовой высоты резервуара.....	11
Приложение Б Протокол измерений параметров резервуара.....	12
Приложение В Форма титульного листа градуировочной таблицы.....	13
Приложение Г Алгоритм обработки результатов измерений.....	15
БИБЛИОГРАФИЯ.....	22

1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

Настоящая методика поверки применяется для поверки резервуаров вертикальных стальных цилиндрических теплоизолированных РВС-10000 с заводскими номерами 106, 107, расположенные на территории Общества с ограниченной ответственностью «ИПП» и предназначенные для измерений объема нефтепродуктов, а также для их приема, хранения и отпуска.

В результате поверки должны быть подтверждены следующие метрологические требования, приведенные в таблице 1

Т а б л и ц а 1 - Метрологические требования

Номер резервуара	Номинальная вместимость, м ³	Предел допускаемой относительной погрешности вместимости резервуара, %
106	10000	±0,10
107		

Настоящий документ устанавливает методику первичной и периодической поверки.

Прослеживаемость резервуаров к Государственному первичному специальному эталону единицы длины ГЭТ 199-2018 и к Государственному первичному эталону единицы длины – метра ГЭТ 2-2021 обеспечивается в соответствии с Государственной поверочной схемой для средств измерений массы и объема жидкости в потоке, объема жидкости и вместимости при статических измерениях, массового и объемного расходов жидкости (Приложение А часть 3), утвержденной Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 26 сентября 2022 года № 2356.

В методике поверки реализован электронно-оптический метод.

2 НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ

В настоящей методике поверки использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 12.1.005-88	Система стандартов безопасности труда. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны
ГОСТ 12.4.087-84	Система стандартов безопасности труда. Строительство. Каски строительные. Технические условия
ГОСТ 12.4.137-2001	Обувь специальная с верхом из кожи для защиты от нефти, нефтепродуктов, кислот, щелочей, нетоксичной и взрывоопасной пыли. Технические условия
ГОСТ 12.4.310-2020	Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная для защиты работающих от воздействия нефти, нефтепродуктов. Общие технические условия
ГОСТ 7502-98	Рулетки измерительные металлические. Технические условия

3 ПЕРЕЧЕНЬ ОПЕРАЦИЙ ПОВЕРКИ

3.1 При выполнении измерений геометрических параметров внутренней полости резервуара выполняют операции указанные в таблице 2.

Т а б л и ц а 2 – Операции поверки

Наименование операции поверки	Обязательность выполнения операций поверки при		Номер раздела (пункта) методики поверки, в соответствии с которым выполняется операция поверки
	Первичной поверке	Периодической поверке	
Внешний осмотр	Да	Да	8
Подготовка к поверке	Да	Да	9
Измерение базовой высоты резервуара	Да	Да	10.1
Сканирование внутренней полости резервуара	Да	Да	10.2
Обработка результатов измерений и составление градуировочной таблицы	Да	Да	10.3
Подтверждение соответствия резервуара метрологическим требованиям	Да	Да	10.3.5

4 ТРЕБОВАНИЯ К УСЛОВИЯМ ПРОВЕДЕНИЯ ПОВЕРКИ

При проведении поверки соблюдают следующие условия.

4.1 Температура окружающего воздуха:.....от -5 °С до +35 °С.

4.2 Атмосферное давление.....от 84,0 до 106,7 кПа.

4.3 Резервуар при поверке должен быть порожним.

4.4 Внутренняя поверхность резервуара должна быть очищена до состояния, позволяющего проводить измерения.

5 ТРЕБОВАНИЯ К СПЕЦИАЛИСТАМ, ОСУЩЕСТВЛЯЮЩИМ ПОВЕРКУ

5.1 Измерения параметров при поверке резервуара проводит группа лиц (не менее двух человек), включая не менее одного специалиста, прошедшего курсы повышения квалификации по виду измерений.

5.2 К проведению работ допускаются лица, изучившие настоящую методику, техническую документацию на резервуар и его конструкцию и прошедших инструктаж по безопасности труда.

6 МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К СРЕДСТВАМ ПОВЕРКИ

При проведении поверки резервуара должны применяться следующие основные и вспомогательные средства поверки, приведенные в таблице 3.

Таблица 3 – Метрологические и технические требования к средствам поверки

Операции поверки, требующие применение средств поверки	Метрологические и технические требования к средствам поверки, необходимые для проведения поверки	Перечень рекомендуемых средств поверки
Раздел 9 Контроль условий поверки (при подготовке к поверке)	<p>Средства измерений температуры окружающей среды в диапазоне измерений от минус 5 °С до плюс 35 °С с пределами допускаемой погрешности измерения температуры $\pm 0,4^{\circ}\text{C}$;</p> <p>Средства измерений атмосферного давления в диапазоне от 84,0 до 106,7 кПа, с пределами допускаемой погрешности измерения абсолютного давления ± 5 гПа;</p> <p>Средства измерений температуры стенки резервуара в диапазоне измерений от минус 5 °С до плюс 35 °С с пределами допускаемой абсолютной погрешности $0.05+0.0005^* измеряемая\ температура +единица\ последнего\ разряда\ ^{\circ}\text{C}$</p>	<p>Канал измерений температуры, прибора комбинированного Testo 622, рег. № 53505-13;</p> <p>Канал измерений абсолютного давления, прибора комбинированного Testo 622, рег. № 53505-13;</p> <p>Термометр цифровой малогабаритный ТЦМ 9410, рег.№ 32156-06.</p>
Раздел 10 Определение метрологических характеристик резервуара	<p>Лазерная координатно-измерительная система в диапазоне измерений горизонтальных углов от 0 до 360° с границей допускаемой абсолютной погрешности измерений углов $\pm 36''$;</p> <p>в диапазоне измерений вертикальных углов $\pm 150''$ с границей допускаемой абсолютной погрешности измерений углов $\pm 36''$;</p> <p>в диапазоне измерений расстояний от 0,5 до 130 м с допускаемой средней квадратической погрешностью измерений расстояний, $\pm 2 \cdot (1+10 \cdot 10^{-6} \cdot D)$ мм;</p> <p>Средство измерения длины (рулетки измерительные) в диапазоне измерений от 0 до 30 м с допускаемым отклонением действительной длины интервалов шкал рулеток от нанесенной на шкале при температуре окружающей среды 20 °С не более $\pm (0,30 + 0,15(L-1))$ мм, где L – число полных и неполных метров в отрезке.</p>	<p>Сканер лазерный Leica RTC360, рег.№ 74358-19;</p> <p>Рулетка измерительная металлическая 2 класса точности P30H2Г, рег. № 55464-13.</p>
Примечание – Допускается использовать при поверке другие утвержденные и аттестованные эталоны единиц величин, средства измерений утвержденного типа и поверенные, удовлетворяющие метрологическим требованиям, указанным в таблице.		

7 ТРЕБОВАНИЯ ПО ОБЕСПЕЧЕНИЮ БЕЗОПАСНОСТИ ПРОВЕДЕНИЯ ПОВЕРКИ

7.1 К работе по проведению поверки резервуара вертикального стального цилиндрического теплоизолированного допускаются лица, прошедшие обучение и аттестованные по безопасности труда.

7.2 Поверитель перед началом проведения работ должен изучить порядок работы с применяемым при поверке оборудованием.

7.3 При проведении поверки с целью сохранения жизни и здоровья поверителей, предельно допустимая концентрация (ПДК) вредных паров и газов в воздухе, вблизи или внутри резервуара на высоте 2000 мм, не должна превышать ПДК, определенной по ГОСТ 12.1.005-88 и соответствовать санитарным правилам СанПиН 1.2.3685-21 [2].

7.4 Лица, проводящие работы, используют спецодежду по ГОСТ 12.4.310, спецобувь по ГОСТ 12.4.137, строительную каску по ГОСТ 12.4.087.

7.5 При необходимости для дополнительного освещения при проведении измерений параметров резервуара применяют переносные светильники.

7.6 Перед началом работ проверяют исправность лестниц, перил и помостов с ограждениями.

8 ВНЕШНИЙ ОСМОТР

8.1 При внешнем осмотре резервуара проверяют:

- соответствие конструкции и внутренних деталей резервуара технической документации;
- исправность лестниц и перил;
- чистоту внутренней поверхности резервуара.

8.2 Определяют перечень внутренних деталей, оборудования, влияющих на вместимость резервуара.

8.3 Фиксируют мелом точку касания днища грузом рулетки и устанавливают в ней марку.

8.4 В результате внешнего осмотра поверитель принимает решение по проведению дальнейшей поверки или устранению выявленных дефектов до проведения поверки. В случае невозможности устранения дефектов проведение поверки прекращается.

9 ПОДГОТОВКА К ПОВЕРКЕ

9.1 При подготовке к поверке проводят следующие работы:

- подготавливают поверяемые средства измерений и средства поверки в соответствии с эксплуатационной документацией;
- измеряют температуру внутренней поверхности обечайки резервуара с помощью термометра цифрового малогабаритного ТЦМ;
- проверяют соблюдение условий раздела 4.

9.2 Результаты измерений вносят в протокол, форма которого приведена в таблице Б.2 приложение Б.

9.3 При проведении поверки получают следующие документы, выданные соответствующими службами владельца резервуара:

- акт на зачистку резервуара;
- наряд-допуск на проведение работ.

10 ОПРЕДЕЛЕНИЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК РЕЗЕРВУАРА

10.1 Измерения базовой высоты резервуара

10.1.1 Базовую высоту резервуара $H_б$ измеряют измерительной рулеткой с грузом не менее двух раз. Расхождение между результатами двух измерений не должно превышать более 2 мм приложение А, рисунок А.1.

10.1.2 Результаты измерений базовой высоты $H_б$ вносят в протокол, форма которого приведена в приложении Б, таблица Б.2.

10.2 Сканирование внутренней полости резервуара

При проведении сканирования внутренней поверхности резервуара проводят следующие операции.

10.2.1 Подготавливают сканер к работе в соответствии с требованиями его технической документации.

10.2.2 Определяют необходимое количество станций сканирования и место их расположения, обеспечивающих исключение не просканированного пространства (теней).

Количество станций должно быть не менее трех.

10.2.3 Сканирование проводят последовательно с каждой станции приложение А, рисунок А.2 в режиме кругового обзора (360°). Дискретность сканирования устанавливают в пределах: от 3 до 5 мм.

10.2.4 Операции сканирования и взаимной привязки станций проводят в соответствии с требованиями технической документации на прибор.

Результаты измерений автоматически фиксируются и записываются в памяти процессора сканера в заранее сформированном файле.

10.3 Обработка результатов измерений и составление градуировочной таблицы

10.3.1 Обработку результатов измерений при поверке проводят в соответствии с приложением Г.

10.3.2 Градуировочную таблицу составляют, с шагом $\Delta H_{и} = 1$ см или шагом $\Delta H_{и} = 1$ мм (при необходимости по согласованию с Заказчиком), начиная с исходного уровня (уровня, соответствующего высоте «мертвой» полости $H_{мп}$) и до предельного уровня $H_{пр}$, равного суммарной высоте поясов резервуара.

10.3.3 К значениям посантиметровой вместимости вносят поправку на температурное расширение обечайки резервуара в зависимости от температуры приведения (20°C или 15°C) с учетом формул Г.8 или Г.9 приложение Г.

Значение стандартной температуры, которому соответствует градуировочная таблица, указывается на её титульном листе.

10.3.4 Расчёт доверительных границ погрешности результатов определения объёма (вместимости).

10.3.4.1 Доверительная граница случайной погрешности

Доверительную границу случайной погрешности результата измерений объёма (вместимости) на заданном уровне, м^3 , определяют по формуле (1):

$$\varepsilon(P) = Z_{p/2} \cdot S(V) , \quad (1)$$

где

$Z_{p/2}$ — $P/2$ точка нормированной функции Лапласа, отвечающая вероятности P . При выбранной доверительной вероятности $P = 0,95$ принимают $Z_{p/2} = 2$;

$S(\tilde{V})$ - суммарное среднее квадратичное отклонение (далее – СКО) измерений объема (вместимости), м^3 , вычисляются по формуле (2):

$$S(\tilde{V}) = \sqrt{\sum_{i=1}^n (S_{Y_i})^2 \cdot (H_i \cdot (1 + 3 \cdot \alpha \cdot |t - 20|))^2} \quad (2)$$

где

S_{Y_i} — СКО измерений площади сечения «кольца» облака точек высотой 1 см. Это значение определяется автоматически средствами ПО Leica CloudWorx 3DReshaper;

α — коэффициента теплового расширения материала стенок резервуара, $^{\circ}\text{C}^{-1}$;

t — пределы допускаемой абсолютной погрешности измерений температуры, значение берется из свидетельства о поверке средства измерений температуры, $^{\circ}\text{C}$;

H_i — шаг градуировки, см.

10.3.4.2 Доверительная граница неисключённой систематической погрешности

Доверительную границу НСП результата измерения объема (вместимости) на заданном уровне, м^3 , определяют по формуле (3):

$$\theta(P) = k \cdot \sqrt{[S_i \cdot (1 + 3 \cdot \alpha \cdot |t - 20|)]^2 \cdot (0,001)^2 + (\Delta t)^2 \cdot (3 \cdot \alpha \cdot V_i)^2} \quad (3)$$

где

k — поправочный коэффициент. При выбранной доверительной вероятности $P = 0,95$ принимают $k = 1,1$;

S_i — площадь сечения резервуара на i -том уровне, м^2 ;

α — коэффициента теплового расширения материала стенок резервуара, $^{\circ}\text{C}^{-1}$;

Δt — пределы допускаемой абсолютной погрешности измерений температуры, значение берется из свидетельства о поверке средства измерений температуры (термометра, пиromетра), $^{\circ}\text{C}$;

V_i — значение объема жидкости на вычисляемом уровне, м^3 .

Коррекция доверительной границы случайной погрешности

Если $\frac{\theta(P)}{S(V)} < 0,8$, то НСП пренебрегают и в качестве доверительной границы погрешности результата измерений объема (вместимости) принимают доверительные границы случайных погрешностей измерений объема (вместимости), м^3 , которые определяют по формуле (4):

$$\Delta P = \varepsilon(P) \quad (4)$$

где

$\varepsilon(P)$ — доверительные границы случайной погрешности результата измерений объема (вместимости), м^3 , вычисленные по формуле (1).

Если $\frac{\theta(P)}{S(V)} > 8$, то пренебрегают случайными погрешностями и в качестве доверительной границы погрешности результата измерений объема (вместимости) принимают доверительные границы НСП измерений объема (вместимости), м^3 , которые определяют по формуле (5):

$$\Delta(P) = \theta(P) \quad (5)$$

где

$\theta(P)$ — доверительные границы НСП результата измерений объёма (вместимости), м³, вычисленные по формуле (3).

Если $0,8 \leq \frac{\theta(P)}{s(V)} \leq 8$, то доверительную границу погрешности результата измерений объёма (вместимости) на заданном уровне, м³, вычисляют по формуле (6):

$$\Delta(P) = K[\varepsilon(P) + \theta(P)] \quad (6)$$

где

K — коэффициент, значение которого для доверительной составляющей $P = 0,95$ принимают равным 0,76;

$\varepsilon(P)$ — доверительная граница случайной погрешности результата измерений объёма (вместимости), м³;

$\theta(P)$ — доверительная граница НСП результата измерений объёма (вместимости), м³.

Доверительную границу относительной погрешности результата измерений объёма (вместимости) на заданном уровне, %, вычисляют по формуле (7):

$$\delta(P) = \frac{\Delta(P)}{V_{hi}} \cdot 100 \%, \quad (7)$$

где

$\Delta(P)$ — значение доверительной границы погрешности результата измерений объёма (вместимости) на заданном уровне, м³, вычисленной по формуле (4), или (5), или (6).

V_i — значение объёма жидкости на вычисляемом уровне, м³.

10.3.5 Подтверждение соответствия резервуара метрологическим требованиям

Обработку результатов измерений проводят с помощью программного обеспечения Leica CloudWorx 3DReshaper или аналогичного программного обеспечения.

Резервуар соответствует метрологическим требованиям, если значения относительной погрешности вместимости резервуара, определенные по п. 10 настоящей Методики, не превышают значения предела допускаемой относительной погрешности вместимости резервуара, указанного в разделе 1 таблица 1 данной методики.

Результат считается положительным, если пределы допускаемой относительной погрешности определения вместимости резервуара при доверительной вероятности 0,95 измерений вместимости резервуара на всех уровнях не более $\pm 0,10$ %.

Результат поверки считают отрицательный, если пределы допускаемой относительной погрешности определения вместимости резервуара при доверительной вероятности 0,95 измерений вместимости резервуара на всех уровнях более $\pm 0,10$ %.

11 ОФОРМЛЕНИЕ РЕЗУЛЬТАТОВ ПОВЕРКИ

11.1 Сведения о результатах поверки средств измерений в целях подтверждения поверки передаются в Федеральный информационный фонд по обеспечению единства измерений. По заявлению владельца средств измерений или лица, представившего их на поверку, с учетом требований методик поверки аккредитованное на поверку лицо, проводившее поверку, в случае положительных результатов поверки выдает свидетельства о поверке.

При отрицательных результатах поверки оформляют извещение о непригодности

11.2 К свидетельству о поверке прикладывают:

- а) градуировочную таблицу;
- б) протокол измерений.

Форма протокола измерений приведена в приложении Б.

11.3 Форма титульного листа градуировочной таблицы и форма градуировочной таблицы приведены в приложении В.

11.4 Протокол измерений подписывает поверитель.

11.5 Титульный лист и последнюю страницу градуировочной таблицы подписывает поверитель.

11.6 Знак поверки наносится в свидетельство о поверке.

11.7 Градуировочную таблицу утверждает руководитель или уполномоченное лицо организации, аккредитованной на право проведения поверки.

Приложение А
(справочное)

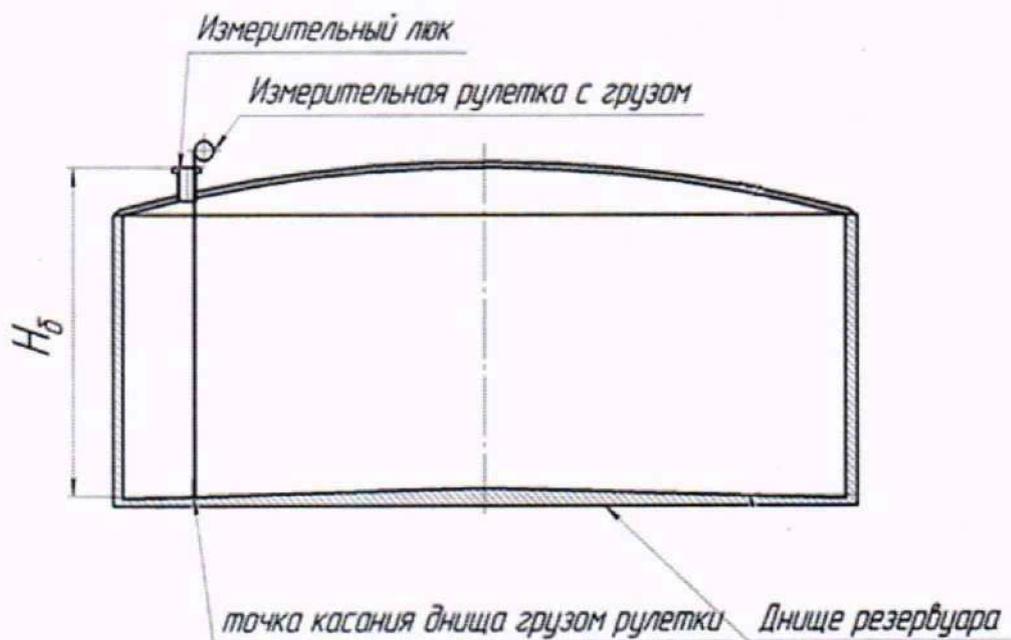
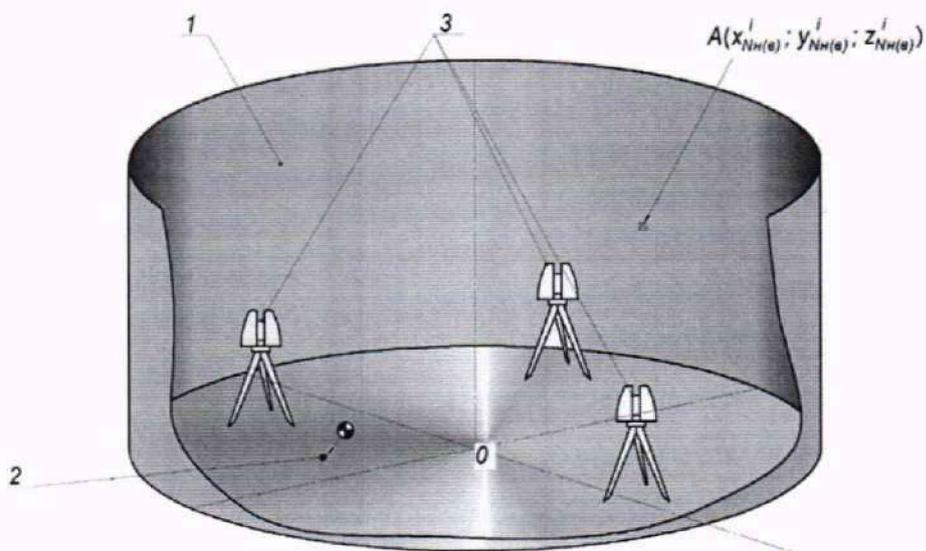


Рисунок А.1 – Схема измерения базовой высоты резервуара и эталонного расстояния
уровнемера



1 – внутренняя полость резервуара; 2 – точка установки марки в точке касания дна груза рулетки; 3 – точки стояния станций съемки

Рисунок А.2 – Схема сканирования внутренней полости резервуара

Приложение В
(рекомендуемое)

Форма титульного листа градуировочной таблицы и форма градуировочной таблицы

В.1 Форма титульного листа градуировочной таблицы

УТВЕРЖДАЮ

«___» _____ 20_ г.

Градуировочная таблица

резервуар вертикальный стальной цилиндрический теплоизолированный РВС-10000

**Определение вместимости электронно-оптическим методом
РВС-10000 № ___**

Организация _____

Данные приведены к температуре +20 °С

Пределы допускаемой относительной погрешности вместимости: $\pm 0,10\%$

Срок очередной поверки _____

Поверитель

подпись

должность, инициалы, фамилия

В.2 Форма градуировочной таблицы резервуара

Организация _____

Резервуар № _____

В.2.1 Форма градуировочной таблицы резервуара

Т а б л и ц а В.1 – Посантиметровая вместимость резервуара

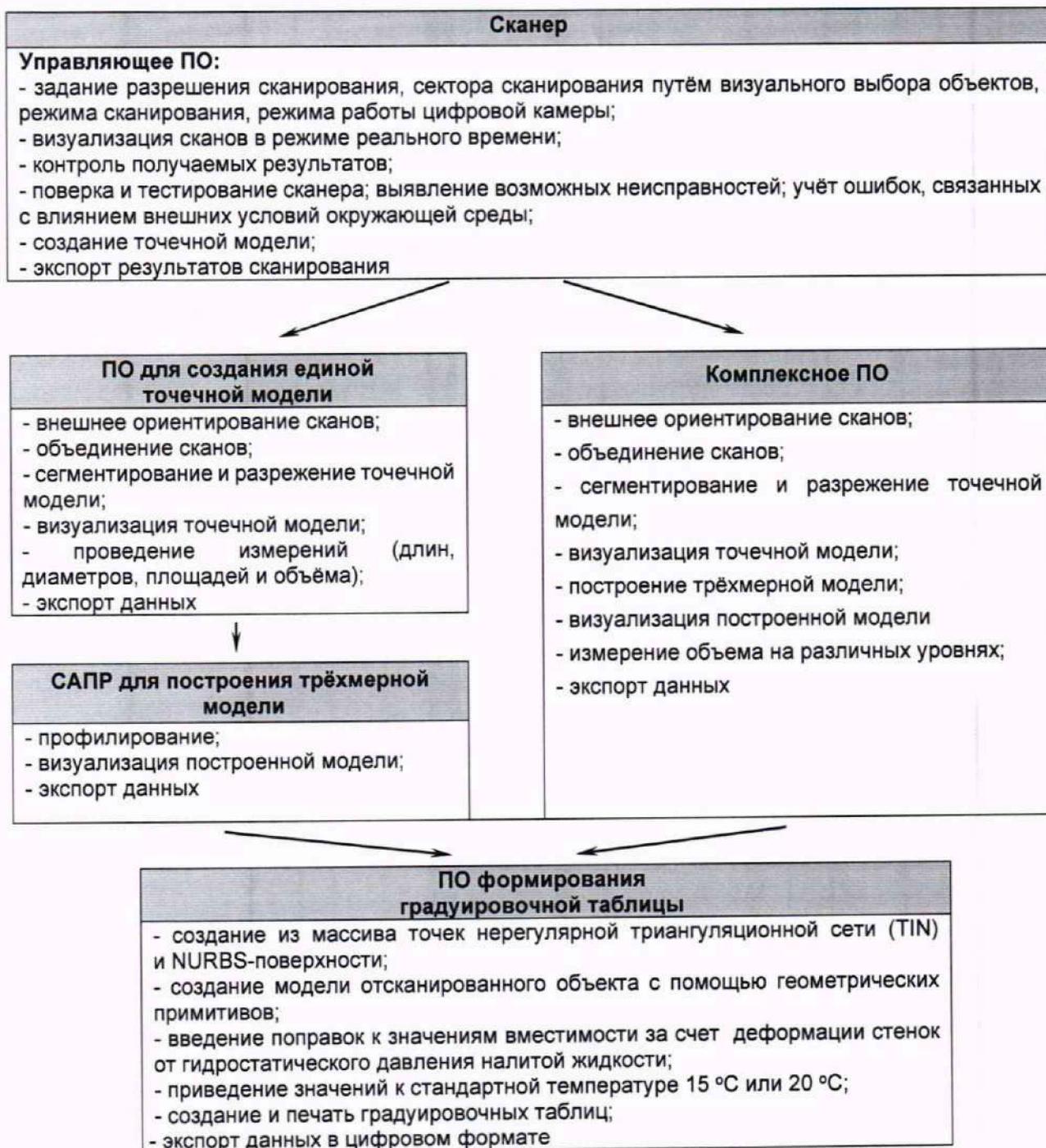
Уровень наполнения, см	Вместимость, м ³	Коэффициент вместимости, м ³ /мм	Уровень наполнения, см	Вместимость, м ³	Коэффициент вместимости, м ³ /мм
$H_{мп}$			H_i+1		
$H_{мп} + 1$...		
$H_{мп} + 2$...		
...					
$H_i.$					

Т а б л и ц а В.2 – Вместимость в пределах «мертвой» полости резервуара

Уровень наполнения, см	Вместимость, м ³	Коэффициент вместимости, м ³ /мм	Уровень наполнения, см	Вместимость, м ³	Коэффициент вместимости, м ³ /мм
0			...		
1			...		
...			$H_{мп}$		

Приложение Г
(обязательное)

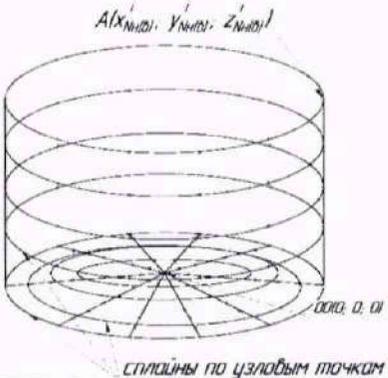
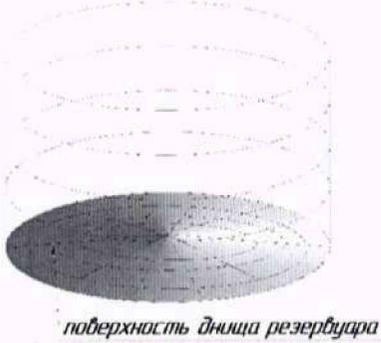
**Алгоритм обработки результатов измерений при применении сканера
и функциональные требования к программному обеспечению (ПО)**



Т а б л и ц а Г.1

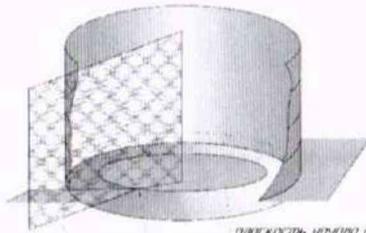
Наименование этапа	Объект реализации/режим/параметры	
Этап 1 - внешнее ориентирование сканов; - объединение сканов;	ПО для создания единой точечной модели	$A_i(X_{A_i}, Y_{A_i}, Z_{A_i})$ 
Этап 2 - сегментирование и разрезание точечной модели; - визуализация точечной модели	ПО для создания единой точечной модели	
Этап 3 создание из массива точек нерегулярной триангуляционной сети (TIN) и NURBS-поверхности	САПР/3D эскиз/узловые точки или ПО формирования градуировочной таблицы	

продолжение таблицы Г.1

<p>Этап 4 Построение сплайнов по узловым точкам</p>	<p>САПР/3D эскиз/узловые точки или ПО формирования градуировочной таблицы</p>	 <p>сплайны по узловым точкам</p>
<p>Этап 5 Формирование поверхности днища</p>	<p>САПР/3D эскиз/сплайны на днище или ПО формирования градуировочной таблицы</p>	 <p>поверхность днища резервуара</p>
<p>Этап 6 Формирование поверхности стенки резервуара по поясам</p>	<p>САПР/3D эскиз/сплайны на поясах резервуара или ПО формирования градуировочной таблицы</p>	 <p>поверхность стенки резервуара</p>

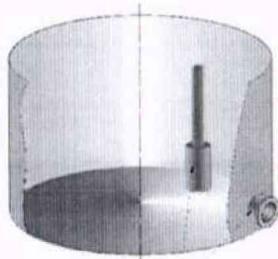
продолжение таблицы Г.1

<p>Этап 7 Формирование плоскости А и плоскости начала отсчета</p>	<p>САПР/3D модель или ПО формирования градуировочной таблицы</p>
<p>Этап 8 Моделирование внутренних деталей</p>	<p>САПР/3D модель/параметры внутренних деталей или ПО формирования градуировочной таблицы</p>
<p>Этап 9 Измерение объема «мертвой» полости</p>	<p>САПР/3D модель/сечение плоскостью на уровне высоты «мертвой» полости параллельной плоскости начала отсчета</p>
<p>Этап 10 Измерения посантиметровой вместимости резервуара</p>	<p>ПО формирования градуировочной таблицы</p>

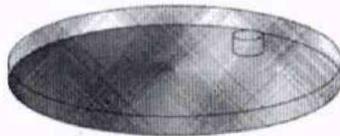


плоскость начала отсчета
точка касания внешней грузом рулетки

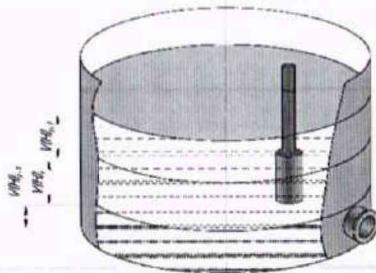
плоскость A



внутренняя деталь



V_{int}



окончание таблицы Г.1

Этап 11 Внесение поправки от деформации стенок к вместимости при стандартной температуре	Формула (Д. 1) или ПО формирования градуировочной таблицы	Значение поправки от деформации стенок к вместимости при стандартной температуре
Этап 12 Приведение посантиметровой вместимости к стандартной температуре 15 °С или 20 °С	Формулы (Д. 8) или (Д. 9) соответственно, или ПО формирования градуировочной таблицы	Приведенное значение посантиметровой вместимости к стандартной температуре 15 °С или 20 °С
Этап 13 Формирование градуировочной таблицы и протокола измерений	ПО формирования градуировочной таблицы	Оформленная градуировочная таблица с протоколом измерений

Г.2 Вычисление поправки к вместимости за счет гидростатического давления

Поправку к посантиметровой вместимости резервуара, приходящуюся на 1 см, при наполнении 1 пояса вычисляют по формуле:

$$\Delta W_1 = A_1 \cdot 0,8 \cdot \frac{(h_1)^2}{2 \cdot \delta_1}, \quad (\text{Г. 1})$$

Где

h_1 - высота первого пояса, в мм.

δ_1 - толщина каждого пояса, в мм

$$A_1 = \frac{\pi \cdot g \cdot \rho_{\text{х.ж.}} \cdot D^3}{4 \cdot 10^{12} \cdot E}, \quad (\text{Г. 2})$$

Где

π - число, принимаемое равным 3,14159;

g - ускорение свободного падения, м/с², принимаемое равным 9,8066 м/с²;

$\rho_{\text{х.ж.}}$ - плотность хранимой жидкости, кг/м³;

D - диаметр первого пояса резервуара на высоте 1000 мм, мм;

E - модуль упругости материала стенок резервуара, принимаемый равным для стали $E = 2,1 \cdot 10^{11}$ Па

Таким образом, гидростатическая поправка к значениям уровня вместимости для первого пояса вычисляют по формуле:

$$V_{\text{Г1пояса}} = V_{\text{изм}} + (\Delta W_1 \cdot \frac{H_1}{h_1}), \quad (\text{Г. 3})$$

$V_{\text{Г}}$ - Значение объема с учетом гидростатической поправки;

$V_{\text{изм}}$ - Значение объема посчитанного стандартной командой Liquid (фактическое значение объема Mesh-модели)

H_i - Текущее значение уровня наполнения в пределах 1 пояса при соответствующем значении $V_{изм}$, см.

h_1 - высота первого пояса, см.

Поправка к посантиметровой вместимости резервуара, приходящаяся на 1 см, при наполнении второго пояса, вычисляется по формуле:

$$\Delta W_2 = A_1 \cdot \left(0,8 \cdot \frac{h_1}{\delta_1} + \frac{h_2}{2 \cdot \delta_2} \right) \cdot h_2, \quad (\text{Г. 4})$$

Где

h_1, h_2 - высоты первого и второго пояса соответственно, в мм.

δ_1, δ_2 - толщины первого и второго пояса соответственно, в мм

Таким образом, гидростатическая поправка к значениям уровня вместимости для второго пояса вычисляется по формуле:

$$V_{Г2пояса} = V_{изм} + \Delta W_1 + \Delta W_2 \cdot \frac{H_i}{h_2}, \quad (\text{Г. 5})$$

$V_{Г}$ - Значение объема с учетом гидростатической поправки;

$V_{изм}$ - Значение объема посчитанного стандартной командой Liquid (фактическое значение объема Mesh-модели)

H_i - Текущее значение уровня наполнения в пределах 2 пояса при соответствующем значении $V_{изм}$, см. (Значение $H_i = 0$ соответствует началу отсчета высоты второго пояса)

h_2 - высота второго пояса, см.

Поправку к посантиметровой вместимости резервуара, приходящуюся на 1 см, при наполнении i -го пояса, вычисляют по формуле:

$$\Delta W_i = A_1 \cdot \left(0,8 \cdot \frac{h_1}{\delta_1} + \frac{h_2}{\delta_2} + \dots + \frac{h_i}{2 \cdot \delta_i} \right) \cdot h_i, \quad (\text{Г. 6})$$

Где

h_1, h_2, \dots, h_i - высоты первого, второго и i -го пояса соответственно, в мм.

$\delta_1, \delta_2, \dots, \delta_i$ - толщины первого, второго и i -го пояса соответственно, в мм

Таким образом, гидростатическая поправка к значениям уровня вместимости для i -го пояса вычисляется по формуле:

$$V_{Гiпояса} = V_{изм} + (\Delta W_1 + \Delta W_2 + \dots + \Delta W_{i-1}) + \Delta W_i \cdot \frac{H_i}{h_i}, \quad (\text{Г. 7})$$

$V_{Г}$ - Значение объема с учетом гидростатической поправки;

$V_{изм}$ - Значение объема посчитанного стандартной командой Liquid (фактическое значение объема Mesh-модели)

H_i - Текущее значение уровня наполнения в пределах i -го пояса при соответствующем значении $V_{изм}$, см. (Значение $H_i = 0$ соответствует началу отсчета высоты i -го пояса)

h_i - высота i -го пояса, см.

Г.3 Вычисление вместимости резервуара

Г.3.1 Вместимость резервуара $V(H)$, приведенную:

- к стандартной температуре 15 °С вычисляют по формуле

$$V(H)' = V_t[1 + 2\alpha_{ст}(15 - t_{ст})]; \quad (\text{Г. 8})$$

- к стандартной температуре 20 °С вычисляют по формуле

$$V(H)'' = V_t[1 + 2\alpha_{ст}(20 - t_{ст})], \quad (\text{Г. 9})$$

где $t_{ст}$ – температура стенки резервуара, принимаемая по таблице Б.2 (графа 2);

$\alpha_{ст}$ – коэффициент линейного расширения материала стенки резервуара, для стали принимают значение: $12,5 \cdot 10^{-6} \text{ 1/}^\circ\text{C}$.

Г.4 Погрешность определения вместимости резервуара

Пределы допускаемой погрешности измерений параметров резервуара, приведены в таблице Г.2.

Т а б л и ц а Г.2 - Пределы допускаемой погрешности измерений параметров резервуара

Наименование параметра	Пределы допускаемой погрешности измерений параметров резервуара
Внутреннее сечение, %	$\pm 0,13$
Длина резервуара, %	$\pm 0,15$
Координата точки измерения базовой высоты, мм	± 3

При соблюдении, указанных в таблице Г.2, пределов допускаемой погрешности измерений, погрешность вместимости резервуара находится в пределах: $\pm 0,10\%$.

БИБЛИОГРАФИЯ

- [1] Сканер лазерный Leica RTC360, реестр утвержденных средств измерений ФИФОЕИ № 74358-19
- [2] СанПиН 1.2.3685-21 Гигиенические нормативы и требования к обеспечению безопасности и (или) безвредности для человека факторов среды обитания