

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ УНИТАРНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ «ВСЕРОССИЙСКИЙ  
НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ МЕТРОЛОГИИ  
им.Д.И.МЕНДЕЛЕЕВА»

ВСЕРОССИЙСКИЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ РАСХОДОМЕТРИИ -  
ФИЛИАЛ ФЕДЕРАЛЬНОГО ГОСУДАРСТВЕННОГО УНИТАРНОГО ПРЕДПРИЯТИЯ  
«ВСЕРОССИЙСКИЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ МЕТРОЛОГИИ  
ИМ.Д.И.МЕНДЕЛЕЕВА»

ВНИИР – филиал ФГУП «ВНИИМ им.Д.И.Менделеева»



А. С. Тайбинский

«19» июня 2023 г.

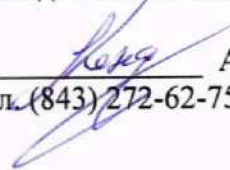
Государственная система обеспечения единства измерений

РЕЗЕРВУАРЫ СТАЛЬНЫЕ ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ  
С ЗАЩИТНОЙ СТЕНКОЙ РВСзс

Методика поверки

МП 1655-7-2023

Начальник научно-  
исследовательского отдела

  
А.В. Кондаков  
Тел. (843) 272-62-75; 272-54-55

г. Казань

2023 г.

## Содержание

	Стр.
1 Общие положения.....	3
2 Нормативные ссылки.....	3
3 Перечень Операций поверки.....	4
4 Требования к условиям проведения поверки.....	4
5 Требования к специалистам, осуществляющим поверку.....	4
6 Метрологические и технические требования к средствам поверки.....	4
7 Требования по обеспечению безопасности проведения поверки.....	6
8 Внешний осмотр.....	6
9 Подготовка к поверке.....	6
10 Определение метрологических характеристик резервуара.....	7
10.1 Измерения базовой высоты резервуара.....	7
10.2 Сканирование внутренней полости резервуара.....	7
10.3 Обработка результатов измерений и составление градуировочной таблицы.....	7
11 Подтверждение соответствия резервуара метрологическим требованиям.....	9
12 Оформление результатов поверки.....	9
Приложение А.....	11
Приложение Б.....	12
Приложение В.....	14
БИБЛИОГРАФИЯ.....	22

## 1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

Настоящая методика поверки применяется для поверки резервуаров стальных вертикальных цилиндрических с защитной стенкой РВСзс (далее - резервуар) в модификациях РВСзс-7500 с заводским номером 8610, РВСзс-10000 с заводскими номерами 8607, 8609, расположенные на территории АО «ПНТ» по адресу: 198096, Российская Федерация, г. Санкт-Петербург, Элеваторная площадка (Угольная гавань), д. 32. и предназначенные для измерений объема при приеме, хранении и отпуске продукта.

В результате поверки должны быть подтверждены следующие метрологические характеристики приведенные в таблице 1:

Т а б л и ц а 1 - Метрологические характеристики

Наименование характеристики	Значение		
	РВСзс-7500	РВСзс-10000	
	Заводской номер резервуара		
	8610	8607	8609
Номинальная вместимость, м <sup>3</sup>	7500	10000	
Пределы допускаемой относительной погрешности измерения вместимости, %	±0,10		

Настоящий документ устанавливает методику первичной и периодической поверки.

Прослеживаемость резервуара к Государственному первичному специальному эталону единицы длины ГЭТ 199-2018 и к Государственному первичному эталону единицы длины – метра ГЭТ 2-2021 обеспечивается в соответствии с Государственной поверочной схемой для средств измерений массы и объема жидкости в потоке, объема жидкости и вместимости при статических измерениях, массового и объемного расходов жидкости (Приложение А часть 3), утвержденной Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 26 сентября 2022 года № 2356.

В методике поверки реализован электронно-оптический метод.

## 2 НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ

В настоящей методике поверки использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 12.1.005-88	Система стандартов безопасности труда. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны
ГОСТ 12.4.087-84	Система стандартов безопасности труда. Строительство. Каски строительные. Технические условия
ГОСТ 12.4.137-2001	Обувь специальная с верхом из кожи для защиты от нефти, нефтепродуктов, кислот, щелочей, нетоксичной и взрывоопасной пыли. Технические условия
ГОСТ 12.4.310-2020	Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная для защиты работающих от воздействия нефти, нефтепродуктов. Общие технические условия
ГОСТ 7502-98	Рулетки измерительные металлические. Технические условия

### 3 ПЕРЕЧЕНЬ ОПЕРАЦИЙ ПОВЕРКИ

3.1 При выполнении измерений геометрических параметров внутренней полости резервуара выполняют операции, указанные в таблице 2.

Т а б л и ц а 2 – Операции поверки

Наименование операции поверки	Обязательность выполнения операций поверки при		Номер раздела (пункта) методики поверки, в соответствии с которым выполняется операция поверки
	Первичной поверке	Периодической поверке	
Внешний осмотр	Да	Да	8
Подготовка к поверке	Да	Да	9
Измерение базовой высоты резервуара	Да	Да	10.1
Сканирование внутренней полости резервуара	Да	Да	10.2
Обработка результатов измерений и составление градуировочной таблицы	Да	Да	10.3
Подтверждение соответствия резервуара метрологическим требованиям	Да	Да	11

### 4 ТРЕБОВАНИЯ К УСЛОВИЯМ ПРОВЕДЕНИЯ ПОВЕРКИ

При проведении поверки соблюдают следующие условия.

4.1 Температура окружающего воздуха:.....от -5 °С до +35 °С.

4.2 Атмосферное давление.....от 84,0 до 106,7 кПа.

4.3 Резервуар при поверке должен быть порожним.

4.4 Внутренняя поверхность резервуара должна быть очищена до состояния, позволяющего проводить измерения.

### 5 ТРЕБОВАНИЯ К СПЕЦИАЛИСТАМ, ОСУЩЕСТВЛЯЮЩИМ ПОВЕРКУ

5.1 Измерения параметров при поверке резервуара проводит группа лиц (не менее двух человек), включая не менее одного специалиста, прошедшего курсы повышения квалификации по виду измерений.

5.2 К проведению работ допускаются лица, изучившие настоящую методику, техническую документацию на резервуар и его конструкцию и прошедших инструктаж по безопасности труда.

### 6 МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К СРЕДСТВАМ ПОВЕРКИ

При проведении поверки резервуара должны применяться следующие основные и вспомогательные средства поверки, приведенные в таблице 3.

Таблица 3 – Метрологические и технические требования к средствам поверки

Операции поверки, требующие применение средств поверки	Метрологические и технические требования к средствам поверки, необходимые для проведения поверки	Перечень рекомендуемых средств поверки
Раздел 9 Контроль условий поверки (при подготовке к поверке)	<p>Средства измерений температуры окружающей среды в диапазоне измерений от минус 5 °С до плюс 35 °С с пределами допускаемой погрешности измерения температуры <math>\pm 0,4^{\circ}\text{C}</math>;</p> <p>Средства измерений атмосферного давления в диапазоне от 84,0 до 106,7 кПа, с пределами допускаемой погрешности измерения абсолютного давления <math>\pm 5</math> гПа;</p> <p>Средства измерений температуры стенки резервуара в диапазоне измерений от минус 5 °С до плюс 35 °С с пределами допускаемой абсолютной погрешности по инфракрасному каналу <math>\pm 1,5^{\circ}\text{C}</math>.</p>	<p>Канал измерений температуры, прибора комбинированного Testo 622, рег. № 53505-13;</p> <p>Канал измерений абсолютного давления, прибора комбинированного Testo 622, рег. № 53505-13;</p> <p>Термометр инфракрасный Testo 830-T2, рег. № 48507-11.</p>
Раздел 10 Определение метрологических характеристик резервуара	<p>Лазерная координатно-измерительная система в диапазоне измерений горизонтальных углов от 0 до 360° с границей допускаемой абсолютной погрешности измерений углов <math>\pm 36''</math>;</p> <p>в диапазоне измерений вертикальных углов <math>\pm 150''</math> с границей допускаемой абсолютной погрешности измерений углов <math>\pm 36''</math>;</p> <p>в диапазоне измерений расстояний от 0,5 до 130 м с допускаемой средней квадратической погрешностью измерений расстояний, <math>\pm 2 \cdot (1 + 10 \cdot 10^{-6} \cdot D)</math> мм;</p> <p>Средство измерения длины (рулетки измерительные) в диапазоне измерений от 0 до 30 м с допускаемым отклонением действительной длины интервалов шкал рулеток от нанесенной на шкале при температуре окружающей среды 20 °С не более <math>\pm (0,30 + 0,15(L-1))</math> мм, где L – число полных и неполных метров в отрезке.</p>	<p>Сканер лазерный Leica RTC360, рег. № 74358-19;</p> <p>Рулетка измерительная металлическая 2 класса точности P30H2Г, рег. № 55464-13.</p>
<p>Примечание – Допускается использовать при поверке другие утвержденные и аттестованные эталоны единиц величин, средства измерений утвержденного типа и поверенные, удовлетворяющие метрологическим требованиям, указанным в таблице.</p>		

## **7 ТРЕБОВАНИЯ ПО ОБЕСПЕЧЕНИЮ БЕЗОПАСНОСТИ ПРОВЕДЕНИЯ ПОВЕРКИ**

7.1 К работе по проведению поверки резервуара допускаются лица, прошедшие обучение и аттестованные по безопасности труда.

7.2 Поверитель перед началом проведения работ должен изучить порядок работы с применяемым при поверке оборудованием.

7.3 При проведении поверки с целью сохранения жизни и здоровья поверителей, предельно допустимая концентрация (ПДК) вредных паров и газов в воздухе не должна превышать ПДК, определенной по ГОСТ 12.1.005-88 и соответствовать санитарным правилам СанПиН 1.2.3685-21 [2].

7.4 Лица, проводящие работы, используют спецодежду по ГОСТ 12.4.310, спецобувь по ГОСТ 12.4.137, строительную каску по ГОСТ 12.4.087.

7.5 При необходимости для дополнительного освещения при проведении измерений параметров резервуара применяют переносные светильники.

7.6 Перед началом работ проверяют исправность лестниц, перил и помостов с ограждениями.

## **8 ВНЕШНИЙ ОСМОТР**

8.1 При внешнем осмотре резервуара проверяют:

- соответствие конструкции и внутренних деталей резервуара технической документации;

- исправность лестниц и перил;

- чистоту внутренней поверхности резервуара.

8.2 Определяют перечень внутренних деталей, оборудования, влияющих на вместимость резервуара.

8.3 Фиксируют мелом точку касания днища грузом рулетки и устанавливают в ней марку.

8.4 В результате внешнего осмотра поверитель принимает решение по проведению дальнейшей поверки или устранению выявленных дефектов до проведения поверки. В случае невозможности устранения дефектов проведение поверки прекращается.

## **9 ПОДГОТОВКА К ПОВЕРКЕ**

9.1 При подготовке к поверке проводят следующие работы:

- подготавливают поверяемые средства измерений и средства поверки в соответствии с эксплуатационной документацией;

- измеряют температуру внутренней поверхности обечайки резервуара с помощью термометра инфракрасного;

- проверяют соблюдение условий раздела 4.

9.2 Результаты измерений вносят в протокол, форма которого приведена в таблице А.2 (приложение А).

9.3 При проведении поверки получают следующие документы, выданные соответствующими службами владельца резервуара:

- акт на зачистку резервуара;

- наряд-допуск на проведение работ.

## 10 ОПРЕДЕЛЕНИЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК РЕЗЕРВУАРА

### 10.1 Измерения базовой высоты резервуара

10.1.1 Базовую высоту резервуара  $H_6$  измеряют измерительной рулеткой с грузом не менее двух раз. Расхождение между результатами двух измерений не должно превышать более 2 мм.

10.1.2 Результаты измерений базовой высоты  $H_6$  вносят в протокол, форма которого приведена в приложении А (таблица А.2).

### 10.2 Сканирование внутренней полости резервуара

При проведении сканирования внутренней поверхности резервуара проводят следующие операции.

10.2.1 Подготавливают сканер к работе в соответствии с требованиями его технической документации.

10.2.2 Определяют необходимое количество станций сканирования и место их расположения, обеспечивающих исключение не просканированного пространства (теней).

Количество станций должно быть не менее трех.

10.2.3 Сканирование проводят последовательно с каждой станции в режиме кругового обзора ( $360^\circ$ ). Дискретность сканирования устанавливают в пределах: от 3 до 5 мм.

10.2.4 Операции сканирования и взаимной привязки станций проводят в соответствии с требованиями технической документации на прибор.

Результаты измерений автоматически фиксируются и записываются в памяти процессора сканера в заранее сформированном файле.

### 10.3 Обработка результатов измерений и составление градуировочной таблицы

10.3.1 Обработку результатов измерений при поверке проводят в соответствии с приложением В.

10.3.2 Градуировочную таблицу составляют, с шагом  $\Delta H_{\text{и}} = 1$  см или шагом  $\Delta H_{\text{и}} = 1$  мм (при необходимости по согласованию с Заказчиком), начиная с исходного уровня (уровня, соответствующего высоте «мертвой» полости  $H_{\text{мп}}$ ) и до предельного уровня  $H_{\text{пр}}$ , равного суммарной высоте поясов резервуара.

10.3.3 К значениям посантиметровой вместимости вносят поправку на температурное расширение обечайки резервуара в зависимости от температуры приведения ( $15^\circ\text{C}$  или  $20^\circ\text{C}$ ) с учетом формул (В.8, Приложение В) или (В.9, Приложение В), соответственно.

Значение стандартной температуры, которому соответствует градуировочная таблица, указывается на её титульном листе.

10.3.4 Расчёт доверительных границ погрешности результатов определения объёма (вместимости).

10.3.4.1 Доверительная граница случайной погрешности

Доверительную границу случайной погрешности результата измерений объёма (вместимости) на заданном уровне,  $\text{м}^3$ , определяют по формуле (1):

$$\varepsilon(P) = Z_{p/2} \cdot S(V), \quad (1)$$

где

$Z_{p/2}$  —  $P/2$  точка нормированной функции Лапласа, отвечающая вероятности  $P$ . При выбранной доверительной вероятности  $P = 0,95$  принимают  $Z_{p/2} = 2$ ;

$S(V)$  — суммарное среднее квадратичное отклонение (далее – СКО) измерений объема (вместимости),  $m^3$ , вычисляют по формуле (2):

$$S(V) = \sqrt{\sum_{i=1}^n (S_{Y_i})^2 \cdot (H_i \cdot (1 + 3 \cdot \alpha \cdot |t - 20|))^2} \quad (2)$$

где

$S_{Y_i}$  — СКО измерений площади сечения «кольца» облака точек высотой 1 см. Это значение определяется автоматически средствами ПО Leica CloudWorx 3DReshaper;

$\alpha$  — коэффициента теплового расширения материала стенок резервуара,  $^{\circ}C^{-1}$ ;

$t$  — пределы допускаемой абсолютной погрешности измерений температуры, значение берется из свидетельства о поверке средства измерений температуры,  $^{\circ}C$ ;

$H_i$  — шаг градуировки

10.3.4.2 Доверительная граница неисключённой систематической погрешности

Доверительную границу НСП результата измерения объема (вместимости) на заданном уровне,  $m^3$ , определяют по формуле (3):

$$\Theta(P) = k \cdot \sqrt{[S_i \cdot (1 + 3 \cdot \alpha \cdot |t - 20|)]^2 \cdot (0,001)^2 + (\Delta t)^2 \cdot (3 \cdot \alpha \cdot V_i)^2} \quad (3)$$

где

$k$  — поправочный коэффициент. При выбранной доверительной вероятности  $P = 0,95$  принимают  $k = 1,1$ ;

$S_i$  — площадь сечения резервуара на  $i$ -том уровне,  $m^2$ ;

$\alpha$  — коэффициента теплового расширения материала стенок резервуара,  $^{\circ}C^{-1}$ ;

$\Delta t$  — пределы допускаемой абсолютной погрешности измерений температуры, значение берется из свидетельства о поверке средства измерений температуры (термометра, пиromетра),  $^{\circ}C$ ;

$V_i$  — значение объема жидкости на вычисляемом уровне,  $m^3$ .

Коррекция доверительной границы случайной погрешности

Если  $\frac{\Theta(P)}{S(V)} < 0,8$ , то НСП пренебрегают и в качестве доверительной границы погрешности результата измерений объема (вместимости) принимают доверительные границы случайных погрешностей измерений объема (вместимости),  $m^3$ , которые определяют по формуле (4):

$$\Delta P = \varepsilon(P) \quad (4)$$

где

$\varepsilon(P)$  — доверительные границы случайной погрешности результата измерений объема (вместимости),  $m^3$ , вычисленные по формуле (1).

Если  $\frac{\Theta(P)}{S(V)} > 8$ , то пренебрегают случайными погрешностями и в качестве доверительной границы погрешности результата измерений объема (вместимости) принимают доверительные границы НСП измерений объема (вместимости),  $m^3$ , которые определяют по формуле (5):



$$\Delta(P) = \theta(P) \quad (5)$$

где

$\theta(P)$  — доверительные границы НСП результата измерений объёма (вместимости), м<sup>3</sup>, вычисленные по формуле (3).

Если  $0,8 \leq \frac{\theta(P)}{s(V)} \leq 8$ , то доверительную границу погрешности результата измерений объёма (вместимости) на заданном уровне, м<sup>3</sup>, вычисляют по формуле (6):

$$\Delta(P) = K[\varepsilon(P) + \theta(P)] \quad (6)$$

где

$K$  — коэффициент, значение которого для доверительной составляющей  $P = 0,95$  принимают равным 0,76;

$\varepsilon(P)$  — доверительная граница случайной погрешности результата измерений объёма (вместимости), м<sup>3</sup>;

$\theta(P)$  — доверительная граница НСП результата измерений объёма (вместимости), м<sup>3</sup>.

Доверительную границу относительной погрешности результата измерений объёма (вместимости) на заданном уровне, %, вычисляют по формуле (7):

$$\delta(P) = \frac{\Delta(P)}{V_{hi}} \cdot 100 \% , \quad (7)$$

где

$\Delta(P)$  — значение доверительной границы погрешности результата измерений объёма (вместимости) на заданном уровне, м<sup>3</sup>, вычисленной по формуле (4), либо (5), либо (6).

$V_{hi}$  — значение объёма жидкости на вычисляемом уровне, м<sup>3</sup>.

## 11 ПОДТВЕРЖДЕНИЕ СООТВЕТСТВИЯ РЕЗЕРВУАРА МЕТРОЛОГИЧЕСКИМ ТРЕБОВАНИЯМ

Обработку результатов измерений проводят с помощью программного обеспечения Leica CloudWorx 3DReshaper, входящего в состав сканера лазерного Leica или допускается применение аналогичного программного обеспечения.

Резервуар соответствует метрологическим требованиям, если значения относительной погрешности вместимости резервуара, определенные по п. 10 настоящей Методики, не превышают значения предела допускаемой относительной погрешности вместимости резервуара, указанного в разделе 1 данной методики.

## 12 ОФОРМЛЕНИЕ РЕЗУЛЬТАТОВ ПОВЕРКИ

12.1 Сведения о результатах поверки средств измерений в целях подтверждения поверки передаются в Федеральный информационный фонд по обеспечению единства измерений. По заявлению владельца средств измерений или лица, представившего их на поверку, с учетом требований методик поверки аккредитованное на поверку лицо, проводившее поверку, в случае положительных результатов поверки выдает свидетельства о поверке.

При отрицательных результатах поверки оформляют извещение о непригодности

12.2 К свидетельству о поверке прикладывают:

- а) градуировочную таблицу;
- б) протокол измерений.

Форма протокола измерений приведена в приложении А.

12.3 Форма титульного листа градуировочной таблицы и форма градуировочной таблицы приведены в приложении Б.

12.4 Протокол измерений подписывает поверитель.

12.5 Титульный лист и последнюю страницу градуировочной таблицы подписывает поверитель.

12.6 Знак поверки наносится в свидетельство о поверке.

12.7 Градуировочную таблицу утверждает руководитель или уполномоченное лицо организации, аккредитованной на право проведения поверки.

**Приложение А**  
(рекомендуемое)

**ПРОТОКОЛ измерений параметров РВСзс-\_\_\_\_\_**

Т а б л и ц а А.1 – Общие данные

Дата			Основание для проведения поверки
число	месяц	год	
			Первичная, периодическая

Продолжение таблицы А.1

Место проведения поверки	Средства измерений

Окончание таблицы А.1

Наименование	
Сокращение	Номер

Т а б л и ц а А.2 – Измерения перед сканированием

Температура воздуха $t$ , °С	Температура стенки $t_{ст}$ , °С	Плотность хранимой жидкости $\rho_{ж.х}$ , кг/м <sup>3</sup>	Базовая высота $H_б$ , мм

Т а б л и ц а А.3 – Параметры поясов резервуара

Номер пояса	Высота пояса $h_{ni}$ , мм	Толщина стенки пояса $\delta_i$ , мм
I		
II		
III		
...		

Т а б л и ц а А.4 – Измерения при сканировании

Количество сканов изнутри, шт	Высота мертвой полости $h_{м.п.}$ , мм	Вместимость мертвой полости $V_{м.п.}$ , м <sup>3</sup>

Должность    Личная подпись    Инициалы, фамилия

**Приложение Б**  
(рекомендуемое)

Форма титульного листа градуировочной таблицы и форма градуировочной таблицы

Б.1 Форма титульного листа градуировочной таблицы

УТВЕРЖДАЮ

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20\_ г.

**Градуировочная таблица**

резервуар стальной вертикальный цилиндрический с защитной стенкой РВСзс-\_\_\_\_\_

**Определение вместимости электронно-оптическим методом**  
РВСзс-\_\_\_\_\_ № \_\_\_\_\_

Организация \_\_\_\_\_

**Данные приведены к температуре +15 °С (+20 °С)**

Пределы допускаемой относительной погрешности измерения вместимости:  $\pm 0,10\%$

Срок очередной поверки \_\_\_\_\_

Поверитель

\_\_\_\_\_  
подпись

\_\_\_\_\_  
должность, инициалы, фамилия

## Б.2 Форма градуировочной таблицы резервуара

Организация \_\_\_\_\_

Резервуар № \_\_\_\_\_

### Б.2.1 Форма градуировочной таблицы резервуара

Т а б л и ц а Б.1 – Посантиметровая вместимость резервуара

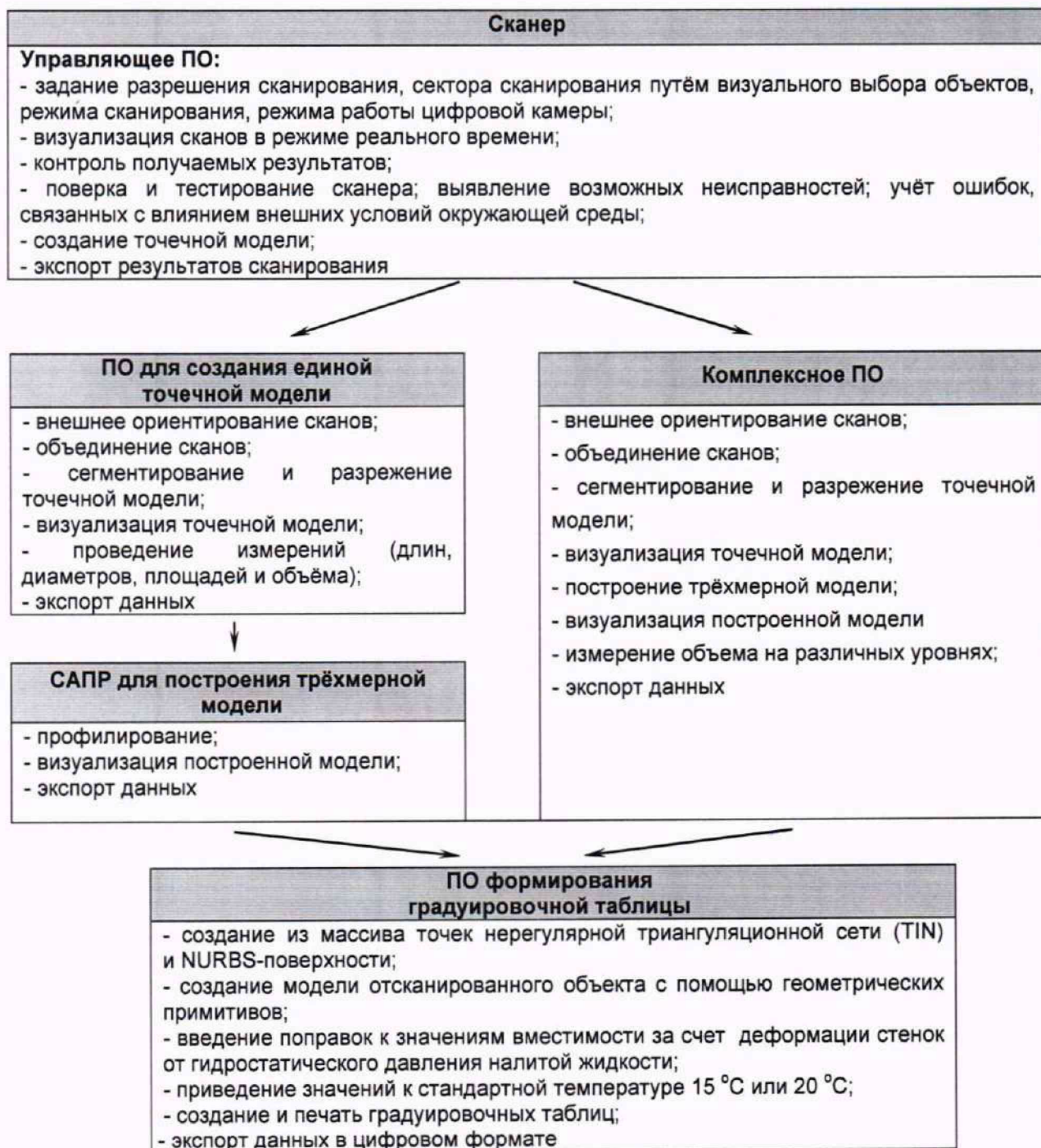
Уровень наполнения, см	Вместимость, м <sup>3</sup>	Коэффициент вместимости, м <sup>3</sup> /мм	Уровень наполнения, см	Вместимость, м <sup>3</sup>	Коэффициент вместимости, м <sup>3</sup> /мм
$H_{мп}$			$H_i + 1$		
$H_{мп} + 1$			...		
$H_{мп} + 2$			...		
...					
$H_i$					

Т а б л и ц а Б.2 – Вместимость в пределах «мертвой» полости резервуара

Уровень наполнения, см	Вместимость, м <sup>3</sup>	Коэффициент вместимости, м <sup>3</sup> /мм	Уровень наполнения, см	Вместимость, м <sup>3</sup>	Коэффициент вместимости, м <sup>3</sup> /мм
0			...		
1			...		
...			$H_{мп}$		

**Приложение В**  
(обязательное)

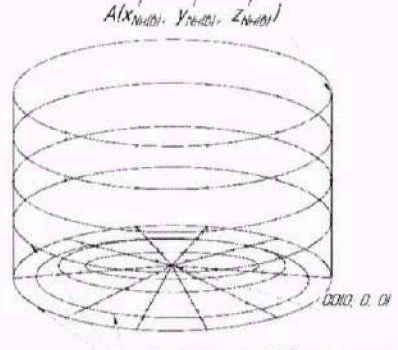
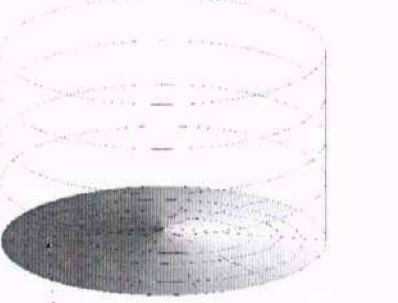
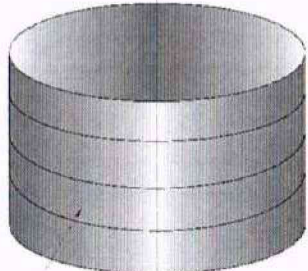
**Алгоритм обработки результатов измерений при применении сканера  
и функциональные требования к программному обеспечению (ПО)**



Т а б л и ц а В.1

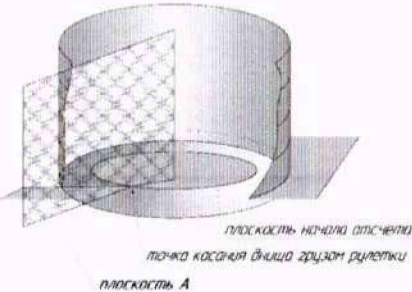
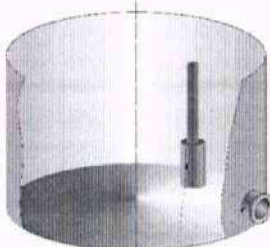

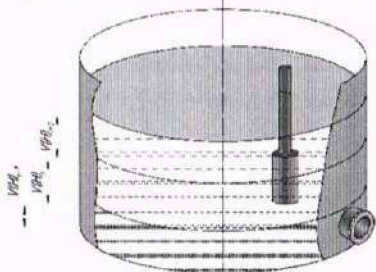
Наименование этапа	Объект реализации/режим/параметры	Результат
<p>Этап 1</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- внешнее ориентирование сканов;</li> <li>- объединение сканов;</li> </ul>	<p>ПО для создания единой точечной модели</p>	
<p>Этап 2</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- сегментирование и разрезание точечной модели;</li> <li>- визуализация точечной модели</li> </ul>	<p>ПО для создания единой точечной модели</p>	
<p>Этап 3</p> <p>создание из массива точек нерегулярной триангуляционной сети (TIN) и NURBS-поверхности</p>	<p>САПР/3D эскиз/узловые точки или ПО формирования градуировочной таблицы</p>	

продолжение таблицы В.1

<p>Этап 4 Построение сплайнов по узловым точкам</p>	<p>САПР/3D эскиз/узловые точки или ПО формирования градуировочной таблицы</p>	 <p>сплайны по узловым точкам</p>
<p>Этап 5 Формирование поверхности дна</p>	<p>САПР/3D эскиз/сплайны на днище или ПО формирования градуировочной таблицы</p>	 <p>поверхность дна резервуара</p>
<p>Этап 6 Формирование поверхности стенки резервуара по поясам</p>	<p>САПР/3D эскиз/сплайны на поясах резервуара или ПО формирования градуировочной таблицы</p>	 <p>поверхность стенки резервуара</p>



продолжение таблицы В.1

<p>Этап 7 Формирование плоскости А и плоскости начала отсчета</p>	<p>САПР/3D модель или ПО формирования градуировочной таблицы</p>	 <p>плоскость начала отсчета точка касания внешнего грузом рулетки плоскость А</p>
<p>Этап 8 Моделирование внутренних деталей</p>	<p>САПР/3D модель/параметры внутренних деталей или ПО формирования градуировочной таблицы</p>	 <p>внутренняя деталь</p>
<p>Этап 9 Измерение объема «мертвой» полости</p>	<p>САПР/3D модель/сечение плоскостью на уровне высоты «мертвой» полости параллельной плоскости начала отсчета</p>	 <p><math>V_m</math></p>
<p>Этап 10 Измерения посантиметровой вместимости резервуара</p>	<p>ПО формирования градуировочной таблицы</p>	 <p><math>V_{м1}, V_{м2}, V_{м3}, V_{м4}</math></p>

окончание таблицы В.1

Этап 11 Внесение поправки от деформации стенок к вместимости при стандартной температуре	Формула ( В . 1 ) или ПО формирования градуировочной таблицы	Значение поправки от деформации стенок к вместимости при стандартной температуре
Этап 12 Приведение посантиметровой вместимости к стандартной температуре 15 °С или 20 °С	Формулы ( В . 8 ) или ( В . 9 ) соответственно, или ПО формирования градуировочной таблицы	Приведенное значение посантиметровой вместимости к стандартной температуре 15 °С или 20 °С
Этап 13 Формирование градуировочной таблицы и протокола измерений	ПО формирования градуировочной таблицы	Оформленная градуировочная таблица с протоколом измерений

### В.2 Вычисление поправки к вместимости за счет гидростатического давления

Поправку к посантиметровой вместимости резервуара, приходящуюся на 1 см, при наполнении 1 пояса вычисляют по формуле:

$$\Delta W_1 = A_1 \cdot 0,8 \cdot \frac{(h_1)^2}{2 \cdot \delta_1}, \quad (\text{В. 1})$$

Где

$h_1$  - высота первого пояса, в мм.

$\delta_1$  - толщина каждого пояса, в мм

$$A_1 = \frac{\pi \cdot g \cdot \rho_{\text{х.ж.}} \cdot D^3}{4 \cdot 10^{12} \cdot E}, \quad (\text{В. 2})$$

Где

$\pi$  - число, принимаемое равным 3,14159;

$g$  - ускорение свободного падения, м/с<sup>2</sup>, принимаемое равным 9,8066 м/с<sup>2</sup>;

$\rho_{\text{х.ж.}}$  - плотность хранимой жидкости, кг/м<sup>3</sup>;

$D$  - диаметр первого пояса резервуара на высоте 1000 мм, мм;

$E$  - модуль упругости материала стенок резервуара, принимаемый равным для стали  $E = 2,1 \cdot 10^{11}$  Па

Таким образом, гидростатическая поправка к значениям уровня вместимости для первого пояса вычисляют по формуле:

$$V_{\Gamma 1 \text{ пояса}} = V_{\text{изм}} + (\Delta W_1 \cdot \frac{H_i}{h_1}), \quad (\text{B. 3})$$

$V_{\Gamma 1 \text{ пояса}}$  - Значение объема с учетом гидростатической поправки для первого пояса;

$V_{\text{изм}}$  - Значение объема посчитанного стандартной командой Liquid (фактическое значение объема Mesh-модели)

$H_i$  - Текущее значение уровня наполнения в пределах 1 пояса при соответствующем значении  $V_{\text{изм}}$ , см.

$h_1$  - высота первого пояса, см.

Поправка к посантиметровой вместимости резервуара, приходящуюся на 1 см, при наполнении второго пояса, вычисляется по формуле:

$$\Delta W_2 = A_1 \cdot \left( 0,8 \cdot \frac{h_1}{\delta_1} + \frac{h_2}{2 \cdot \delta_2} \right) \cdot h_2, \quad (\text{B. 4})$$

Где

$h_1, h_2$  - высоты первого и второго пояса соответственно, в мм.

$\delta_1, \delta_2$  - толщины первого и второго пояса соответственно, в мм

Таким образом, гидростатическая поправка к значениям уровня вместимости для второго пояса вычисляется по формуле:

$$V_{\Gamma 2 \text{ пояса}} = V_{\text{изм}} + \Delta W_1 + \Delta W_2 \cdot \frac{H_i}{h_2}, \quad (\text{B. 5})$$

$V_{\Gamma 2 \text{ пояса}}$  - Значение объема с учетом гидростатической поправки для второго пояса;

$V_{\text{изм}}$  - Значение объема посчитанного стандартной командой Liquid (фактическое значение объема Mesh-модели)

$H_i$  - Текущее значение уровня наполнения в пределах 2 пояса при соответствующем значении  $V_{\text{изм}}$ , см. (Значение  $H_i=0$  соответствует началу отсчета высоты второго пояса)

$h_2$  - высота второго пояса, см.

Поправку к посантиметровой вместимости резервуара, приходящуюся на 1 см, при наполнении  $i$ -го пояса, вычисляют по формуле:

$$\Delta W_i = A_1 \cdot \left( 0,8 \cdot \frac{h_1}{\delta_1} + \frac{h_2}{\delta_2} + \dots + \frac{h_i}{2 \cdot \delta_i} \right) \cdot h_i, \quad (\text{B. 6})$$

Где

$h_1, h_2 \dots h_i$  - высоты первого, второго и  $i$ -го пояса соответственно, в мм.

$\delta_1, \delta_2 \dots \delta_i$  - толщины первого, второго и  $i$ -го пояса соответственно, в мм

Таким образом, гидростатическая поправка к значениям уровня вместимости для  $i$ -го пояса вычисляется по формуле:

$$V_{\text{Гипояса}} = V_{\text{изм}} + (\Delta W_1 + \Delta W_2 + \dots + \Delta W_{i-1}) + \Delta W_i \cdot \frac{H_i}{h_i}, \quad (\text{В. 7})$$

$V_{\text{Гипояса}}$  - Значение объема с учетом гидростатической поправки для  $i$ -го пояса;

$V_{\text{изм}}$  - Значение объема посчитанного стандартной командой Liquid (фактическое значение объема Mesh-модели)

$H_i$  - Текущее значение уровня наполнения в пределах  $i$ -го пояса при соответствующем значении  $V_{\text{изм}}$ , см. (Значение  $H_i=0$  соответствует началу отсчета высоты  $i$ -го пояса)

$h_i$  - высота  $i$ -го пояса, см.

### В.3 Вычисление вместимости резервуара

В.3.1 Вместимость резервуара  $V(H)$ , приведенную:

- к стандартной температуре 15 °С вычисляют по формуле

$$V(H)' = V_t [1 + 2\alpha_{\text{ст}} (15 - t_{\text{ст}})]; \quad (\text{В. 8})$$

- к стандартной температуре 20 °С вычисляют по формуле

$$V(H)'' = V_t [1 + 2\alpha_{\text{ст}} (20 - t_{\text{ст}})], \quad (\text{В. 9})$$

где  $t_{\text{ст}}$  – температура стенки резервуара, принимаемая по таблице А.2 (графа 2);

$\alpha_{\text{ст}}$  – коэффициент линейного расширения материала стенки резервуара, для стали принимают значение:  $12,5 \cdot 10^{-6} \text{ } 1^\circ\text{C}$ .

#### В.4 Погрешность определения вместимости резервуара

Пределы допускаемой погрешности измерений параметров резервуара, приведены в таблице В.2.

Т а б л и ц а В.2 - Пределы допускаемой погрешности измерений параметров резервуара

Наименование параметра	Пределы допускаемой погрешности измерений параметров резервуара
Внутреннее сечение, %	$\pm 0,13$
Длина резервуара, %	$\pm 0,15$
Координата точки измерения базовой высоты, мм	$\pm 3$

При соблюдении, указанных в таблице В.2, пределов допускаемой погрешности измерений, погрешность измерения вместимости резервуара находится в пределах:  $\pm 0,10\%$ .

## БИБЛИОГРАФИЯ

- [1] Сканер лазерный Leica RTC360, реестр утвержденных средств измерений ФИФОЕИ № 74358-19
- [2] СанПиН 1.2.3685-21 Гигиенические нормативы и требования к обеспечению безопасности и (или) безвредности для человека факторов среды обитания