



СОГЛАСОВАНО

Генеральный директор  
ООО «РАВНОВЕСИЕ»

А. В. Копытов

06 \_\_\_\_\_ 2024 г.



Государственная система обеспечения единства измерений

## Пирометры RGK PL

Методика поверки

РВНЕ.0028-2024 МП

г. Москва  
2024 г.

## 1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1 Настоящая методика поверки распространяется на пирометры RGK PL (далее также – пирометры), изготавливаемые Changzhou Nuomi Electron Technology Co., LTD, КНР, и устанавливает процедуры, проводимые при первичной и периодической поверке пирометров, по подтверждению соответствия пирометров метрологическим требованиям, установленным при утверждении типа.

1.2 При поверке пирометров должны быть подтверждены метрологические требования (характеристики), установленные при утверждении типа пирометров и указанные в таблице А.1 Приложения А.

1.3 В целях обеспечения прослеживаемости поверяемого пирометра к государственным первичным эталонам единиц величин поверку необходимо проводить в соответствии с процедурами и требованиями, установленными в настоящей методике поверки.

1.4 При проведении поверки обеспечивается прослеживаемость поверяемых пирометров к следующим государственным эталонам:

- ГЭТ 35-2021 и ГЭТ 34-2020 согласно государственной поверочной схеме, утвержденной Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 23 декабря 2022 г. № 3253 (далее также – Приказ № 3253).

1.5 Метод, обеспечивающий реализацию методики поверки, – прямой метод измерений.

## 2 ПЕРЕЧЕНЬ ОПЕРАЦИЙ ПОВЕРКИ СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

При проведении поверки выполняют операции, указанные в таблице 1.

Таблица 1 – Операции поверки

Наименование операции поверки	Обязательность выполнения операций поверки при		Номер раздела (пункта) методики поверки, в соответствии с которым выполняется операция поверки
	первичной поверке	периодической поверке	
Внешний осмотр средства измерений	да	да	7
Опробование (при подготовке к поверке и опробовании средства измерений)	да	да	8
Проверка программного обеспечения средства измерений	да	да	9
Определение метрологических характеристик средства измерений и подтверждение соответствия средства измерений метрологическим требованиям	да	да	10
Определение абсолютной/относительной погрешности измерений температуры	да	да	10.2
Оформление результатов поверки	да	да	11

### 3 ТРЕБОВАНИЯ К УСЛОВИЯМ ПРОВЕДЕНИЯ ПОВЕРКИ

3.1 При проведении поверки должны соблюдаться следующие условия окружающей среды:

- температура окружающей среды от +10 °С до +30 °С;
- относительная влажность окружающей среды от 30 % до 75 %.

### 4 ТРЕБОВАНИЯ К СПЕЦИАЛИСТАМ, ОСУЩЕСТВЛЯЮЩИМ ПОВЕРКУ

4.1 К проведению поверки допускаются лица:

- изучившие настоящую методику поверки;
- изучившие эксплуатационную документацию на поверяемые пирометры и средства поверки;
- имеющие необходимую квалификацию и опыт в соответствии с требованиями, изложенными в статье 41 Приказа Минэкономразвития России от 26.10.2020 года № 707 «Об утверждении критериев аккредитации и перечня документов, подтверждающих соответствие заявителя, аккредитованного лица критериям аккредитации».

### 5 МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К СРЕДСТВАМ ПОВЕРКИ

Таблица 2 – Средства поверки

Операции поверки, требующие применение средств поверки	Метрологические и технические требования к средствам поверки, необходимые для проведения поверки	Перечень рекомендуемых средств поверки
п. 8.1 Контроль условий поверки (при подготовке к поверке и опробовании средства измерений)	Средство измерений температуры окружающей среды в диапазоне измерений от +10 °С до +30 °С с абсолютной погрешностью измерений не более $\pm 1$ °С; Средство измерений относительной влажности воздуха в диапазоне измерений от 30 % до 75 % с абсолютной погрешностью измерений не более $\pm 3$ %.	Прибор комбинированный Testo 622, рег. № 53505-13.
р. 10 Определение метрологических характеристик	Рабочий эталон 2-го разряда и выше согласно Приказу № 3253 в диапазоне температур от -30 °С до +500 °С.	Излучатели ОИ АЧТ 50/1500 (модификации ОИ АЧТ «Деметра-М», ОИ АЧТ «Электра»), рег. № 22249-15.
Примечания: 1) Допускается использовать при поверке другие утвержденные и аттестованные эталоны единиц величин, поверенные средства измерений утвержденного типа, аттестованное испытательное оборудование, исправное вспомогательное оборудование, удовлетворяющие метрологическим и (или) техническим требованиям, указанным в таблице. 2) Допускается применять рабочие эталоны с меньшим диапазоном величин, согласно указанным в настоящей таблице, в соответствии с выбранными поверяемыми точками. 3) Для модификации пирометров RGK PL-6 использовать эталонные излучатели АЧТ с коэффициентом излучения 0,95.		

## **6 ТРЕБОВАНИЯ (УСЛОВИЯ) ПО ОБЕСПЕЧЕНИЮ БЕЗОПАСНОСТИ ПРОВЕДЕНИЯ ПОВЕРКИ**

При проведении поверки необходимо соблюдать требования безопасности, изложенные в эксплуатационных документах на поверяемые пирометры и применяемые средства поверки.

## **7 ВНЕШНИЙ ОСМОТР СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ**

Пирометр допускается к дальнейшей поверке, если:

- внешний вид пирометра соответствует описанию и изображению, приведенному в описании типа;
- отсутствуют видимые дефекты, способные оказать влияние на безопасность проведения поверки или результаты поверки.

Примечание – При выявлении дефектов, способных оказать влияние на безопасность проведения поверки или результаты поверки, устанавливается возможность их устранения до проведения поверки. При наличии возможности устранения дефектов, выявленные дефекты устраняются, и пирометр допускается к дальнейшей поверке. При отсутствии возможности устранения дефектов, пирометр к дальнейшей поверке не допускается.

## **8 ПОДГОТОВКА К ПОВЕРКЕ И ОПРОБОВАНИЕ СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ**

8.1 Перед проведением поверки необходимо выполнить следующие подготовительные работы:

- изучить эксплуатационную документацию на поверяемый пирометр и на применяемые средства поверки;
- выдержать пирометр в условиях окружающей среды, указанных в п. 3.1, не менее 2 ч, если он находился в климатических условиях, отличающихся от указанных в п. 3.1, и подготовить его к работе в соответствии с его эксплуатационной документацией;
- подготовить к работе средства поверки в соответствии с указаниями их эксплуатационной документации;
- провести контроль условий поверки на соответствие требованиям, указанным в разделе 3, с помощью оборудования, указанного в таблице 2.

### **8.2 Опробование**

Опробование пирометра проводить в следующей последовательности:

- 1) Включить пирометр в соответствии с руководством по эксплуатации.
- 2) Проверить функционирование жидкокристаллического дисплея и кнопок управления пирометра в соответствии с руководством по эксплуатации.

Пирометр допускается к дальнейшей поверке, если при опробовании пирометр функционирует в соответствии с руководством по эксплуатации.

## **9 ПРОВЕРКА ПРОГРАММНОГО ОБЕСПЕЧЕНИЯ СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ**

При проверке программного обеспечения (далее – ПО) необходимо подтвердить соответствие номера версии (идентификационного номера ПО), указанного в руководстве по эксплуатации на пирометр, с номером, указанным в описании типа.

Пирометр допускается к дальнейшей поверке, если программное обеспечение соответствует требованиям, указанным в описании типа.

## **10 ОПРЕДЕЛЕНИЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ И ПОДТВЕРЖДЕНИЕ СООТВЕТСТВИЯ СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ МЕТРОЛОГИЧЕСКИМ ТРЕБОВАНИЯМ**

10.1 Основные формулы, используемые при расчетах

10.1.1 Значения, в единицах величин измеряемой физической величины, в каждой из поверяемых точек  $X_i$  определяются по формуле:

$$X_i = (X_B - X_H) * i + X_H, \quad (1)$$

где  $i$  – параметр, характеризующий процентную часть диапазона измерений выбранной поверяемой точки. Значение параметра выбирается из ряда указанных интервалов: от 0 % до 10 %, от 20 % до 30 %, от 40 % до 60 %, от 70 % до 80 %, от 90 % до 100 %. Одному интервалу должна принадлежать одна поверяемая точка;

$X_H$  – нижний предел диапазона измерений физической величины, °С;

$X_B$  – верхний предел диапазона измерений физической величины, °С.

10.1.2 Среднее арифметическое значение результатов измерений температуры, в единицах величин измеряемой физической величины, определяется по формуле:

$$\bar{T} = \frac{\sum_{i=1}^n T_i}{n}, \quad (2)$$

где  $T_i$  –  $i$ -й результат измерений температуры, °С;

$n$  – число результатов измерений.

10.1.3 Абсолютная погрешность измерений, в единицах величин измеряемой физической величины, определяется по формуле:

$$\Delta_X = \bar{T} - X_{\text{эт}}, \quad (3)$$

где  $X_{\text{эт}}$  – значение физической величины, воспроизведенное эталонным излучателем, °С.

10.1.4 Относительная погрешность измерений, %, определяется по формуле:

$$\delta_X = \frac{\bar{T} - X_{\text{эт}}}{X_{\text{эт}}} \cdot 100, \quad (4)$$

где  $X_{\text{эт}}$  – значение физической величины, воспроизведенное эталонным излучателем, °С.

10.2 Определение абсолютной/относительной погрешности измерений температуры

Определение абсолютной/относительной погрешности измерений температуры проводить при помощи излучателей ОИ АЧТ 50/1500 модификации ОИ АЧТ «Деметра-М», ОИ АЧТ «Электра» (далее также – эталонный излучатель), в следующей последовательности:

1) Включить поверяемый пирометр и эталонный излучатель в соответствии с эксплуатационной документацией.

2) Воспроизвести с помощью эталонного излучателя пять значений поверяемых точек, распределенных внутри диапазона измерений температуры.

Значения, в единицах величин измеряемой физической величины, в каждой из поверяемых точек  $X_i$  рассчитывать по формуле (1).

3) При каждом значении поверяемой точки пирометром провести не менее 5 измерений температуры в соответствии с эксплуатационной документацией на пирометр, при этом оптическая ось пирометра должна быть совмещена с центром излучательной поверхности эталонного излучателя.

4) По полученным результатам измерений для каждой поверяемой точки рассчитать среднее арифметическое значение результатов измерений температуры по формуле (2).

5) Рассчитать значение абсолютной погрешности измерений температуры по формуле (3) для всех поверяемых точек в диапазоне измерений температуры от минус 30 °С до плюс 100 °С включ.

6) Рассчитать значение относительной погрешности измерений температуры по формуле (4) для всех поверяемых точек в диапазоне измерений температуры свыше плюс 100 °С до плюс 500 °С включ.

Пирометр подтверждает соответствие метрологическим требованиям по п. 10.2,

установленным при утверждении типа, если полученные значения абсолютной/относительной погрешности измерений температуры не превышают пределов, указанных в таблице А.1 Приложения А.

При невыполнении любого из вышеперечисленных условий по п. 10.2 (когда пирометр не подтверждает соответствие метрологическим требованиям по п. 10.2), поверку пирометра прекращают, результаты поверки по п. 10.2 признают отрицательными.

**Критериями принятия поверителем решения по подтверждению соответствия пирометра метрологическим требованиям, установленным при утверждении типа, являются:** обязательное выполнение всех процедур, перечисленных в разделах 7 – 10, и соответствие полученных значений метрологических характеристик пирометров требованиям, указанным в п. 10.2 данной методики поверки.

При невыполнении любой из процедур, перечисленных в разделах 7 – 10, и несоответствии любого из полученных значений метрологических характеристик пирометров требованиям, указанным в п. 10.2 данной методики поверки, принимается решение о несоответствии пирометра метрологическим требованиям, установленным при утверждении типа.

## **11 ОФОРМЛЕНИЕ РЕЗУЛЬТАТОВ ПОВЕРКИ**

11.1 Результаты поверки пирометра подтверждаются сведениями, включенными в Федеральный информационный фонд по обеспечению единства измерений в соответствии с порядком, установленным действующим законодательством.

11.2 По заявлению владельца пирометра или лица, представившего его на поверку, положительные результаты поверки (когда пирометр подтверждает соответствие метрологическим требованиям) оформляют свидетельством о поверке по форме, установленной в соответствии с действующим законодательством, и (или) нанесением на пирометр знака поверки.

11.3 По заявлению владельца пирометра или лица, представившего его на поверку, отрицательные результаты поверки (когда пирометр не подтверждает соответствие метрологическим требованиям) оформляют извещением о непригодности к применению средства измерений по форме, установленной в соответствии с действующим законодательством.

11.4 Протоколы поверки пирометра оформляются в произвольной форме.

**Приложение А**  
**(обязательное)**  
**Метрологические характеристики пирометров RGK PL**

Таблица А.1 – Метрологические характеристики

Наименование характеристики	Значение
Диапазон измерений температуры, °С: – для модификаций RGK PL-6, RGK PL-7 – для модификации RGK PL-7 MAX	от -30 до +400 от -30 до +500
Разрешающая способность (цена единицы младшего разряда), °С	0,1
Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерений температуры, °С: – в диапазоне измерений от -30 °С до 0 °С включ. – в диапазоне измерений св. 0 °С до +100 °С включ.	±4 ±2
Пределы допускаемой относительной погрешности измерений температуры, %: – в диапазоне измерений св. +100 °С до +400 °С включ. (для модификаций RGK PL-6, RGK PL-7) – в диапазоне измерений св. +100 °С до +500 °С включ. (для модификации RGK PL-7 MAX)	±2 ±2
Коэффициент излучения: – для модификации RGK PL-6 – для модификаций RGK PL-7, RGK PL-7 MAX	0,95 (фиксированный) от 0,1 до 1,0 (настраиваемый)