



ОПРОСНЫЙ ЛИСТ № _____

Уровнемер волноводный рефлекс-радарный РИЗУР-1300

ТУ 26.51.52-001-12189681-2018

Наименование организации			
Контактное лицо, должность			
Контактные данные, тел., e-mail			
Количество приборов, шт.			
Рабочая среда			
Плотность среды, кг/м³			
Вязкость, сП			
Диэлектрическая проницаемость, ϵ_r			
Температура рабочая / Температура расчетная, °C			
Давление рабочее / Давление расчетное, МПа			
Особенности среды: агрессивность к нерж. стали, кристаллизация, налипание, насыщение пузырьками газа и т.д.			
Температура окружающей среды, °C			
Подключение к процессу (накидная гайка, резьбовое, фланцевое – указать размер соединения, тип резьбы, уплотнительной поверхности)			
Высота и внутренний диаметр присоединительного патрубка на емкости			
Длина зонда, мм			
Диапазон измерения, мм			
Неизмеряемая зона сверху / неизмеряемая зона снизу			
Тип зонда	Стержневой ЧЗ, нерж. сталь (Ø 6/8мм, длина от 800мм до 3 000мм)	Коаксиальный ЧЗ, нерж. сталь (Ø 40мм, длина от 800мм до 6 000мм)	Тросовый ЧЗ, нерж. сталь (Ø 4/6мм, подвес - Ø 22мм, длина от 900мм до 29 000мм)
Материал корпуса	Алюминий		
Выходной сигнал	4... 20 мА (2х проводная схема)		
Вид взрывозащиты	Без взрывозащиты	1Ex db IIC T6...T5 Gb X	0Ex ia IIC T6...T5 Ga X
Наличие местной индикации (невозможно для 0Ex ia IIC T6 Ga X)	Да Нет		
Код заказа согласно примера записи по каталогу (желательно)			
Характеристики подводящего кабеля или желаемая модель кабельного ввода и количество кабельных вводов (1 или 2)			
Необходимость равномерной колонки	Без равномерной колонки	* Приложить код заказа равномерной колонки В комплекте с равномерной колонкой опросный лист на равномерную колонку	
Погрешность измерения уровня	±3	±5	±10
Проверка средств измерений, мм	Да	Нет	

Для наиболее качественного подбора уровнемера рекомендуется приложить к опросному листу эскиз емкости/резервуара.